

stic

Elegolis



ELEGOLIS

UNE CABINE CONFIGURÉE EN FONCTION DE VOTRE RÉALITÉ INDUSTRIELLE OU RIEN N'EST FIGÉ, TOUT PEUT ÉVOLUER

Une cabine ELEGOLIS est construite pour durer, en l'état d'origine ou reconfigurée.

Les différents modules pleins ou vitrés, les blocs portes, le plafond sont assemblés mécaniquement par vissage ou boulonnage pour former un caisson rigide contreventé sur la base d'une structure multitubulaire.

- Ceinture basse fixée au sol : semelles réglables permettant un niveau parfaitement plan.
- Ceinture haute : traverses vissées aux poteaux et montants métalliques.
- Poutres de plafond métalliques encastrées par boulonnage sur les poteaux ou montants pour assurer le contreventement de l'ensemble et le supportage du plafond.
- Structure permettant des portées jusqu'à **12 m** sans reprise intermédiaire. Elle supporte une éventuelle couverture de finition (tôle galvanisée et/ou bois aggloméré) permettant l'accès en toiture pour la maintenance, voire la mise en place d'un deuxième étage.



ELEGOLIS, innovation et performance en matière de contrôle de l'environnement.

ELEGOLIS vous apporte la garantie d'un retour sur votre investissement grâce à sa modularité dans le temps et dans l'espace lui assurant de multiples reconfigurations.

ELEGOLIS s'intègre parfaitement dans un local industriel tout en le mettant en valeur.

ELEGOLIS, un standard évoluant à la mesure de vos besoins pour plus d'efficacité et de performance.



LES MOTS CLÉS DU CONCEPT ELEGOLIS



CONFORT

- Acoustique : des atténuations de plus de 30 dBA (version AC = acoustique) avec des panneaux tôle + plâtre + LR et vitrages jusqu'à 10/16/6.
- Thermique : isolation laine de roche ép. 60 mm.

MODULARITÉ

- Cloisons pleines, vitrées sur allège ou totalement vitrées. Les modules s'assemblent mécaniquement pour former des cloisons de hauteur comprise entre 2,25 m et 6 m indéfiniment reconfigurables.

ESTHÉTIQUE

- Lignes horizontales lisses, épurées, effet « miroir » des vitrages affleurants.
- Grandes baies vitrées, panneaux tôle au fini semi-brillant, bois ou mixte.

ROBUSTESSE

- Fourniture des notes de calcul nécessaires à la fabrication de l'ouvrage (toiture, stabilité, descente de charges, etc).
- Ossature métallique.
- Assemblage mécanique assurant des démontages et remontages aisés et multiples.

PERSONNALISATION

- Couleurs, performances acoustiques et thermiques, traitement de l'air et climatisation.
- Équipements électriques, sol, plancher, plafond standard ou porteur.
- Un service clés en main avec un seul interlocuteur, pour une installation à vos mesures.





ELEGOLIS C'EST ÉGALEMENT :



CABINES SPÉCIFIQUES

Ces cabines sauront s'adapter à vos besoins spécifiques comme **des façades démontables, trappes d'accès, plafonds amovibles, cloisons en tôles perforées pour cabines insonorisées**, ainsi qu'à votre environnement.

CABINES GRANDE HAUTEUR

UN CONCEPT DE CABINES DE GRANDE HAUTEUR ET À ÉTAGE

Comme dans un jeu de construction, les cabines ELEGOLIS s'assemblent mécaniquement pour former des cloisons de hauteur standard, **jusqu'à 6 m reconfigurables à volonté**. Cette conception vous garantit une optimisation de votre surface de production.



CABINES ENVIRONNEMENT CONTRÔLÉ SALLES PROPRES ELEGOLIS CR :

LA TECHNICITÉ ET L'ESTHÉTIQUE LIVRÉES CLÉS EN MAIN

Avec la solution ELEGOLIS CR, **un local sous atmosphère contrôlée en classe ISO 6** peut être accolé ou intégré à d'autres locaux à caractère moins technique. Autonomes et d'une totale modularité, les cabines ELEGOLIS CR vous apportent **une solution à la fois technique et esthétique**.

Constituées de modules pleins réalisés en acier pré-laqué ou en inox, avec vitrages affleurants collés, les cabines ELEGOLIS CR se caractérisent par la non-rétention des poussières et l'étanchéité.

CABINES DE TRI DE DÉCHETS

Le contexte de l'installation est, par nature et nécessité, difficile :

Le tri des déchets est effectué dans une usine largement ouverte à la circulation de l'air et de la poussière. La cabine de tri doit permettre aux opérateurs de travailler confortablement en les protégeant des diverses agressions de l'environnement direct, et de résister elle-même, dans le temps, à ces agressions.



Les caractéristiques techniques des cloisons, la modularité du système trouvent en effet, dans ce domaine, **une application très performante, notamment grâce à leur conception acier et leur grande résistance à un environnement extérieur agressif**.



CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

ASSEMBLAGES STANDARDS ELEGOLIS PLEINS / VITRÉS

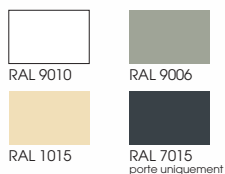
MODULES PLEINS Isolation laine de Roche LDR 85 Kg/m³

TYPE	FACE 1	FACE 2	ISOLATION
TT	Acier laqué	Acier laqué	LDR
TB	Acier laqué	Mé laminé	LDR
BB	Mé laminé	Mé laminé	LDR
TT-Ac	Acier laqué	Acier laqué	LDR HD
TT-Ac 2	Acier laqué	Acier laqué perforations	LDR HD

MODULES VITRÉS

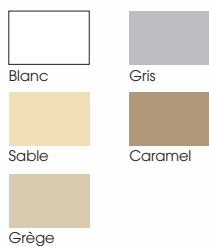
TYPE	ÉPAISSEUR VITRAGE	TRAME
Affleurants collés	Simple 4 mm, 6 mm	Horizontale
	Double 4+4 mm, 6+4 mm	Horizontale
Affleurants sur parclose	Simple 5 mm/33.2	Gde Baie
	Double 4-6-4 mm	Gde Baie
Affleurants sur parclose	Double 6-16-10 mm	Verticale
	Simple 12 mm	Verticale

PANNEAUX TÔLE + PORTE



BATTANTS DE PORTES TIERCES : RAL 9010

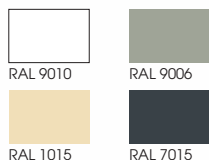
PANNEAUX BOIS



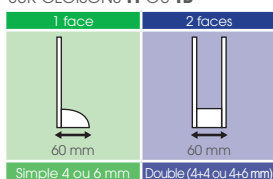
CORNICHE ET MONTANT ANGLE



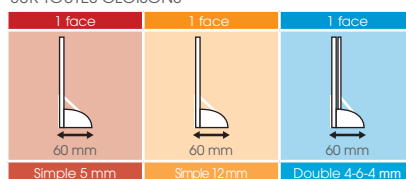
DÉPART MURAL



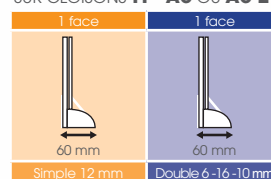
VITRAGES AFFLEURANTS COLLÉS SUR CLOISONS TT OU TB



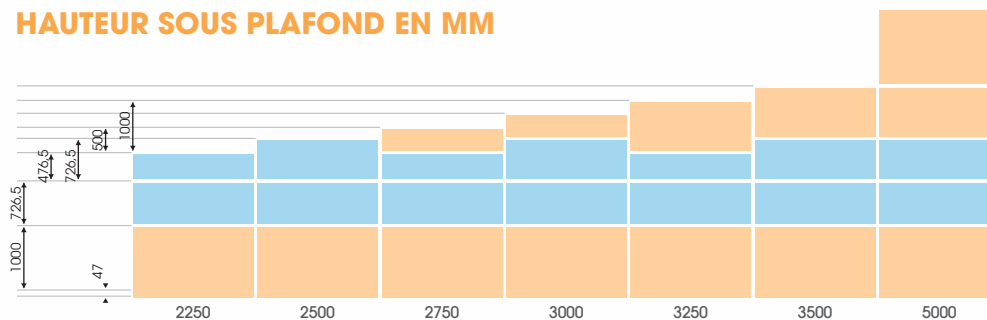
VITRAGES AFFLEURANTS SUR PARCLOSE SUR TOUTES CLOISONS



VITRAGES AFFLEURANTS SUR PARCLOSE SUR CLOISONS TT - Ac OU Ac 2



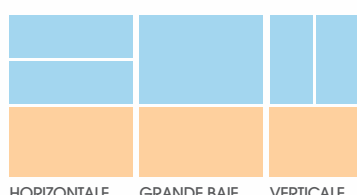
HAUTEUR SOUS PLAFOND EN MM



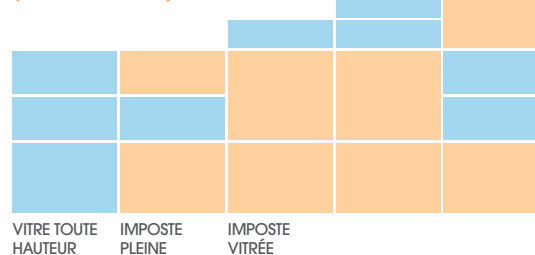
LARGEUR DE PANNEAUX :

500 mm
1000 mm
1500 mm
2000 mm

TRAMES DE VITRAGES



DIVERS TYPES D'AGENCEMENT (NON LIMITATIFS)





Cabines et cloisons

44, rue Louis Aulagne – B.P.64 – 69922 OULLINS Cedex
Tél. 04 72 66 31 80 – Fax 04 78 50 84 85

E-mail : accueil@stic-equipements.fr
Site : www.stic-equipements.fr