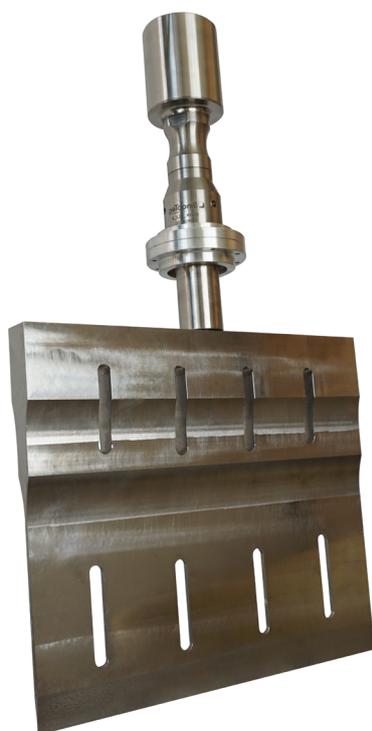


SYSTÈME DE DECOUPE ULTRASON POUR L'AGRO-ALIMENTAIRE



AVANTAGES

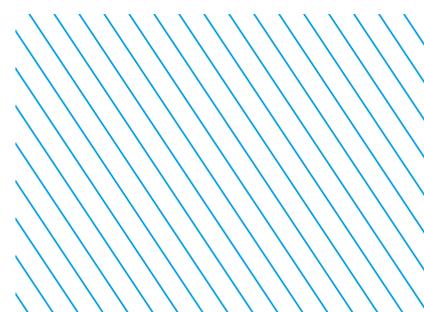
- Coupe sans arrachement de matière : meilleure qualité de finition, économie de produit, tranche plus fine.
- Diminution de force d'introduction dans la matière : préservation du produit découpé.
- Adapté à la plupart des produits alimentaires : mous, durs et difficiles (hétérogènes, garnis ...).
- Pas de collage, ni d'encrassement de la lame.
- Faible coût d'exploitation et de maintenance (pas de pièce d'usure).
- Entretien facile (nettoyage simplifié).
- Sonotrode en titane alimentaire avec certificat d'alimentarité.

Le tranchage par ultrasons est aujourd'hui bien introduit dans le secteur de l'agroalimentaire. Le procédé consiste à faire vibrer à haute fréquence une lame qui conserve sa fonction coupante.

La vibration ultrasonore facilite la découpe, car la lame pénètre dans la matière, sans la déformer ni la comprimer tout en réduisant les frottements au contact du produit, améliorant ainsi la qualité et le rendement de coupe.

Les vibrations réduisent l'encrassement de la lame, améliorant le fonctionnement et simplifiant l'entretien de l'outil de coupe.

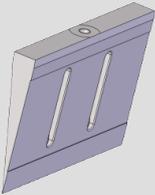
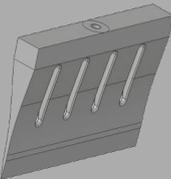
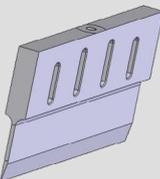
Les coûts d'exploitation et de maintenance sont réduits vis-à-vis d'une lame mécanique. La découpe à ultrasons est également une bonne alternative contre les risques de contamination de la découpe jet d'eau et de brûlures de la découpe laser. Comparé à ces technologies de tranchage, un dispositif ultrason est une excellente alternative en terme de budget d'investissement.



LAME GUILLOTINE

Une lame sonotrode dont la section est triangulaire produit une vibration ultrasonore à son extrémité. Cette lame est enfoncée par un mouvement mécanique dans le produit. Le système permet la découpe de tranches dans la continuité d'une chaîne de fabrication sans que la matière ne colle.



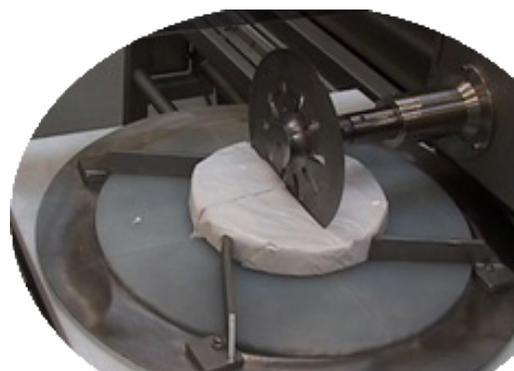
Profil de lame	Type de lame	Hauteur utile	Largeur de coupe	Angle de coupe	Forme des coupes
Lame en V 	Très évasée Lame inclinée Renverse la tranche après sa coupe	150mm	120 à 300mm	10°	Tranches
Lame en Y 	Légèrement évasée Ecarte les parties découpées tout en les laissant en place	75mm	150 à 360mm	8 à 16°	Portions Parts Tranches
Lame en I 	Très fin N'écarte pas les parties découpées	65mm 130mm	100 à 330mm	10°	Portions Parts

LAME ROTATIVE

La lame entraînée par un moteur, pénètre dans la matière par un mouvement de rotation. La vitesse de coupe peut atteindre plusieurs mètres minute sans difficulté pour de nombreux matériaux.

Diamètre de lame*	Hauteur utile
150mm	40mm
190mm	60mm
270mm	100mm

* Autres dimensions sur demande



SinapTec

Synergie park, 7 Avenue Pierre et Marie Curie 59260 Lezennes

+33 (0)3 20 61 03 89

sinaptec@sinaptec-ultrasonic.com