

MACHINES-OUTILS

**LMO**  
MACHINES-OUTILS



Ensemble, créons votre  
**atelier de demain**

Industrie 4.0

Une gamme complète de machines, des constructeurs partenaires PREMIUM,  
pour répondre spécifiquement à vos besoins

Programme de vente

- Fraisage     
- Tournage    
- Rectification Plane 
- Electro érosion 
- Fabrication Additive «Hybride» 
- Automation



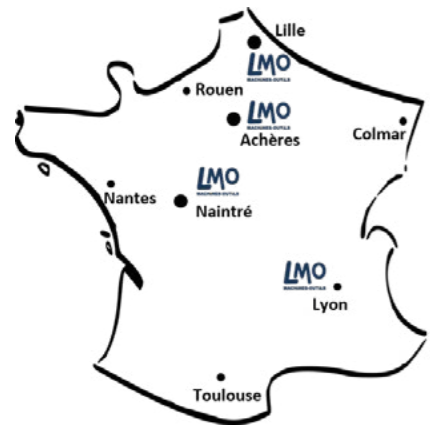


STOCK DE MACHINES ET DEMONSTRATIONS SUR SITES

## A PROPOS DE NOUS

Acteur dans le domaine de la vente de machines-outils, la société LMO commercialise depuis 4 décennies des machines-outils par enlèvement de copeaux.

NOS IMPLANTATIONS Principales :



- > Siège social, basé dans les Hauts de France
- > Agence Ile de France
- > Agence Centre-Ouest
- > Bureaux commerciaux

Une équipe de commerciaux dédiés de proximité.

## DISTRIBUTEUR AGREE CN

LMO est depuis sa création en 1981, distributeur agréé des produits **HEIDENHAIN**

La société dispose d'un savoir faire reconnu et apprécié dans son domaine :

Système de mesure  
Visualisation de côte  
Commandes numériques



Nous assurons le conseil, la vente et la réparation de votre matériel.



## > MACHINES CONNECTEES



## SERVICE APRES-VENTE

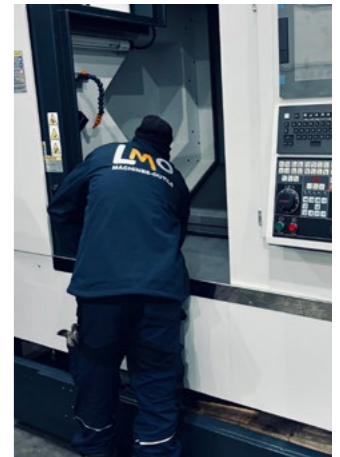
Nous sommes en mesure d'effectuer des contrôles :

**Laser - Géométriques - Mécaniques**  
**Electriques - Techniques**

Nous vous accompagnons de la première prise de contact à la mise en route de la machine.

- > Intervention sur toute la France
- > Assistance Hot-Line
- > Stock de pièces détachées

Une équipe de techniciens itinérants disponibles rapidement, pour vos mises en service, dépannages...



## NOS FORMATIONS

Après la mise en service de la machine, et pendant son cycle d'exploitation dans l'entreprise, nous nous assurons que votre équipe saura utiliser au mieux ce nouvel outil de travail. A cet effet, une formation peut vous être proposée et dispensée directement dans votre entreprise.

Cette formation est à la carte au niveau du contenu et de sa durée.



La certification qualité a été délivrée au titre des catégories d'actions suivantes :  
Actions de formation



Formations pour Commandes Numériques :



FRAISAGE - TOURNAGE - RECTIFICATION PLANE - ELECTRO EROSION



03 20 29 91 40

commercial@lmo-france.com

www.lmo-france.com

Siège social Fretin (59) - Achères (78) - Naintré (86)

PRESENTATION

FRAISAGE - TOURNAGE - RECTIFICATION PLANE - ELECTRO EROSION



03 20 29 91 40

commercial@lmo-france.com

www.lmo-france.com

Siège social Fretin (59) - Achères (78) - Naintré (86)

