

PORTFOLIO

BEAUVAIS USINAGE →

L'expertise et la précision aux services des industriels !



TÉL : 03 44 02 12 04



5 RUE NORMAN KING, 60000 BEAUVAIS



E.MAIL : CONTACT@MIS-FRANCE.COM





USINAGE



UNITAIRE



SÉRIES



DÉVELOPPEMENT



ASSEMBLAGE





EN SERIE



Nous proposons l'usinage en série pour des productions de petites, moyennes ou grandes quantité avec une précision constante, une traçabilité et un contrôle qualité garanti.



A L'UNITE ↓

Dans notre entreprise, nous réalisons des pièces uniques ou sur mesure avec une grande précision. C'est la solution idéale pour vos prototypes ou demandes spécifiques. C'est une fabrication clés en main, qui va du développement à l'expédition nationale et européenne en passant par le montage.



Pièce male d'une pince de l'aéronautique

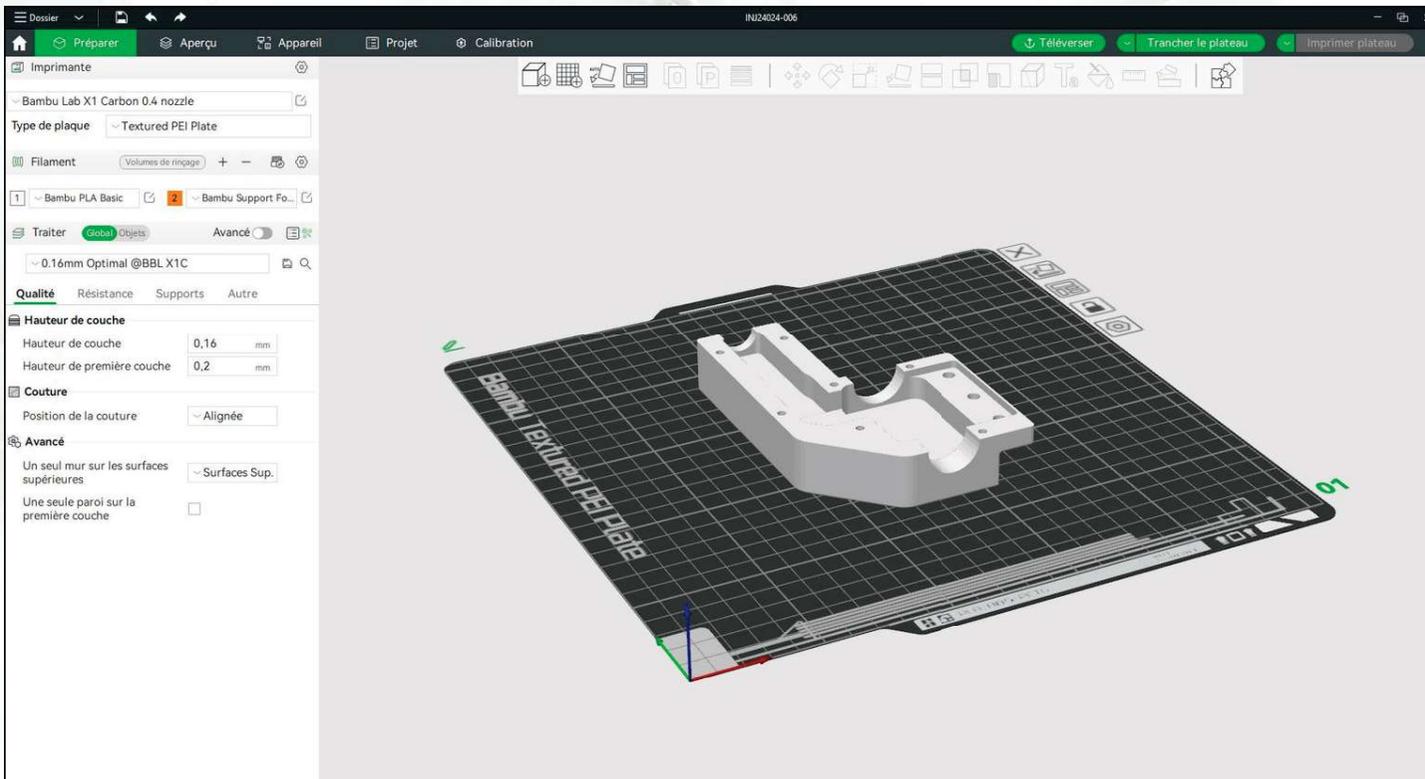


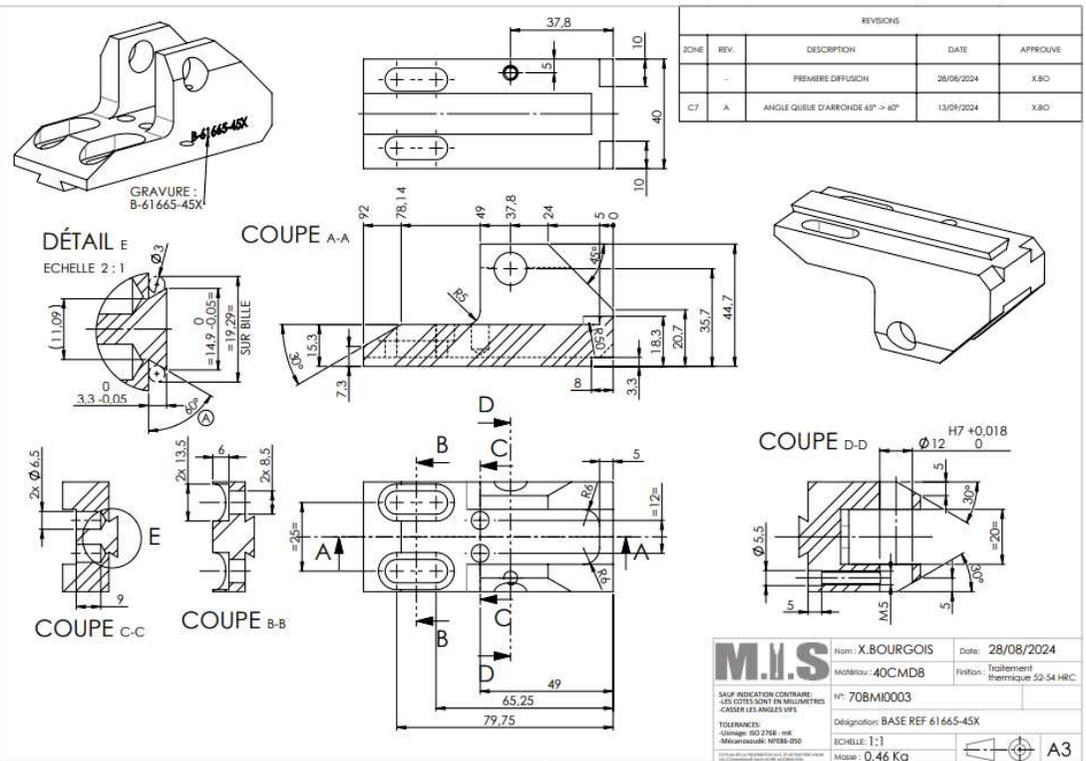
Trémie fixe + mobile

IMPRESSIION 3D

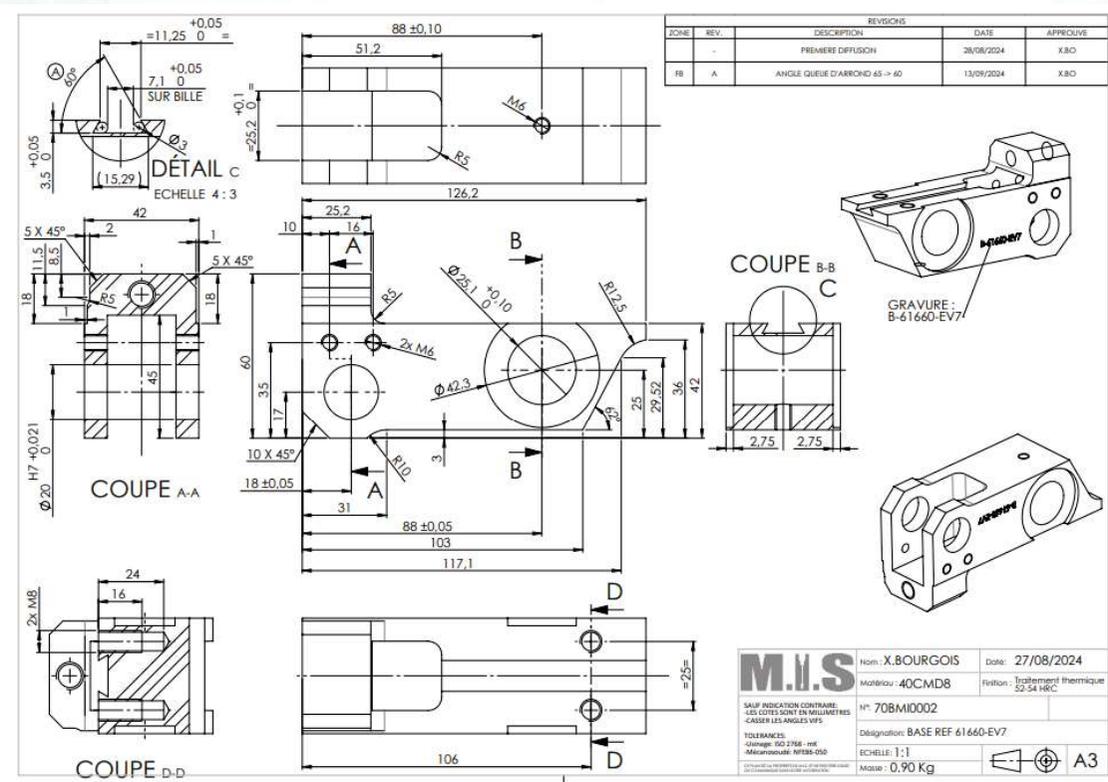


Coque de protection



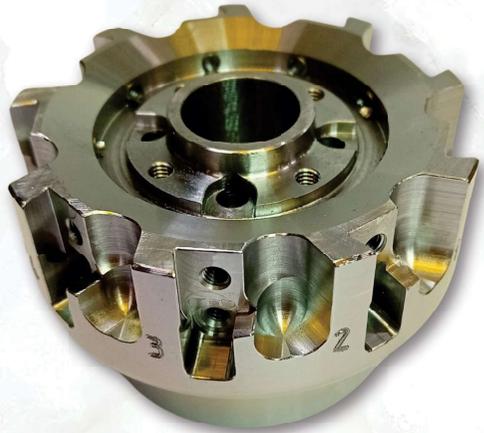


PLAN ↓



Pièces Banc de poussée

M.I.S Nom: X.BOURGOIS Date: 27/08/2024
 Matière: 40C MDB Finition: Traitement thermique 52-54 HRC
 N°: 708M10002
 Désignation: BASE REF 61660-EV7
 Echelle: 1:1
 Masse: 0.90 Kg



OUTILLAGE



EBAUCHE UT



EBAUCHE HSK



FRAISE



OUTILS SPÉCIAUX

EBAUCHE HSK ↓



1



2



3

EBAUCHE UT



1



2

FRAISE ↓



1



2



3

FRAISE ↓



4



5



6

MACHINES-OUTILS À COMMANDE ROBOTISÉ



MAZAK CV5-500

- Diamètre pièce maximum : 500mm
- Hauteur pièce max : 320mm
- Course axe X : 730mm - Y : 450mm - Z : 470mm
- Rotation axe C : 360°



MAZAK- J200S

- Passage maxi en rotation 530 mm
- Passage maxi au-dessus du chariot 530 mm
- Diamètre d'usinage maxi 500 mm

