

GAMME ET SYSTÈMES ANTICORROSION

2000
MAESTRIA
C3AMV





UN EXPERT POUR TOUTES VOS SURFACES

MAESTRIA, FABRICANT FRANÇAIS INDÉPENDANT
DE PEINTURES ET RÉSINES DEPUIS 1963

2000
MAESTRIA
C3AMV

SOMMAIRE



PRÉSENTATION DE L'ENTREPRISE

UNE ENTREPRISE FRANÇAISE CERTIFIÉE.....	4
UNE ENTREPRISE À VOTRE SERVICE.....	6
UNE DÉMARCHE ENVIRONNEMENTALE DYNAMIQUE.....	8

JULIEN ANTICORROSION

LES SYSTÈMES CERTIFIÉS ACQPA.....	12
LES SYSTÈMES POUR ATELIERS.....	18
LE STOCKAGE DES PRODUITS PÉTROLIERS & CHIMIQUES.....	20
LES PYLÔNES ET POSTES.....	22
L'HYDRAULIQUE.....	24
LE NUCLÉAIRE.....	26
LES BARDAGES.....	28
LES PRODUITS DE LA GAMME ANTICORROSION	30
LEXIQUE.....	36

UNE ENTREPRISE FRANÇAISE CERTIFIÉE



UNE ENTREPRISE 100% FRANÇAISE



Le groupe MAESTRIA basé à Pamiers est présent depuis plus de 60 ans dans le domaine de la conception, de la production et de la vente de peintures et revêtements pour les secteurs du bâtiment, de l'anticorrosion, des résines de sol, du marquage routier et grand public.

Sa réussite a été portée par l'exigence de répondre à la satisfaction et relation Client.

Aujourd'hui, le groupe s'inscrit dans une démarche continue de respect des Hommes et de l'Environnement au travers de **ses ambitions RSE**.

Le groupe MAESTRIA et
l'ensemble de ses collaborateurs
s'engagent dans une
DÉMARCHE CITOYENNE



PÉRENNISER la
croissance économique
de l'entreprise



INNOVER au travers
de peintures, produits
et services respectueux
des Hommes et de
l'Environnement



ORGANISER notre travail
dans le respect de nos
collaborateurs



AGIR en faveur de
l'environnement dans le
cadre de nos activités



CHIFFRES CLÉS



1963

Création de l'entreprise



208 M€

Chiffre d'affaires à fin 2023



545

Collaborateurs



35 000 M²

Surface plateforme logistique



36

Chimistes au laboratoire R&D



68 000

Tonnes / an

LABELS ET CERTIFICATIONS

Depuis 2012, l'ensemble de nos sites est certifié **ISO 9001** et **14001**. Notre engagement envers l'excellence et la durabilité est au cœur de tout ce que nous faisons. Grâce à notre certification ISO 9001, nous nous efforçons continuellement d'atteindre et de maintenir les objectifs les plus élevés en matière de qualité et de satisfaction client. Parallèlement, notre certification ISO 14001 témoigne de notre engagement envers la préservation de l'environnement, en intégrant des pratiques de gestion environnementale responsables dans toutes nos opérations.



Nos gammes de produits répondent aux :

- Certifications environnementales **NF ENVIRONNEMENT** et **ECOLABEL**
- Exigences de l'air intérieur **EXCELL+** et **A+**
- Référentiels **LEED**, **BREAM** et **HQE** pour la construction et la performance environnementale des bâtiments
- Certification et qualification des équipements de la route **NF ASCQUER**
- Certification pour la maîtrise de la qualité des travaux de protection par peinture anticorrosion **ACQPA**



UNE ENTREPRISE À VOTRE SERVICE

NOS EXPERTS VOUS ACCOMPAGNENT

Chaque réalisation est unique et nécessite un diagnostic approfondi pour :

- L'identification des désordres
- La reconnaissance des supports
- Le choix des systèmes adaptés
- Les exigences esthétiques

Nos spécialistes Maestria bâtiment vous accompagnent techniquement en se déplaçant sur vos chantiers et vous délivrent un dossier de préconisation adapté.



LA MISE À LA TEINTE : UN SERVICE INNOVANT ET PERFORMANT



Afin de répondre de manière efficace aux besoins de ses clients, MAESTRIA a développé un service de colorimétrie disponible dans toutes ses agences.

- Plus de 170 000 teintes disponibles
- Création de teintes sur mesure ou reproduction à partir d'un échantillon
- Un nouveau nuancier **PHÉNIX®** composé de 1090 teintes, entièrement repensé

DES FORMATIONS SUR MESURE

Un **pôle formation** dont le programme est adapté aux différents acteurs : maîtres d'ouvrage, maîtres d'œuvre, applicateurs, ... dispense tout au long de l'année des formations composées de deux modules :

- Le **Théorique** sensibilise les participants à la reconnaissance et aux pathologies des supports, les différentes méthodes de préparations de surfaces, aux règles de l'art, et les solutions apportées par les systèmes MAESTRIA.
- Le **Technique**, mené par les techniciens démonstrateurs MAESTRIA, est basé sur la préparation de surface et l'application (du primaire à la couche de finition).





AU PLUS PRÈS DE CHEZ VOUS

À partir d'une plateforme logistique performante de 35 000m², MAESTRIA s'appuie sur son réseau d'agences et de distributeurs pour garantir réactivité et continuité du service au plus près des chantiers.



Produits en stock
dans votre agence de
proximité



Produits en stock
sur notre plateforme
logistique centrale

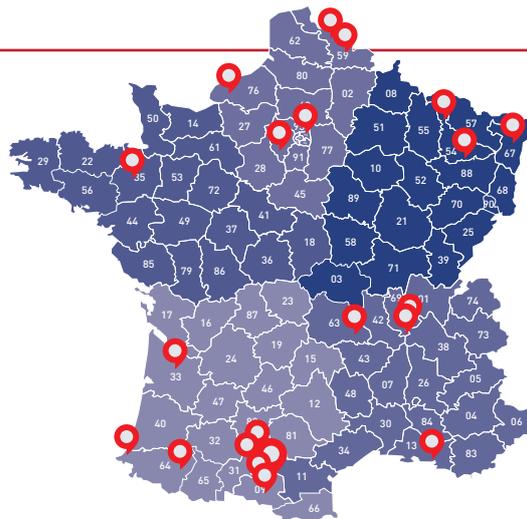


Produits nécessitant
une mise en production

**Sous réserve de disponibilité des produits et des matières premières.*

NOS AGENCES

- | | |
|-----------------------|-----------------|
| Balma (31) | Metz (57) |
| Biarritz (64) | Nancy (54) |
| Bordeaux (33) | Nanterre (92) |
| Clermont-Ferrand (63) | Pamiers (09) |
| Feyzin (69) | Pau (64) |
| Foix (09) | Raismes (59) |
| Le Havre (76) | Rennes (35) |
| Lille (59) | Rungis (94) |
| Lyon (69) | Strasbourg (67) |
| Marseille (13) | Toulouse (31) |



MAESTRIA À L'INTERNATIONAL



UNE DÉMARCHE ENVIRONNEMENTALE DYNAMIQUE

UNE CONCEPTION TOUJOURS PLUS DURABLE



L'**innovation et l'éco-conception** sont dans l'ADN du groupe Maestria qui consacre au moins 3% de son chiffre d'affaire à cette activité. Son **laboratoire de 2 500 m²** a pour objectif de développer de nouvelles gammes de produits autour de 4 axes majeurs :

- Le **remplacement des substances** liées à la pétrochimie par **des matières renouvelables** (matières issues de la biomasse ou matières recyclées). Le groupe est adhérent à l'Association de la chimie du végétal.
- La **substitution de matières classifiées dangereuses** pour minimiser l'impact sur la santé et l'environnement (très faible émission COV, Ecolabel, etc.).
- Le choix des matières premières en privilégiant les circuits courts pour **réduire l'empreinte carbone** liée aux transports.
- Le **développement de produits durables** dont le cycle de vie est optimisé (FDES mises à disposition).

ANALYSE DU CYCLE DE VIE



LES POINTS DE COLLECTE REKUPO

REKUPO est un dispositif complémentaire de collecte **inédit, innovant et flexible conçu par EcoDDS**.

