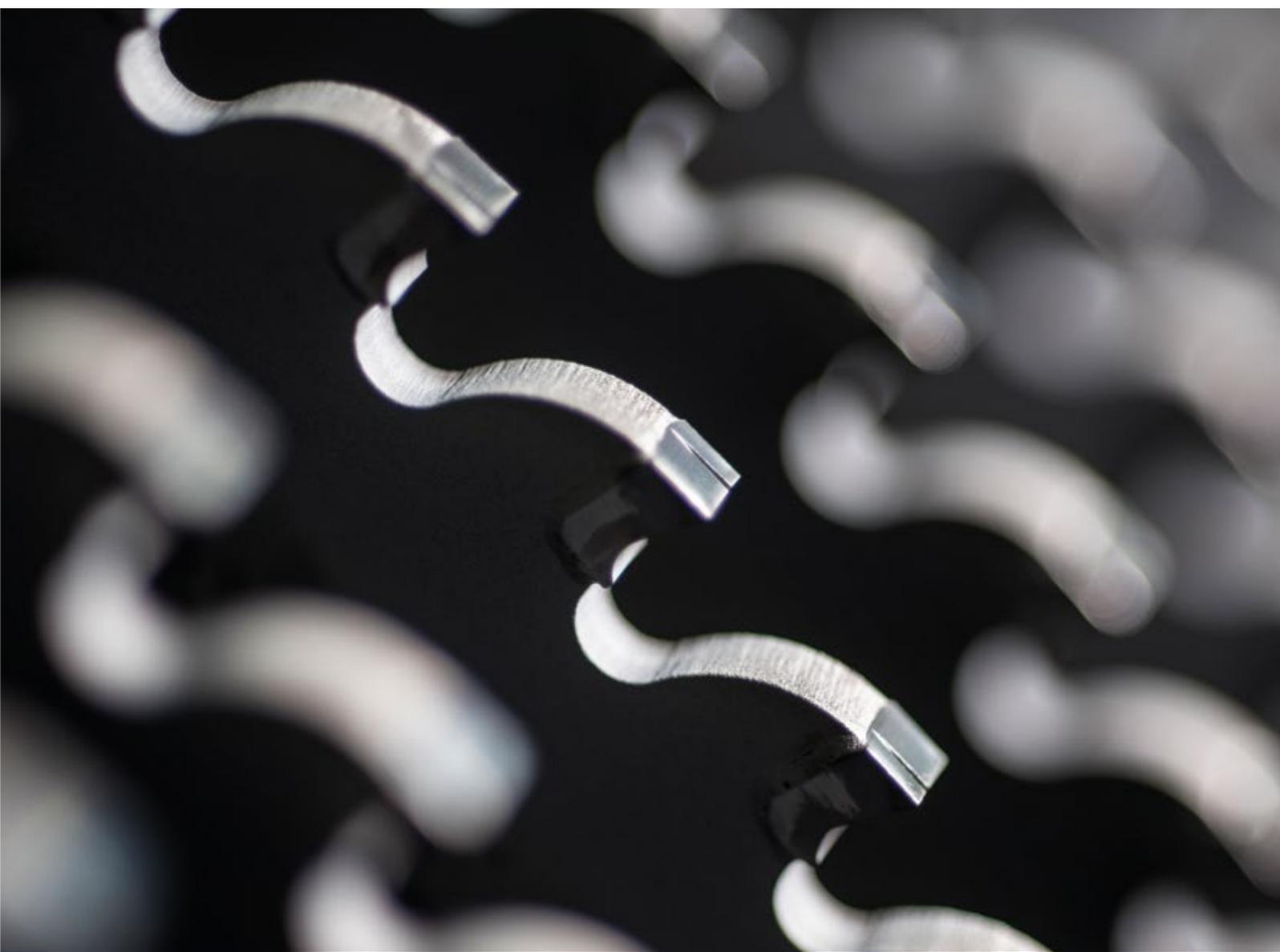


KINKELDER



**EXPLORER LE
MONDE DE KINS'**

L'art de couper l'acier



L'INTERACTION DES PROPRIÉTÉS DES MATÉRIAUX, DES LAMES DE SCIE, DES MACHINES ET DE L'OPÉRATEUR

Depuis plus de cinq décennies, KINKELDER se consacre au développement de lames de scies circulaires pour la coupe de l'acier. Avec des sites de production en Europe et en Amérique, KINKELDER a construit un réseau international avec des bureaux de vente et de service dans le monde entier.

Améliorer l'efficacité de la production

La coupe de solides ou de tubes en acier est un travail de précision et de nombreuses variables entrent en jeu, telles que les propriétés du matériau. Le choix de la bonne lame de scie, les paramètres de coupe, la machine et l'expertise de l'opérateur rendent complexe l'amélioration de la production et de l'efficacité. KINKELDER propose des produits et des services pour améliorer votre processus de coupe.

Un processus de coupe rentable

Les scies circulaires pour la découpe de l'acier sont principalement utilisées dans les usines où la productivité et la vitesse sont importantes. Les scies circulaires sont utilisées dans des industries hautement productives où l'attention portée au coût total d'opération est un facteur déterminant de réussite. Le processus de coupe est souvent le goulot d'étranglement de la production, et la résolution de ce problème peut contribuer de manière significative à la rentabilité.

