



Une passion sans fin

SERVA
SOCIETE D'ETUDES ET DE REALISATIONS DE VIS D'ARCHIMEDE

Présence
aux quatre coins
du globe



Choisir la performance

Une maîtrise globale de toutes les phases clés de la production reposant notamment sur un véritable potentiel humain aux réelles compétences applicatives.

La société **SERVA** située en Lorraine, forte de sa grande expérience, fait figure de pointe dans son domaine d'activité : *la maintenance mécanique des produits en vrac depuis plus de 50 ans.*

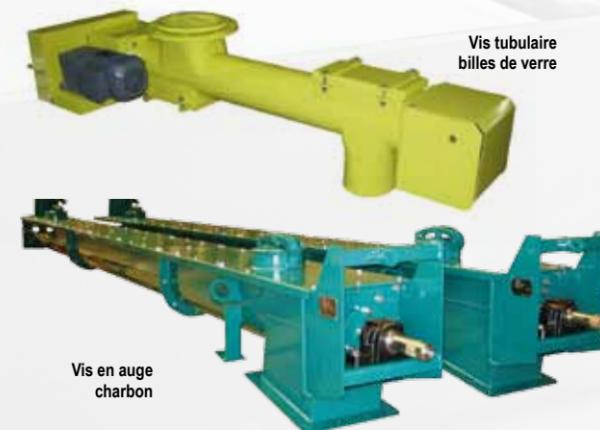
Partenaire du réseau LAMBERT, SERVA offre un service complet de conception et fabrication sur-mesure, d'installation et de maintenance d'une large gamme de convoyeurs : convoyeurs tubulaires à vis d'Archimède, convoyeurs en auge à vis d'Archimède, convoyeurs à chaînes type Redler, convoyeurs à bande, élévateurs à godets, autres convoyeurs particuliers et matériels de maintenance sur mesure... Rechercher avec vous la solution la mieux adaptée à vos besoins est **UNE PASSION SANS FIN !**

Savoir-faire

Les systèmes de convoyage sont omniprésents dans les process industriels. Ils mettent en œuvre différentes technologies : vis d'Archimède, convoyeurs à bande et à chaînes ou encore élévateurs à godets.

Convoyeur à vis

Nos convoyeurs à vis d'Archimède (en auges et tubulaires) sont spécialement adaptés pour transporter et doser des produits en vrac secs, non volatiles, et se déclinent avec de nombreuses options et variantes selon la typologie des produits et l'environnement de travail. Notre bureau d'études conçoit des convoyeurs pouvant acheminer tous types de produits en vrac et ce, dans toutes les directions. Leurs fonctionnalités permettent également d'extraire, de transporter et de doser ces produits selon vos besoins, vos environnements et vos impératifs de production.



Vis tubulaire
billes de verre

Vis en auge
charbon

Élévateur à godets

L'utilisation des élévateurs à godets pour le transport mécanique vertical des produits en vrac est devenue indispensable aux process de production de nombreuses industries. Les élévateurs à godets s'imposent également dans l'agriculture et l'extraction minière. Ils assurent la manutention verticale de tous types de produits en vrac non collant ou colmatant (minerais, céréales, etc.) et permettent notamment de remplir des silos de stockage ou encore d'alimenter des process de transformation (broyeurs, sécheurs, etc.). Nos élévateurs à godets sont fabriqués sur mesure et sont également parfaitement adaptables et combinables avec tous les convoyeurs de notre fabrication.

Élévateur à godet
en inox



Convoyeur à bande

Le convoyeur à bande est un équipement de transfert essentiel dans la ligne de production ininterrompue. C'est un système largement utilisé dans l'exploitation minière, l'industrie métallurgique et l'industrie charbonnière notamment. Les convoyeurs à bande sont adaptés au transport de charges en vrac sur de grandes distances, en ligne droite comme en courbe, sans rupture de charge ni éléments de transfert. Notre gamme de convoyeurs à bande est totalement modulaire, selon vos projets d'utilisation. Les matières et types de bandes seront déterminés par notre bureau d'études, afin que votre équipement soit le plus productif et le mieux adapté à vos attentes techniques et financières, vous garantissant ainsi une efficacité globale de vos installations.