PRESENTATION



05 49 90 08 09

commercial@bli-mo.fr





## CENTRES D'USINAGE

Centres 3 et 5 axes

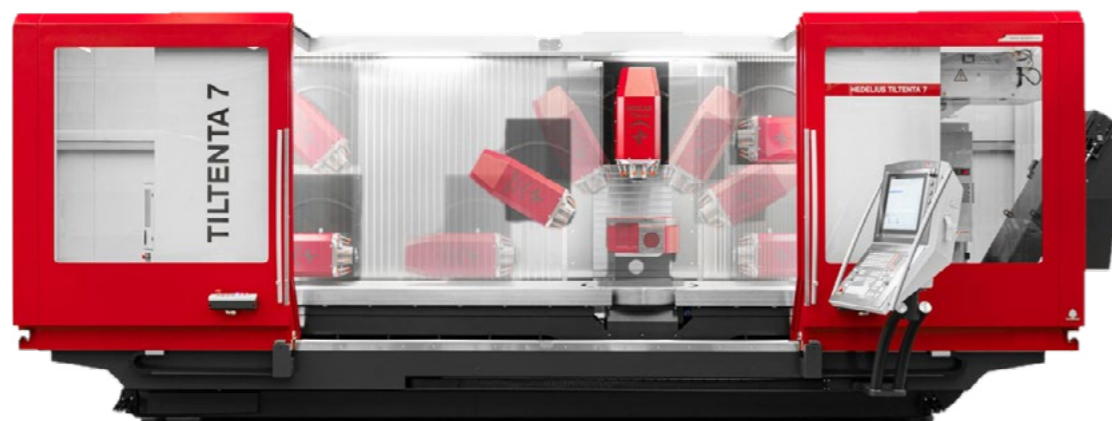
Fondée en 1967, l'entreprise HEDELIUS a débuté son activité par la fabrication de machines de fraissage. Elle s'est considérablement développée et s'est spécialisée dans la construction de centres d'usinage à montant mobile 3 et 5 axes, avec des systèmes d'automatisation intégrés.



- > Pays de production : Allemagne
- > Plus de 50 ans d'expérience
- > 18 000 m<sup>2</sup> de surface de production
- > 250 employés
- > Développement, conception, usinage, montages intégrés

## La série Tiltenta

Centres d'usinage 5 axes, avec broche principale orientable jusqu'à +/- 98°



### TILTENTA 7

- 4e génération de Tiltenta, toujours plus robuste depuis 20 ans
- Nombreux éléments brevetés sur la gamme
- Table tournante intégrée
- Vitesse de broche de 14 000 à 24 000 tours / minute
- Haute capacité de charge sur la table d'usinage : jusque 6 000 kg (T11-4600)
- Commande numérique possible :

**HEIDENHAIN** **SIEMENS**



Série FORTE



Série ACURA



Automation



**LMO**  
MACHINES-OUTILS



## La série Acura

Centres d'usinage 5 axes, à plateau tournant et pivotant



## ACURA 65 MARATHON + MARATHON SR22

- La série ACURA se caractérise par des machines à faible encombrement et d'une précision optimale
- Plateau tournant et pivotant à support bilatéral
- Montant mobile spécifique du système de fraissage sur 5 axes
- Magasin d'outil jusqu'à 344 emplacements en option
- Commande numérique possible :
- Solution MARATHON déclinée en système 6 / 18 / 22 ou 34 palettes selon le modèle choisi
- Emplacements rotatifs pour palettes
- Force de serrage élevée : 250 kg

**HEIDENHAIN** **SIEMENS**



Série FORTE



Série TILTENTA



Magasin standby

**FRAISAGE**





## FRAISEUSES

Grande capacité

Créé en 1969, le constructeur italien FPT est spécialisé dans la construction de centres d'usinage, fraiseuses et aléseuses de moyenne et grande capacité.

- > Pays de production : Italie
- > Plus de 50 ans d'expérience
- > 50 000 m<sup>2</sup> de surface de production
- > 450 employés
- > Développement, conception, usinage, montages intégrés



### Machines de Fraisage de grande capacité

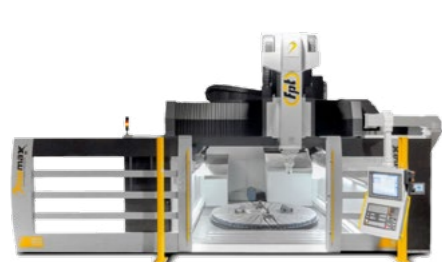
à haute dynamique | 3,4 et 5 axes à montant mobile et à portique



#### DINOX

- Fraiseuse à portique, à traverse mobile
- Personnalisable avec une large gamme d'option, pour répondre aux exigences d'utilisation spécifiques
- Commande numérique possible :

**HEIDENHAIN** **SIEMENS**



DINOMAX



SPIRIT



CASTEL TERUS



## FRAISEUSES

Conventionnelles et CN

Spécialisée dans les machines de fraisage de type conventionnel et à commande numérique depuis plus de 50 ans, la société KIHEUNG est, dans son domaine d'activité, l'un des leaders sur le marché de la machine-outil de fraisage.

