



ATMOS

Épurateur de brouillard d'huile
par séparation cyclonique

280 W

Faible consommation
électrique : 280 W par
module de 500 m³/h

> 80%

Plus de 80% des pièces
injectées sont en plastique
recyclé

68 dB(A)

Système silencieux : moins
de 68 dB(A) à plein régime

En aspirant le brouillard d'huile généré par l'usinage à sa source, l'ATMOS™ offre un environnement de travail plus sain et permet de récupérer d'importantes quantités d'huile de coupe, autrement perdues par pulvérisation.

La technologie de séparation cyclonique brevetée lui octroie l'un des meilleurs rendements énergétique du marché.



Excellent rendement



Atmosphère saine



Économies de lubrifiant

L'ATMOS™ s'adapte à vos installations



ATMOS 64

La version 64 cyclones de l'ATMOS™ fonctionne à un débit d'air effectif de 500 m³/h pour une puissance consommée de 280 W seulement. Grâce à la séparation cyclonique brevetée, l'ATMOS™ 64 obtient des résultats équivalents à des systèmes de séparation par cartouche classiques de 1000 m³/h et plus.

Ce modèle conviendra à la plupart des configurations d'usinage dans une enceinte fermée.

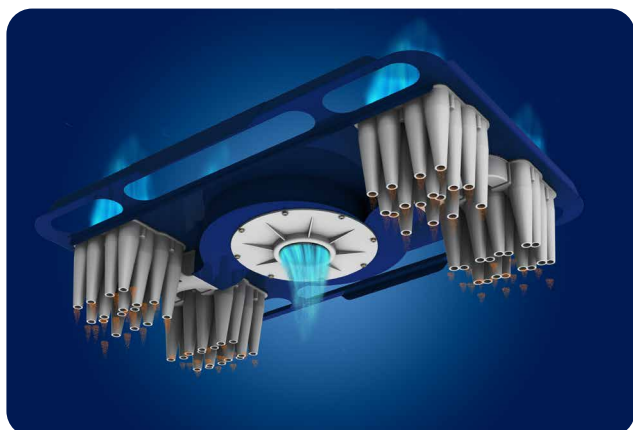


ATMOS 128

La version 128 cyclones de l'ATMOS™ aspire 1000 m³/h pour une puissance consommée de 560 W. Grâce à son double étage de séparation cyclonique, l'ATMOS™ 128 rivalise avec des systèmes de séparation par cartouche classiques de 1500 m³/h et plus.

Obtez pour ce modèle pour une aspiration sur zone d'usinage ouverte.

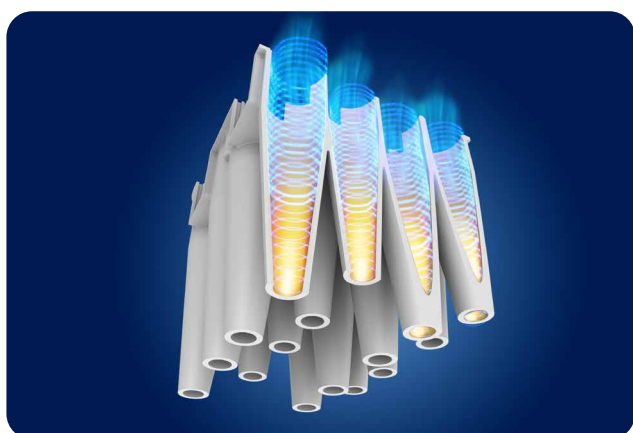
Au cœur du cyclone ATMOS™



Très haut rendement énergétique

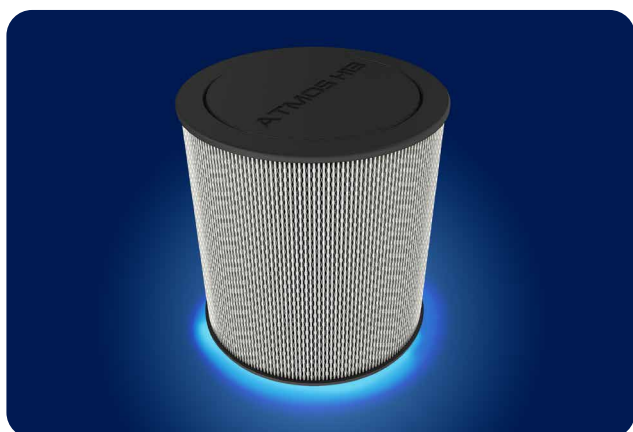
Notre équipe R&D a développé un module silencieux de 500 m³/h pourvu de 64 cyclones pour une consommation de seulement 280 W et un volume sonore inférieur à 70 dB(A).