Transporteur à chaînes

Equipés d'une ou plusieurs chaînes selon la difficulté de convoyage du produit et dotés d'une structure métallique très robuste, ces convoyeurs permettent de traiter des produits en vrac, humides ou secs, sur de grandes distances et à très gros débits. Ils ont l'avantage de pouvoir transporter ces produits avec une très bonne étanchéité et un faible encombrement par rapport au volume transporté. Nos transporteurs à chaîne(s), ainsi que tous nos systèmes de convoyage des produits en vrac, sont conçus dans notre bureau d'études qui met en œuvre des technologies innovantes, pérennes et rentables, issues d'un savoir-faire reposant sur un retour d'expérience dans de nombreux secteurs d'activités.

Convoyeur
à chaîne



Domaines d'applications

On retrouve les convoyeurs dans de nombreuses industries (minérales, chimiques, alimentaires, fabrication de papier et de verre, etc.), mais également dans d'autres secteurs d'activité, comme l'environnement ou le bâtiment.



Élévateur à godet transport sable



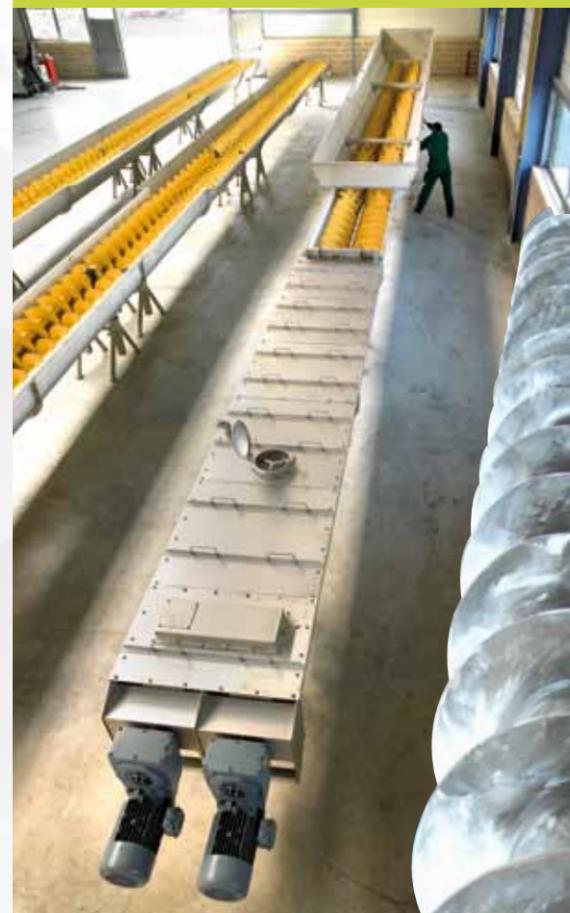
Industries minérales

SERVA conçoit, développe et fabrique des installations complètes permettant l'extraction, le transfert et la manutention des poudres, granulats et autres minéraux en vrac dans les carrières ainsi que dans les usines de transformation des poudres et des adjuvants. SERVA, c'est aussi une solution de sécurisation des moyens de manutention entre les différents process, du stockage au conditionnement, en passant par les différentes phases de transformation.

Par son expérience dans beaucoup d'industries, SERVA est à même de proposer des solutions innovantes et éprouvées.

Gamme moyenne de nos réalisations

- Diamètre : de 150 à 1.200 mm
- Longueur : de 0,5 à 30 mètres
- Débit : de 0,2 à 350 tonnes/heure



Double vis DN 400 longueur 23 m en inox

Industries chimiques

SERVA offre une gamme d'équipements nécessaires à l'extraction et à la manutention des produits en vrac issus de l'industrie chimique tels que les sels, les engrais, les plastiques, les carbonates, la soude, le soufre, le PVC et le nitrate notamment. Nous développons des convoyeurs permettant de résister à l'abrasion, à la corrosion et à différentes agressions liées aux produits transportés. Ayant été formée aux risques chimiques, notre équipe de montage est en mesure d'intervenir pour toutes opérations d'installation et de maintenance sur vos sites.