Des solutions pour relever les défis de l'industrie de la découpe de l'acier

Dans cette perspective, la disponibilité de la lame dans le processus de coupe et la durée de vie de la lame sont cruciaux pour un processus de coupe économique, affectant à la fois la productivité de la coupe, le coût de l'outillage et la réduction des déchets. C'est pourquoi KINKELDER s'attache à améliorer la durée de vie des lames et à trouver des solutions aux défis auxquels l'industrie de la coupe de l'acier est confrontée.



**LA BONNE
LAME DE SCIE POUR
CHAQUE TYPE D'ACIER
ET DE FORME**

Chaque type d'application ou de matériau nécessite un autre type de lame de scie. KINKELDER a développé une large gamme de produits destinés à l'industrie du tube d'acier, depuis les usines de tubes jusqu'aux centres de services sidérurgiques et aux producteurs spécialisés de produits en acier. Chaque lame de scie est adaptée au type d'acier, à la machine et à l'application du produit. Les lames de scie sont utilisées dans diverses industries où l'efficacité de la production est primordiale, qu'il s'agisse des fabricants de tube, de la construction, de l'automobile, de l'ingénierie mécanique, du pétrole, du gaz ou d'autres produits métalliques.

TUBE COUPE VOLANTE



FLYING CUT OFF

KINKELDER propose plusieurs solutions pour l'industrie sidérurgique. Pour une production efficace de tiges d'acier, KINKELDER propose une gamme de produits dédiés au processus de coupe volante. Ce processus spécifique implique un mécanisme de coupe synchronisé avec la vitesse du tube en mouvement. Au fur et à mesure que le tube se déplace le long de la ligne de production, le mécanisme de coupe coupe rapidement et précisément le tube à la longueur souhaitée. Nous distinguons 3 applications de production qui nécessitent leur propre lame spéciale :



SINGLE
TWIN



SCARF TUBE



ORBITAL

Les lignes de coupe de tubes à scie simple ou twin, les lignes de coupe de tubes qui enlèvent le cordon de soudure intérieur et les lignes de coupe de tubes orbitales.

TUBE STATIONNAIRE



TUBE
STATIONARY
CUT-TO-LENGTH

Les machines conçues pour couper les tubes d'acier, qui restent fixes pendant le processus de coupe, permettent d'obtenir des coupes précises et régulières dans les tubes d'acier. La précision de la coupe dépend du matériau spécifique coupé. Nous distinguons 5 applications différentes qui se distinguent par les propriétés du matériau (type d'acier et résistance à la traction de la pièce) et les géométries du matériau à découper (tubes multiples ou tubes minces).



LOW-MEDIUM
TENSILE



HIGH
TENSILE



AUSTENITIC
STAINLESS
STEEL



THIN TUBE



MULTI

SOLIDE STATIONNAIRE



SOLID
STATIONARY
CUT-TO-LENGTH

Les scies circulaires à pastilles carbures ou en acier rapide sont également utilisées pour couper les solides et les barres d'acier à la longueur souhaitée. Ces scies permettent une coupe efficace avec une grande précision. Nous divisons ce groupe de produits en 4 applications différentes, qui se distinguent par les propriétés du matériau, comme la résistance à la traction de la pièce à usiner et la nuance d'acier.



LOW
TENSILE



MEDIUM
TENSILE



HIGH
TENSILE



STAINLESS
STEEL

LARGE GAMME DE **LAMES DE SCIE**

Découvrez notre vaste sélection de lames de scie circulaire conçues pour couper avec précision différents types d'acier et de profilés. Notre gamme comprend des lames de coupe volante en TCT, des lames fixes pour tubes en TCT, des lames fixes solides en TCT, ainsi que des lames de scie HSS et segmentaires pour couper l'acier.

Pour améliorer l'expérience de l'utilisateur, nous avons organisé ces lames en groupes distincts, chacun portant un nom clair et parlant. En outre, pour votre confort, nous avons attribué des couleurs uniques à chaque groupe, ce qui facilite l'identification et la sélection de la lame de scie adaptée à vos besoins spécifiques.

Si vous avez besoin d'aide ou de conseils pour choisir la lame la mieux adaptée à votre application, notre équipe d'ingénieurs d'application expérimentée se tient à votre disposition. Nous comprenons l'importance de choisir l'outil adéquat pour le travail à effectuer et nous nous engageons à vous garantir le plus haut niveau d'expertise et de service.

Notre expertise et nos produits de qualité optimiseront vos processus de coupe en obtenant des résultats supérieurs. Explorez notre gamme de lames de scies circulaires dès aujourd'hui et constatez la différence de performance et d'efficacité dès demain.

TCT COUPE VOLANTE

KINS' ORANGE

TCT SOLIDES STATIONNAIRE

KINS' RED

TUBES TCT STATIONNAIRE

KINS' BLUE

HSS

KINS' GREEN

SEGMENTAL

KINS' YELLOW



TCT TUBE COUPE VOLANTE - KINS' ORANGE

KINKELDER propose une gamme de lames de scie TCT fiables et de haute qualité pour les applications de coupe volante.