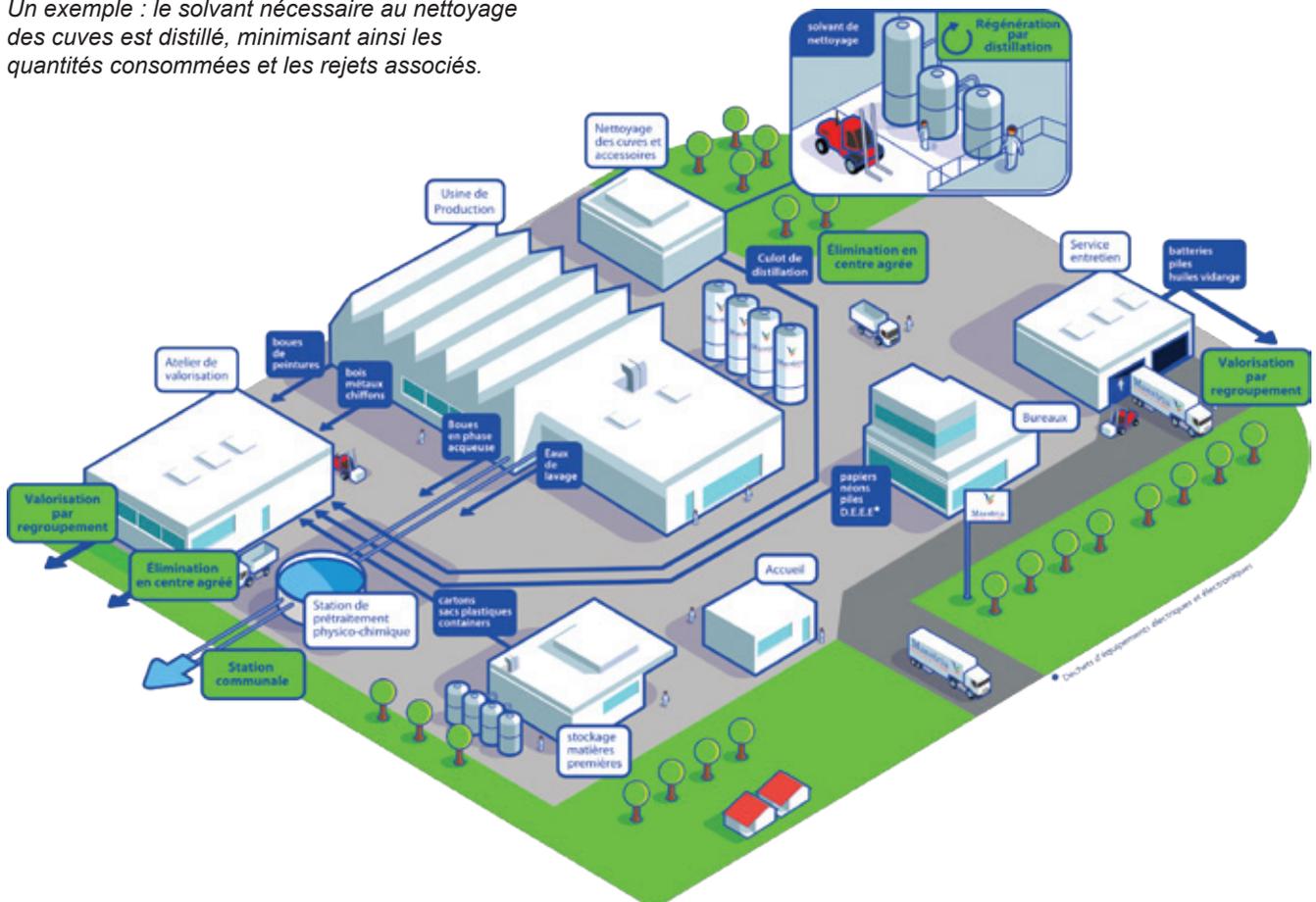
Tous les points de collecte REKUPO sont **gratuits, sécurisés** et permettent aux utilisateurs de produits chimiques de déposer rapidement les produits vides, périmés ou souillés (peintures, colles, mastics...). **C'est une solution qui facilite le tri tout en respectant l'environnement.**

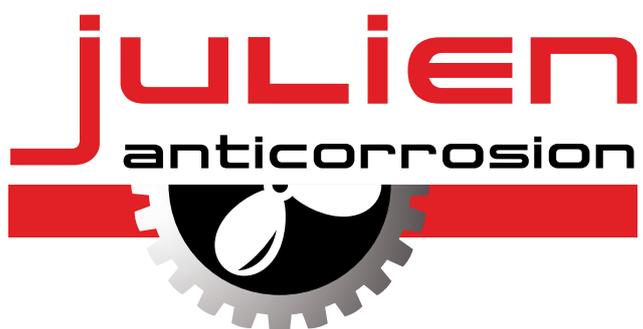


UNE MAÎTRISE DES RESSOURCES

- Tri sélectif pour le recyclage et la valorisation
 - Mise en place des points de collecte REKUPO dans nos agences
 - Recyclage et valorisation de 1245 tonnes en 2022
- Gestion et maîtrise des consommations d'énergie
 - Géothermie
 - Panneaux solaires
 - Achat d'énergie verte
 - Optimisation des procédés de fabrication
- Gestion et maîtrise de la ressource eau
 - Station de traitement des eaux de process
 - Recyclage des eaux de lavage

Un exemple : le solvant nécessaire au nettoyage des cuves est distillé, minimisant ainsi les quantités consommées et les rejets associés.





Depuis plus de 100 ans, JULIEN ANTICORROSION, leader français de l'anticorrosion, propose des systèmes de peintures pour l'industrie, les pylônes, le pétrole, les centrales nucléaires, les ouvrages d'art, les conduites forcées...

Ces systèmes issus de plusieurs décennies de recherches, d'innovations et de retours sur expérience, ont été élaborés pour répondre à chaque marché en tenant compte des paramètres suivants :

- Classe de corrosivité : C1, C2, C3, C4, C5, CX, Im1, Im2, Im3 et Im4
- Matériau à protéger : Acier, acier galvanisé, acier métallisé, acier prélaqué, aluminium, béton...
- Type de travaux : atelier ou chantier de maintenance
- Durabilité attendue
- Mode d'application
- Contraintes environnementales et réglementaires

Les performances de chaque système ont été évaluées par des laboratoires indépendants selon des cahiers des charges très précis. Les produits et systèmes présentés dans les pages suivantes font l'objet de différentes certifications et garanties homologuées par l'**OHGPI** (Office d'Homologation des Garanties de Peinture Industrielle).

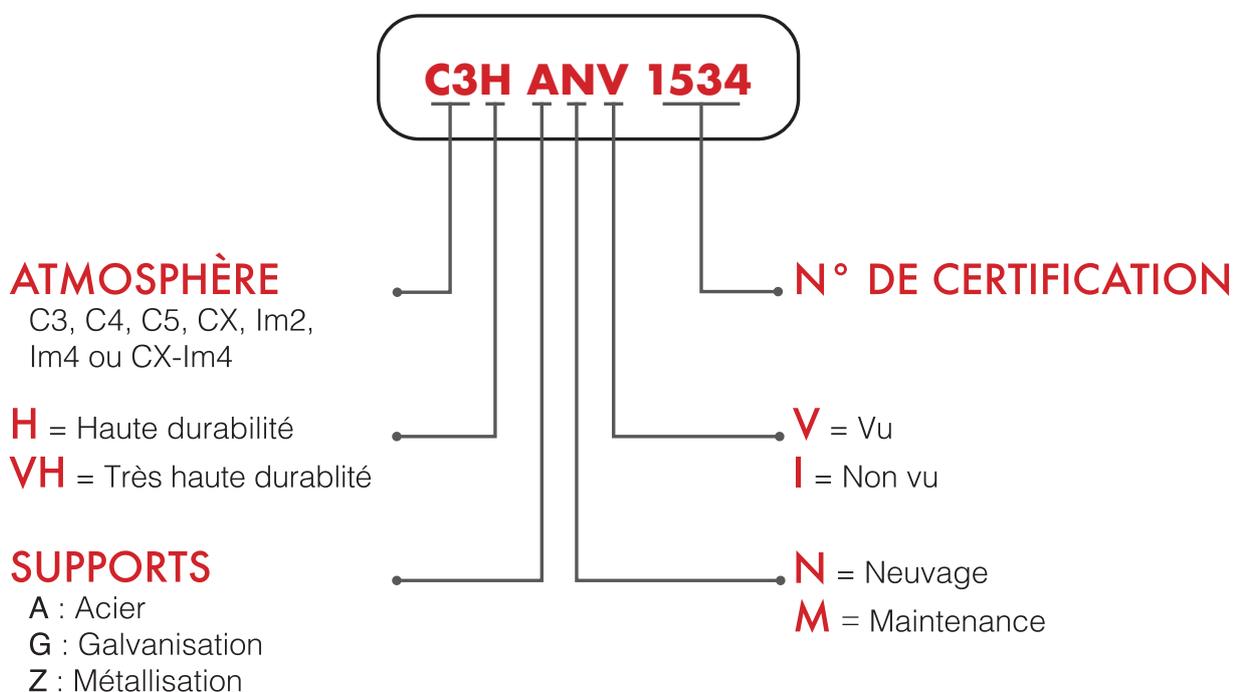
LES SYSTÈMES CERTIFIÉS ACQPA	12
LES SYSTÈMES POUR ATELIERS.....	18
LE STOCKAGE DES PRODUITS PÉTROLIERS & CHIMIQUES.....	20
LES PYLÔNES ET POSTES.....	22
L'HYDRAULIQUE	24
LE NUCLÉAIRE	26
LES BARDAGES.....	28
LES PRODUITS DE LA GAMME ANTICORROSION.....	30
LEXIQUE.....	36

SYSTÈMES CERTIFIÉS ACQPA



L'ACQPA, sur la base de la norme ISO12944, certifie les systèmes «Haute Durabilité» et «Très Haute Durabilité» pour un certain nombre de classes de corrosivité.

