

RÉCUPÉRATION DE CHALEUR

Nos échangeurs à tubes

Nos échangeurs

Nos échangeurs à tubes et calandres répondent aux demandes les plus exigeantes en terme d'économies et de rendement thermique avec des tailles 20% inférieures à la concurrence.

Chacunes de nos réalisations répondent aux exigences techniques de nos clients avec un large choix technique, que ce soit la récupération de chaleur, le refroidissement ou la condensation.



Les spécificités techniques

- > Pas carré ou triangulaire,
- > Multipasse,
- > Chicanes parallèles ou perpendiculaires,
- > Soudage des tubes en orbital,
- > Dudgeonnage,
- > Liquide sous pression ou fumées d'incinérateur
- > Tubes à ailettes ou corroyés

Industrie pétrolière

Chimie

Récupération d'énergie

Industrie chimique

Incinération

Traitement d'air