



**Connect to your
industrial potential**

01



Sommaire

1. Qui sommes-nous?

- PAGE 04

2. Principe de fonctionnement

- PAGE 08

3. Les avantages compétitifs de PerfTrak

- PAGE 14

4. étude de cas

- PAGE 15

01

TEEPTRAK

Qui sommes-nous?



TEEPTRAK aujourd'hui



1

Fondée en 2014
Commercialisation
depuis mi-2016



2

30 employés
2 bureaux
France / Chine



3

Croissance :
+200%
par an



4

Levée de fonds
De 3 millions d'euros
En 2020

**150 usines clientes
sur 4 continents
de la PME aux grands groupes**

te

éolane



SAFRAN
AEROSPACE · DEFENCE · SECURITY



GROUPE
SAVENCIA
Saveurs & Spécialités

PSA
GROUPE



COFIDUR EMS

uet
ssara

HUTCHINSON®

lisi

DAHER

Electrolux



Les défis auxquels TEEPTRAK répond



MANQUE DE RIGUEUR

- ✗ Pas de mesure de performance
- ✗ Pertes de performances non-répertoriées

ABSENCE D'OUTILS

- ✗ Reporting chronophage
- ✗ KPIS pas toujours objectifs

IMMOBILISME

- ✗ Productivité devenue critique
- ✗ Besoin d'amélioration continue

PRESSIION FINANCIERE

- ✗ Marges sous pression
- ✗ Augmentation des salaires

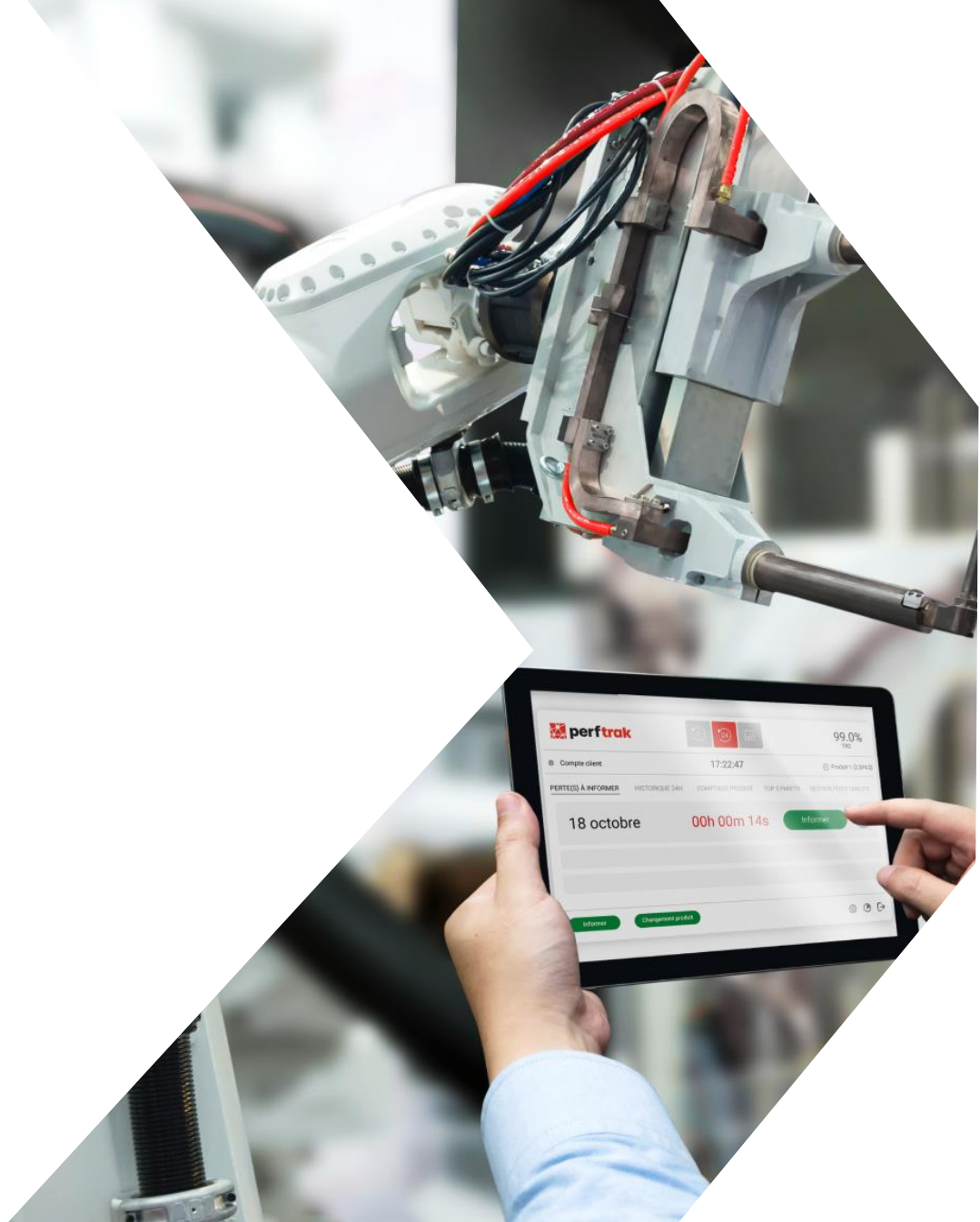
>80% des causes d'arrêt sont
contextuelles, environnementales et
nécessitent le savoir des opérateurs

