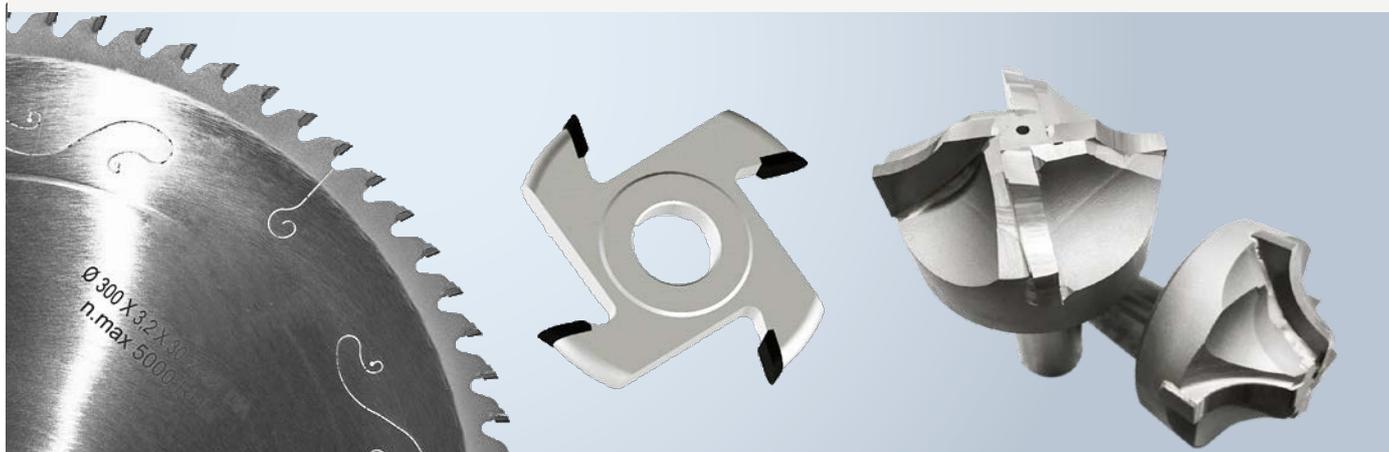


La Technologie de l'induction CEIA pour le Brasage des outils coupants



LA TECHNOLOGIE DE CHAUFFE PAR INDUCTION est utilisée dans le brasage d'outils coupants depuis de nombreuses années. Les pointes en carbure et autres matériaux durs, comme le PCD, sont brasés sur tous types d'outils comme par exemple les fraises, les outils spéciaux, les lames de scie circulaire, les inserts.

LES SYSTÈMES DE CHAUFFE PAR INDUCTION CEIA offrent des avantages en matière d'efficacité, de fiabilité et de qualité pour un brasage précis des outils coupants.

SYSTÈMES DE CHAUFFE PAR INDUCTION CEIA

Les équipements CEIA, grâce à une distribution de la puissance constante ainsi qu'un contrôle de température extrêmement précis, permettent de localiser la chauffe uniquement dans la zone de brasage, protégeant les propriétés métallurgiques des arêtes de coupe et du corps des outils.

Ce contrôle précis de la température évite la surchauffe de la zone de brasage [alliage de brasage, insert carbure, ou diamant], augmentant ainsi la durée de vie de l'outil, il améliore considérablement les conditions de travail de l'opérateur.

LES AVANTAGES DES APPAREILS CEIA

CEIA propose une gamme complète de **GÉNÉRATEURS POWER CUBE HAUTE ET MOYENNE FRÉQUENCE**, avec une puissance de sortie de **2kW à 200kW**. La gamme de produits est complétée par des unités de contrôle, des pyromètres optiques, distributeurs d'alliages de fils de brasage automatiques et des accessoires.

Le **MASTER CONTROLLER** s'interface avec le générateur, gérant toutes les phases de travail de brasage. La température est contrôlée au moyen d'un **CAPTEUR INFRA-ROUGE (SLE LINE)** qui mesure la valeur sans contact. L'unité de contrôle agit alors en temps réel sur la puissance fournie par le générateur de manière rapide et précise.

L'alliage de brasage peut être appliqué automatiquement à l'aide de **DISTRIBUTEURS DE FILS**, qui permettent la gestion exacte de la quantité et la vitesse de distribution.



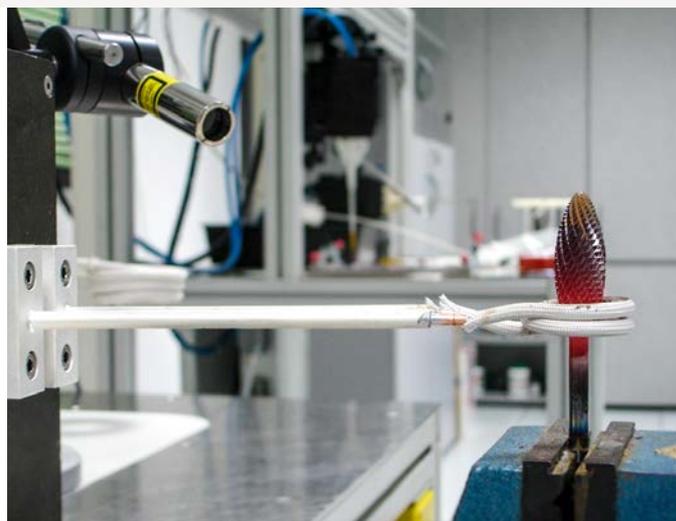
Brasage localisé avec contrôle de température du PCD et de l'outil coupant.