Les systèmes, évalués par un laboratoire indépendant, sont à minima garantis 7 ans Ri3. Ils sont classifiés selon le schéma suivant :



HAUTE DURABILITÉ (NEUVAGE)

SYSTÈMES POUR PARTIES NON VUES (AERIEN)



Code système	Couche 1	Ep (µm)	Couche 2	Ep (µm)	Ep Totale (µm)
C3H ANI 656	FERROCOTE	120	FERROCOTE	120	240
C4H ANI 657	FERROCOTE	140	FERROCOTE	140	280

SYSTÈMES POUR PARTIES VUES EN ATMOSPHÈRE C3



BI-COUCHE

Code système	Couche 1	Ep (µm)	Couche 2	Ep (µm)	Ep Totale (µm)
C3H ANV 537	FERROCOTE	180	POLYSTRIA v01	60	240
C3H ANV 1337	EPODUX ST 86-31	190	POLYSTRIA v01	50	240
C3H ANV 1420	PRIMODUX H v01	190	POLYSTRIA v01	50	240
C3H ANV 1521	EPODUX ST 71	180	FERROTHANE	60	240
C3H ANV 1533	PRIMODUX EV	190	POLYSTRIA HES	50	240

TRI-COUCHE

Code système	Couche 1	Ep (µm)	Couche 2	Ep (µm)	Couche 3	Ep (µm)	Ep Totale (µm)
C3H ANV 658	FERROCOTE	100	FERROCOTE	100	POLYSTRIA v01	40	240
C3H ANV 1104	EPODUX BR 100	100	EPODUX BR 100	100	POLYSTRIA v01	40	240
C3H ANV 1482	EPODUX BR 100	80	EPODUX BR 100	80	FERROTHANE	80	240
C3H ANV 1490	PRIMODUX H v01	80	PRIMODUX H v01	80	POLYSTRIA v01	40	200
C3H ANV 1519	EPODUX ST 71	100	EPODUX ST 71	100	POLYSTRIA HES	40	240
C3H ANV 1534	PRIMODUX EV	75	PRIMODUX EV	75	POLYSTRIA HES	50	200

TRI-COUCHE AVEC
PRIMAIRE ZINC

Code système	Couche 1	Ep (µm)	Couche 2	Ep (µm)	Couche 3	Ep (µm)	Ep Totale (µm)
C3H ANV 1283	EPODUX ZINC 52-80	40	PRIMODUX SR 74-31	100	POLYSTRIA v01	40	180
C3H ANV 1330	EPODUX ZINC 57-35	50	PRIMODUX SR 74-31	110	POLYSTRIA v01	40	200
C3H ANV 1529	EPODUX ZINC 52-80	40	PRIMODUX EV	100	POLYSTRIA HES	40	180
C3H ANV 1531	EPODUX ZINC 57-35	50	PRIMODUX EV	110	POLYSTRIA HES	40	200

SYSTÈMES POUR PARTIES VUES EN ATMOSPHÈRE C4



BI-COUCHE

Code système	Couche 1	Ep (µm)	Couche 2	Ep (µm)	Ep Total (µm)
C4H ANV 1336	EPODUX ST 86-31	230	POLYSTRIA v01	50	280
C4H ANV 1520	EPODUX ST 71	220	FERROTHANE	60	280
C4H ANV 1532	PRIMODUX EV	220	POLYSTRIA HES	60	280

TRI-COUCHE

Code système	Couche 1	Ep (µm)	Couche 2	Ep (µm)	Couche 3	Ep (µm)	Ep Totale (µm)
C4H ANV 659	FERROCOTE	120	FERROCOTE	120	POLYSTRIA v01	40	280
C4H ANV 1105	EPODUX BR 100	120	EPODUX BR 100	120	POLYSTRIA v01	40	280
C4H ANV 1481	EPODUX BR 100	100	EPODUX BR 100	100	FERROTHANE	80	280
C4H ANV 1518	EPODUX ST 71	120	EPODUX ST 71	120	POLYSTRIA HES	40	280
C4H ANV 1535	PRIMODUX EV	100	PRIMODUX EV	90	POLYSTRIA HES	50	240
C4H ANV 1565	PRIMODUX H v01	100	PRIMODUX H v01	90	POLYSTRIA v01	50	240

TRI-COUCHE AVEC
PRIMAIRE ZINC

Code système	Couche 1	Ep (µm)	Couche 2	Ep (µm)	Couche 3	Ep (µm)	Ep Totale (µm)
C4H ANV 1282	EPODUX ZINC 52-80	40	PRIMODUX SR 74-31	130	POLYSTRIA v01	40	210
C4H ANV 1528	EPODUX ZINC 52-80	50	PRIMODUX EV	120	POLYSTRIA HES	40	210
C4H ANV 1567	EPODUX ZINC 57-35	50	PRIMODUX SR 74-31	150	POLYSTRIA v01	40	240
C4H ANV 1601	EPODUX ZINC 57-35	50	PRIMODUX EV	150	POLYSTRIA HES	40	240

HAUTE DURABILITÉ (NEUVAGE)

SYSTÈMES POUR PARTIES VUES EN ATMOSPHÈRE C5



Code système	Couche 1	Ep (µm)	Couche 2	Ep (µm)	Couche 3	Ep (µm)	Couche 4	Ep (µm)	Ep Totale (µm)
C5H ANV 1331	ZINC SILICATE 76-98-1	60	EPODUX PRIMER 61-134 v01	30	EPODUX IM 209	150	POLYSTRIA v01	50	290

SYSTÈMES POUR PARTIES VUES EN ATMOSPHÈRE CX



Code système	Couche 1	Ep (µm)	Couche 2	Ep (µm)	Couche 3	Ep (µm)	Couche 4	Ep (µm)	Ep Totale (µm)
CXH ANV 1136	ZINC SILICATE 76-98-1	60	EPODUX PRIMER 61-134 v01	30	EPODUX BR 100 ALU	150	POLYSTRIA v01	50	290
CXH ANV 1331	ZINC SILICATE 76-98-1	60	EPODUX PRIMER 61-134 v01	30	EPODUX IM 209	150	POLYSTRIA v01	50	290

SYSTÈMES POUR ACIER GALVANISÉ



Code système	Couche 1	Ep (µm)	Couche 2	Ep (µm)	Ep Totale (µm)
C3H GNV 838	EPODUX PRIMER 61-134 v01	50	POLYSTRIA v01	50	100
C4H GNV 838	EPODUX PRIMER 61-134 v01	50	POLYSTRIA v01	50	100
C5H GNV 866	EPODUX IM 209	150	POLYSTRIA v01	50	200
CXH GNV 866	EPODUX IM 209	150	POLYSTRIA v01	50	200

SYSTÈMES POUR ACIER MÉTALLISÉ



Code système	Couche 1	Ep (µm)	Couche 2	Ep (µm)	Couche 3	Ep (µm)	Ep Totale (µm)
C3H ZNV 1132	EPODUX PRIMER 61-134 v01	40	FERROTHANE	80			120
C3H ZNV 1134	PRIMODUX H v01	20	PRIMODUX H v01	60	POLYSTRIA v01	40	120
C4H ZNV 1133	EPODUX PRIMER 61-134 v01	40	FERROTHANE	100			140
C4H ZNV 1135	PRIMODUX H v01	20	PRIMODUX H v01	80	POLYSTRIA v01	40	140
C5H ZNV 1632	EPODUX IM 208	30	PRIMODUX EV	120	POLYSTRIA HES	50	200

SYSTÈMES POUR IMMERSION



Code système	Couche 1	Ep (µm)	Couche 2	Ep (µm)	Ep Total (µm)
IM2H ANI 950	PRIMODUX H v01	50	EPODUX IM 209	400	450
IM2H ANI 1232	EPODUX IM 209	100	EPODUX IM 209	350	450
IM2H ZNI 1284	EPODUX IM 209	50	EPODUX IM 209	350	400



HAUTE DURABILITÉ (MAINTENANCE)

SYSTÈMES POUR PARTIES NON VUES (AERIEN)



Code système	Couche 1	Ep (µm)	Couche 2	Ep (µm)	Ep Totale (µm)
C3H AMI 656	FERROCOTE	120	FERROCOTE	120	240
C4H AMI 657	FERROCOTE	140	FERROCOTE	140	280

SYSTÈMES POUR PARTIES VUES EN ATMOSPHÈRE C3



BI-COUCHE

Code système	Couche 1	Ep (µm)	Couche 2	Ep (µm)	Ep Totale (µm)
C3H AMV 537	FERROCOTE	180	POLYSTRIA v01	60	240
C3H AMV 1521	EPODUX ST 71	180	FERROTHANE	60	240
C3H AMV 1533	PRIMODUX EV	190	POLYSTRIA HES	50	240

TRI-COUCHE

Code système	Couche 1	Ep (µm)	Couche 2	Ep (µm)	Couche 3	Ep (µm)	Ep Totale (µm)
C3H AMV 658	FERROCOTE	100	FERROCOTE	100	POLYSTRIA v01	40	240
C3H AMV 1104	EPODUX BR 100	100	EPODUX BR 100	100	POLYSTRIA v01	40	240
C3H AMV 1339	EPODUX ST 86-31	100	EPODUX ST 86-31	100	POLYSTRIA v01	40	240
C3H AMV 1482	EPODUX BR 100	80	EPODUX BR 100	80	FERROTHANE	80	240
C3H AMV 1519	EPODUX ST 71	100	EPODUX ST 71	100	POLYSTRIA HES	40	240
C3H AMV 1535	PRIMODUX EV	100	PRIMODUX EV	90	POLYSTRIA HES	50	240
C3H AMV 1565	PRIMODUX H v01	100	PRIMODUX H v01	90	POLYSTRIA v01	50	240

N

SYSTÈMES POUR PARTIES VUES EN ATMOSPHÈRE C4



BI-COUCHE

Code système	Couche 1	Ep (µm)	Couche 2	Ep (µm)	Ep Total (µm)
C4H AMV 1520	EPODUX ST 71	220	FERROTHANE	60	280
C4H AMV 1532	PRIMODUX EV	220	POLYSTRIA HES	60	280

TRI-COUCHE

Code système	Couche 1	Ep (µm)	Couche 2	Ep (µm)	Couche 3	Ep (µm)	Ep Totale (µm)
C4H AMV 659	FERROCOTE	120	FERROCOTE	120	POLYSTRIA v01	40	280
C4H AMV 1105	EPODUX BR 100	120	EPODUX BR 100	120	POLYSTRIA v01	40	280
C4H AMV 1338	EPODUX ST 86-31	120	EPODUX ST 86-31	120	POLYSTRIA v01	40	280
C4H AMV 1481	EPODUX BR 100	100	EPODUX BR 100	100	FERROTHANE	80	280
C4H AMV 1518	EPODUX ST 71	120	EPODUX ST 71	120	POLYSTRIA HES	40	280
C4H AMV 1537	PRIMODUX EV	120	PRIMODUX EV	110	POLYSTRIA HES	50	280
C4H AMV 1661	PRIMODUX H v01	120	PRIMODUX H v01	110	POLYSTRIA v01	50	280