- > Pays de production : Corée
- > 50 ans d'expérience
- > 35 000 m<sup>2</sup> de surface de production
- > 250 employés
- > Développement, conception, usinage, montages intégrés



### La série U

Fraiseuses à commande numérique



#### KNC- U1500

- Fraiseuse de grande précision, pour l'usinage de pièces lourdes et de grandes tailles
- Course axe X de la gamme : jusque 5 000 mm
- Tête de fraisage automatique
- Commande numérique possible :

**HEIDENHAIN** **SIEMENS** **FANUC**



Série KMB | Point | Combi



Série RT | Rigitrax







## CENTRES D'USINAGE

3,4 et 5 axes | Fabrication additive

Fondée en 1935, la société MATSUURA est spécialisée dans les techniques d'usinage Grande Vitesse en 3, 4, et 5 axes continus.

Le groupe est à la pointe de l'innovation et développe sans cesse des machines de haute précision et de grande qualité avec automatisation intégrée.



- > Pays de production : Japon
- > Plus de 80 ans d'expérience
- > 45 000 m<sup>2</sup> de surface de production
- > 450 employés
- > Développement, conception, usinage, montages intégrés

## La série MX

Centres d'usinages verticaux 5 axes



**MX-330 PC 10**

- Production automatisée sur 5 axes, avec faible encombrement au sol
- Palettisation 10 palettes, selon le modèle
- Magasin d'outil : jusque 120 outils (MX-850)
- Commande numérique possible :



ZONE DE DISTRIBUTION



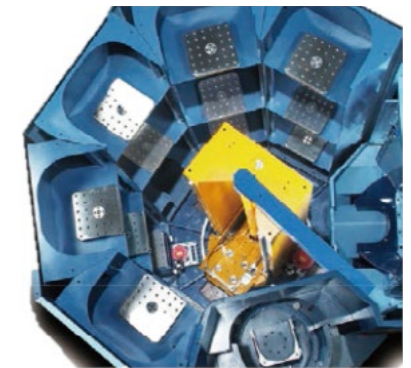
## La série MAM

Centres d'usinage vertical 5 axes



## MAM72-35V

- Production grande capacité, sur 5 axes automatisés
- Automatisation APC / ATC en option  
Standard : PC 2 / 60 outils
- Magasin d'outil : jusque 530 outils (Option)
- Commande numérique possible :



- Système de palettes vertical : Tower Pallet System



Série V



Série H-Plus



Série LUMEX



Série CUBLEX



Série VX



Série V.Plus



## CENTRES D'USINAGE ET TOURS

Verticaux et horizontaux

Créée en 1954 et basée à Taiwan, la société YCM a sorti son premier centre d'usinage en 1982. Le constructeur a soufflé ses soixantes bougies en novembre 2014, des années rythmées par de nombreuses recherches et innovations.



- > Pays de production : Taïwan
- > Plus de 70 ans d'expérience
- > 100 000 m<sup>2</sup> de surface de production
- > 850 employés
- > Développement, fonderie, conception, usinage, montage intégrés

### La série NSV

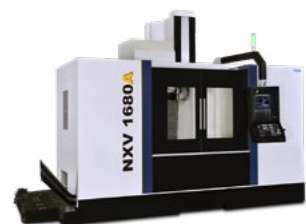
Centres d'usinage verticaux 3 axes



#### NSV 106 A

- La série NSV offre de grandes performances de coupe et de réduction de vibration grâce à une structure très rigide
- Broche haute précision par entraînement direct (IDD)
- Magasin d'outil : jusqu'à 60 postes
- Commande numérique possible :

**HEIDENHAIN** **SIEMENS** **FANUC**



Série NXV



Série NH



Série GT



Série NFX

### La série DCV

Centres d'usinage vertical à double colonne



#### DCV 3016 B

- La série DCV offre une gamme de machines à double colonne 3 et 5 axes, pour pièces extra-larges et contournage de précision
- Broche avec transmission à engrenages à 2 vitesses, idéal pour l'usinage de matériaux durs
- Guidages à rouleaux sur les axes X et Y
- Magasin d'outil : jusqu'à 40 (60/120) postes
- Commande numérique possible :

**HEIDENHAIN** **SIEMENS** **FANUC**



Série NMV



Série NTV



Série TCV



Série UV



## ELECTRO-EROSION À FIL

Il y a plus de 45 ans, MITSUBISHI ELECTRIC présentait la première machine d'usinage par électro-érosion. Aujourd'hui, ce savoir faire acquis au fil des décennies combiné à un travail de recherche intensif, fait de MITSUBISHI ELECTRIC une référence dans le domaine des machines EDM.

