

SIDÉRURGIE MÉTALLURGIE



La majeure partie de vos équipements est continuellement exposée à de fortes températures, aux chocs et à l'abrasion.

Cela entraîne **usure, fatigue-fluage** et **écrouissage**.

Composées d'acier dur et réfractaire, les avaries affectent dans un premier temps la performance directe de l'exploitation jusqu'à l'arrêt de la production.

NOS PRINCIPALES INTERVENTIONS

Les équipements les plus concernés :

- Banc de traction
- Grappin
- Silo-Cuve
- Laminier
- Basculeur
- Lingotière



Laminier



Presse de forge

RÉPARATION EXÉCUTABLE

SUR TOUS TYPES DE STRUCTURE ACIER

Exemple d'intervention : Réparation d'une fissure sur un Banc de traction 6000T

Détection d'une fissure débouchante tout le long de la traverse supérieure d'un Banc de traction 6000T



1

- Installation et protection
- Découpe des supports de vérin
- Contrôle CND
- Dégourdissage

2

- Affouillement arc-air fond de fouille
- Meulage et contrôle CND
- Mise en température
- Beurrage des joints de soudage
- Remplissage procédé 111

3

- Poste chauffage
- Meulage et remise au profil
- Contrôle CND
- Remise en place et soudage des supports de vérin

NOTRE VALEUR AJOUTÉE



SOLUTION ADAPTÉE Optimisation de l'espace avec une découpe des supports vérin. Chaudronnage, remise en place et soudage des supports en fin d'intervention. Utilisation d'électrode spécifique type inconel. Beurrage et martelage des cordons pour atténuer les contraintes liées au soudage et éviter une déformation structurelle.



RÉACTIVITÉ & FLEXIBILITÉ Mobilisation de 6 personnes pour une réparation rapide, sans interruption de chauffe. Travaux en weekend accélérant la reprise d'activité.



SÉCURITÉ OPTIMISÉE Nettoyage minutieux des résidus de graisse et d'huile, mise en place de plaques de protection alu sur les gouttières d'huile, toile ignifugée sur vérins et tuyauterie. Protection et balisage.