N

TRÈS HAUTE DURABILITÉ (NEUVAGE)

SYSTÈME POUR PARTIES NON VUES (AERIEN)



Code système	Couche 1	Ep (µm)	Couche 2	Ep (µm)	Ep Totale (µm)
C3VH ANI 657	FERROCOTE	140	FERROCOTE	140	280

SYSTÈMES POUR PARTIES VUES EN ATMOSPHÈRE C3



BI-COUCHE

Code système	Couche 1	Ep (µm)	Couche 2	Ep (µm)	Ep Totale (µm)
C3VH ANV 1336	EPODUX ST 86-31	230	POLYSTRIA v01	50	280
C3VH ANV 1520	EPODUX ST 71	220	FERROTHANE	60	280
C3VH ANV 1532	PRIMODUX EV	220	POLYSTRIA HES	60	280

TRI-COUCHE

Code système	Couche 1	Ep (µm)	Couche 2	Ep (µm)	Couche 3	Ep (µm)	Ep Totale (µm)
C3VH ANV 659	FERROCOTE	120	FERROCOTE	120	POLYSTRIA v01	40	280
C3VH ANV 1105	EPODUX BR 100	120	EPODUX BR 100	120	POLYSTRIA v01	40	280
C3VH ANV 1481	EPODUX BR 100	100	EPODUX BR 100	100	FERROTHANE	80	280
C3VH ANV 1518	EPODUX ST 71	120	EPODUX ST 71	120	POLYSTRIA HES	40	280
C3VH ANV 1535	PRIMODUX EV	100	PRIMODUX EV	90	POLYSTRIA HES	50	240
C3VH ANV 1565	PRIMODUX H v01	100	PRIMODUX H v01	90	POLYSTRIA v01	50	240

TRI-COUCHE AVEC
PRIMAIRE ZINC

Code système	Couche 1	Ep (µm)	Couche 2	Ep (µm)	Couche 3	Ep (µm)	Ep Totale (µm)
C3VH ANV 1282	EPODUX ZINC 52-80	40	PRIMODUX SR 74-31	130	POLYSTRIA v01	40	210
C3VH ANV 1528	EPODUX ZINC 52-80	50	PRIMODUX EV	120	POLYSTRIA HES	40	210
C3VH ANV 1567	EPODUX ZINC 57-35	50	PRIMODUX SR 74-31	150	POLYSTRIA v01	40	240
C3VH ANV 1601	EPODUX ZINC 57-35	50	PRIMODUX EV	150	POLYSTRIA HES	40	240

SYSTÈME POUR PARTIES VUES EN ATMOSPHÈRE C4



Code système	Couche 1	Ep (µm)	Couche 2	Ep (µm)	Couche 3	Ep (µm)	Couche 4	Ep (µm)	Ep Totale (µm)
C4VH ANV 1331	ZINC SILICATE 76-98-1	60	EPODUX PRIMER 61-134 v01	30	EPODUX IM 209	150	POLYSTRIA v01	50	290

SYSTÈME POUR PARTIES VUES EN ATMOSPHÈRE C5



Code système	Couche 1	Ep (µm)	Couche 2	Ep (µm)	Couche 3	Ep (µm)	Couche 4	Ep (µm)	Ep Totale (µm)
C5VH ANV 1569	ZINC SILICATE 76-98-1	60	EPODUX PRIMER 61-134 v01	30	EPODUX IM 209	180	POLYSTRIA v01	50	320

SYSTÈMES POUR ACIER GALVANISÉ



Code système	Couche 1	Ep (µm)	Couche 2	Ep (µm)	Ep Totale (µm)
C3VH GNV 838	EPODUX PRIMER 61-134 v01	50	POLYSTRIA v01	50	100
C4VH GNV 866	EPODUX IM 209	150	POLYSTRIA v01	50	200
C5VH GNV 866	EPODUX IM 209	150	POLYSTRIA v01	50	200

SYSTÈMES POUR ACIER MÉTALLISÉ

7

Code système	Couche 1	Ep (µm)	Couche 2	Ep (µm)	Couche 3	Ep (µm)	Ep Totale (µm)
C3VH ZNV 1133	EPODUX PRIMER 61-134 v01	40	FERROTHANE	100	-	-	140
C3VH ZNV 1135	PRIMODUX H v01	20	PRIMODUX H v01	80	POLYSTRIA v01	40	140
C4VH ZNV 1632	EPODUX IM 208	30	PRIMODUX EV	120	POLYSTRIA HES	50	200
C5VH ZNV 1632	EPODUX IM 208	30	PRIMODUX EV	120	POLYSTRIA HES	50	200

N

N

SYSTÈME POUR IMMERSION

Im2

Code système	Couche 1	Ep (µm)	Couche 2	Ep (µm)	Ep Total (µm)
IM2VH 1633	EPODUX IM 209	300	EPODUX IM 209	300	600

N



LES SYSTÈMES POUR ATELIERS

Nombre d'ouvrages d'art, de silos, d'équipements industriels, de charpentes sont réalisés en atelier puis montés sur site. Les systèmes certifiés ACQPA dans les catégories C3/C4/C5 en neuvage répondent à ce besoin. Cependant, la certification ne couvre ni les ambiances C1, C2 ni les systèmes de faible et moyenne durabilité.

Selon le type de garantie envisagée, nous pouvons proposer les systèmes suivants :

SYSTÈMES BASÉS SUR ISO12944

MONO-COUCHE

Atmosphère	Couche 1	Ep (µm)
C1	MONOCOUCHE SR 75	80
	ANTIROUILLE 55-17	
	MONOCOUCHE HD 47	
C1	PRIMOTHANE	80
C2	PRIMOTHANE	120

BI-COUCHE

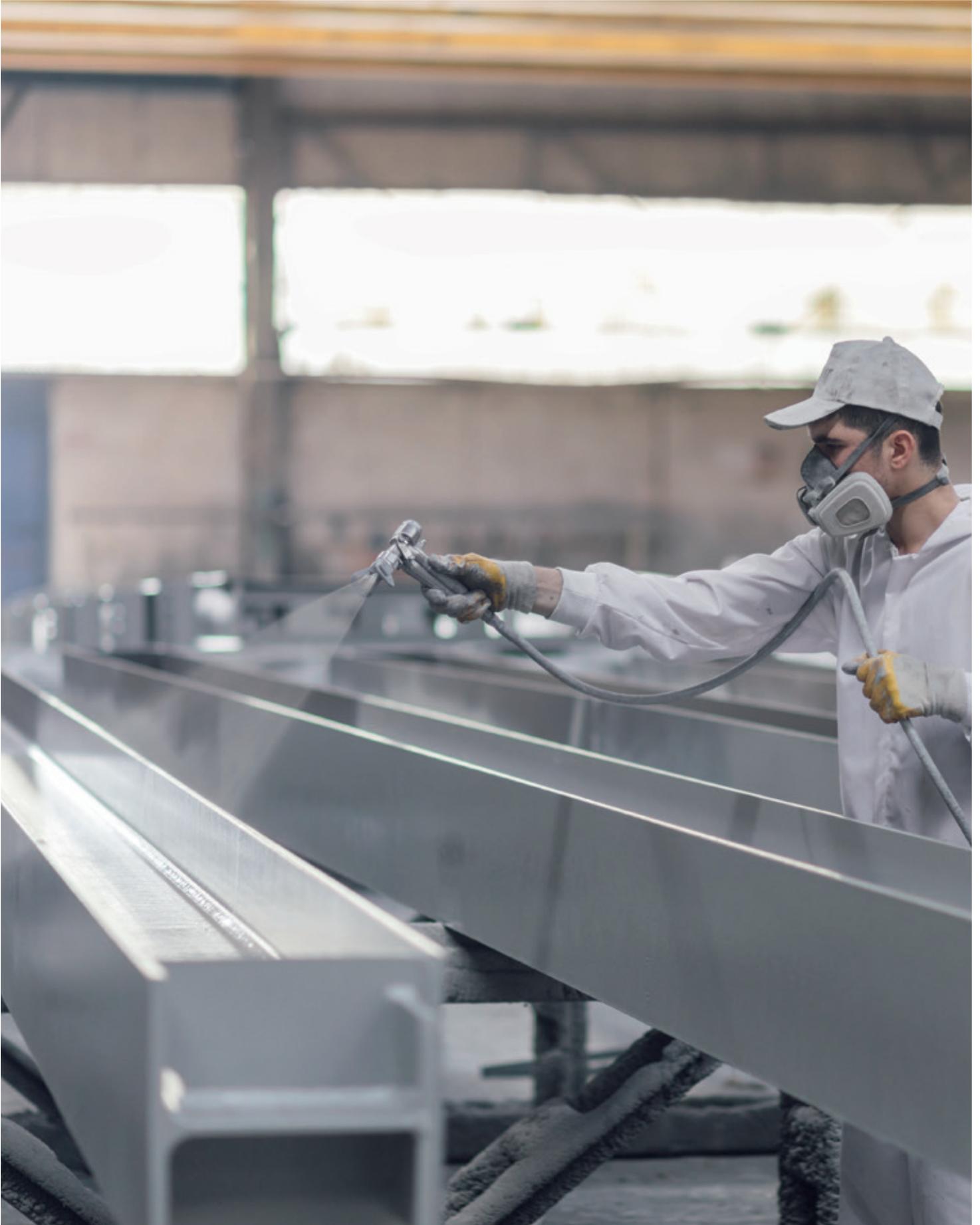
Atmosphère	Couche 1	Ep (µm)	Couche 2	Ep (µm)	Ep Totale (µm)
C2	MONOCOUCHE SR 75	70	MONOCOUCHE SR 75	70	140
	ANTIROUILLE 55-17		ANTIROUILLE 55-17		
	MONOCOUCHE HD 47		MONOCOUCHE HD 47		
C3	PRIMODUX EV	90	POLYSTRIA v01	50	140

TRI-COUCHE

Atmosphère	Couche 1	Ep (µm)	Couche 2	Ep (µm)	Couche 3	Ep (µm)	Ep Totale (µm)
C3	MONOCOUCHE SR 75	70	MONOCOUCHE SR 75	70	POLYSTRIA v01	40	180
	ANTIROUILLE 55-17		ANTIROUILLE 55-17		PRESTOLUX FX		

Consultez notre sélection de systèmes certifiés **C3H ANV**, **C4H ANV** et **C5H ANV** sur www.acqpa.com

 : Phase aqueuse



LE STOCKAGE DES PRODUITS PÉTROLIERS & CHIMIQUES

La compatibilité chimique aux hydrocarbures des systèmes proposés a été validée par le SEO (anciennement SEA) et a fait l'objet de procès verbaux de résistance, valables pour tous les carburants utilisés à ce jour, y compris pour le carburant aviation et pour les biocarburants.