TCT



FLYING CUT OFF

KINS' ORANGE

KINS' ORANGE SPEEDMASTER

KINS' ORANGE SCARFMASTER LMT

KINS' ORANGE SCARFMASTER HT

KINS' ORANGE ORBITALMASTER

KINS' ORANGE ORBITALMASTER STAINLESS



KINS' ORANGE SpeedMaster



SINGLE TWIN



LOW-MEDIUM HIGH TENSILE

Vitesse de ligne exceptionnellement élevée et solution ultime de coupe volante. Avec des temps de coupe rapides, il permet une vitesse de ligne impressionnante et assure une finition de surface impeccable avec un minimum de bavures de coupe.

APPLICATIONS: Machines de coupe volante simples et twin pour TCT sans raclage interne. Tubes avec une résistance à la traction jusqu'à 1 000 N/mm².

PARAMÈTRES: Vitesses de coupe 250 - 400 m/min, et une avance allant de 0,04 à 0,10 mm/dent.

MACHINES: Ces lames de scie sont disponibles pour les machines de coupe volante : Fives OTO, MTM, Asmag-Seuthe, Olimpia80, Elmaksan et bien d'autres.



KINS' ORANGE ScarfMaster LMT



SCARF TUBE



LOW-MEDIUM TENSILE



SINGLE TWIN

Grâce à son corps de scie robuste, les dents de la scie bénéficient d'un soutien maximal, ce qui garantit une combinaison stable et résistante à la casse dent. Il en résulte une durée de vie de la lame considérablement prolongée, même à des vitesses de ligne très hautes, ce qui contribue à augmenter le temps de fonctionnement.

APPLICATIONS: Machines de coupe volante simples et twin pour TCT. Coupe de tubes de précision de faible à moyenne résistance à la traction jusqu'à 1 000 N/mm² et un cordon de soudure important.

PARAMÈTRES: Vitesse de coupe : 260 - 450 m/min. et une avance allant de : 0,03 - 0,05 mm/dent.

MACHINES: Ces lames de scie sont disponibles pour les machines de coupe volante : Fives OTO, MTM, Asmag-Seuthe, Olimpia80, Elmaksan et bien d'autres.



KINS' ORANGE ScarfMaster HT



SCARF TUBE



HIGH TENSILE



SINGLE TWIN

Ces lames de scie ont été conçues pour les applications de coupe volante avec un cordon de soudure important (coupe volante non orbital), offrant précision et durabilité. Avec sa géométrie de dent unique, ses pastilles en carbure résistantes aux chocs et son revêtement PVD spécial, cette lame de scie est conçue pour l'excellence.

APPLICATIONS: Pour machines de coupe volante mono ou double têtes des tubes API à haute résistance à la traction et des tubes dont la résistance à la traction est supérieure à 900 N/mm² et un cordon de soudure important.

PARAMÈTRES: Vitesse de coupe : 240 - 450 m/min (choisir le maximum disponible) et une avance allant de 0,03 - 0,05 mm/dent.

MACHINES: Ces lames de scie sont disponibles pour les machines de coupe volante : Fives OTO, MTM, Asmag-Seuthe, Olimpia80, Elmaksan.



KINS' ORANGE OrbitalMaster



ORBITAL



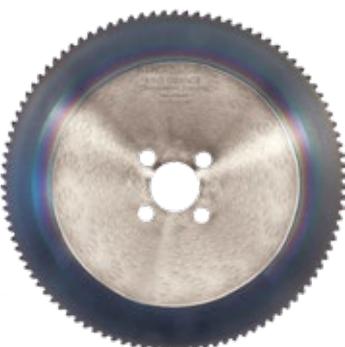
LOW-MEDIUM HIGH TENSILE

Les lames de scie TCT établissent de nouvelles normes en matière de coupe volante orbital sur les tuberries. Grâce à sa combinaison unique de pointes en carbure résistantes à la rupture, protégées par un revêtement PVD de pointe, cette lame de scie permet d'obtenir une durée de vie élevée et des vitesses de ligne élevées.

APPLICATIONS: Applications de coupe volante orbital.

PARAMÈTRES: Vitesse de coupe: 280-400 m/min et une avance allant de 0.04 - 0.16 mm/dent.

MACHINES: Les lames de scie sont disponibles pour tous les types de machines de coupe orbitale, telles que ADDA-FER, ASMAG-SEUTHE, CONTOR, Daniellie, Danobat, Elmaksan, ERWT, Fimi, Fives OTO, Kusakabe, Linsinger, MTM, Nakata, Olimpia80, et SMS Meer.