Les fabrications SERVA obéissent à deux règles : la qualité maîtrisée et la pérennité des fabrications.



Vis dosage adjuvants avec système nettoyage pneumatique

Vis ATEX en auge

Environnement

Les enjeux environnementaux constituent une actualité prioritaire. SERVA conçoit et fabrique des équipements de transport, stockage et malaxage des boues et des terres polluées, ainsi que des installations destinées au recyclage, au traitement et au conditionnement des déchets notamment. Nous fabriquons également des convoyeurs dédiés au traitement des eaux, des cendres ainsi qu'au transport des nouvelles énergies (bois torréfiés, biomasse, plastiques environnementaux etc.), réalisés sur mesure dans notre bureau d'études.

Nous recherchons ensemble des solutions adaptées à vos projets d'énergies renouvelables.



Station d'épuration

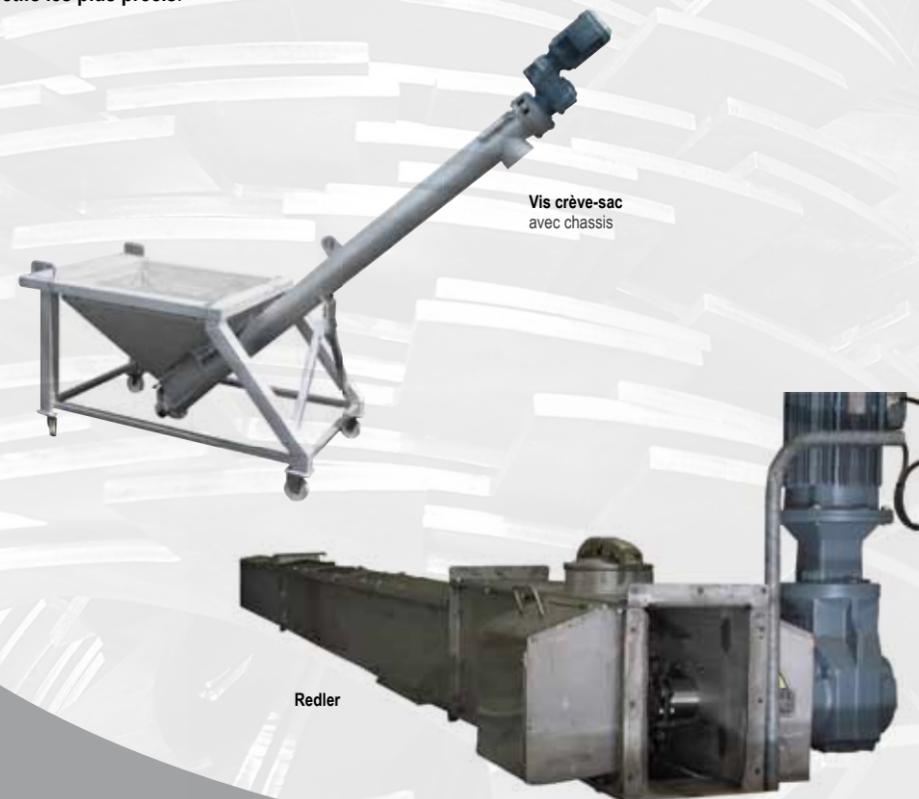


Fond extracteur vis sans âme

Industries alimentaires

Nos installations peuvent être intégrées dans des systèmes de grande précision de dosage et peuvent également permettre d'homogénéiser des mélanges de différents produits. **SERVA**, spécialiste de la manutention des produits en vrac de l'agro-alimentaire tels que les grains et les poudres (sucre, carbonates, amidon etc.), conçoit des équipements à faible rétention, pouvant le cas échéant intégrer des systèmes de lavage et de rinçage. Le contrôle et la maîtrise de nos approvisionnements nous permettent de pouvoir délivrer à nos clients des certificats d'alimentarité des composants d'étanchéité notamment.

Sa capacité d'innovation ainsi que son savoir-faire unique répondent à vos exigences et objectifs les plus précis.



