

HYDROÉLECTRICITÉ



La majeure partie de vos équipements est continuellement exposée à l'**érosion**, les **abrasions** et les **concentrations de flux** venant altérer le bon fonctionnement de vos installations.

Notre structure et notre savoir-faire nous permettent de répondre efficacement à l'ensemble de vos besoins en soudage.

NOS PRINCIPALES INTERVENTIONS

Les équipements les plus concernés :

- Turbine
- Ceinture de roue
- Robinetterie
- Batardeau
- Avants directrices
- Vanne



Roue Pelton



Porte de vanne

RÉPARATION EXÉCUTABLE

SUR TOUS TYPES DE STRUCTURE ACIER / INOX

Exemple d'intervention : Rechargement d'une ceinture de roue Inox

Perte d'épaisseur sur la ceinture de roue D. 3500mm due à l'érosion naturelle entraînant une perte de productivité énergétique sur la centrale hydroélectrique..



1

- Délardage par usinage
- Mise en place du bras de soudage
- Contrôle CND

2

- Ajustement mode opératoire dû aux points de corrosion :
- Mise en place d'une sous-couche de 3mm en procédé 111
 - 2ème couche 3mm réalisée en procédé 136 sur plateforme vireur

3

- Finitions
- Meulage des raccords
- Usinage aux cotes finies
- Contrôle CND et dimensionnel

NOTRE VALEUR AJOUTÉE



SOLUTION ADAPTÉE Machine à alésage avec bras de soudage spécialement adaptée pour l'intervention. Modification du mode opératoire en réponse à la détection des corrosions. Ajustement avec sous couche Procédé 111 pour une dextérité de soudage plus importante et un apport énergétique plus faible.



RÉACTIVITÉ & FLEXIBILITÉ Mode opératoire adapté : approvisionnement sur site du nouveau métal d'apport et 2 postes à souder 111 avec modification des postes de travail.



SÉCURITÉ OPTIMISÉE Mise en place d'une plateforme de travail sécurisée comprenant un accès avec câble antichute. Protection d'équipement avec toile ignifugée et aspiration des fumées par hotte et extracteur centralisé.