







2008

Rachat de Dolex

Créé en 2008 par Vincent Perrin. le Groupe VP est un groupe industriel français.

Ses sites de fabrication se répartissent entre la Loire (42) et la Haute-Loire (43).

Le groupe est constitué de plusieurs manufactures, dont la plus ancienne date de 1871 et s'axe autour de trois univers :



bâtiments couverts



+de 80% du CA Made in France













Les engagements du groupe VP

Une exigence de qualité

Nos larges gammes de produits bénéficient d'une qualité constante.

Une maîtrise parfaite de la fabrication Made In France. Des process de travail référents dans leur domaine.

En tant que groupe industriel Français et fervent défenseur du Made in France. le groupe VP soutient le label IN EDENICH FAR



Global Compact Réseau France

Adoptant une vraie politique RSE, VPdolex adhère au programme de l'ONU "Global Compact".

La sécurité comme source de performance Le groupe place la sécurité au centre de son organisation

(formations, EPI, aménagement de poste, réductions de TMS...) et encourage la mobilisation et la contribution de ses collaborateurs.

La protection de l'environnement

Le développement durable demeure au coeur de nos priorités. Le groupe VP s'engage à concevoir et innover en préservant la biodiversité et l'environnement. En 2021 Certification ISO 14001



Engagé et mobilisé pour préserver notre planète

Dáchets recyclás et retraitás

Process de fabrication

et de peinture Sans rejet

Cestion de l'énergie Optimisation des pestes de consommation









Depuis plus de 100 ans, la marque Dolex est LE spécialiste français du serrage. Les pinces-étaux, serre-joints, presses en C ou encore dormants s'imposent comme des références incontournables chez les professionnels.

VPdolex est associée depuis 2012 à la marque Allemande Bessey, leader mondial du serrage et propose des solutions innovantes en matière d'outils de serrage, de coupe et de

VPdolex est un acteur incontournable de l'outillage à main porté par sa démarche constante d'innovation.

d=lex

- · Étaux d'établis • Pinces
- Étaux machines
- et de perceuse · Serre-joints à pompe
- · Presses en C
- Dormants
- · Équipements d'atelier et de soudure...



- · Presses
- "une main" - à grandes surfaces de serrage
- légères à serrage rapide - haute performance
- extensibles
- Sauterelles
- · Cisailles...







Notre expertise industrialise votre projet

Votre idée mérite une étude approfondie avec un partenaire industriel fiable

Notre savoir-faire optimise vos produits

Notre performance industrielle fléxible et réactive nous permet de proposer le meilleur produit adapté à votre objectif et à votre budget.

Notre bureau d'études vous accompagne dans la conception de votre produit et vous propose des solutions de fabrications compétitives grâce à des machines certifiées par les normes ISO9001 et ISO14001 version 2015

Notre unité de production et nos équipes de techniciens qualifiés fabriquent vos pièces en petites, movennes et grandes séries.

Notre maîtrise de la Supply-Chain vous garantit qualité & respect de vos délais. Notre structure est adaptée aux forts volumes. Nos méthodes permettent un traitement rapide de l'information tout au long du processus de fabrication.

Vous bénéficiez d'un service premium, de proximité, en réduisant votre bilan carbone et en justifiant d'un partenariat avec une société poly-certifiée.

Force de frappe industrielle

- Découne sous · Profilage presse automatique Assemblage
- Emboutissage · Laser
- . Pliage
 - . Zingage
- *Soudage
 - · Electroérosion
- + Rivetage
- pour outils de presse
- * Taraudage . Peinture

Matières travaillées

· Les métaux · Les métaux en feuille: en bobine: - Aring - Actor - Galva

- Galva - Inox - Alu

- Inox - Alu

Puissance d'un parc machines complet

- 7 presses de découpe de 80 tonnes à plus de 400 tonnes
- 35 presses de reprise de 25 à 150 tonnes presses-plieuses CN de 100 tonnes
- •1 unité découpe laser
- «1 machine traitement de surface (Zn Peinture)
- 3 machines de découpe par électroérosion
- +1 Robot de soudure MAC + station de soudure par points
- 10 machines de rivetage
- 12 machines de taraudage
- 1 centre d'usinage épaulé de 4 autres se trouvant sur notre site VPdolex à Saint-Chamond
- +1 ligne de peinture poudre epoxy 160m, 0 rejet
- +1 ligne de peinture liquide adaptée aux petites
- et moyennes series « 3 lignes de profilage
- 3 lignes d'assemblage semi-automatiques









- Les paumelles
- Les serrures
- · Les ferrures de portes, portails et volets
- · Les équerres et fixations
- · La quincaillerle générale (crochets, poignées, happes, ...)