Trémie sans rétention + vis inox transport chaud

Autres domaines

SERVA, c'est aussi une gamme d'équipements de manutention, extraction, déstockage, transfert et prélèvement dans beaucoup d'autres domaines tels que l'industrie du bâtiment, du verre et du papier. **SERVA** est reconnue pour sa performance dans la gestion de projets complexes et pour sa capacité à développer des équipements adaptés à vos besoins les plus précis. Tous nos convoyeurs peuvent satisfaire aux normes ATEX (jusqu'à zone 21 et zone 1), dans le prolongement d'une étude de risque spécifique, par produit et selon les conditions d'utilisations.

Convoyer, extraire, transférer, déstocker, prélever : autant de sources d'application dans lesquelles SERVA intervient et se pose en spécialiste incontournable. Choisir SERVA c'est choisir des solutions sur-mesure au meilleur rapport qualité-prix.

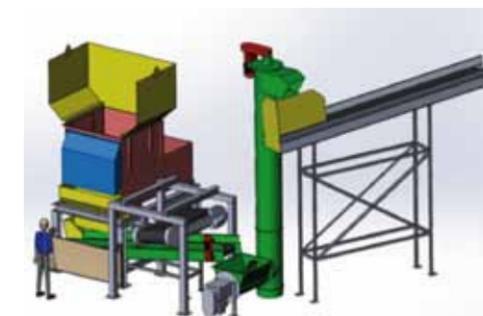
Maintenance

La maintenance d'un système de convoyage de produits en vrac requiert expertise et rapidité d'intervention pour limiter les temps d'arrêt de la chaîne de production. Nos équipes interviennent sur site, soit en prévention pour s'assurer du bon fonctionnement des matériels, soit en dépannage en cas de dysfonctionnement. **SERVA** est également en mesure de vous offrir un service de réparation et des pièces de rechange sur-mesure pour vos convoyeurs existants.

Montage sur site

A l'issue de la fabrication de vos matériels de convoyage dans nos ateliers, **SERVA** vous propose un service clé en main de livraison et de montage sur site.

Son savoir faire reconnu, la qualité des équipements qu'il conçoit et fabrique ainsi que la performance de ses services de maintenance et de montage sur site font de **SERVA** l'interlocuteur idéal pour mener à bien vos projets les plus audacieux.



Bureau d'études : des conceptions opérationnelles et pérennes

Chacune des réalisations **SERVA** est conçue pour être parfaitement calibrée aux besoins spécifiques d'aujourd'hui mais également pour limiter leurs coûts en maintenance. La conception sur-mesure d'équipements spécifiques répond ainsi chez **SERVA** à une double contrainte : les matériels conçus sont opérationnels et pérennes. Qu'il s'agisse d'une conception de nouveaux matériels de convoyage ou de reconfiguration d'un convoyeur existant, notre bureau d'études s'adaptera à tous les besoins avec une grande souplesse, afin de vous garantir une efficacité globale de vos équipements.

Rechercher avec vous la meilleure solution est une passion sans fin !

D'autres réalisations **SERVA**

Les fabrications sur-mesure de **SERVA** s'appuient sur un outil de production particulièrement adapté, fiable et performant, intégrant des technologies sophistiquées garantant la qualité de toutes les fabrications et de toutes les prestations : laser, pliage et roulage CN sur de grandes longueurs, peinture et grenailage, levage 4x10 tonnes, le tout dans un atelier de plus de 4 000m². Ce savoir-faire permet de vous proposer des ensembles complets de convoyeurs et matériels complémentaires de chaudronnerie sur-mesure, tels que des trémies (carrées ou rondes), des silos, des cuves, des passerelles et des skids, vous garantissant ainsi des projets clé-en-main !





SOCIÉTÉ D'ÉTUDES ET DE RÉALISATIONS DE VIS D'ARCHIMEDE

ZA de la Ballastière
Route de Montmédy
55150 DAMVILLERS
France

Tél. : +33 (0)3 29 86 05 32
Fax : +33 (0)3 29 84 09 03

contact@serva-conveyors.com

www.serva-conveyors.com

