



# LA RÉVOLUTION EN MATIÈRE DE POMPE

Pompe à rotor excentré HiCone®  
unique avec système de rattrapage  
de jeu révolutionnaire

VOGELSANG – LEADING IN TECHNOLOGY

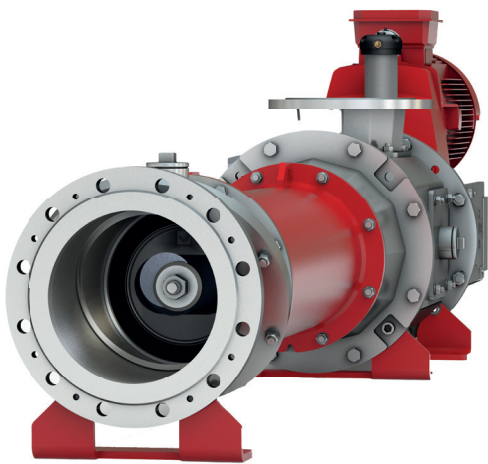
Nouveau

**VOGELSANG**



# UN RÉGLAGE OPTIMAL POUR UNE DURÉE DE VIE SUPÉRIEURE

**L'interaction d'une géométrie unique et d'un système de réglage innovant permet d'économiser de l'énergie et de prolonger la durée de vie de la nouvelle pompe à rotor excentré HiCone®**



Pompe à rotor excentré HiCone®

**Après des années loin des projecteurs, le biogaz est enfin revenu au premier plan en tant que source d'énergie durable et flexible. Le défi : développer une technique efficace qui permette de réduire les prix de production et d'approvisionnement.**

En tant qu'inventeur de la pompe à lobes rotatifs à revêtement élastomère, du broyeur par voie humide RotaCut avec piège à cailloux intégré, ainsi que de nombreux autres dispositifs et machines révolutionnaires pour la production économique de biogaz et l'utilisation de digestat, il est naturel que Vogelsang ait également travaillé à l'optimisation du principe de fonctionnement des pompes à rotor excentré. En mettant en œuvre le remplacement rapide des pièces pour les pompes de la série CC, nous avons déjà fait une avancée décisive qui facilite le travail des exploitants d'installations. Dans les nouvelles pompes à rotor excentré de la série HiCone viennent s'ajouter une géométrie conique révolutionnaire et un système de réglage astucieux, qui permet d'allonger plus que jamais la durée de vie tout en réduisant considérablement les coûts globaux du cycle de vie fonctionnement.

## **Des réglages incroyablement faciles d'utilisation**

Afin de réagir efficacement, rapidement et aisément aux différentes applications de pompage, l'ajustement entre le rotor et le stator des pompes peut être effectué en conséquence pendant le fonctionnement. Sur simple pression d'un bouton ou clic de souris dans la commande, les éléments de pompe peuvent être ajustés de manière directe et précise selon les paramètres de fonctionnement voulus, tels que la pression, la viscosité ou la température. Ainsi, la consommation d'énergie et l'usure sont réduites au minimum.