Gain financier important grâce à la
suppression du bâtonnage, du temps
attribué au reporting et au 0 papier.

Sans un suivi assidu et précis, les usines
perdent **5 à 30 points d'amélioration** de
la performance

02

Principes de Fonctionnement



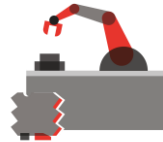
4 solutions de suivi de la performance



A

Acquisition des données
par le module

 **perftrak**
Performance machine



 **pacetrak**
Tâches manuelles



 **qualtrak**
Qualité



 **processtrak**
Contrôle process



B

Saisie des causes de
perte sur tablette



WiFi
Encrypté SSL

C

Analyse des données
consolidées sur notre
plateforme web



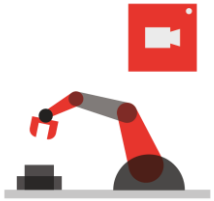
La tablette de saisie des causes d'arrêt



Une interface dédiée à l'opérateur pour indiquer les causes d'arrêt / ralentissement



Le site de supervision



Analyse des données selon la période et le périmètre (machine, atelier, ligne, usine, équipe...) de son choix



Outils d'analyse : indicateurs, alarmes, historiques, Pareto des arrêts, comptage et rapports automatiques



Développements informatiques possibles pour personnaliser les outils

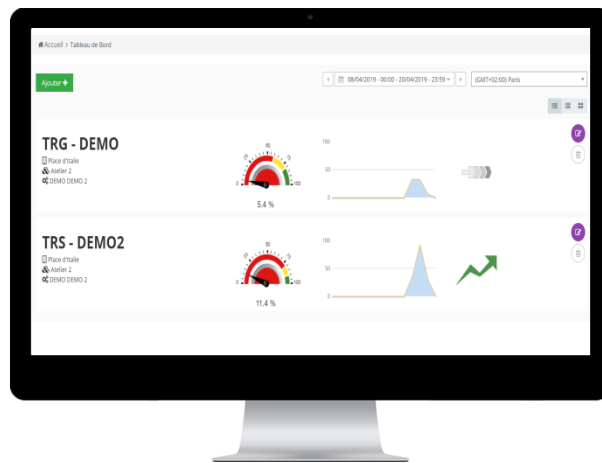
Accès aux données brutes pour extraire la base de données et mener des analyses personnalisées



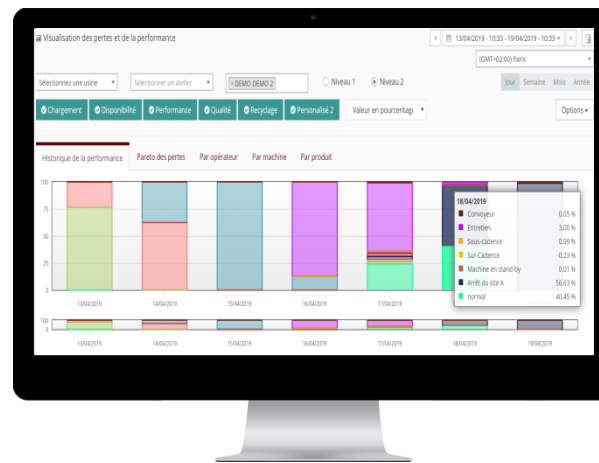
Alarmes sur smartphone pour être alerté de toute déviation excessive de performance ou d'arrêt



