

L'ENGAGEMENT QUALITÉ

CERA s'engage dans une politique qu'elle veut ambitieuse et réaliste visant à l'amélioration permanente des processus en vue de la satisfaction de ses clients.



Animée par la volonté de maîtriser son outil de production et de satisfaire ses clients par l'anticipation de leurs besoins, CERA a mis en place un système de Management de la Qualité (SMQ) certifié ISO 9001, qui met la démarche Qualité au cœur de ses activités.

Site de production agréé NF&A2P depuis 2015

CERA a mis en place un processus de fabrication permettant de garantir la performance, la fiabilité et la conformité de ses réalisations.

La conformité aux exigences liées à la fabrication de produits certifiés NF&A2P est vérifiée par l'organisme certificateur «CNPP Cert» à travers des audits périodiques.

Fabriquer en France est une fierté que nous partageons avec nos clients et partenaires. C'est un engagement et un investissement dans la vie, le développement et l'emploi dans nos régions. C'est aussi une démarche citoyenne qui garantit une indépendance économique et technologique grâce au choix d'un partenaire expérimenté à l'ancrage régional fort.

Le Groupe ACCÉDIA est ambassadeur de la French Fab

La conception de solutions sur mesure

L'accompagnement clients

Une équipe professionnelle et expérimentée

Des services mutualisés efficaces

Un Groupe français à fort ancrage régional

Objectifs

- Satisfaction de vos clients
- Augmentation de votre productivité
- Partenariat performant
- Support technique et commercial
- Garantie d'un service après-vente pérenne

LE GROUPE ACCÉDIA

CONCEPTEUR DE SOLUTIONS SUR MESURE

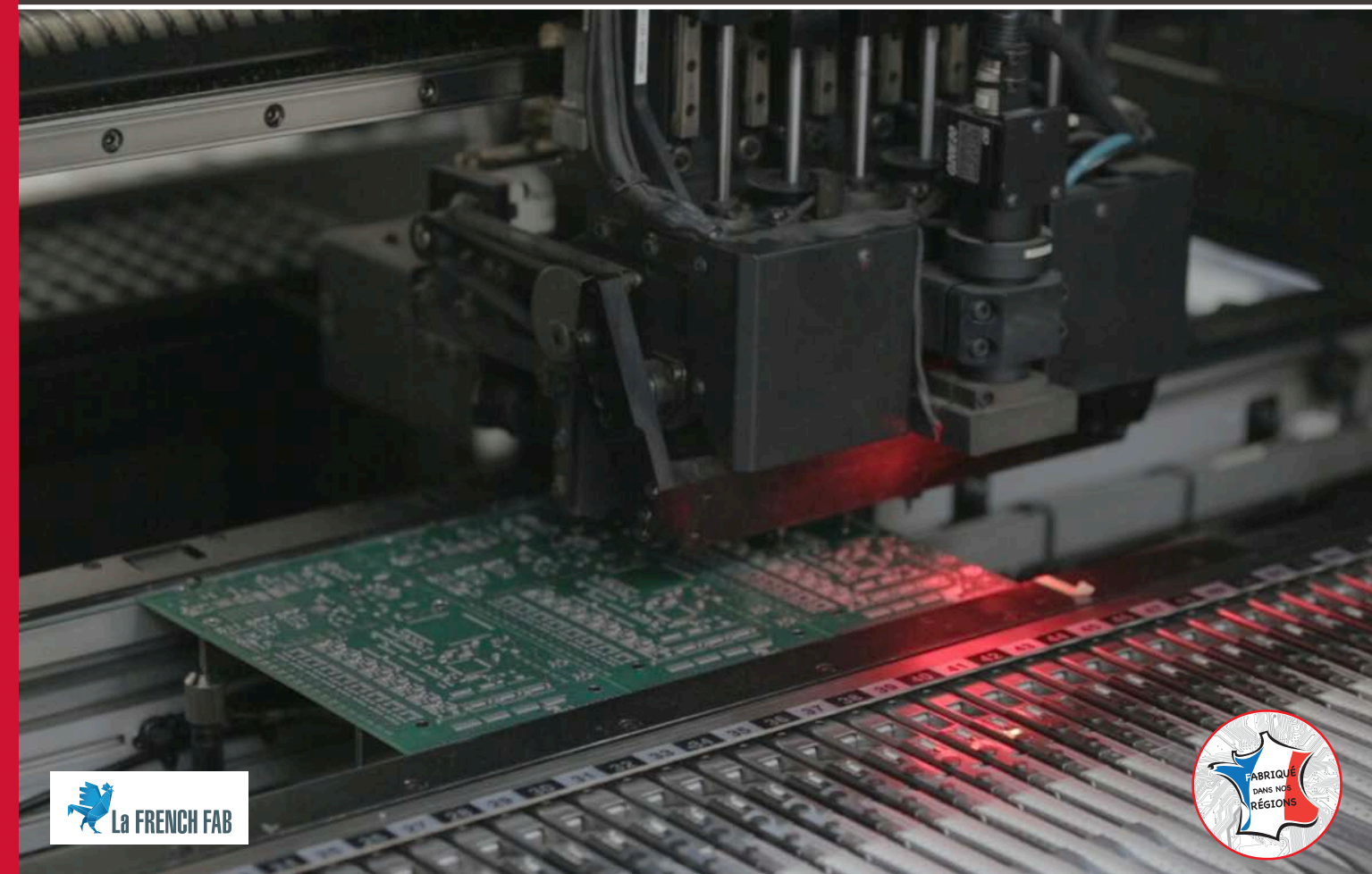
SÉCURITÉ	AUTOMATISME	SCÉNIQUE	ELECTRO MÉCANIQUE	ÉLECTRONIQUE	LOGISTIQUE & SUPPORT