KINS' ORANGE OrbitalMaster Stainless



ORBITAL



STAINLESS STEEL

Voici la lame de scie KIN'S ORANGE OrbitalMaster Stainless, conçue avec précision pour couper les tubes et tuyaux en acier inoxydable sur les applications de coupe volante orbitale. Cette lame de scie assure une durée de vie remarquable jusqu'à 3,5 m³, offrant une qualité de coupe impeccable et augmentant votre rendement de production. Les lames de scie KINS' ORANGE OrbitalMaster Stainless sont l'alternative aux lames de scie HSS lorsque la durabilité et la vitesse de la lame de scie sont essentielles au succès.

APPLICATIONS: Applications de coupe volante orbital. Acier inoxydable.

PARAMÈTRES: Vitesse de coupe : 60 - 120 m/min. et une avance allant de 0,035 - 0,10 mm/dent.

MACHINES: Les lames de scie sont disponibles pour tous les types de machines de coupe volante orbitale, telles que ADDA-FER, Daniellie, Elmaksan, Fives OTO, Kusakabe, Linsinger, MTM, Nakata, Olimpia80 et SMS Meer.

TCT SOLIDE STATIONNAIRE - KINS' RED

KINKELDER propose une large gamme de lames de scie TCT fiables et de haute qualité pour les solides et les barres d'acier.



TCT



SOLID
STATIONARY
CUT-TO-LENGTH

KINS' RED

KINS' RED LT

KINS' RED LT PERFORMANCE

KINS' RED MT

KINS' RED MT PERFORMANCE

KINS' RED HT

KINS' RED STAINLESS SMALL

KINS' RED STAINLESS LARGE



KINS' RED LT



LOW
TENSILE

Cette lame de scie TCT est fabriquée avec précision pour couper des aciers solides à faible résistance à la traction. La résistance à la traction est comprise entre 400 et 750 N/mm² et la teneur en carbone est inférieure à 0,60 %. Cette lame de scie est la clé pour obtenir une surface de coupe lisse et un rendement élevé sur une variété de machines à scier.

APPLICATIONS: Acier au carbone solide avec une faible résistance à la traction jusqu'à 750 N/mm² et une teneur en carbone inférieure à 0,60%.

PARAMÈTRES: Des vitesses de coupe comprises entre 100 et 280 m/min et une avance comprise entre 0,05 et 0,10 mm/dent.

MACHINES: Les lames de scie sont disponibles pour tous les types de machines, telles que Amada, Noritake, Behringer/Eisele, Mega, Wagner/Trennjäger, Kasto, Everising, Nishisimax, Ficep, Tsune, Exactcut, Danobat/Plantool.



KINS' RED LT Performance



LOW
TENSILE

Cette lame de scie excelle dans les applications de coupe solide à faible résistance à la traction. Elle est conçue pour couper des aciers dont la teneur en carbone est inférieure à 0,60 %. Elle est conçue pour offrir une surface de coupe ultra lisse, d'excellentes tolérances d'équerrage tout en assurant une longue durée de vie de la lame, à ajouter sur les machines à hautes performances.

APPLICATIONS: Acier au carbone solide ayant une faible résistance à la traction comprise entre 400 et 750 N/mm² et une teneur en carbone inférieure à 0,60 %.

PARAMÈTRES: Des vitesses de coupe comprises entre 100 et 280 m/min et une avance comprise entre 0,05 et 0,10 mm/dent.

MACHINES: Les lames de scie sont disponibles pour tous les types de machines, telles que Amada, Noritake, Behringer/Eisele, Mega, Wagner/Trennjäger, Kasto, Everising, Nishisimax, Ficep, Tsune, Exactcut, Danobat/Plantool.



KINS' RED MT



MEDIUM
TENSILE

Conçue pour une productivité élevée, c'est la lame de scie à utiliser lorsque vous avez besoin de performances et de longévité sur une grande variété de matériaux. La solution de coupe pour l'acier au carbone solide avec une teneur en carbone inférieure à 0,60 % et une résistance moyenne à la traction comprise entre 600 et 900 N/mm².

APPLICATIONS: Acier au carbone solide présentant une résistance moyenne à la traction comprise entre 600 et 900 N/mm² et une teneur en carbone inférieure à 0,60 %.

PARAMÈTRES: Des vitesses de coupe comprises entre 100 et 280 m/min et une avance comprise entre 0,05 et 0,10 mm/dent.

MACHINES: Les lames de scie sont disponibles pour tous les types de machines, telles que Amada, Noritake, Behringer/Eisele, Mega, Wagner/Trennjäger, Kasto, Everising, Nishisimax, Ficep, Tsune, Exactcut, Danobat/Plantool.



KINS' RED MT Performance



MEDIUM
TENSILE

Pour une coupe précise et de qualité supérieure de l'acier plein à résistance moyenne, cette lame est votre choix de confiance. Cette lame de scie excelle dans les applications de coupe de précision sur des machines à haute performance et améliore votre processus de coupe grâce à une vitesse et un rendement élevé. Elle présente une excellente tolérance d'équerrage, ce qui prolonge la durée de vie de la lame tout en offrant une surface de coupe ultra lisse. Elle minimise ou évite le post-usinage, économise le temps de cycle et les coûts d'outillage car la surface de coupe est aussi proche que possible de l'étape finale.

APPLICATIONS: Acier au carbone solide présentant une résistance moyenne à la traction comprise entre 600 et 900 N/mm² et une teneur en carbone inférieure à 0,60 %.

