

NOS
SOLUTIONS
POUR

VOS IDÉES RÉALISÉES
PAR COMPRESSION



 **Technologies thermodurcissables et thermoplastiques
pour le moulage**

En fonction du cahier des charges, nos développeurs étudient et conçoivent une solution spécifique avec des progiciels de conception afin de répondre à votre demande.

**Nous mettons
à votre disposition
notre expérience,
notre réactivité
et notre
dynamisme !**

NOS
MARCHÉS



Batiment



Médical



Maroquinerie



Aéronautique



Protection



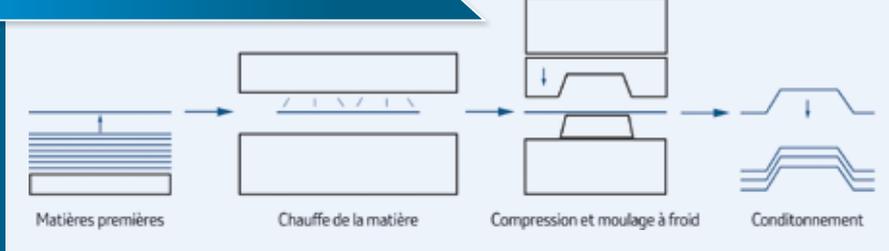
Transport



Industries

NOS TECHNOLOGIES

THERMOCOMPRESSIION À FROID



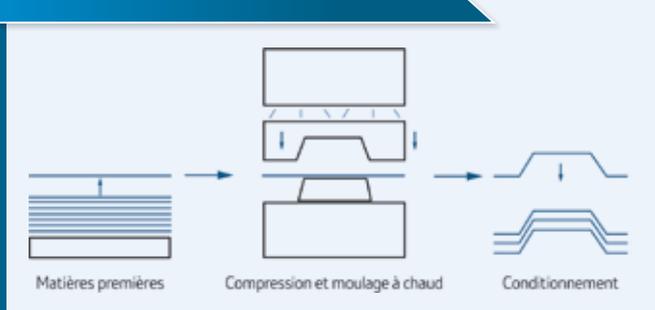
Applications produits industriels



La matière est chauffée puis figée par choc thermique dans un moule à basse température ($T < 10^\circ$)

- Process thermoplastique
- Matériaux engagés : mousses de polyéthylène, ouates de polyester, composites fibreux thermoplastiques
- Revêtements : tissus enduits, tissus en polyester imprimés, non tissés...
- Applications : pièces de confort, habillage intérieur, pièces acoustiques cabines, pièces intérieures de casque, genouillères, boîtiers de protection souple, pièces pour le médical, pièces pour la maroquinerie de luxe...

THERMOCOMPRESSIION À CHAUD



Applications transports



La matière est chauffée et mise en forme dans un moule chaud.

- Process thermodur
- Matériaux engagés : mousses de polyuréthane, feutres de coton, mousses de mélamine
- Revêtements : non tissés oléo protecteurs, aluminium, tissus de verre...
- Applications : pièces acoustiques environnement moteur, pièces intérieures de casque, pièces de confort...

LES CARACTÉRISTIQUES

- « Arêtes » arrondies dues à la matière qui ne flue pas au fond du moule et à la tension de tissu de surface
- Revêtement d'aspect couvrant la totalité de la surface de la pièce
- Présence d'un plan de joint (fermeture de la pièce)
- Conservation de l'épaisseur de la matière pour les parties non comprimées