



► Les réducteurs à engrenages coniques hélicoïdaux, leurs arbres d'entrée et de sortie sont perpendiculaires entre eux. Ils peuvent être montés sur la machine à partir des pattes, d'une bride de sortie ou avec un bras de torsion.

### Caractéristiques et avantages

- Conception de boîtiers monoblocs
- Deux ou trois étages peuvent se trouver dans le même logement
- La réduction peut être augmentée jusqu'à six étages avec des boîtiers supplémentaires
- Solutions de roulements pour les charges radiales et axiales élevées
- Options d'arbre de sortie (arbre creux, arbre plein, frette de serrage, cannelures creuses et pleines)
- Option de sortie d'extrudeuse pour les machines d'extrusion (type KRE)

### Options and Accessories

- Options de bride de sortie et d'arbre de sortie
- Brides de raccordement spécifique pour moteur servo
- Moteurs à frein électromagnétique (24V/220V/380V)
- Demande de filet de sécurité
- codeurs d'impulsions 512, 1024 ou 2048
- Option de refroidissement par ventilateur externe pour les applications avec convertisseur de fréquence

Gamme de Couple [Nm]	80 - 20.000
Gamme de puissance [kW]	0,12 - 90
Vitesse de sortie [tr/min]	0,1 - 460

### Type d'entrée



**KR Series**  
Moteur monté en direct



**KV Series**  
Monté avec Bride IEC B5/B14



**KN Series**  
Réducteur seul avec bride de moteur IEC B5/B14



**KT Series**  
Avec arbre d'entrée sans moteur

Taille de réducteur	K00...	K10...	K20...	K27...	K28...	K37...	K47...	K57...	K67...	K77...	K87...	K97...
Gamme de rapports [i]	7 - 121	6 - 129	5 - 139	7 - 1.759	6 - 3.500	6 - 3.467	6 - 5.227	7 - 6.612	8 - 12.681	7 - 15.619	10 - 12.789	11 - 15.680
Couple nominal [Nm]	<b>80</b>	<b>140</b>	<b>280</b>	<b>450</b>	<b>600</b>	<b>820</b>	<b>1.550</b>	<b>2.700</b>	<b>4.300</b>	<b>8.000</b>	<b>15.000</b>	<b>20.000</b>
Diamètre arbre creux [mm]	Ø20	Ø30	Ø35	Ø35	Ø40	Ø40	Ø50	Ø60	Ø70	Ø90	Ø110	Ø120

