

# BIEN PLUS QU'UNE FONDERIE D'ALUMINIUM : DE LA PIÈCE BRUTE AUX SOUS-ENSEMBLES MONTÉS

## UNE MATIÈRE, DES APPLICATIONS

Les **alliages d'aluminium** sont utilisés dans différents domaines d'applications (ferroviaire, alimentaire, équipement industriel, médical, mobiliers urbains) en raison de leur propriétés :

- Bon **conducteur** de chaleur et d'électricité
- Bonne **résistance** à la corrosion
- Bonne **usinabilité**
- Bonne **recyclabilité**
- Bonne **résistance mécanique**
- Faible masse volumique



## VOTRE PARTENAIRE TOUT AU LONG DU PROCESS

De la **conception** à la série en passant par les **prototypes**, nous vous accompagnons dans vos projets.

Nous pouvons vous fournir depuis la pièce brute ou finie (traitement thermique et de surface), jusqu'à des **sous-ensembles montés et intégrés** (exemple : boîtes au lettre de LA POSTE Française)

- Développement de vos pièces en respect de votre cahier des charges et outillages
- Maîtrise d'œuvre sur des demandes complètes, intégrant des traitements (anodisation, traitement thermique...), des usinages ou gestion de pièces (tolerie, injection plastique)



Conception des outillages



Simulation de résistances  
Mécaniques



Simulation numérique  
Du remplissage de coulée

## Nos partenaires



### Implantation :

DEJOIE SAS  
10 boulevard de la liberté  
CS 88411  
Tél : 02 40 46 22 24  
Fax : 02 40 46 22 12  
contact@dejoie.com  
www.dejoie-aluminium.com  
www.dejoie.com

Filiale du groupe LEMER (fonderie d'alliages à bas point de fusion) avec 2 sites de production :  
Usine de CARQUEFOU (44)  
Usine du LOROUX BOTTEREAU (44)  
www.fonderie-lemer.com

### Informations générales :

Effectif : 15 personnes (total groupe : 65)  
Forme juridique : SAS  
Capital : 1 430 505 €  
Création : 1929  
Code NAF : 2599A  
Siren : 812 249 639  
N°TVA : FR95 812 249 639  
Certification norme ISO 9001-2015

### Capacités :

- Pièces moulées en coquille, sable par gravité pour les prototypes
- Utilisation de pièces de tôlerie ou usinées
- De quelques grammes à 30 kg
- Moyennes et grandes séries 50 à 1 000 pièces/jour
- Fourniture de produits bruts, semi-finis, finis

### Principaux équipements :

- Bureau d'étude (CAO, FAO, simulation numérique)
- Chaîne de traitement de surface sans chrome ROHS
- Cabine de peinture avec application liquide
- Machine à commande numérique (fraisage, tournage, électro-érosion)
- Postes de montage et de conditionnement