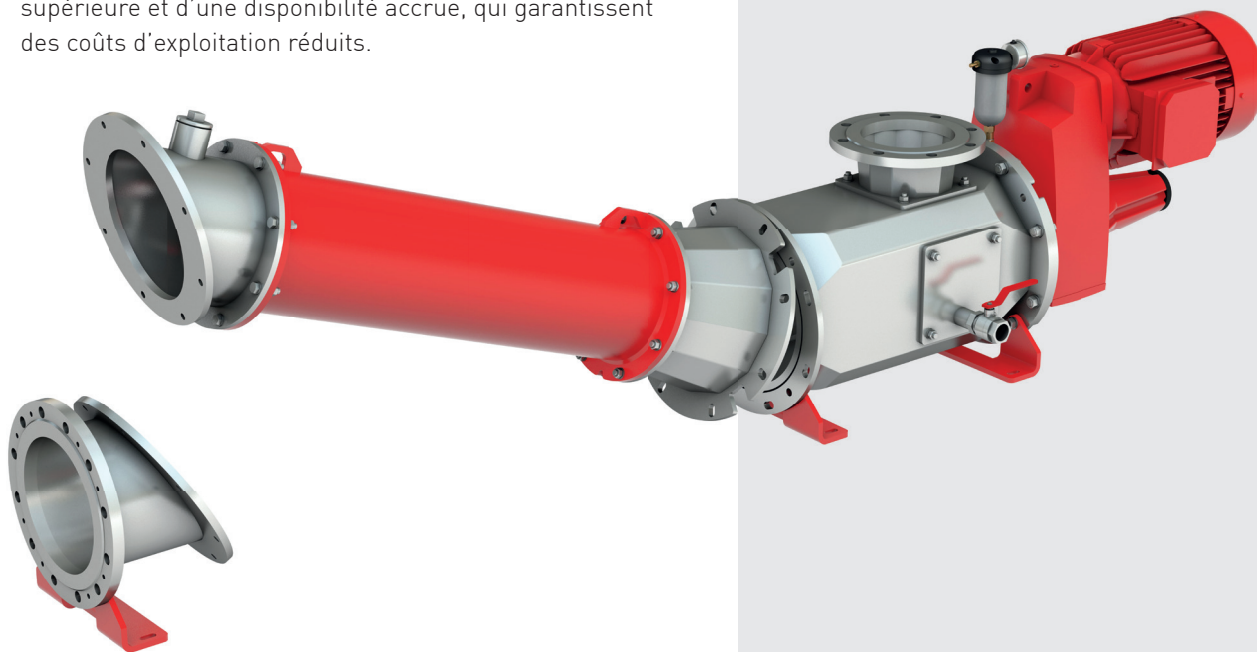
## **Disponibilité maximale avec la consommation d'énergie la plus faible possible**

Le résultat : une durée de vie bien supérieure et une disponibilité extrêmement élevée par rapport aux pompes à rotor excentré traditionnelles. Cela représente un avantage significatif en termes de coût, d'autant plus que la consommation d'énergie plus faible, qui est toujours maintenue à son minimum, conduit à des économies supplémentaires. En outre, le simple démarrage d'une pompe de la série HiCone génère un appel de courant beaucoup plus faible que les autres pompes. La raison en est le système de positionnement automatique du rotor, qui permet d'utiliser une électronique et des moteurs de puissances plus faibles et donc moins coûteux pour les mêmes caractéristiques. Dans le même temps, ce positionnement automatique garantit un fonctionnement économe en énergie, en particulier lors de cycles de pompage courts.

# UNE NOUVELLE ÈRE

## Le summum de l'efficacité : la pompe à rotor excentré HiCone® avec fonction QuickService

Déjà les pompes éprouvées de la série CC avaient permis d'éviter les temps d'arrêt prolongés en raison de leur fiabilité et leur durabilité. Désormais, les nouvelles pompes de la série HiCone de Vogelsang nécessitent encore moins d'entretien, grâce à leur géométrie conique unique et aux options de réglage associées. Les utilisateurs bénéficient d'une durée de vie considérablement supérieure et d'une disponibilité accrue, qui garantissent des coûts d'exploitation réduits.



L'état d'usure actuel des composants de pompage est affiché en continu. Si un entretien est nécessaire, il peut être planifié à l'avance. Même les pompes de toute dernière génération bénéficient du principe QuickService éprouvé en matière de remplacement de pièces. Le mécanisme pivotant permet un remplacement rapide et facile des composants de pompage, sans avoir à retirer la pompe du système de tuyauteries. En quelques étapes simples, le stator et le rotor peuvent être démontés et remplacés comme une seule pièce (y compris l'arbre à cardan si nécessaire).

Le remplacement de la garniture mécanique cartouche est tout aussi facile : elle peut être remplacée par l'arrière après retrait du motoréducteur.



### Avantages de la HiCone®

- Réduction du coût du cycle de vie
- Durée de vie bien supérieure
- Ajustement optimal pour une efficacité maximale
- Positionnement du rotor automatique pour une consommation d'énergie minimale au démarrage
- Entretien facile et limité
- Indicateur d'état inclus pour éviter les défaillances inattendues