PARAMÈTRES: Des vitesses de coupe comprises entre 100 et 280 m/min et une avance comprise entre 0,05 et 0,10 mm/dent.

MACHINES: Les lames de scie sont disponibles pour tous les types de machines, telles que Amada, Noritake, Behringer/Eisele, Mega, Wagner/Trennjäger, Kasto, Everising, Nishisimax, Ficep, Tsune, Exactcut, Danobat/Plantool.



KINS' RED HT



HIGH
TENSILE



NON-AUSTENITIC
STAINLESS
STEEL

Conçue pour traiter les matériaux solides les plus résistants, cette lame de scie tranche sans effort l'acier solide et résistant à la traction et dépasse les 900 N/mm² sur les machines de coupe.

APPLICATIONS: Acier au carbone solide avec une résistance élevée à la traction jusqu'à 900 N/mm² et une teneur en carbone inférieure à 0,60 %. Cette lame de scie adaptable pour les solides est également l'option préférée pour couper des barres d'acier inoxydable ferritique, martensitique et duplex d'un diamètre supérieur à 35 mm.

PARAMÈTRES: Vitesse de coupe de 60 à 140 m/min par minute et une avance de 0,05 à 0,09 mm/dent.

MACHINES: Les lames de scie sont disponibles pour tous les types de machines, telles que Amada, Noritake, Behringer/Eisele, Mega, Wagner/Trennjäger, Kasto, Everising, Nishisimax, Ficep, Tsune, Exactcut, Danobat/Plantool.



KINS' RED Stainless Small

STAINLESS
STEELDIAMETER
SMALL

Conçue avec une technologie de pointe, cette lame de scie à pointe carbure et à revêtement PVD est développée pour les pleins en acier inoxydable austénitique, ainsi que pour les solides en acier inoxydable ferritique, martensitique et duplex d'un diamètre allant jusqu'à 35 mm. La géométrie spécifique de la dent permet d'obtenir des taux de production élevés et des finitions de surface impeccables.

APPLICATIONS: Solides en acier inoxydable austénitique, ainsi qu'en acier inoxydable ferritique, martensitique et duplex d'un diamètre allant jusqu'à 35 mm.

PARAMÈTRES: Des vitesses de coupe allant de 80 à 140 m/min et une avance allant de 0,03 à 0,06 mm/dent.

MACHINES: Les lames de scie sont disponibles pour tous les types de machines, telles que Amada, Noritake, Behringer/Eisele, Mega, Wagner/Trennjäger, Kasto, Everising, Nishisimax, Ficep, Tsune, Exactcut, Danobat/Plantool.



KINS' RED Stainless Large

NON-AUSTENITIC
STAINLESS
STEELDIAMETER
LARGE

La solution de coupe ultime pour les barres d'acier inoxydable austénitique de plus de 35 mm de diamètre. Cette lame de scie, avec sa géométrie de denture spécifique, permet une coupe ultra rapide, garantissant une finition de surface lisse répondant aux normes les plus strictes à des cadences de production très élevées.

APPLICATIONS: Barres en acier inoxydable austénitique d'un diamètre > 35 mm.

PARAMÈTRES: Des vitesses de coupe comprises entre 80 et 120 m/min et une avance comprise entre 0,055 et 0,12 mm/dent.

MACHINES: Les lames de scie sont disponibles pour tous les types de machines, telles que Amada, Noritake, Behringer/Eisele, Mega, Wagner/Trennjäger, Kasto, Everising, Nishisimax, Ficep, Tsune, Exactcut, Danobat/Plantool.



TCT TUBE STATIONNAIRE - KINS' BLUE

KINKELDER propose une gamme de lames de scie TCT fiables et de haute qualité pour la coupe de tubes sur des machines à scier stationnaires.



TCT



TUBE
STATIONARY
CUT-TO-LENGTH

KINS' BLUE

KINS' BLUE LMT

KINS' BLUE LMT PERFORMANCE

KINS' BLUE HT STABILIZER

KINS' BLUE HT

KINS' BLUE HT PRO

KINS' BLUE STAINLESS

KINS' BLUE MULTI



KINS' BLUE LMT



LOW-MEDIUM
TENSILE

Conçues pour la coupe de tubes à faible et moyenne résistance à la traction allant de 400 à 1 000 N/mm² sur des machines à scier automatiques à grande vitesse. Les vitesses de coupe maximales sont plus élevées que celles des lames HSS, particulièrement efficaces sur les machines dotées d'un contrôle précis de la charge de copeaux et d'une vitesse d'avance variable.

APPLICATIONS: Tubes à faible et moyenne résistance à la traction allant de 400 à 1 000 N/mm².

PARAMÈTRES: Des vitesses de coupe comprises entre 180 et 280 m/min et une avance comprise entre 0,04 et 0,16 mm/dent.

MACHINES: Les lames de scie sont disponibles pour tous les types de machines, telles que Rattunde, Sinico, Bewo, RSA, Soco, Adige/BLM.