## Option de sortie



**K..00**  
Arbre creux



**K..01**  
Arbre sortant



**K..02**  
Arbre sortant  
avec Bride



**K..03**  
Arbre creux avec  
bride



**K..04**  
Double arbres  
sortant



**K..05**  
Double arbres sortant  
avec brides



**K..08**  
Arbre creux avec  
double brides

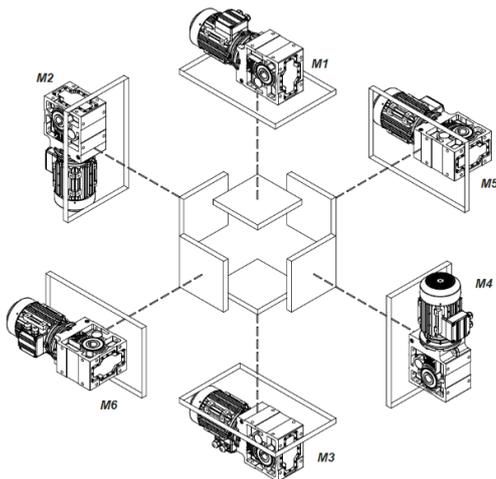


**K..05**  
Arbre creux avec  
frette de serrage



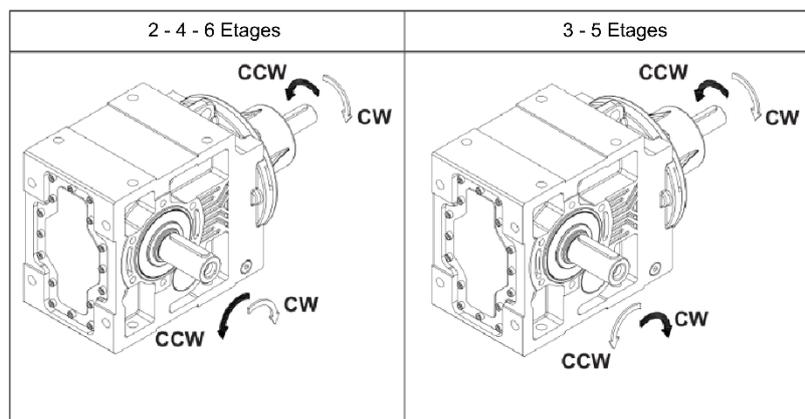
**K..0E**  
Sortie pour  
Extrudeuse

## Position de Montage :

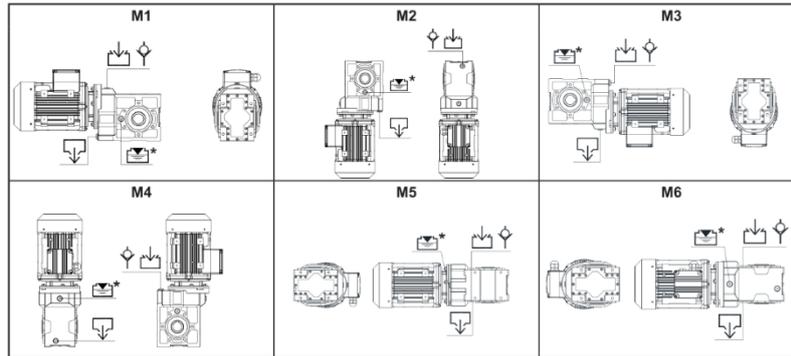


Les positions de montage illustrées de M1 à M6 sont déterminées comme référence de la position directionnelle de la boîte de vitesses. Les surfaces de montage ne sont pas liées.

## Sens de rotation :

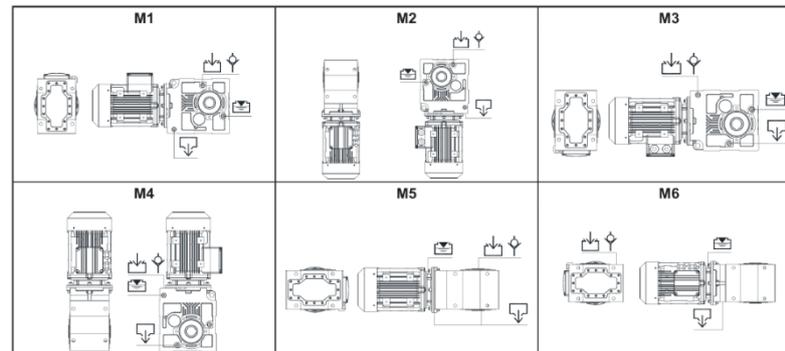
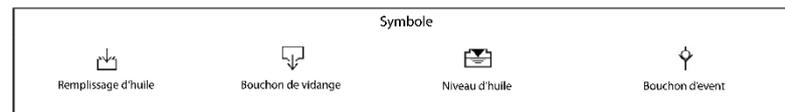


CW : sens horaire  
CCW : sens antihoraire



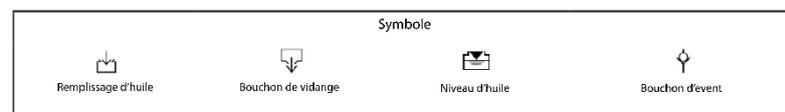
Quantité d'huile

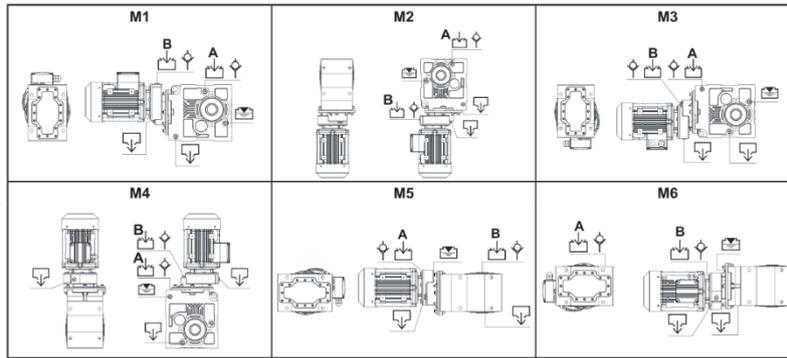
Type	Quantités d'huile de la série k à 2 et 3 étages (quantité de remplissage en litre)					
	M1	M2	M3	M4	M5	M6
K.002	0,3	0,6	0,5	0,8	0,65	0,65
K.003	0,3	0,6	0,5	0,8	0,65	0,65
K.102	0,55	0,8	0,85	1,1	0,8	0,8
K.103	0,5	0,7	0,8	1,0	0,8	0,8
K.202	1,0	1,35	1,5	1,7	1,4	1,4
K.203	0,9	1,25	1,4	1,6	1,3	1,3