Made in



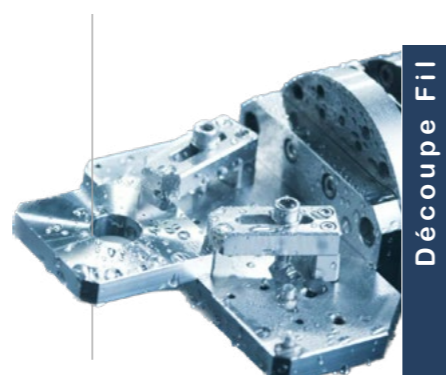
- > Pays de production : JAPON
- > Plus de 45 ans d'expérience dans l'électro-érosion
- > 7 000 m<sup>2</sup> de surface de production
- > 142 000 employés
- > Développement, conception, usinage, montages intégrés

## La série MV

*Electro-érosion à fil*



**MV 2400-R**



Découpe Fil

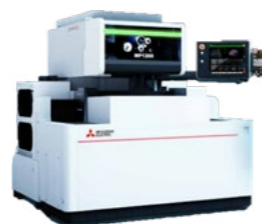
- Courses X/Y/Z : 600 / 400 / 310 mm (425 mm en option)
- Système d'entraînement par moteur tubulaire, doté de règles linéaires (X/Y)
- Protection anti collision préinstallée, palpeur en option
- Cadre fermé 4 faces en acier inoxydable
- Etat de surface Ra : 0.25 µ
- Système de commande : M800 à écran tactile 19"



Série MV-S



Série MV-R



Série MP

## ELECTRO-EROSION PAR ENFONÇAGE

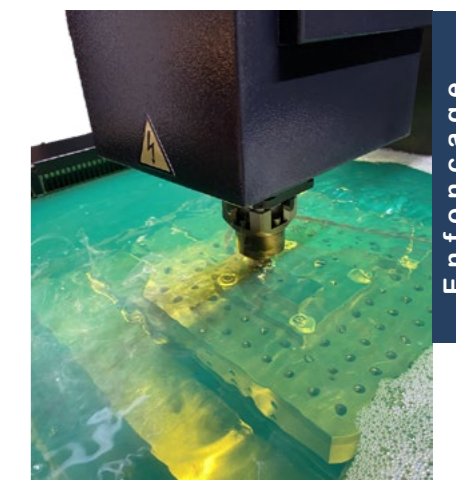
### La série SG

*Electro-érosion par enfonçage*



**SG 12-R**

- Courses X/Y/Z : 400 / 300 / 300 mm
- Table en acier inoxydable trempé
- Règles linéaires (X/Y)
- Changeur d'électrodes, en option
- Générateur jusqu'à 120 Ampères
- Axe C avec mandrin universel
- Système de commande : M800 à écran tactile 19"



Enfonçage



série SG-S



série SG-R



Automation



## TOURS

### Mono-broche et bi-broches

Principal constructeur européen de tours et de centres de tournage CNC, l'entreprise BIGLIA s'impose depuis plus de 60 ans grâce à la qualité et la fiabilité de ses machines. En 2011, la société a augmenté sa capacité de production avec une surface de plus de 25 000 m<sup>2</sup>.



- > Pays de production : Italie
- > 60 ans d'expérience
- > 25 000 m<sup>2</sup> de surface de production
- > 180 employés
- > Développement, fonderie, conception, usinage, montage intégrés

## Les centres de tournage CN

Mono-broche | bi-broches | mono-tourelle



**B620 YS**

- Tournage en barre jusqu'à Ø 80 mm, jusqu'à Ø 400 mm en reprise, et 650 mm de longueur
- Usinage complet dans un seul cycle grâce à la contre-broche, aux outils tournants, l'axe C et l'axe Y
- Tourelle 15 positions
- Commande numérique possible :

**FANUC**



B620



B750



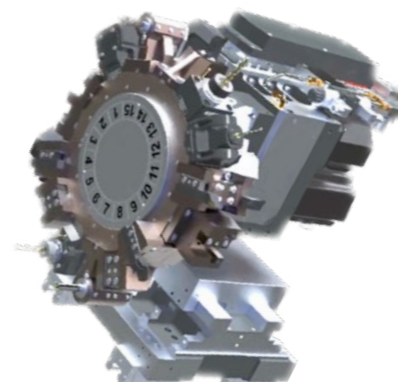
B1250

## Gamme QUATTRO

bi-broches | 2 ou 3 tourelles



**B465 T3Y3**



- 3e génération de la gamme QUATTRO, toujours plus performants depuis 20 ans
- Tournage en barre multi axes
- La modularité de cette série de tours permet de monter jusqu'à 50 outils, et présente 36 postes motorisables, 3 axes Y et 2 axes C
- Jusque 3 tourelles selon la version
- Commande numérique possible :

**FANUC**



BMX 45



B446



B465



## TOURS

Mono-broche et bi-broches

Créé en 1975, GOODWAY est spécialisé dans les tours CN et tours de décolletage à guidage linéaires et guidages prismatiques de haute rigidité.



