

SEMA

ISO 9001



L'innovation tout en souplesse

NOUVEAUTÉ

Hotte laminaire à rotule

Captation des fumées de soudure dans les réseaux d'aspiration provisoire.



+ de simplicité

Ajustement aisé de l'angle de captage avec la vis de réglage.

Mise en œuvre et assemblage rapide sur chantier.

+ de sécurité

Ajustement de la rotule de réglage et du plot aimanté qui permet un positionnement précis à l'arrière et légèrement au-dessus de la zone de soudage.



+ de vitesse

Forme permettant de maximiser la vitesse de captage au point d'émission avec des pertes de charge minimales.

Hotline : +33 (0)3 84 93 92 93
www.sema-europe.com



HOTTE LAMINAIRE À ROTULE



DOMAINES D'APPLICATION

- Hotte de captation des fumées de soudure multi-position.
- Réseau d'aspiration provisoire en industrie et BTP.
- Utilisation sur extracteur à moyenne ou forte dépression.
- Chantiers navals, aéronautique, chaudronnerie, assemblage mécano-soudée.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

- Composition : hotte laminaire en acier galvanisé. Rotule de réglage d'inclinaison. Plot magnétique de fixation à forte capacité. Connexion par raccord type ZAG (conformes NF S 61-707 et MN6511G).
- Couleur standard : acier brut, autre à la demande.
- Diamètres standards raccords ZAG : 80, 170 et 300 mm.

AVANTAGES

- Ajustement de la rotule et du plot pour un positionnement précis.
- Assemblage sans outils.
- Forme permettant de maximiser la vitesse de captage au point d'émission.

OPTIONS

- Peinture époxy, coloris à la demande.
- Grille de protection évitant l'aspiration de déchets.
- Hotte à forme conique.
- Remplacement du raccord ZAG par un bord tombé avec collier à système de serrage rapide à grenouillère.