LES INTÉRIEURS DE BACS ET RÉSERVOIRS

REVÊTEMENTS
RÉSINE
STRATIFIÉS

Produits pétroliers			Produits chimiques*				Ep Totale (µm)	
SYSTÈME 126	EPODUR	300 µm	SYSTÈME 131	EPODUX 292	50 µm	EPODUR NV 75-25	600 µm	650
SYSTÈME 127	EPODUR	600 µm	SYSTÈME 134	EPODUX 291	150 µm	EPODUX 291	150 µm	300
SYSTÈME 128	EPODUR	1000 µm						

REVÊTEMENTS
STRATIFIÉS

Produits pétroliers				Produits chimiques*		Ep Totale (µm)
SYSTÈME 129	EPODUR	+ 1 MAT 450 g/m ²	1500 µm	SYSTÈME 272	EPODUR NV 75-25 + 1 MAT 450 g/m ²	1500 µm
SYSTÈME 130	EPODUR	+ 3 MATS 450 g/m ²	3000 µm			

Primaire utilisé 50 µm : EPODUX PRIMER 61-134 v01 ou EPODUX 291 ou EPODUX IM 208 (N)

LES RÉTENTIONS BÉTON

Les rétentions doivent permettre de contenir des écoulements de produits pendant un temps limité afin d'éviter toute pollution du sol. Consulter nos services techniques pour chaque cas spécifique. Ces systèmes peuvent être rendus antidérapants si nécessaire.

REVÊTEMENTS
RÉSINE OU
STRATIFIÉS

Produits pétroliers et chimiques*			
SYSTÈME 270	EPODUR NV 75-25	-	1000 µm
SYSTÈME 339	EPODUR NV 75-25	+ 1 MAT 450 g/m ²	1500 µm

* Contacter notre service technique pour s'assurer de la résistance au fluide stocké.

Primaire utilisé : Résine Multicouche (350 g/m²)

LES EXTÉRIEURS DE BACS ET RÉSERVOIRS

CHANTIERS
«AU ROULEAU»

Atmosphère	Code système	Couche 1	Ep (µm)	Couche 2	Ep (µm)	Couche 3	Ep (µm)	Couche 4	Ep (µm)	Ep Totale (µm)
C3	C3H AMV 1104	EPODUX BR 100	100	EPODUX BR 100	100	POLYSTRIA v01	40	-	-	240
C4	C4H AMV 1105	EPODUX BR 100	120	EPODUX BR 100	120	POLYSTRIA v01	40	-	-	280
C5	**	EPODUX BR 100	100	EPODUX BR 100	100	EPODUX BR 100	100	POLYSTRIA v01	60	360

CHANTIERS
«À L'AIRLESS»

Atmosphère	Code système	Couche 1	Ep (µm)	Couche 2	Ep (µm)	Couche 3	Ep (µm)	Couche 4	Ep (µm)	Ep Totale (µm)
C3	C3H AMV 1339	EPODUX ST 86-31	100	EPODUX ST 86-31	100	POLYSTRIA v01	40	-	-	240
C4	C4H AMV 1338	EPODUX ST 86-31	120	EPODUX ST 86-31	120	POLYSTRIA v01	40	-	-	280
C5	C5H ANV 1331	ZINC SILICATE 76-98-1	60	EPODUX PRIMER 61-134 v01	30	EPODUX IM 209	150	POLYSTRIA v01	50	290
C5	**	EPODUX ST 86-31	150	EPODUX ST 86-31	150	POLYSTRIA v01	60	-	-	360

CHANTIERS EN
APPLICATION
«MIXTE»

Atmosphère	Code système	Couche 1	Ep (µm)	Couche 2	Ep (µm)	Couche 3	Ep (µm)	Ep Totale (µm)
C3	C3H AMV 1519	EPODUX ST 71	100	EPODUX ST 71	100	POLYSTRIA HES	40	240
C4	C4H AMV 1518	EPODUX ST 71	120	EPODUX ST 71	120	POLYSTRIA HES	40	280
C5	**	EPODUX ST 71	150	EPODUX ST 71	150	POLYSTRIA HES	60	360

** Systèmes non certifiés mais garantis par l'OHGPI.

LES PYLÔNES ET POSTES

Les produits de protection des pylônes allient performance dans le temps et facilité d'application. L'offre pylônes Maestria est étendue. Elle permet de répondre à tous les segments de marché, que ce soit en teinte grise « classique » ou en balisage aéronautique.

SYSTÈME 100% HYDRODILUABLE

	Couches	Ep (µm)
AG : Acier galvanisé	HYDROPYL PRIMAIRE 	70
	HYDROPYL FINITION 	70

SYSTÈMES MIXTES (SOLVANT / HYDRO)

	Couches	Ep (µm)
AN : Acier noir en ambiance rurale ou urbaine	PRIMAIRE SR AG	70
	AQUAPYL FINITION 	70
C5 : Acier noir ou galvanisé en ambiance maritime	PRIMAIRE SR AG	70
	PRIMAIRE SR AG	70
	AQUAPYL FINITION 	70
R : Réhabilitation de pylône très anciens	PRIMAIRE SR AG	70
	PRIMAIRE SR AG	70
	AQUAPYL FINITION 	70

SYSTÈME ISOLANT

	Couches	Ep (µm)
IE : Isolation électrique (protection des personnes contre le risque électrique)	EPODUX PRIMER 61-134 v01	50
	MAPYL	700
	POLYSTRIA v01 MAT	50

SYSTÈMES POUR EMBASES

	Couches	Ep (µm)
IMP : Embases en béton	EPODUX IM 209	150
	POLYSTRIA v01 MAT	50

 : Phase aqueuse



L'HYDRAULIQUE

Les systèmes pour conduites forcées et équipements associés (vannes, grilles, turbines...) doivent protéger de façon durable ces ouvrages, afin de minimiser les pertes d'exploitation pour cause de maintenance.

Ces systèmes, qualifiés de « très haute durabilité », permettent de ne pas envisager la prochaine maintenance générale avant 25 ans. La résistance à l'eau et à l'abrasion sont les principaux critères de sélection.

De grands donneurs d'ordres comme EDF nous font confiance depuis des dizaines d'années sur ce segment de marché spécifique.

SYSTÈMES POUR STRUCTURES IMMERGÉES : intérieurs de conduites, vannes, grilles...

ACIER	N° FNP	Codification	Produit 1	Ep (µm)	Produit 2	Ep (µm)	Produit 3	Ep (µm)	Ep Totale (µm)
	1054	HCC HCG HCB HAC HAG HAB HNC HNG HMC HMG HMB 600	PRIMODUX H	50	EPODUX IM 209	250	EPODUX IM 209	250	550
	1173 <small>En cours de publication</small>	HCC HCG HCB HAC HAG HAB HNC HNG HMC HMG HMB 600	PRIMODUX H v01	50	EPODUX IM 209	250	EPODUX IM 209	250	550
	1130	HCC HCG HCB HAC HAG HAB HNC HNG HMC HMG HMB 600	EPODUX IM 213	300	STRIAFORM CN (optionnelle)	0-500	EPODUX IM 213	300	600 À 1100

ACIER OU ACIER MÉTALLISÉ	N° FNP	Codification	Produit 1	Ep (µm)	Produit 2	Ep (µm)	Produit 3	Ep (µm)	Ep Totale (µm)
	1066	HCC HCG HCB HAC HAG HAB HNC HNG HMC HMG HMB 600 621	EPODUX IM 209	50	EPODUX IM 209	250	EPODUX IM 209	250	550
	1067	HCC HCG HCB HAC HAG HAB HNC HNG HMC HMG HMB 600 621	EPODUX IM 209	50	EPODUX IM 209	500	-	-	550
	1127	HCC HCG HCB HAC HAG HAB HNC HNG HMC HMG HMB 621	EPODUX IM 208	50	EPODUX IM 209	250	EPODUX IM 209	250	550
	1128	HCC HCG HCB HAC HAG HAB HNC HNG HMC HMG HMB 621	EPODUX IM 208	50	EPODUX IM 209	500	-	-	550

SYSTÈMES POUR STRUCTURES AÉRIENNES (extérieurs de conduites principalement)

ACIER	N° FNP	Codification	Produit 1	Ep (µm)	Produit 2	Ep (µm)	Produit 3	Ep (µm)	Ep Totale (µm)
	1050	PED 200 204	EPODUX IM 209	195	EPODUX IM 209	195	POLYSTRIA v01	60	450

ACIER MÉTALLISÉ	N° FNP	Codification	Produit 1	Ep (µm)	Produit 2	Ep (µm)	Produit 3	Ep (µm)	Ep Totale (µm)
	1072	PED 221 222	EPODUX IM 209	50	EPODUX IM 209	350	POLYSTRIA v01	50	450

ACIER GALVANISÉ	N° FNP	Codification	Produit 1	Ep (µm)	Produit 2	Ep (µm)	Ep Totale (µm)
	1065	PED 220 224 PID 100 PEC 200 <small>pour les emballages métalliques (containers et protection) concernant les matières dangereuses dont la Classe 7</small>	EPODUX IM 209	150	POLYSTRIA v01	50	200



LE NUCLÉAIRE

La protection et la maintenance des équipements de l'industrie du nucléaire sont stratégiques. Nos systèmes qualifiés permettent de répondre aux spécificités et aux exigences de sécurité imposées. La résistance au feu, l'aptitude à la décontamination et la réparabilité des systèmes sont les critères de sélection incontournables. Les systèmes proposés ici ont tous été qualifiés par EDF et sont inscrits au Fichier National des Peintures (FNP).