MACHINES-OUTILS À COMMANDE NUMÉRIQUE



**CENTRE D'USINAGE 4 AXES
QUASER MV204-V**

- Table 1400mm X 700mm
- Courses : X 1270mm - Y 700mm - Z 615mm



XF1

- 5 axe diffuseur
LEHMANN



XF3

- 5 axe diffuseur
LEHMANN



RECTIF CN

- Précision : 5 micro

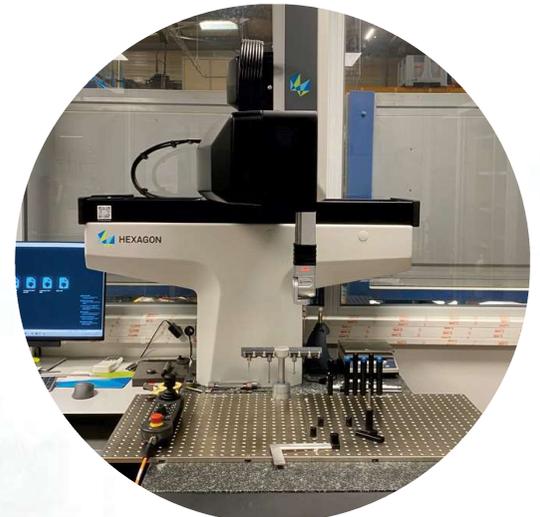
MACHINES-OUTILS DE CONTRÔLE



**MACHINE DE CONTRÔLE
TRADITIONNEL**



**MACHINE DE CONTRÔLE
ZOLLER**



**MACHINE DE CONTRÔLE
AUTOMATIQUE**

MACHINES-OUTILS SEMI AUTOMATIQUE & TRADITIONNELLE



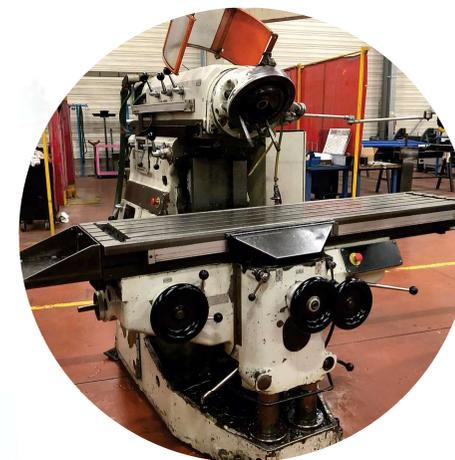
**TOUR PAR APPRENTISSAGE
OPTIMAX V3 660**

- Distance entre pointe : 3000 mm
- Diamètre maximum : 660 mm



4 TOURS CONVENTIONNELS

- Diamètre pièce maximum : 800mm
- Longueur pièce maximum: 2400mm



**4 FRAISEUSES
CONVENTIONNELLES**

- Plateau maxi:
X: 1800mm / Y: 1000mm /
Z: 1000mm

NOS AUTRES MACHINES



**1 DÉCOUPE FIL
FANUC C600-CI**

- 400x600x400mm



IMPRIMANTE 3D



PLIEUSE AMADA

- Longueur de pliage : 3000mm
- Epaisseur de coupe :
INOX 4mm / Alu 6mm / Acier 5mm

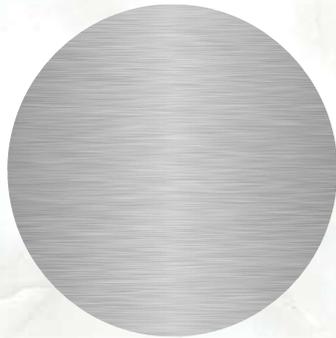


CISAILLE AMADA

- Longueur de coupe : 3000mm
- Epaisseur de coupe :
INOX 4mm / Alu 6mm / Acier 5mm

MATIÈRES PREMIÈRE UTILISÉES

INOX



ACIER



PLASTIQUE



***Inox, Acier, Acier pré-traité, Acier trempé, Aluminium, Plastique
(POM, PEEK, Ertalon, PEHD, ...)***

MATIÈRES EXOTIQUES UTILISÉES

CUIVRE



LAITON



BRONZE



Hastelloy, Hardrox, Creusabro

CERTIFICATIONS



DEPUIS 2021



EN PROJET

Afin de garantir la qualité de nos services et produits, nous sommes engagés dans des démarches de certification. Actuellement, nous travaillons à obtenir des certifications conformes aux normes de qualité internationales. Ces certifications renforceront notre engagement envers l'excellence et notre volonté de répondre aux exigences les plus strictes du secteur industriel.

ILS NOUS FONT ” CONFIANCE



BEAUVAIS USINAGE



By **M.I.S**