- > Pays de production : Taiwan
- > Plus de 45 ans d'expérience
- > 18 600 m<sup>2</sup> de surface de production et d'assemblage au siège social (196 000 m<sup>2</sup> toutes filiales)
- > 400 employés
- > Filiales en Asie et aux USA

## La série GLS

Tours horizontaux à guidages linéaires et banc incliné



### GLS 1500 / 2000

- Centres de tournage CNC
- Taille du mandrin 6" / 8"
- Capacité en barres jusque 51 / 65 mm
- Axe C et Y en option
- Commande numérique possible :

**SIEMENS** **FANUC**



Série GA



Série GS



Série SW

## La série GV - 1000

Centres de Tournage vertical à grande vitesse



### GV 1600 M

- Centres de tournage CNC
- Diamètre de table Ø 1 600 mm
- Changeur outils ATC : 16 postes
- Courses X / Z : 1 600 mm / 900 mm
- Commande numérique possible :

**SIEMENS** **FANUC**



Série GMT



Série GTW



Série GTS



## TOURS PARALLELES CN par apprentissage

Spécialisée dans la construction de tours conventionnels, à commande par auto apprentissage et commande numérique, la société FAT fait partie du groupe mondialement connu HACO.

Made in



- > Pays de production : Pologne
- > Plus de 100 ans d'expérience
- > 70 000 m<sup>2</sup> de surface de production
- > 200 employés
- > Développement, conception, usinage, montages intégrés

## La série SMN

Tours CN par apprentissage



### TUR 930 SMN

- Tours de moyennes et grandes dimensions
- Poupée fixe
- Contre-pointe standard Ø 125 mm, jusque 160 mm
- Diamètre admis sur le banc : 800 / 930 / 1100 mm
- Distance entre pointe : jusque 6 000 mm
- Commande numérique possible :



TUR SMN  
Tours CN par apprentissage



TUR 4 SMN  
Tours à 3/4 glissières

## PROTH

### RECTIFIEUSES PLANES

A table mobile, et à portique

La société PROTH est réputée dans la production de rectifieuses planes de précision. Depuis 1980, la société se consacre à la recherche et au développement de ses machines afin de pouvoir répondre aux besoins de chaque client.



- > Pays de production : Taïwan
- > 40 ans d'expérience
- > 7 000 m<sup>2</sup> de surface de production

- > 150 employés
- > Développement, conception, usinage, montages intégrés

### La série PSGS

Rectifieuses Planes à table mobile



### PSGS 4080

- Courses : jusque 460 mm (transv.) x 900 mm (longitud.)
- Surface de rectification : jusque 400 x 800 mm
- Machine équipée d'un plateau magnétique
- Commande : Avec prise de passe automatique et diamantage de meule
- Kit visualisation **HEIDENHAIN** en option



Série PSGS



Série PSGC



Série PSGP



Série PSGO



ZONE DE DISTRIBUTION



ZONE DE DISTRIBUTION

## MICROWEILY

### TOURS PARALLELES Conventionnels

Fondée en 1967, l'entreprise MICROWEILY est spécialisée dans la fabrication de tours parallèles. Fabricant reconnu dans le monde du tournage, et des tours conventionnels.



- > Pays de production : Taïwan
- > Plus de 50 ans d'expérience
- > 4 000 m<sup>2</sup> de surface de production

- > 125 employés
- > Développement, conception usinage, montages intégrés

### La série TY 26

Tours parallèles conventionnels et apprentissage



### TY 2660 VS

- Diamètre admis sur le banc : jusque 660 mm
- Entrepointe : de 1 000 mm (TY 2640) jusque 4 060 mm (TY 26160 VS)
- Machine équipée de 12 vitesses ou variateur de vitesse
- Kit visualisation **HEIDENHAIN** en option
- CN **FAGOR** en option



Série TY 16 SV



Série TY 15



Série TY 20



ZONE DE DISTRIBUTION



# LMO

**MACHINES-OUTILS**

LMO  
MACHINES-OUTILS

[www.lmofrance.com](http://www.lmofrance.com)



2024.02.13