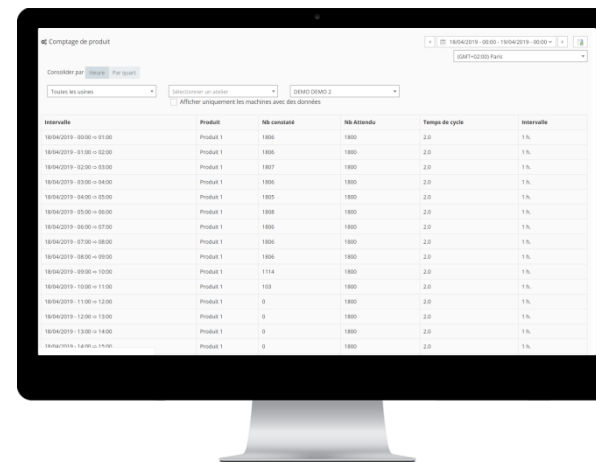
Le site de supervision



Tableaux de bord
en temps-réel



Pareto & Historique
des causes d'arrêts



Comptage Produit



Rapports
Automatiques

Intégration Plug&Play rapide et externe



1

Captation du signal
à travers un capteur externe ou en
récupérant un signal électrique

20 minutes



2

Connection du module
Connecter le module au
capteur ou au signal

10 minutes



3

Fixation de la tablette
Fixer la tablette
sur le poste opérateur

10 minutes



4

Configuration du site web
Paramétrer son « usine virtuelle
» sur le site web

10 minutes

Les avantages compétitifs de PerfTrak



SA PRATICITÉ

- ✓ Solution **externe** et **autonome**
- ✓ Installable **en moins d'une heure**
- ✓ Configurable **par les équipes** elles-mêmes

SON ERGONOMIE

- ✓ Interface **intuitives**
- ✓ Technologie **dédiée au terrain**
- ✓ **Forte acceptation** par les équipes

SA QUALITÉ

- ✓ Matériel **robuste et industriel**
- ✓ Prix compétitif & **ROI rapide**
- ✓ **Déploiement progressif** « à la carte »

03

Etudes de cas



Etude de cas: Hutchinson

IMPLÉMENTATION ET IMPACT :

- Implanté sur des nettoyeurs à la vapeur et des presses
- De nombreux systèmes de suivi de la performances ont été identifiés, mais la grande majorité d'entre eux étaient coûteux, complexes et nécessitaient une longue période de mise en œuvre.
- Système TEEPTRAK installé en un jour.
- En trois mois, la compréhension des pertes de performances et le lancement des plans d'action d'amélioration correspondants ont permis de faire passer le goulot d'étranglement OEE de 47 à 72%



DÉFIS:

- 01.** Les équipes ne disposent pas de données factuelles sur les performances des machines
- 02.** La technologie doit être fiable, facile à installer et à utiliser quotidiennement par les opérateurs
- 03.** La technologie doit être rentable

RÉSULTATS :

- ✓ Identification des points bloquants
- ✓ + 25% TRS
- ✓ ROI < 1 mois



Etude de cas: PSA CAEN



DÉFIS:

- 01.** Le parc de machines est diversifié et les étapes de production sont variées. Aussi bien des machines neuves que anciennes
- 02.** Le prix de la technologie doit être compétitif pour pouvoir être déployée à grande échelle
- 03.** Interdiction d'entrer dans les armoires électriques et les automates programmable pour éviter toute altération des garanties ou demander la validation de l'ingénierie.

RÉSULTATS :

- ✓ L'humain au cœur des opérations
- ✓ + 3-10% RO
- ✓ ROI instantané (élimination du reporting manuel)

IMPLÉMENTATION ET IMPACT :

- Implantés sur des machines d'usinage, des lignes de transmission / liaisons terrestres, etc. (> 90 systèmes)
- L'installation a permis à l'usine de réaliser des économies et de réaffecter la direction et les opérateurs en missions d'amélioration (équivalent de 7 ETP économisés)
- Les opérateurs se sentent encore plus impliqués qu'auparavant

Etude de cas: Nutriset



IMPLÉMENTATION ET IMPACT :

- **18 systèmes + 20 Monitrak** répartis sur l'ensemble du site
- Elimination du **reporting manuel**
- Très bonne **acceptation** par les équipes



DÉFIS:

- 01.** Concentrer les équipes **sur les tâches à valeur ajoutée**
- 02.** Maintenir un taux de productivité élevé
- 03.** Pouvoir consulter les informations **en temps-réel**

