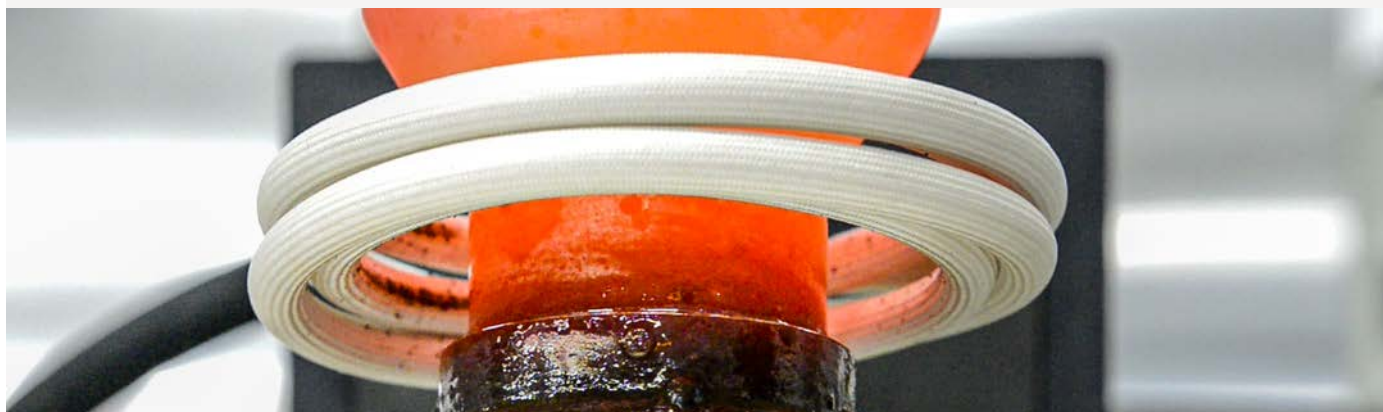


La Technologie de l'induction CEIA pour les applications de Brasage



LA TECHNOLOGIE DE CHAUFFE PAR INDUCTION est utilisée pour les applications de brasage depuis de nombreuses années.

Le brasage par induction du cuivre, du laiton, de l'acier, de l'acier inoxydable, de l'aluminium, du carbure... est principalement utilisé pour la production d'échangeurs de chaleur, d'équipements de climatisation ou de chauffage, d'outils coupants, de composants électriques, moteurs électriques, lunettes, bijouterie et autres.

SYSTÈMES DE CHAUFFAGE À INDUCTION CEIA

LES SYSTÈMES DE CHAUFFE PAR INDUCTION CEIA offrent des avantages en matière d'efficacité, de fiabilité et de contrôle qualité. La puissance de sortie stable et le contrôle de température extrêmement précis fournis par les appareils CEIA permettent de focaliser le chauffage uniquement dans la zone de brasage, préservant les propriétés métallurgiques des pièces à braser et réduisant l'oxydation. Ce contrôle précis de la température évite la surchauffe de l'alliage de brasage, augmente la durée de vie de l'inducteur et améliore considérablement les conditions de travail de l'opérateur.

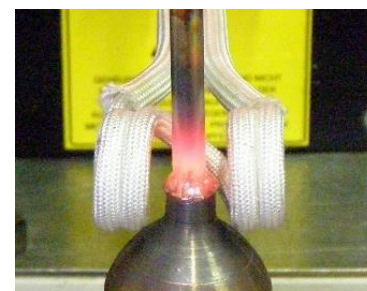
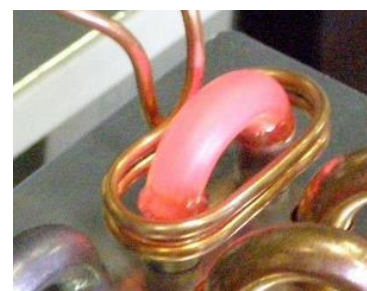
Pour le brasage, il est possible d'utiliser différents alliages comme: cuivre phosphore, argent, laiton ou aluminium, en préformes comme des anneaux, en fils ou en pâte.

LES AVANTAGES DES APPAREILS CEIA

CEIA propose une gamme complète de **GÉNÉRATEURS POWER CUBE HAUTE ET MOYENNE FRÉQUENCE**, avec une puissance de sortie de 2kW à 200kW. La gamme de produits est complétée par des unités de contrôle, des pyromètres optiques et des accessoires.

Le **MASTER CONTROLLER** s'interface avec le générateur, gérant toutes les phases de travail de brasage. La température est contrôlée au moyen d'un **CAPTEUR INFRAROUGE (SLE LINE)** qui mesure la valeur sans contact. L'unité de contrôle agit alors en temps réel sur la puissance fournie par le générateur de manière rapide et précise.

L'alliage de brasage peut être appliqué automatiquement à l'aide de **DISTRIBUTEURS DE FILS CEIA**, qui permettent la gestion exacte de la quantité et la vitesse de distribution.



