

AUTOMOBILE



La majeure partie de vos équipements est continuellement exposée aux chocs, aux frottements répétés, ainsi qu'à la chaleur. Cela entraîne **usure, fatigue, fluage** et **écrouissage**

Composées d'aciers durs et réfractaires, les avaries affectent dans un premier temps la performance directe de l'exploitation jusqu'à l'arrêt de la production.

NOS PRINCIPALES INTERVENTIONS

Les équipements les plus concernés :

- Presse
- Coulisseau
- Pot de presse
- Bielle
- Extrudeuse
- Moule
- Glissière
- Four



Four traitement thermique



Presse 1200 t.

RÉPARATION EXÉCUTABLE SUR TOUS TYPES DE STRUCTURE ACIER

Exemple d'intervention : Réparation casse sur presse

Des défauts de moulage à répétition constatés et la détection d'une casse (renfort et structure) d'une des jambes de la presse avec striction et décalage entraînant l'arrêt de la production.



1

- Installation et protection
- Réalignement
- Pose de renfort



2

- Affouillement arc-air fond de fouille
- Meulage et contrôle CND
- Mise en température
- Remplissage procédé 111



3

- Dépose renfort
- Finition et post chauffage
- Arasage des soudures
- Contrôle CND et géométrique

NOTRE VALEUR AJOUTÉE



SOLUTION ADAPTÉE Mise en place de vérin et de clams. Pose de renforts et ouverture des fissures par zone. Renforcement des soudures adjacentes.



RÉACTIVITÉ & FLEXIBILITÉ Intervention rapide. Fabrication des clams et renfort sur site. Optimisation du temps avant intervention.



SÉCURITÉ OPTIMISÉE Protection et balisage. Nettoyage minutieux. Protection tôles acier contre les projections d'arc-air.