LA TECHNOLOGIE DE L'INDUCTION CEIA POUR LE BRASAGE DES OUTILS COUPANTS

RÉPÉTABILITÉ COMPLÈTE DU PROCESSUS DE BRASAGE

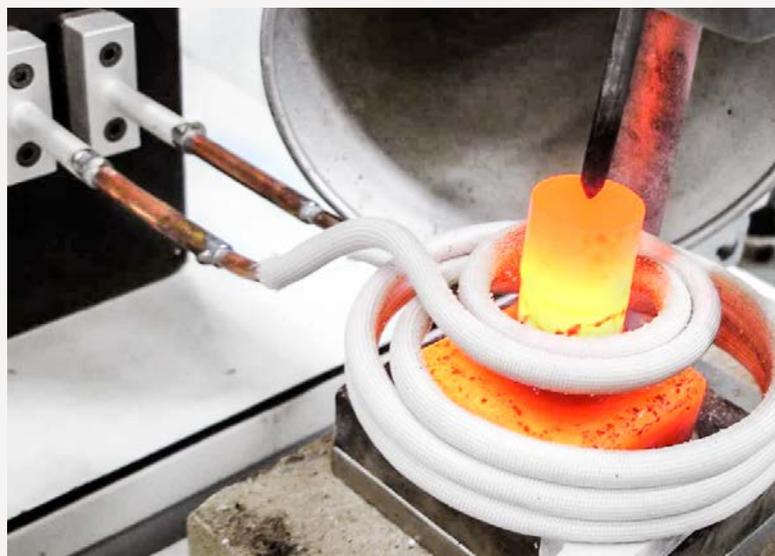
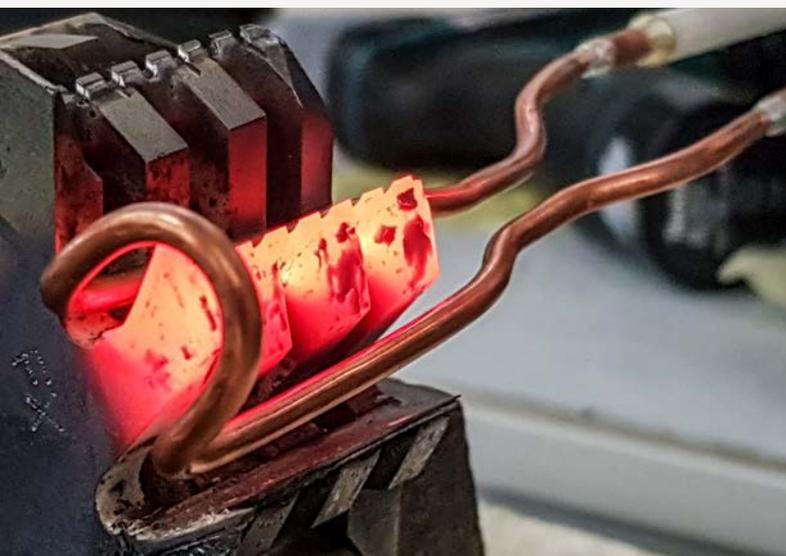
Pour une opération de brasage précise, il est extrêmement important de surveiller la température. En utilisant des **PYROMÈTRES INFRAROUGES SLE**, il est possible de certifier la qualité du brasage et de garantir un processus reproductible.

En utilisant le **MASTER CONTROLLER** et l'enregistreur de données intégré, l'opérateur peut définir une température cible et des tolérances de températures spécifiques. Il est aussi possible d'enregistrer tous les paramètres du processus de brasage pour une traçabilité de la production.



AVANTAGES DU BRASAGE PAR INDUCTION CEIA

- AUCUN CONTACT PHYSIQUE AVEC LE JOINT A BRASER
- RÉPÉTABILITÉ COMPLÈTE DU PROCESSUS DE BRASAGE
- HAUTE EFFICACITÉ
- COÛTS D'EXPLOITATION RÉDUITS
- CONTRÔLE DE LA TEMPÉRATURE
- PROCESSUS TRÈS RAPIDE
- SYSTÈME TRÈS COMPACT
- HAUT NIVEAU D'INTÉGRATION DANS UN SYSTÈME DE PRODUCTION AUTOMATIQUE
- TÊTE DE CHAUFFE MINIATURISÉE
- AUCUN OPÉRATEUR QUALIFIÉ REQUIS
- CONNECTIVITÉ FIELDBUS
- PRÊT POUR L'INDUSTRIE 4.0



PARIS NORD 2 • 372 Rue de la Belle Etoile • BP 47034 • 95912 ROISSY C.D.G. CEDEX
Tel. +33 [0] 1 49 38 92 00 • Fax +33 [0] 1 49 38 92 01 • E-mail: inductions@ceia.net



www.ceia-international.com

CEIA INTERNATIONAL se réserve le droit d'apporter, à tout moment et sans préavis, toutes modifications aux modèles (programmation incluse), à leurs accessoires et aux options, aux prix et aux conditions de vente. FC040K0154v1000fFR