PROTECTION DES ÉQUIPEMENTS MÉTALLIQUES À L'INTÉRIEUR DES LOCAUX

ACIER

N° FNP	Codification	Produit 1	Ep (µm)	Produit 2	Ep (µm)	Produit 3	Ep (µm)	Ep Totale (µm)
370	PIA 100 101 EIA 100 101	MONOCOUCHE 4415	40	MONOCOUCHE 4415	40	FERROSOTER PC	40	120
380	PIA 100 101 103 104 119 120 121 122 123 124 125 126 127 PIB 100 101 103 104 119 120 121 122 123 124 125 126 127 PID 100 101 103 104 119 120 121 122 123 124 125 126 127 EIA 100 103 104 119 120 121 122 123 124 125 126 127 EIB 100 103 104 119 120 121 122 123 124 125 126 127 EID 100 103 104 119 120 121 122 123 124 125 126 127	EPODUX PRIMER 61-134 v01	50	EPODUX PRIMER 61-134 v01	50	POLYSTRIA v01	40	140
381	PIA 100 101 120 121 122 EIA 100 101 120 121 122	EPODUX PRIMER 61-134 v01	40	EPODUX PRIMER 61-134 v01	40	FERROSOTER PC	40	120
395	PIA PIB PID 100 EIA EIB EID 100	EPODUX PRIMER 61-134 v01	50	EPODUX PRIMER 61-134 v01	50	EPODUX «O» 82-34	40	140
1038	PIA 100 101 103 104 PIB 100 101 103 104 PID 100 101 103 104 PIC 100 101 103 104 EIA 100 103 104 EIB 100 103 104 EID 100 103 104	EPODUX 292	45	EPODUX 292	45	EPODUX 294	50	140
1170	PIA 100 101 103 104 PIB 100 101 103 104 PID 100 101 103 104 PIC 100 101 103 104 EIA 100 103 104 EIB 100 103 104 EID 100 103 104	EPODUX 292 CM	70	EPODUX 292 CM	70	EPODUX 294 CM	60	200

N

PROTECTION DES ÉQUIPEMENTS MÉTALLIQUES À L'EXTÉRIEUR DES LOCAUX

	N° FNP	Codification	Produit 1	Ep (µm)	Produit 2	Ep (µm)	Produit 3	Ep (µm)	Ep Totale (µm)	
CHANTIER	1022	PEA 200 201 203 204 PEB 200 201 203 204 EEA 200 203 204 EEB 200 203 204	FERROCOTE	80	FERROCOTE	80	POLYSTRIA v01	40	200	
	1050	PED 200 204	EPODUX IM 209	195	EPODUX IM 209	195	POLYSTRIA v01	60	450	
	1062	PEA PEB PEC 200 201 203 204 EEA EEB EEC 200 203 204	FERROCOTE	120	FERROCOTE	80	POLYSTRIA v01	40	240	
ATELIER	1064	PEA PEB PEC 200 201 203 204	PRIMODUX H	90	PRIMODUX H	90	POLYSTRIA v01	50	230	
	1174	En cours de publication	PEA PEB PEC 200 201 203 204	PRIMODUX H v01	90	PRIMODUX H v01	90	POLYSTRIA v01	50	230
	1068	PEA PEB PEC PED 200 203 204 EEA EEB EEC 200 203 204	PRIMODUX H	150	PRIMODUX H	150	POLYSTRIA v01	50	350	
	1175	En cours de publication	PEA PEB PEC PED 200 203 204 EEA EEB EEC 200 203 204	PRIMODUX H v01	150	PRIMODUX H v01	150	POLYSTRIA v01	50	350
ACIER GALVANISÉ	1063	PEA PEB PEC 220 224 EEA EEB EEC 220 224	EPODUX ZINC 62-208	50	EPODUX PRIMER 61-134 v01	50	POLYSTRIA v01	50	150	
	1065	PEC 200 DÉCONTAMINABLE pour les emballages métalliques (containers et protection) concernant les matières dangereuses dont la Classe 7 PED 220 224	EPODUX IM 209	150	POLYSTRIA v01	50	-	-	200	
ACIER MÉTALLISÉ	1072	PED 221 222	EPODUX IM 209	50	EPODUX IM 209	350	POLYSTRIA v01	50	450	

SYSTÈMES AU CONTACT D'UN SOL OU D'UN LIQUIDE

N° FNP	Codification	Produit 1	Ep (µm)	Produit 2	Ep (µm)	Produit 3	Ep (µm)	Ep Totale (µm)
1086	PLB PLF PLG PLH 300 301 303 304 PLA PLD 300 301 304 PLE 300 301 303 PLJ 300 301 303 304 (hors puisards RIS/EAS) PLK 300 301 304 ELB ELF ELG ELH 300 301 303 304 ELA ELD 300 301 304 ELE 300 301 303 ELJ 300 301 303 304 (hors puisards RIS/EAS) ELK 300 301 304	EPODUX 292	50	EPODUR NV 75-25	600	-	-	650
1094	PLA PLD ELA ELD 300 301 PLB PLE ELB ELE 300 301 303 PLB PLE ELB ELE 302 (hors échangeurs/condenseurs) PLF ELF 300 301 303	EPODUX IM 209	50	EPODUX IM 209	250	EPODUX IM 209	250	550
1095	PLA PLD ELA ELD 300 301 PLB PLE ELB ELE 300 301 303 PLB PLE ELB ELE 302 (hors échangeurs/condenseurs) PLF ELF 300 301 303	EPODUX IM 209	50	EPODUX IM 209	500	-	-	550
1119	PLE 310 ELE 310	EPODUX IM 292	50	EPODUR NV 75-25	600	-	-	650



LES BARDAGES

La maintenance des tôles de bardages de faible épaisseur n'entre pas dans le champ d'application de la norme ISO 12944. Cependant, la nécessité d'entretenir des ouvrages est bien réelle. Des garanties allant jusqu'à 3 ans pour l'anticorrosion et à 5 ans pour l'aspect peuvent être accordées* pour les systèmes MAESTRIA.

* Se reporter à la circulaire G 41 / Rev1 / 2010 de l'OHGPI.

Catégorie de corrosivité	Retouches sur zones mises à nu	Retouches sur zone non corrodées, décollées	Couches générales
C1 À C3	<ul style="list-style-type: none"> • MONOPRIMER 58-86 • GALVALUFER PRIMER 	<ul style="list-style-type: none"> • STRIACRYL «O»  • BIOFER  	<ul style="list-style-type: none"> • STRIACRYL «O»  • BIOFER 
C4 À C5	<ul style="list-style-type: none"> • EPODUX PRIMER 61-134 v01 • EPODUX ST 71 • EPODUX BR 100 	<ul style="list-style-type: none"> • EPODUX PRIMER 61-134 v01 • EPODUX ST 71 • EPODUX BR 100 	<ul style="list-style-type: none"> • POLYSTRIA v01 • POLYSTRIA HES • FERROTHANE

Consulter nos Services Techniques pour études préalables.

Garantie homologable et épaisseur de revêtement suivant circulaire G 41 REV 1 / 2010 OHGPI

 : Phase aqueuse



LES PRODUITS DE LA GAMME ANTICORROSION

CATÉGORIE	PRODUITS		
TRAITEMENT DE SURFACE	METONET	Solution acide gélifiée Gel phosphatant et dérochant pour métaux.	
PEINTURE PHASE AQUEUSE PRIMAIRE	MONOCOUCHE HD 47	Acrylique modifiée à faible odeur Peinture monocomposante à séchage rapide.	N
	MULTIFACE HYDRO	Revêtement acrylique modifié Primaire hydrodiluable pour accroche sur différents supports.	
PEINTURES PHASE AQUEUSE PRIMAIRES ET FINITIONS	AQUABANCHE	Acrylique hydrodiluable Peinture monocouche en phase aqueuse à séchage rapide.	N
	BIOFER	Revêtement acrylique modifié Revêtement monocomposant souple. Diluable à l'eau. Aspect satiné.	
	EPODUX HD 61	Epoxydique phase aqueuse Peinture époxydique bi-composant hydrodiluable.	ACQPA
	EPODUX HD 64 LV	Epoxy phase aqueuse bi-composant Primaire ou intermédiaire, pour structure métallique.	N
	STRIACRYL "O"	Styrène acrylique hydrodiluable Revêtement destiné à la rénovation des supports métalliques prélaqués.	
	ZINCOLAC "O"	Alkyde hydrodiluable Peinture à la fois primaire antirouille et finition demi-brillant.	
PEINTURE PHASE AQUEUSE FINITION	AQUAPYL FINITION	Acrylique modifié finition hydrodiluable pour pylônes.	
	HYDROPYL FINITION	Acrylique modifié finition hydrodiluable pour pylônes en acier galvanisé.	
	POLYSTRIA HD	Polyuréthane acrylique en phase aqueuse Finition brillante bi-composante pour structures métalliques.	N
MONOCOMPOSANTS SOLVANTÉS PRIMAIRE	ANTIROUILLE 55-17	Oléoglycérophtalique à haut extrait sec Primaire de présentation monocomposant. Liant à base de résine glycérophtalique à séchage rapide.	
	FERROMINE	Primaire glycérophtalique modifié Primaire antirouille de présentation.	
	FERROPRIM	Acrylique solvanté Primaire/finition acrylique en phase solvant présentant une très faible odeur.	

