

# SYSTÈME DE SOUDURE POUR L'INDUSTRIE DU PACKAGING

Rendre plus écologique et efficace votre méthode de soudage  
avec notre technologie ultrason



## AVANTAGES

- Respect de l'intégrité du produit
- Joints étanches
- Economie de matériau
- Cadence de production élevée
- Temps de maintenance courts
- Faible consommation énergétique
- Contrôle qualité & Reproductibilité

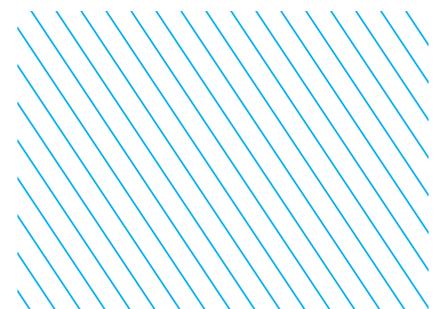
**La soudure par ultrasons garantit des soudures précises et de qualité, sans aucun ajout de matière supplémentaire.**

Elle s'applique aux matières thermoplastiques et aux copolymères, qui peuvent être soudés, estampés ou scellés.

La soudure par ultrasons présente de nombreux avantages, notamment pour les produits conditionnés: lors du soudage, le produit n'est pas chauffé, il conserve toutes ses propriétés, les pertes sont ainsi évitées.

Grâce à un emballage totalement hermétique, la conservation du produit est optimisée au bénéfice d'une approche plus durable.

Intégrée à une production, la soudure par ultrasons permet la diminution des déchets d'emballages. Elle permet également d'améliorer les cadences de production tout en ne consommant que peu d'énergie. De plus, les temps de maintenance sont très courts.



# CONTRÔLE QUALITÉ ET OUTIL DIAGNOSTIC AVEC LE LOGICIEL NEXTGEN



## AVANTAGES

- Acquisition des mesures jusqu'à 1kHz
- Contrôle et vérification de process
- Analyse du bon fonctionnement de l'ensemble acoustique
- Accès à distance
- Support technique à distance
- Historique, exportation, traçabilité et sauvegarde des mesures

Notre logiciel PC est conçu pour une adaptation intuitive du mode de commande et des paramètres du générateur à chaque application. Il est ainsi possible d'optimiser certains paramètres et maîtriser le process ultrasons.

NexTgen est également un outil de diagnostic innovant du système ultrason. Le logiciel NexTgen est proposé en deux versions adaptées à l'utilisation souhaitée.

## INTEGRATION MODULAIRE FACILITÉE

Les modules que nous proposons sont composés d'un générateur, d'un convertisseur, d'un booster et d'une sonotrode développés dans le cadre d'une collaboration avec le client afin de répondre à son besoin.

Ils peuvent être intégrés dans des machines de soudure verticales et horizontales, et permettent de réaliser du soudage en continu ou par intermittence.



SinapTec

Synergie park, 7 Avenue Pierre et Marie Curie 59260 Lezennes

+33 (0)3 20 61 03 89

sinaptec@sinaptec.com