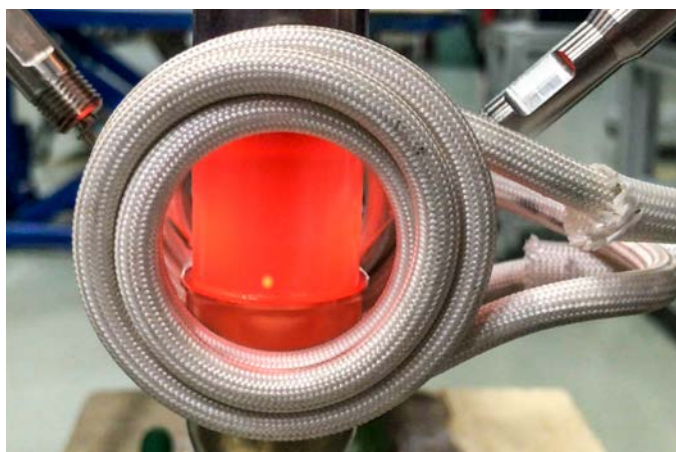
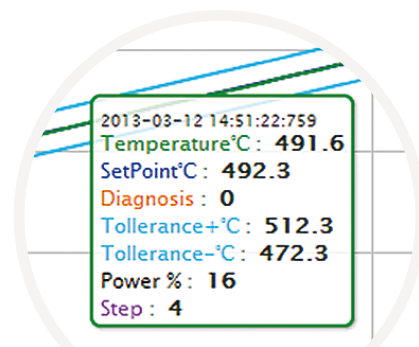
Brasage localisé avec contrôle de la température.

LA TECHNOLOGIE DE L'INDUCTION CEIA POUR LES APPLICATIONS DE BRASAGE

RÉPÉTABILITÉ COMPLÈTE DU PROCESSUS DE BRASAGE

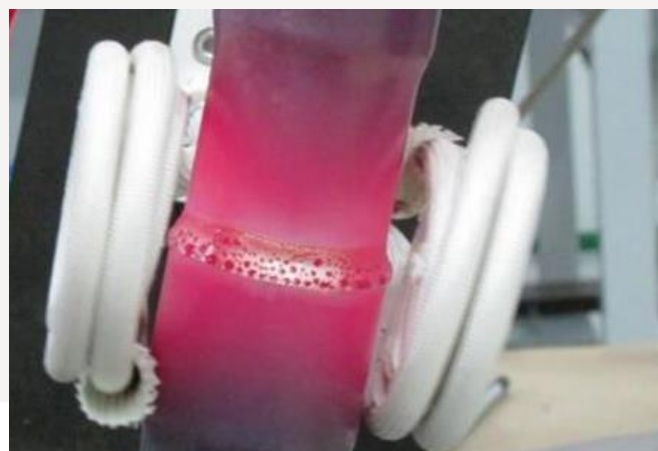
Pour une opération de brasage précise, il est extrêmement important de surveiller la température. En utilisant des **PYROMÈTRES INFRAROUGES SLE**, il est possible de certifier la qualité du brasage et de garantir un processus reproductible.

En utilisant le **MASTER CONTROLLER** et l'enregistreur de données intégré, l'opérateur peut définir une température cible et des tolérances de températures spécifiques. Il est aussi possible d'enregistrer tous les paramètres du processus de brasage pour une traçabilité de la production.



AVANTAGES DU BRASAGE PAR INDUCTION CEIA

- AUCUN CONTACT PHYSIQUE AVEC LE JOINT A BRASER
- RÉPÉTABILITÉ COMPLÈTE DU PROCESSUS DE BRASAGE
- HAUTE EFFICACITÉ
- COÛTS D'EXPLOITATION RÉDUITS
- CONTRÔLE DE LA TEMPÉRATURE
- PROCESSUS TRÈS RAPIDE
- SYSTÈME TRÈS COMPACT
- HAUT NIVEAU D'INTÉGRATION DANS UN SYSTÈME DE PRODUCTION AUTOMATIQUE
- TÊTE DE CHAUFFE MINIATURISÉE
- AUCUN OPÉRATEUR QUALIFIÉ REQUIS
- CONNECTIVITÉ FIELDBUS
- PRÊT POUR L'INDUSTRIE 4.0



PARIS NORD 2 • 372 Rue de la Belle Etoile • BP 47034 • 95912 ROISSY C.D.G. CEDEX
Tel. +33 [0] 1 49 38 92 00 • Fax +33 [0] 1 49 38 92 01 • E-mail: inductions@ceia.net



www.ceia-international.com

CEIA INTERNATIONAL se réserve le droit d'apporter, à tout moment et sans préavis, toutes modifications aux modèles (programmation incluse), à leurs accessoires et aux options, aux prix et aux conditions de vente. FC040K0156v1000fFR