CATÉGORIE	PRODUITS			
MONOCOMPOSANTS SOLVANTÉS PRIMAIRE	GALVALUFER	Acrylique modifié Primaire monocomposant acrylique en phase solvant.		
	MONOCOUCHE SR 75	Primaire/Finition glycérophtalique modifié, pigmenté au phosphate de zinc, séchage rapide.		
	MONOPRIMER 58-86	Primaire glycérophtalique modifié Primaire "universel", monocomposant à séchage rapide.		
	PRESTOPRIM A/C	Oléoglycérophtalique à séchage rapide Primaire anticorrosion, monocomposant à séchage rapide.		
	PRESTOPRIM MAT	Oléoglycérophtalique à séchage rapide Primaire de présentation mat, à séchage rapide.		
	PRESTOPRIM SATIN	Oléoglycérophtalique à séchage rapide Primaire de présentation satiné, à séchage rapide.		
	ZINCOLAC	Glycérophtalique Peinture à la fois primaire antirouille et finition demi-brillante.		
MONOCOMPOSANTS SOLVANTÉS FINITION	SPF INTERMÉDIAIRE	Acrylique modifié Revêtement monocomposant du Système de Protection au Feu SPF.	<i>TDF</i>	
	STRIACRYL SR 42	Acrylique solvanté Primaire / Finition monocomposant à séchage rapide.	<i>IMO</i>	
	PRESTOLUX FWS	Oléoglycérophtalique Laque polyvalente, d'aspect brillant, à séchage rapide. Contient un inhibiteur de corrosion.		
	TEMPOLASTIC	Vinylique solvanté Peinture "pelable" de protection temporaire, semi-adhérente et élastique.		
PEINTURES ALKYDES FINITIONS	FERROSOTER PC	Glycérophtalique Finition apportant un aspect décoratif brillant.	<i>EDF</i>	
	PRESTOLUX FWS	Oléoglycérophtalique Laque polyvalente, d'aspect brillant, à séchage rapide. Contient un inhibiteur de corrosion.		
	PRESTOLUX FX	Alkyde à séchage rapide Laque de finition brillante, à séchage et prise de dureté rapides.		
	PRESTOLUX MARTELÉ	Alkyde modifiée Laque alkyde modifiée présentant un aspect "martelé".		
	ZINCOLAC	Glycérophtalique Peinture à la fois primaire antirouille et finition demi-brillante.		

CATÉGORIE	PRODUITS			
PEINTURES BITUMINEUSES	BITUME EXTRA	Bitumineux plastifié Vernis noir bitumineux, constituant un revêtement industriel économique Aspect satiné.		
	VULCOBITUME EPAIS 48-63	Bitumineux Revêtement haute viscosité pour la protection des supports métalliques en milieu humide et/ou en immersion.		
PRIMAIRES AU ZINC	EPODUX ZINC 59-178	Monocomposant riche en zinc Primaire ester d'époxy riche en zinc.		
	EPODUX ZINC 52-80	Primaire époxy riche en zinc Primaire époxy réticulé avec une polyamide et pigmenté au zinc métal (teneur dans le film supérieur à 80%).	ACQPA	
	EPODUX ZINC 57-35	Primaire époxy zinc Primaire époxy pigmenté au zinc métal et à l'oxyde de fer micacé.	ACQPA	
	EPODUX ZINC 62-208	Primaire époxy riche en zinc Primaire époxy réticulé avec une polyamide et pigmenté au zinc métal (teneur dans le film sec : 90%).	EDF ACQPA	
	ZINC SILICATE 76-98-1	Ethyl silicate de zinc Primaire inorganique riche en zinc.	ACQPA	
EPOXY SOLVANTÉS / PRIMAIRES	EPODUX 291	Epoxyde phénolique Peinture résistante à une large gamme de produits chimiques. Peut être utilisé en tant que revêtement ou primaire.	SEO	
	EPODUX 292	Epoxyde phénolique Peinture époxy-phénolique pouvant être utilisée comme couche primaire ou intermédiaire.	EDF	
	EPODUX 292 CM	Epoxyde phénolique Peinture époxy-phénolique pouvant être utilisée comme couche primaire ou intermédiaire.	EDF	
	EPODUX PRIMER 61-134 v01	Primaire époxy/polyamide Primaire anticorrosion au phosphate de zinc, 2 composants.	EDF RTE ACQPA	
	PRIMODUX EV	Epoxy séchage rapide polyvalent Primaire et intermédiaire époxy à séchage rapide, bi-composant, de fortes réactivité même à basse température (-10°C).	ACQPA	N
	PRIMODUX H v01	Epoxy à séchage rapide Primaire et intermédiaire à forte réactivité même à basse température (-5°C).	EDF ACQPA	
	PRIMODUX SR 74-31	Epoxy séchage rapide Primaire ou intermédiaire à forte réactivité même à basse température (-5°C).	ACQPA	
	SPF PRIMAIRE	Primaire époxy/polyamide Primaire époxy bi-composant du Système de Protection au Feu SPF.	TDF	

CATÉGORIE	PRODUITS		
EPOXY MODIFIÉS	EPODUX BR 100	Epoxy polyamine Primaire ou intermédiaire, surface tolérant, pour application manuelle (brosse-rouleau).	ACQPA 
	EPODUX IM 208	Epoxy pour tous supports métalliques Primaire de protection des structures métalliques en milieu aérien ou immergées dans l'eau douce, l'eau de mer, l'eau saunâtre.	
	EPODUX IM 209	Epoxyde Haut Extrait Sec "surface tolérant" Revêtement époxy à Haut Extrait Sec tolérant à l'humidité.	EDF RTE ACQPA 
	EPODUX IM 209 GF	Epoxyde Haut Extrait Sec "surface tolérant" Version renforcée en "écailles de verre" de l'EPODUX IM 209	
	EPODUX IM 213	Epoxyde Haut Extrait Sec "surface tolérant" Revêtement époxy à Haut Extrait Sec tolérant à l'humidité et haute résistance à l'abrasion.	
	EPODUX ST 71	Epoxy modifié à Haut Extrait Sec Primaire ou intermédiaire, bi-composant, à séchage rapide, pigmenté au phosphate de zinc.	ACQPA 
	EPODUX ST 86-31	Epoxy "surface tolérant" Primaire ou intermédiaire époxydique, bi-composante, à Haut Extrait Sec, tolérante à l'humidité. Contient du phosphate de zinc.	ACQPA 
	FERROCOTE	Epoxy modifié à Haut Extrait Sec Peinture primaire ou intermédiaire époxydique, à séchage rapide et pigmentée au phosphate de zinc.	EDF ACQPA
EPOXY SANS SOLVANT	BIOTANK / BIOTANK IMPREGNANT	Epoxy sans solvant, Airless Revêtement apte au contact avec l'eau potable (ACS) et avec les denrées alimentaires pulvérisées.	Eau Potable EDF
	EPODUR IMPREGNANT	Epoxy sans solvant, application au rouleau Version "fluide" de la famille EPODUR, est utilisé pour la réalisation de revêtements stratifiés.	SEO
	EPODUR	Epoxy sans solvant, Airless Revêtement pour stockage de produits pétroliers ou chimiques.	SEO ACQPA
	EPODUX ARF	Epoxydique sans fraction volatile Revêtement époxydique, applicable à l'Airless 60/1 de 150 à 500 µm par couche.	ACQPA 
	EPODUR GF	Epoxy sans solvant, glass flakes Version renforcée écailles de verre.	
	EPODUR NV 75-25	Epoxy sans solvant, Airless Revêtement époxy phénolique (novolaque), sans composés CMR ou Toxique.	EDF
	EPODUR NV 75-25 GF	Epoxy sans solvant, glass flakes Version renforcée écailles de verre.	

CATÉGORIE	PRODUITS			
EPOXY SANS SOLVANT	EPODUR NV 75-25 IMPREGNANT	Epoxy phénolique, application au rouleau Version "fluide" de la famille EPODUR NV 75-25, est utilisé pour la réalisation de revêtements stratifiés.		
EPOXY SOLVANTÉS / FINITIONS	EPODUX 291	Epoxyde phénolique Peinture résistante à une large gamme de produits chimiques. Peut être utilisé en tant que revêtement ou primaire.	SEO	
	EPODUX 294	Epoxyde phénolique Protection anticorrosion pour tout type de structure métallique.	EDF	
	EPODUX 294 CM	Epoxyde phénolique Protection anticorrosion pour tout type de structure métallique.	EDF	
REVÊTEMENT ISOLANT	MAPYL	Epoxy Haut Extrait Sec Revêtement époxydique isolant.	RTE	
REVÊTEMENTS ECAILLES DE VERRE	EPODUX IM 209 GF	Epoxyde Haut Extrait Sec "surface tolérant" Version renforcée en "écailles de verre" de l'EPODUX IM 209.		
	EPODUR GF	Epoxy sans solvant, glass flakes Permet l'application de couches épaisses au pistolet Airless.		
	EPODUR NV 75-25 GF	Epoxy sans solvant, glass flakes Version renforcée écailles de verre.		
REVÊTEMENTS POLYURETHANE	EPODUX ASP 85-21	Polyaspartique Revêtement polyaspartique, bi-composant, brillant à séchage rapide		
	FERROTHANE	Polyuréthane Haut Extrait Sec Finition satinée, à base de résine polyuréthane, applicable en forte épaisseur.	ACQPA	
	POLYSTRIA v01	Polyuréthane acrylique Finition brillante, bi-composante, à base de résine acrylique. Réticulée par un isocyanate aliphatique.	EDF ACQPA RTE	
	POLYSTRIA HES	Polyester/Polyuréthane Finition brillante à haut Extrait Sec, bi-composante, à base de résine polyester réticulée par un isocyanate aliphatique.	ACQPA	 
	PRESTOTHANE	Polyuréthane Laque polyuréthane 2 composants "économique".		
	PRESTOTRUCK	Polyester/polyuréthane Laque polyuréthane, 2 composants.		
	PRIMOTHANE	Monocouche polyuréthane Revêtement polyuréthane bi-composant, anticorrosif par effet associatif, à forte inertie chimique.		