**Nouveauté disponible uniquement chez  
le leader en matière d'innovation :  
La pompe polyvalente**

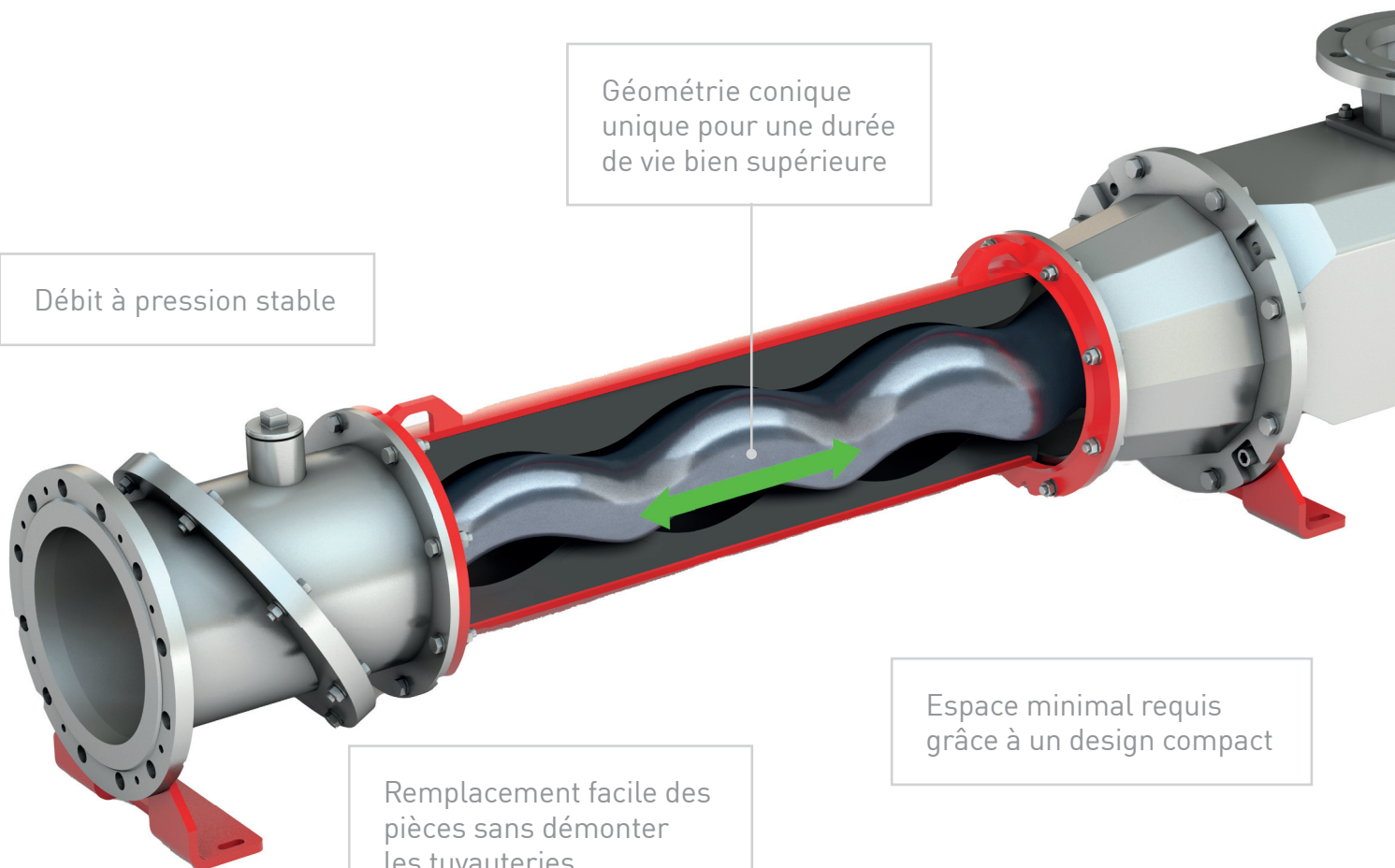
Systeme d'ajustement pour  
des coûts de cycle de vie  
minime (brevet en instance)