KINS' BLUE LMT Performance



LOW-MEDIUM
TENSILE

Cette lame de scie est plus polyvalente et a une meilleure performance sur les tuyaux à parois épaisses. Le KINS' BLUE LMT Performance est connu pour sa formation minimale de bavures et sa longue durée de vie. Cela permet de réduire les coûts d'outillage dans les opérations de finition. Elle est dotée d'une nouvelle nuance de carbure, d'un nouveau revêtement PVD pour une finition de surface ultra lisse, d'une géométrie de dent innovante et d'une conception de corps pour une évacuation optimale des copeaux.

APPLICATIONS: Tubes à faible et moyenne résistance à la traction allant de 400 à 1 000 N/mm².

PARAMÈTRES: Des vitesses de coupe comprises entre 180 et 280 m/min et une avance comprise entre 0,04 et 0,24 mm/dent.

MACHINES: Les lames de scie sont disponibles pour tous les types de machines, telles que Rattunde, Sinico, Bewo, RSA, Soco, Adige/BLM.



KINS' BLUE HT Stabilizer



HIGH
TENSILE



THIN TUBE

Spécialement conçu pour la coupe de tubes à parois minces et moins stables, de sections creuses à dureté élevée sur des machines à scier performantes. Ses propriétés de coupe légère le rendent idéal pour une large gamme de machines à scier automatiques.

APPLICATIONS: Tubes à haute résistance à la traction > 1 000 N/mm².

PARAMÈTRES: Vitesses de coupe de 160 à 280 m/min et une avance de 0,025 à 0,12 mm/dent.

MACHINES: Les lames de scie sont disponibles pour tous les types de machines, telles que Rattunde, Sinico, Bewo, RSA, Soco, Adige/BLM.



KINS' BLUE HT



HIGH
TENSILE

Cette lame de scie représente une génération de lames de scie de pointe, offrant un rendement exceptionnel et une durée de vie prolongée dans des conditions difficiles. Spécialement conçue pour couper des tubes dont la résistance à la traction peut atteindre 1 800 N/mm², ce produit établit de nouvelles normes en matière d'efficacité et de longévité.

APPLICATIONS: Tubes à haute résistance à la traction jusqu'à 1 800 N/mm².

PARAMÈTRES: Vitesse de coupe jusqu'à 300 m/min et une avance comprise entre 0,035 et 0,20 mm/dent.

MACHINES: Les lames de scie sont disponibles pour tous les types de machines, telles que Rattunde, Sinico, Bewo, RSA, Soco, Adige/BLM.



KINS' BLUE HT Pro



HIGH TENSILE

Cette lame de scie a été spécialement conçue pour couper tous les types de tubes à haute résistance à la traction avec un rendement élevé. Elle donnera le meilleur d'elle-même à des résistances à la traction comprises entre 1 000 et 1 800 N/mm² dans une large gamme d'applications de tubes et de qualités d'acier exigeantes. La lame de scie en carbure revêtue de PVD est une solution optimale pour les gros volumes. Les produits typiques sont les arbres de transmission, les poutres de torsion, les arbres à cames, les suspensions et les différentiels. Durée de vie de la lame la plus longue possible.

APPLICATIONS: Tubes à haute résistance à la traction entre 1 000 et 1 800 N/mm².

PARAMÈTRES: Vitesse de coupe jusqu'à 300 m/min et une avance comprise entre 0,035 et 0,20 mm/dent.

MACHINES: Les lames de scie sont disponibles pour tous les types de machines, telles que Rattunde, Sinico, Bewo, RSA, Soco, Adige/BLM.



KINS' BLUE Stainless



STAINLESS STEEL

Conçue pour une coupe haute performance des tubes en acier inoxydable, y compris les variétés austénitiques et ferritiques. Pour relever les défis posés par la teneur élevée en nickel de l'acier inoxydable austénitique, la géométrie spécifique de la dent de cette lame de scie garantit une finition de surface impeccable et des extrémités de tube ininterrompues.

APPLICATIONS: Découpe haute performance de tubes en acier inoxydable (austénitique, ferritique).

PARAMÈTRES: Vitesses de coupe de l'acier inoxydable austénitique comprises entre (60) 80 et 140 m/min et une avance comprise entre 0,06 et 0,12 mm/dent.

Paramètres utilisés pour l'acier inoxydable ferritique :

Sans Ti : 180 - 220 m/min, 0,03 - 0,18 mm/dent

Avec Ti : 120 - 140 m/min, 0,03 - 0,18 mm/dent

MACHINES: Les lames de scie sont disponibles pour tous les types de machines, telles que Rattunde, Sinico, Bewo, RSA, Soco, Adige/BLM.



KINS' BLUE Multi



MULTI



THICK TUBE



LOW-MEDIUM HIGH TENSILE

Développé pour les machines automatiques de haute précision. Change la donne pour la coupe de plusieurs tubes d'acier en même temps (double). Avec une nouvelle nuance de carbure, un revêtement PVD de dernière génération pour une finition lisse et une géométrie de dent innovante (dédiée). Cette lame de scie excelle également dans la coupe de tubes épais.