C'est une consommation énergétique près de 2 fois inférieure à un système d'épuration par cartouche classique.



Séparation cyclonique ultra-performante

A elle seule, la technologie multi-cyclones brevetée retire plus de 90% de l'huile contenue dans l'air aspiré ! L'effet cyclonique force les gouttelettes d'huile contre les parois à très grande vitesse. En s'agglomérant, les gouttelettes forment un corps assez lourd pour retomber vers le bac de lubrifiant par gravité, alors que l'air épuré est expulsé vers le haut par le cœur du cyclone.



Éliminez les particules nocives de votre environnement de travail à coût réduit

Le dernier étage de filtration constitué de un à trois filtres HEPA 13 assure que l'air rejeté par l'appareil soit propre. La classe HEPA 13 impose au filtre de ne laisser passer que 50 particules de 0,1 micron par litre d'air rejeté.

Grâce à la séparation cyclonique, la durée de vie de la cartouche HEPA est significativement augmentée, réduisant ainsi les coûts récurrents de consommables.



Assurez un fonctionnement optimal

Les barres lumineuses présentent sur le capot indiquent l'état actuel de l'appareil afin de s'assurer qu'il fonctionne correctement.

Un code couleur intuitif indique à l'opérateur quand il est temps de changer le filtre HEPA 13 ou bien si l'ATMOS™ rencontre un défaut de fonctionnement.

Les points clés de l'ATMOS™

Performances aerauliques optimales

La conception des cyclones a été particulièrement soignée pour maximiser les capacités de captation des gouttelettes d'huile. Cette innovation a abouti au dépôt d'un brevet.

Moins de consommables

L'efficacité de filtration des cyclones offre une protection exceptionnelle aux filtres de sécurité HEPA 13. De plus, l'ATMOS™ peut accueillir jusqu'à 3 filtres HEPA 13 en parallèle afin de réduire la fréquence des opérations de maintenance.

Faible consommation électrique

Moteur brushless IE5 avec variateur de vitesse associé à une turbine conçue sur-mesure pour garantir des performances optimales. La possibilité de piloter le moteur en fonction des conditions (porte ouverte, fin de cycle...) permet une réduction de la consommation électrique encore plus significative. L'ATMOS™ peut consommer jusqu'à 2 fois moins qu'un modèle standard du marché.

Système intelligent

Le module de communication lumineux intuitif à LED permet à l'opérateur de connaître en permanence l'état de saturation des filtres HEPA et des tuyauteries amont. La durée de vie du filtre HEPA est maximisée et la consommation électrique limitée.

Pièces recyclées

Les pièces injectées développées spécialement pour l'ATMOS™ sont en matière recyclée. Inclus les cyclones, les canalisations aerauliques, la roue...

Fabrication Européenne

Les unités de production de l'ATMOS™ sont localisées en France (pièces injectées, électronique, assemblage) et au Portugal (tolerie et filtre HEPA).

Atmosphère de travail plus saine

Les filtres HEPA et les capteurs de colmatage associés garantissent un air sain dans l'atelier. Une attention particulière a été portée à la réduction des nuisances sonores.



ATMOS 64



ATMOS 128

Débit d'air effectif (m ³ /h)	500	1000
Puissance (W)	280	560
Alimentation	230V mono	230V mono
Technologie de filtration	Séparation multi-cyclones brevetée	
Filtre HEPA	Oui (HEPA 13 - 99,95% d'efficacité)	
Niveau sonore (db(A))	< 70	< 70
Diamètre entrée air (mm)	Ø160	Ø160
Dimensions (mm Lxlxh) (mm Lxlxh)	708 x 462 x 621	708 x 462 x 846



SIEBEC SAS

ZAC Vence Ecoparc, 9 rue des platanes, 38120 St Egrève, France
contact@siebec.com | +33 4 76 26 12 09 | www.siebec.com