Géométrie conique  
unique pour une durée  
de vie bien supérieure

Débit à pression stable

Espace minimal requis  
grâce à un design compact

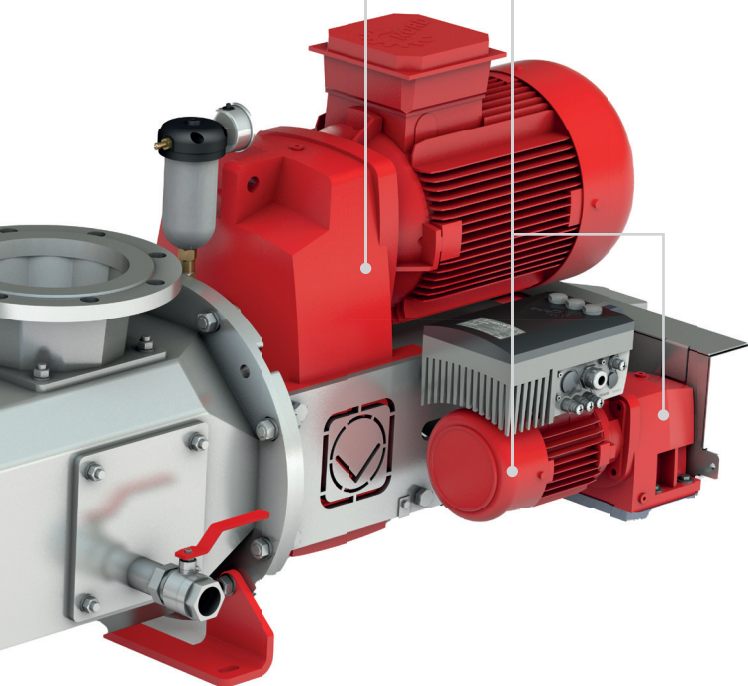
Remplacement facile des  
pièces sans démonter  
les tuyauteries





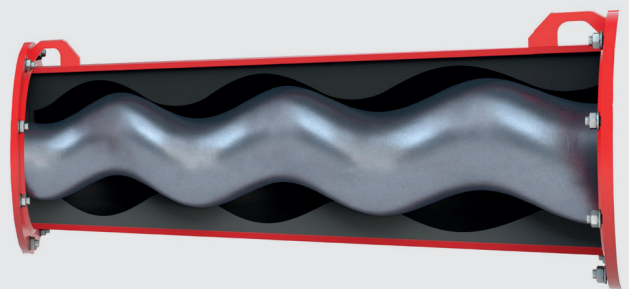
Système de positionnement du rotor automatique pour réduire le besoin d'énergie

Réglage des composants de pompage en fonction des conditions générales de fonctionnement



Affichage en temps réel de l'état d'usure

Débit élevé pouvant atteindre 290 m<sup>3</sup> par heure



### Des économies inégalées grâce à la forme conique, pour un ajustement précis

La géométrie unique et conique vers l'avant du rotor et du stator permet un ajustement idéal à l'écoulement de fluide. En utilisant une pompe à rotor excentré HiCone au lieu d'un modèle traditionnel, les exploitants d'unités de méthanisation bénéficient d'un accroissement sans précédent de la durée de vie et d'un rapport coût/performance bien supérieur.

## SPÉCIFICATIONS

Taille	Débit max.	Pression max.	Vitesse max.	Passage libre
	m <sup>3</sup> /h	bar	tr/min	mm
HiCone 44	37	12	350	48
HiCone 55	75	12	350	62
HiCone 66	150	12	300	78
HiCone 77	290	12	300	98

## Notre gamme de produits

Nous proposons des solutions pour les secteurs suivants :  
AGRICULTURE, BIOGAZ, EAUX USEES, INDUSTRIE,  
TECHNOLOGIE DES TRANSPORTS



## Notre vaste gamme de produits et de prestations

- Alimentation, élimination et nettoyage
- Broyeurs, séparateurs et mixeurs
- Conseil et service
- Doseurs de matières solides
- Gestion des données et technologie de contrôle
- Pompes et systèmes de pompage
- Solutions sur mesure pour les applications spéciales
- Technique d'épandage
- Technique de désintégration

Copyright 2024 Vogelsang GmbH & Co. KG

La disponibilité des produits, leur apparence, les spécifications techniques étant en constante évolution, toutes les informations sont données à titre indicatif. Vogelsang®, BioCut®, BlackBird®, CC-Serie®, EnergyJet®, HiCone®, PreMix®, RotaCut®, XRipper®, XSplit® et XTill® sont, dans certains pays, des marques déposées de la société Vogelsang GmbH & Co. KG, Essen/Oldb., Allemagne. Tous les droits y compris graphiques et images sont réservés.

HiCone\_FR\_09207724\_MET0000069 - Printed in France

Vogelsang France S.A.R.L.  
Zone Artisanale de Fontgrave  
26740 Montboucher-sur-Jabron | France  
Téléphone: +04 75 52 74 50 | Fax: +04 75 52 76 61  
info@vogelsang.fr

[vogelsang.info](http://vogelsang.info)