APPLICATIONS: Tubes avec une résistance à la traction de 400-1200 N/mm².

PARAMÈTRES: Des vitesses de coupe de 180 à 290 m/min, et une charge de dent allant de 0,03 à 0,19 mm/dent.

MACHINES: Les lames de scie sont disponibles pour tous les types de machines, telles que Rattunde, Sinico, Bewo, RSA, Soco, Adige/BLM.



HSS - KINS' GREEN

KINKELDER propose une gamme de lames de scie HSS fiables et de haute qualité pour tous les cas d'utilisation.

HSS

HSS

KINS' GREEN

KINS' GREEN VAPOR

KINS' GREEN UNIVERSAL

KINS' GREEN STABILIZER

KINS' GREEN PERFORMANCE

KINS' GREEN STAINLESS STABILIZER

KINS' GREEN STAINLESS PERFORMANCE



KINS' GREEN Vapor



MANUAL
CUT-TO-LENGTH



LOW
TENSILE

Cette lame de scie HSS établit la norme pour la coupe de tous les aciers au carbone et non alliés. Dotée d'une couche de surface en oxyde bleu, cette lame de scie a une durée de vie plus longue que les lames de scie non revêtues. Convient à tous les types de tubes, de profilés et de solides.

APPLICATIONS: Coupe de tubes, de profilés ou de solides en acier au carbone et en acier à outils non allié avec une résistance à la traction allant jusqu'à 700 N/mm².

PARAMÈTRES: Vitesses de coupe entre 30 et 60 m/min.

MACHINES: Les lames de scie sont disponibles pour tous les types de machines, telles que Bewo, Häberle/RSA, Doring, Kaltenbach.



KINS' GREEN Universal



La lame KINS' GREEN Universal est vraiment universelle et la meilleure solution pour la plupart des cas d'utilisation. Cette lame de scie polyvalente offre une grande flexibilité pour votre processus de coupe tout en offrant une excellente durée de vie de la lame et une grande vitesse de coupe. Avec un revêtement PVD haut de gamme, cette lame de scie assure un coefficient de friction très bas pour une meilleure protection contre l'usure. Cette lame de scie HSS permet des vitesses de coupe plus élevées et une durée de vie plus longue que les lames de scie traitées à la vapeur. Solution économique pour la coupe de tubes à parois minces en acier de construction et en acier à outils non allié.

APPLICATIONS: Coupe de tubes et de profilés en acier (inoxydable et ferreux) d'une résistance à la traction allant jusqu'à 600 N/mm².

PARAMÈTRES: Vitesses de coupe pour des matériaux spécifiques : 60-120 m/min pour l'acier ferreux, 30-50 m/min pour l'acier inoxydable austénitique (série 300), 220-260 m/min pour l'acier inoxydable ferritique sans Ti (409 & 412), et 60-120 m/min pour l'acier inoxydable ferritique avec Ti (441). Charges dentaires comprises entre 0,03 et 0,09 mm/dent.

MACHINES: Les lames de scie sont disponibles pour tous les types de machines, telles que Adda Fer FIMI Group, Adige, Asmag, Bewo, Danieli, Elmaksan, Kusakabe, Linsinger, MTM, Nakata, Olimpia80, Fives OTO Mills, Rattunde, RSA, Sinico, SMS Meer.



KINS' GREEN Performance



Conçue pour couper des tubes en carbone de faible à moyenne résistance à la traction. Elle offre des performances exceptionnelles dans les applications où les vitesses de coupe et les charges sur les dents sont extrêmement élevées.

Un revêtement PVD multicouche spécial, résistant à l'usure, doté d'un faible coefficient de frottement, d'une très grande dureté et d'une très grande résistance à la température, permet de prolonger la durée de vie de la lame et d'augmenter le temps d'utilisation.

APPLICATIONS: Coupe de tubes et de profilés en acier (inoxydable et ferreux) d'une résistance à la traction allant jusqu'à 750 N/mm².

PARAMÈTRES: Vitesses de coupe de 120 à 200 m/min et une avance de 0,04 à 0,18 mm/dent.

MACHINES: Les lames de scie sont disponibles pour tous les types de machines, telles que Adige, Asmag, Bewo, Elmaksan, MTM, Olimpia80, Fives OTO Mills, Rattunde, RSA, Sinico.



KINS' GREEN Stabilizer



LOW-MEDIUM
TENSILE



THIN TUBE

Parfaite pour couper des tubes et des profilés à parois fines dans des applications exigeantes, cette lame de scie offre une solution optimale. Elle permet d'obtenir une finition de surface supérieure et de minimiser les vibrations, les bavures et le risque de déformation de l'extrémité du tube, grâce au revêtement multicouche PVD à faible friction et à la conception unique de la lame de scie. La solution pour les conditions de coupe difficiles, car cette lame de scie excelle dans les applications extrêmement exigeantes.

APPLICATIONS: Coupe de tubes et de profilés en acier à paroi mince.

PARAMÈTRES: Vitesses de coupe de 120 à 200 m/min et une avance de 0,04 à 0,18 mm/dent.