Parc d'Affaires des Portes - Voie de l'Orée - 27100 VAL DE REUIL
Tél. : 02 32 61 04 73 - cera@ceraelec.com - www.ceraelec.com



Sous-traitance électronique



www.ceraelec.com



Étude / Conception

- ▣ Conception et routage CAO
- ▣ Veille technologique pour répondre à vos besoins avec les dernières innovations disponibles
- ▣ Étude de faisabilité
- ▣ Établissement des plannings d'approvisionnement et de production



Achats

- ▣ Optimisation des achats de composants : Zéro perte, 100% qualité
- ▣ Veille économique et qualitative.
- ▣ Analyse, optimisation et industrialisation des nomenclatures clients (coûts, délais, conditionnements, gestion des sources, des équivalences de composants)
- ▣ Approvisionnement multi-sources et gestion de fin de vie
- ▣ Une équipe expérimentée, pour l'achat et l'approvisionnement de composants en France et à l'international



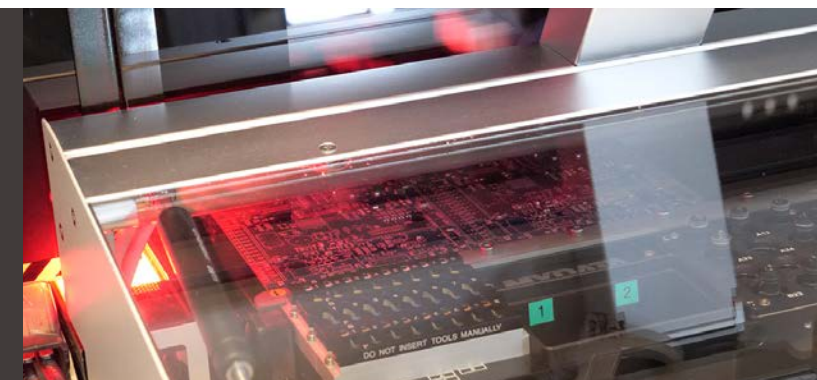
Stockage

- ▣ Zone CMS et atelier entièrement sous protection ESD
- ▣ Gestion MSL (niveau de sensibilité à l'humidité) et stockage en conditions optimales d'hygrométrie et de température.
- ▣ Armoire de stockage des composants CMS jusqu'à 7500 bobines
- ▣ Espace de stockage des composants traversants optimisé sur plus de 250 m²



Assemblage CMS

- ▣ Une ligne CMS complète dédiée aux petites et moyennes séries, depuis la sérigraphie jusqu'au module de triage automatisé.
- ▣ Sérigraphieuse MY700 avec vision
- ▣ Pose de composants CMS Mycronic MY 100
- ▣ Four de refusion 7 zones



Composants et contrôle CMS

- ▣ Armoire à composants robotisée sous atmosphère contrôlée (ESD, MSL)
- ▣ Contrôle optique automatisé (A.O.I.) des productions CMS

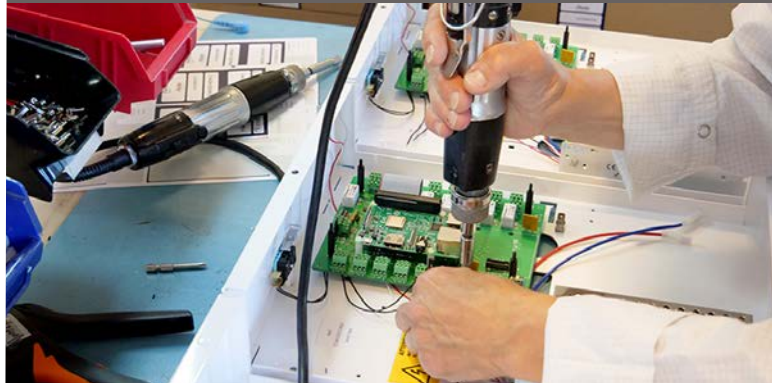
Assemblage composants traversants

- ▣ Vague de brasage laminaire double buse ERSA ETS 330
- ▣ Vague sélective avec gestion électronique ERSA 3/45
- ▣ Alliage sans-plomb SAC305
- ▣ Flux sans nettoyage à base d'eau
- ▣ Transitique 6 postes d'insertion ESD (antistatiques)
- ▣ 2 postes d'insertion en sortie de vague laminaire



Industrialisation

- ▣ Assemblage de composants CMS, traversants ou mixtes simple ou double face
- ▣ Assemblage en coffrets métal, polycarbonate ou ABS : 4 chaînes de montage outillées
- ▣ Tests unitaires, bancs de test sur mesure, sécurité électro-magnétique, etc
- ▣ Emballage, conditionnement, stockage : produit 100% fini



Atelier de montage

- ▣ Ligne d'intégration constituée de 5 postes de travail sur une surface dédiée de 200 m²
- ▣ Câblages complexes et intégration en coffrets
- ▣ 5 postes d'assemblage ESD ergonomiques et équipés d'outillage professionnel
- ▣ Câblages complexes multi éléments

Logistique & Transport

- ▣ Plateforme de stockage sur place (3500 m²)
- ▣ Une équipe logistique expérimentée pour la réception et l'expédition.
- ▣ Services de stockage : Picking, préparation, kitting, grands conditionnements, etc
- ▣ Partenaires transports sélectionnés avec soin pour le transport express ou la messagerie
- ▣ Livraisons partout en France en 24/48h, messagerie 72h, expéditions en Europe
- ▣ Service export intégré



Contrôle Qualité

- ▣ Contrôles unitaires systématiques, petites et moyennes séries
- ▣ Conception et fabrication de bancs tests sur mesure
- ▣ Contrôles visuels et tests fonctionnels.