RÉSULTATS :

- ✓ Amélioration du bien-être au travail
- ✓ Coûts de production maintenus
- ✓ ROI < 1 mois



DÉFIS:

- 01.** Obtenir plus de références visuelles sur la performance des équipements
- 02.** Obtenir une information de production plus complète et restituée de manière plus régulière
- 03.** Améliorer la vitesse et la fréquence de consolidation des données

RÉSULTATS :

- ✓ Détections de problèmes organisationnels
- ✓ + 10% TRS
- ✓ ROI < 1 mois

Etude de cas: ESSILOR

IMPLÉMENTATION ET IMPACT :

- **Déploiement à large échelle sur plusieurs usines du groupe**
- Intégration homogène sans arrêt de la production
- Les temps de changements de format sont maintenant chronométrés afin de réduire considérablement cette source d'inefficacité

Etude de cas: **Amphenol**

IMPLÉMENTATION ET IMPACT :

- **Installation en l'espace d'une heure sans arrêter la production**
- **Elimination du reporting manuel et du bâtonnage papier**
- Amélioration de la production en volume pièce par heure entre les périodes avant et après l'installation de Perftrak
- La transition entre les outils papier et la tablette, ainsi que l'amélioration de l'ergonomie du poste de travail (écran à hauteur des yeux et à portée de main) a permis aux opérateurs de gagner en confort d'utilisation, ce qui a réduit le temps de renseignement des arrêts.



DÉFIS:

- 01.** Mesurer et quantifier les pertes de performance de manière fiable
- 02.** Ajuster les cadences dont la valeur optimale n'est pas connue
- 03.** Supprimer le bâtonnage papier et pallier au manque de moyens pour traiter les données de performance

RÉSULTATS :

- ✓ Suppression totale du bâtonnage papier
- ✓ +29% TRS
- ✓ ROI < 1 an

Ils parlent de nous



“Enfin une solution conçue pour les opérateurs avec une mise en place Plug&Play. La performance n’est plus visible et analysée que par les équipes supports, les opérateurs en sont les acteurs et se challengent quotidiennement”

Miguel Waxin, Directeur Général Délégué, APS Coatings



“Le retour sur investissement chez Nutriset a été très rapide, car nous avons pu éliminer un maximum de ce qu’on appelle chez nous les « irritants » c’est-à-dire les petits arrêts de 3-4 secondes mais qui se produisent des fois une cinquantaine ou une centaine de fois par quart”.

Sylvain Clausse, Service Maintenance et Automatismes, Nutriset



HUTCHINSON®

“Les solutions PerfTrak nous ont permis de gagner 10 à 15 points TRS mais aussi un temps précieux pour les opérateurs qui n’ont plus aucune documentation à renseigner et qui peuvent eux-mêmes accéder à l’information en temps réel”.

Philippe Devaux, Industrial Process Director, Hutchinson



“Grâce à TEEPTRAK nous bénéficions d’un outil standard et multi-site nous permettant de suivre et analyser la performance de manière identique dans des environnements hétéroclites avec un gain économique significatif”.

Vincent PERRAULT, Responsable Moyens Industriels, Groupe éolane



“Les systèmes PerfTrak sont déjà rentabilisés compte tenu du temps libéré pour les opérateurs, maintenant concentrés sur les tâches à valeur ajoutée plutôt que sur la collecte des données et la préparation des rapports”.

Christophe Pasquet, Monozukuri, PRF (Costing), Usine du Futur, PSA Caen



“Nous avons noté une hausse de 29% de la production volume en pièces par heure après avoir installé PerfTrak sur une seule machine. Cela représente plus de 19k€ de chiffre d’affaires par an sur ce poste”.

C.M. R, Responsable Production & Maintenance

Quelques récompenses



**Prix de l'excellence
opérationnelle**
BearingPoint IoT
Business Hub (2019)



Focus by Usine IO-Station F
Sélectionné au programme
d'accélération
(2018 & 2019)



**Best practice
mechanics**
par PSA GROUPE
(depuis 2017)



**Prix Medef-Siparex De
la transformation
numérique**
avec Eolane en 2019



**Référencé comme
entreprise innovante**
par la FRENCH FAB
(depuis 2019)



**Labélisé offreurs de
solutions**
par l'alliance industrie
du futur depuis 2019



**Powered by Paris
Region**
par la région Île-de-
France (depuis 2020)

Nous contacter

 www.teeptrak.com