MACHINES: Les lames de scie sont disponibles pour tous les types de machines, telles que Adige, Asmag, Bewo, Elmaksan, MTM, Olimpia80, Fives OTO Mills, Rattunde, RSA, Sinico.



KINS' GREEN Stainless Performance



STAIN-
LESS
STEEL



LOW-MEDIUM
TENSILE



FLYING CUT OFF



TUBE
STATIONARY
CUT-TO-LENGTH

Avec une zone de coupe amincie, ces lames de scie HSS présentent des performances exceptionnelles dans les applications en acier inoxydable. Elles garantissent une coupe rapide et efficace des produits inoxydables à paroi fine, en minimisant les vibrations, en réduisant les bavures, en diminuant le risque de déformation de l'extrémité du tube et en conservant une résistance aux températures élevées grâce à un revêtement PVD mince.

APPLICATIONS: Acier de coupe, acier inoxydable austénitique (série 300) et acier inoxydable ferritique (série 400).

PARAMÈTRES: Vitesses de coupe 30-50 m/min pour l'acier inoxydable austénitique (série 300), 220-260 m/min pour l'acier inoxydable ferritique sans Ti (409 & 412), et 60-120 m/min pour l'acier inoxydable ferritique avec Ti (411).

MACHINES: Les lames de scie sont disponibles pour tous les types de machines, telles que Adda Fer FIMI Group, Adige, Asmag, Bewo, Danieli, Elmaksan, Kusakabe, Linsinger, MTM, Nakata, Olimpia80, Fives OTO Mills, Rattunde, RSA, Sinico, SMS Meer.



KINS' GREEN Stainless Stabilizer



STAIN-
LESS
STEEL



THIN TUBE



TUBE
STATIONARY
CUT-TO-LENGTH

Parfaite pour couper des tubes et des profilés à paroi mince en acier inoxydable dans des applications exigeantes, cette lame de scie offre une solution optimale. Elle permet d'obtenir une finition de surface supérieure et de minimiser les vibrations, les bavures et le risque de déformation de l'extrémité du tube, grâce au revêtement PVD multicouche à faible friction et à la conception unique de la lame. La solution pour les conditions de coupe difficiles, car cette lame de scie excelle dans les applications extrêmement exigeantes.

APPLICATIONS: Acier de coupe, acier inoxydable austénitique (série 300) et acier inoxydable ferritique (série 400).

PARAMÈTRES: Vitesses de coupe 30-50 m/min pour l'acier inoxydable austénitique (série 300), 220-260 m/min pour l'acier inoxydable ferritique sans Ti (409 & 412), et 60-120 m/min pour l'acier inoxydable ferritique avec Ti (411).

MACHINES: Les lames de scie sont disponibles pour tous les types de machines, telles que Adige, Asmag, Bewo, Elmaksan, MTM, Olimpia80, Fives OTO Mills, Rattunde, RSA, Sinico.



FANUC Robot M-710iC
70

HEIDENHAIN

SEGMENTAL - KINS' YELLOW

En plus de ses lames de scie TCT et HSS, KINKELDER propose également une gamme de lames de scie segmentaires.



SEGMENTAL

KINS' YELLOW

KINS' YELLOW SEGMENTAL



KINS' YELLOW Segmental



SEGMENTAL

Ces lames de scie circulaire sont constituées d'un corps en acier au chrome vanadium et de segments dentés en acier trempé à haute vitesse HSS rivetés à la périphérie. Les lames de scie segmentées sont généralement très tolérantes lorsque les conditions de coupe sont difficiles et excellentes pour les coupes biaisées. Cette conception facilite les réparations en cas d'endommagement d'une dent ou d'un segment en permettant le remplacement de segments individuels.

APPLICATIONS: Découpe de tubes et de pièces massives sur des machines fixes avec de l'acier au carbone à faible ou moyenne résistance à la traction (jusqu'à 600 N/mm²) ainsi qu'avec de l'acier non ferreux tel que l'aluminium et le laiton.

PARAMÈTRES: Vitesses de coupe comprises entre 15 m/min et 60 m/min et une avance comprise entre 0,04 mm/dent et 0,12 mm/dent.

MACHINES: Framag, Ficep, Wagner, Trennjaeger, MFL, Kaltenbach.



KINKELDER DANS LE MONDE ENTIER

ÉTATS-UNIS

- KINKELDER USA
- KINKELDER ALABAMA
- KINKELDER KENTUCKY
- KINKELDER MICHIGAN
- KINKELDER SOUTH CAROLINA

ASIE

- KINKELDER CHINA

EUROPE

- KINKELDER
- KINKELDER FRANKREICH NORD
- KINKELDER FRANKREICH SÜD
- KINKELDER POLEN
- KINKELDER SLOWAKEI
- KINKELDER TSCHECHIEN
- KINKELDER ITALIEN

KINKELDER

KINKELDER BV

Nijverheidsstraat 2, 6905 DL Zevenaar, Pays-Bas

T +31 (0)316 - 58 22 00, I www.kinkelder.com

KINS' ORANGE

KINS' RED

KINS' BLUE

KINS' GREEN

KINS' YELLOW