CATÉGORIE	PRODUITS	
REVÊTEMENTS POLYURETHANE	SPF FINITION	Polyuréthane Haut Extrait Sec Revêtement polyuréthane bi-composant, du Système de Protection au Feu SPF. <i>TDF</i>
	VERNISTRIA PU	Polyester/polyuréthane Vernis bi-composant, à base de résine polyester réticulée par un isocyanate aliphatique. N
PEINTURES HAUTE TEMPERATURE	PINTALU 400 FINITION	Silicone modifié Peinture de protection des parois en acier soumises à des températures élevées (jusqu'à 400°C en pointe).
	PINTALU 600 FINITION	Silicone Peinture pour la protection des parois en acier soumises à des températures élevées (jusqu'à 600°C en pointe).
	PINTALU 250	Finition synthétique modifiée Peinture aluminium de finition, pour intérieur exclusivement, résistant à des températures maximales de 250°C.

EDF, ACQPA, SEO, RTE, SNCF, ACS, IMO : Certifications et agréments

 : Teintable en machine

 : Nouveau produit et système

LEXIQUE

ACQPA

Association pour la Certification et la Qualification en Peinture Anticorrosion. Créé en Juin 1994, l'ACQPA est un organisme de certification par tierce partie. L'ACQPA atteste ainsi, que les produits et services qui concourent à la performance finale de la protection, sont conformes à des exigences préétablies au sein de référentiels connus et validés par les différents acteurs représentatifs du marché. Les certificats délivrés par l'ACQPA visent :

- La performance des systèmes de peinture et de leurs produits constitutifs [certification des Produits et Systèmes]
- La qualification des personnels d'application et de son encadrement [certification des Opérateurs]
- La qualification des personnels chargés de l'inspection et du conseil technique [certification des Inspecteurs]

Site internet : www.acqpa.com

FNP

Fichier national des Peintures. Ce fichier, mis à jour régulièrement, regroupe l'ensemble des systèmes de peintures applicables sur les ouvrages appartenant à EDF. Les systèmes sont inscrits sur la base de leurs performances mais aussi sur des critères toxicologiques.

Site internet : <https://dipnn-fnp.edf.fr>

GARANTIE

Elle est homologuée par l'OHGPI et est matérialisée sous forme de fiche H. Elle porte sur une durée, une référence à un cliché d'enrouillement (norme ISO 4628), une référence à une tenue d'aspect (cloquage, craquelage, écaillage, norme ISO 4628) et bientôt une référence de tenue de couleur (norme NFT 34-554). La durée de garantie est une notion juridique qui fait l'objet de dispositions précises dans la partie

administrative d'un contrat. La durée de garantie est généralement plus courte que la durabilité. Il n'existe aucune règle corrélant ces deux durées.

GEPI

Groupement des Entrepreneurs de Peinture Industrielle. L'activité « peinture industrielle » est parvenue en un demi-siècle fédérer la majorité des entreprises de peinture consacrant tout ou partie de leur activité aux travaux de protection des constructions métalliques ou de Génie civil. Elle occupe une place part entière dans les métiers de la construction et les chantiers se déroulent aussi bien en travaux neufs qu'en entretien d'ouvrages existants.

On compte en France environ 200 entreprises qui interviennent aujourd'hui sur le secteur et elles sont représentées majoritairement (à 90 %) au Groupement des Entrepreneurs de Peinture Industrielle.

Site internet : www.gepi.fr

DURABILITÉ

La norme ISO 12944, qui est désormais la référence mondiale dans le domaine de la protection anticorrosive de structures métalliques par peinture ou revêtements mixtes, définit clairement :

- La durabilité : durée de vie escomptée d'un système de peinture jusqu'à la première application importante de peintures (maintenance générale)
- La haute durabilité : de 15 à 25 ans.
- La très haute durabilité : supérieure à 25 ans.

La norme ISO 12944 précise également que la durabilité ne constitue pas une « durée de garantie ». C'est une notion technique qui peut aider le maître d'ouvrages à établir un programme d'entretien.

OHGPI

Office d'Homologation des Garanties de Peinture Industrielle. L'OHGPI, association loi 1901 créée il y a 60 ans, représente massivement la filière française, avec 200 adhérents dont 155 entrepreneurs et 35 fabricants. Quelques adhérents étrangers sont également membres et une réflexion est menée avec les groupements européens sur le futur d'une harmonisation des garanties en Europe.

L'objectif de l'OHGPI est une garantie conjointe entre fabricants (SIPEV) et entrepreneurs (GEPI), cohérente, sincère, réaliste, objective et contrôlable.

Site internet : www.ohgpi.com

SEO (ancien SEA)

Service des Energies Opérationnelles. Une des nombreuses missions de ce service interarmées est d'évaluer les revêtements entrant en contact avec les produits pétroliers.

Les certificats d'homologation délivrés par le SEO sont valables 10 ans et sont reconnus par l'ensemble des compagnies pétrolières.

Site internet : <https://www.defense.gouv.fr/energie-ops>

SIPEV

Le Syndicat national des Industries des Peintures, Enduits et Vernis regroupe les fabricants français de produits de peinture décoration, bâtiment, bois, automobile, industrie, emballage, anticorrosion et marine. Dans un contexte économique, social, technique et réglementaire en perpétuel mouvement, ce syndicat est partie prenante dans les débats et réflexions qui construisent l'industrie de demain.

Le SIPEV est membre de la FIPEC.

Site internet : www.fipec.org

NOS AGENCES

MAESTRIA BALMA

3, avenue Prat Gimont
31130 Balma
05 82 08 70 30
balma@maestria.fr

MAESTRIA BIARRITZ

2 allée de l'aéropostale
64200 Biarritz
biarriz@maestria.fr

Ouverture 1er trimestre 2024

MAESTRIA BORDEAUX

Z.I Alfred Daney
3, rue Bougainville
33000 Bordeaux
05 56 69 77 91
bordeaux@maestria.fr

MAESTRIA CLERMONT-FERRAND

1, rue Newton
63100 Clermont-Ferrand
04 73 74 42 02
clermontferrand@maestria.fr

MAESTRIA FEYZIN

8, rue Louise Michel
69320 Feyzin
04 81 65 50 60
feyzin@maestria.fr

MAESTRIA FOIX

8, rue du 19 mars 1962
09000 Foix
05 34 09 30 11
foix@maestria.fr

MAESTRIA LE HAVRE

1, rue Marcel Toulouzan Jem-
mapes
76600 Le Havre
02 32 92 12 44
lehavre@maestria.fr

MAESTRIA LILLE

ZI London Park
60, rue de Londres
59000 Lille
03 66 19 21 40
lille@maestria.fr

MAESTRIA LYON

5, rue des Alpes
69120 Vaulx-en-Velin
04 72 81 01 01
Lyon@maestria.fr

MAESTRIA MARSEILLE

Quartier de la Moutte Sud
13220 Châteauneuf les Marti-
gues
04 42 07 38 28
marseille@maestria.fr

MAESTRIA METZ

116, avenue de Thionville
57140 Woippy
03 87 63 39 80
metz@maestria.fr

MAESTRIA NANCY

34, rue Marcel Brot
54000 Nancy
03 83 17 06 25
nancy@maestria.fr

MAESTRIA NANTERRE

12, rue des Peupliers
92000 Nanterre
01 81 93 50 80
nanterre@maestria.fr

MAESTRIA PAMIERIS

41, avenue de la Rijole
09100 Pamiers
05 34 01 27 90
rijole@maestria.fr

MAESTRIA PAU

9, avenue Philippe Lebon
64140 Lons
05 33 74 03 70
pau@maestria.fr

MAESTRIA RAISMES

ZAC du Plouich
2, rue du Commerce
BP N°16
59590 Raismes
03 27 25 02 02
valenciennes@maestria.fr

MAESTRIA RENNES

15 rue de la Frébardière
35000 Rennes
rennes@maestria.fr

Ouverture 1er trimestre 2024

MAESTRIA RUNGIS

26, rue de l'Estérel
94633 Rungis
01 45 12 32 60
rungis@maestria.fr

MAESTRIA STRASBOURG

13, rue Schertz
67100 Strasbourg
03 90 40 00 03
strasbourg@maestria.fr

MAESTRIA TOULOUSE

4, boulevard Thibaud
31100 Toulouse
05 34 62 29 27
toulouse@maestria.fr

2000
MAESTRIA
C3AMV



Maestria

SIÈGE, USINE ET LABORATOIRE
Z.I. de Pic - 1 rue Denis Papin 09100 PAMIERS
Tél. 05 61 67 97 40
accueil@maestria.fr