Quantité d'huile

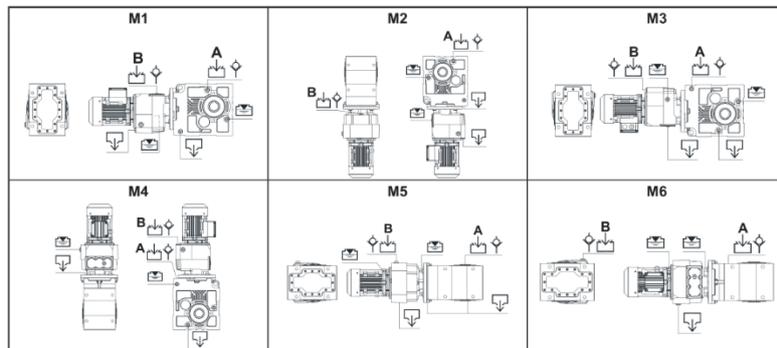
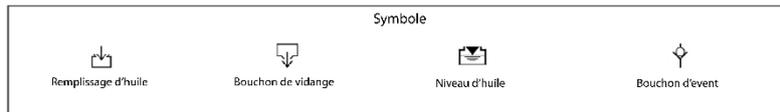
Type	Quantités d'huile de la série k à 3 étages (quantité de remplissage en litre)					
	M1	M2	M3	M4	M5	M6
K.273	0,8	1,8	2,2	2,3	1,4	1,5
K.283	1,2	2,4	2,5	2,9	1,9	1,8
K.373	1,4	3,3	3,4	4,0	1,9	2,2
K.473	2,7	5,9	6,5	7,8	4,0	4,5
K.573	4,1	9,0	9,7	11,5	5,5	6,6
K.673	8,7	16,3	18,0	22,5	11,7	13,2
K.773	13,0	28,0	30,0	35,0	18,0	20,0
K.873	27,0	50,0	50,0	60,0	45,0	39,0





Quantité d'huile

Type	Quantités d'huile de la série k à 4 étages (quantité de remplissage en litre)											
	M1		M2		M3		M4		M5		M6	
	A	B	A	B	A	B	A	B	A	B	A	B
K.284	1,15	0,20	2,75	0,20	2,8	0,20	3,3	0,20	1,6	0,20	1,8	0,20
K.374	1,4	0,25	3,3	0,25	3,4	0,25	4,0	0,25	1,9	0,25	2,2	0,25
K.474	2,7	0,4	5,9	0,4	6,5	0,4	7,8	0,4	4,0	0,4	4,0	0,4
K.574	4,1	0,5	9,0	0,5	9,7	0,5	11,5	0,5	5,5	0,5	6,6	0,5
K.674	8,7	0,9	16,3	0,9	18,0	0,9	22,5	0,9	11,7	0,9	13,2	0,9
K.774	13,0	1,0	28,0	1,0	30,0	1,0	35,0	1,0	18,0	1,0	20,0	1,0
K.874	37,0	2,2	50,0	2,2	50,0	2,2	60,0	2,2	45,0	2,2	39,0	2,2



Quantité d'huile

Type	Quantités d'huile de la série k à 5 et 6 étages (quantité de remplissage en litre)											
	M1		M2		M3		M4		M5		M6	
	A	B	A	B	A	B	A	B	A	B	A	B
K.275-276	0,8	0,4	1,8	0,5	2,2	0,5	2,3	0,6	1,4	0,5	1,5	0,5
K.285-286	1,15	0,54	2,75	0,5	2,8	0,6	3,3	0,8	1,6	0,6	1,8	0,6
K.375-376	1,4	0,65	3,3	0,95	3,4	0,7	4,0	0,95	1,9	0,7	2,2	0,7
K.475-476	2,7	1,2	5,9	2,1	6,5	2,0	7,8	2,1	4,0	1,4	4,5	1,4
K.575-576	4,1	1,2	9,0	2,1	9,7	2,0	11,5	2,1	5,5	1,4	6,6	1,4
K.675-676	8,7	2,0	16,3	3,4	18,0	3,1	22,5	3,4	11,7	2,8	13,2	2,8
K.775-776	13,0	2,0	28,0	3,4	30,0	3,1	35,0	3,4	18,0	2,8	20,0	2,8
K.875-876	37,0	2,0	50,0	3,4	50,0	3,1	60,0	3,4	45,0	2,8	39,0	2,8