Map Les entrebâilleurs de sécurité

- · Les crémones et verrous
- Les accessoires (gâches, poignées, boutons, ...)

Plum

- Les consoles et crémaillères
- · Les cornières et plateaux • Les kits prêts-à-poser (kits dressing, kits brico, ...)



MET'ALCHIMIE

MET'ALCHIMIE transforme les métaux en solutions sur-mesure

La fusion de notre expertise et de vos besoins

Expert dans la transformation des métaux, METALCHIMIE propose depuis plus de 15 ans, des services dans de multiples domaines que sont la chaudronnerie, la serrurerie, la tuyauterie ou encore la tôlerie.

Notre parc machine récent et complet nous permet de répondre à tous types de demandes incluant des opérations de découpe, de pliage, de roulage, de soudure TIG et MIG ou encore de passivation et de décapage.

Notre savoir-faire allie performances techniques et esthétiques

METALCHIMIE vous accompagne de l'énonciation de vos cahiers des charges, à l'emballage puis à la livraison de nos réalisations, dans vos locaux. Nos équipes travaillent en effet, au plus près de vos attentes en considérant vos besoins et votre budget.

> L'agencement de notre atelier de 1000 m² a été pensé de façon à répondre à vos besoins d'ensemble et de sous-ensemble de grandes dimensions (trémies, réservoirs ou encore bâtis de machines spéciales) ainsi qu'à vos demandes de pièces de petites dimensions et de précision!

La qualité au cœur de nos engagements

Des procédures de contrôle ont été mises en place à chacune de nos étapes de fabrication, afin de garantir l'excellence de l'ensemble de nos processus.

C'est par ailleurs en ce sens que, dans le domaine de la soudure, nous travaillons conjointement avec des coordinateurs soudages IWE, IWT et IWS pour les qualifications de soudures (OS) ainsi que la rédaction et l'élaboration des DMOS

Nous proposons également des contrôles non destructifs PT, VT, MT et UT de niveau Cofrend 2.

Soudure

•1 MIG ESAB 400

•1 TIG Gys 200DC

•1 MIG Kemppi FastMIG 420

• 1 TIG SAF Prestotig 250

• 1 MIG Migatronic Omega 300

Des movens au service de vos besoins

- •1 machine découpe jet d'eau LDSA ECJET III
- 30.20
- •1 cisaille Descombes Précimeca capacité 12 mm • 1 laser fibre 6kW - Haco HFL 3015TE Pro - Tôles et Tubes
- · 1 scie semi auto FMB type Syrius
- •1 scie manuelle Shark 270
- •1 encocheuse EUROMAC 20014

- *1 presse plieuse numérique Guimadira 160T
- 1 presse plieuse numérique Promecam 100 T
- · 1 rouleuse FAMAR

- 1 taraudeuse pneumatique Trade Max
- 1 perçeuse magnétique Fein

• 2 perçeuses à colonne

- Manutention

Traitement de surface • 1 local de 70m² de décapage et passivation •1 tonneau d'ébavurage

- · 2 ponts roulants TT
- •1 pont roulant 5T • 1 gerbeur électrique capacité 1.7T

2 MIG Fronius - VR4000 et TransSteel 4000 Pulse

 4 TIG Kemppi MasterTIC MTX 300A - AC Pulsé • 1 TIG Kemppi MasterTIG 350A - AC/DC Pulsé

• I goujonneuse à décharge électrique











DOLEX, BESSEY

16 bd des Echarneaux ZI du Coin - B.P. 5 42401 Saint-Chamond Cedex

Tél. +33(0)4 77 22 61 55

MERMIER ST-ETIENNE, SYSTEME PLUM

381 route de Clermont La Fabrique - B.P.44 42130 Saint-Sixte

Tél. +33(0)4 77 97 73 00

MAP

19 av. du 11 Novembre 43120 Monistrol-sur-Loire

Tél. +33(0)4 71 66 54 35

MET'ALCHIMIE

Z.A. de la Gare 42220 Burdignes **Tél. +33(0)4 77 39 66 38**

