



sensingCam SEC100

Caméra industrielle de streaming pour la surveillance des processus, la documentation et l'analyse des erreurs

SICK
Sensor Intelligence.

Avantages



La surveillance en temps réel en toute simplicité

La sensingCam SEC100 offre des solutions complètes pour la surveillance des processus critiques, la documentation de la qualité et l'analyse rapide des erreurs grâce à des fonctions telles que le livestreaming, la prise d'images et l'enregistrement d'événements.



Streaming

La sensingCam SEC100 permet un livestream pour la surveillance des processus critiques et des zones difficiles à voir. L'intégration simple du livestream dans les systèmes existants tels que les IHM ou les écrans est possible grâce au stream RTSP et MJPEG et à REST API.



Capture d'images

Grâce à la fonction de capture d'image intégrée, la caméra crée des images pour la documentation de qualité. Cela est particulièrement utile pour les prestataires de transport afin de documenter la qualité et l'intégralité des marchandises expédiées.

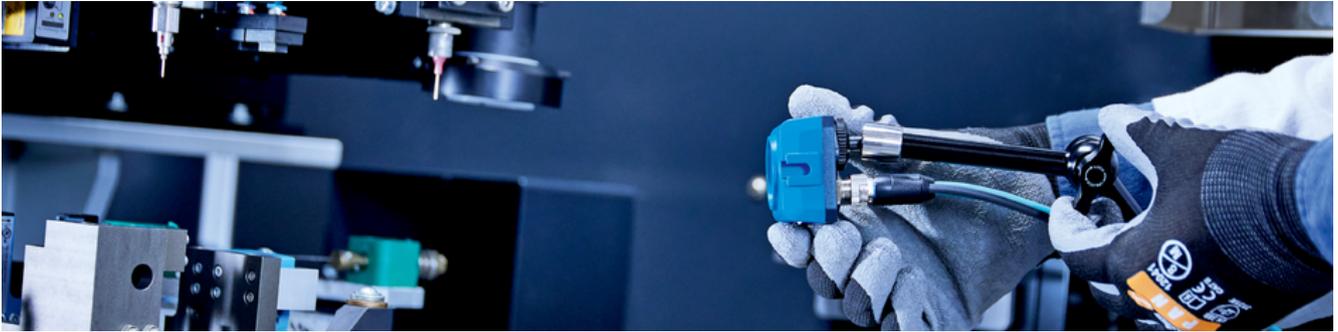


Enregistrement vidéo des événements

En cas d'arrêts imprévus de la machine et d'erreurs sporadiques, la fonction d'enregistrement des événements aide à analyser rapidement les causes. La caméra enregistre des vidéos d'événements avant et après un signal de trigger et reproduit ainsi de manière idéale la séquence d'erreurs.



Une réaction immédiate aux événements critiques est possible. Des processus optimisés grâce à une surveillance fiable et transparente en temps réel.



La caméra parfaite pour l'utilisation industrielle

La sensingCam SEC100 est une caméra de streaming robuste et économique, conçue pour être utilisée dans des environnements industriels. Une qualité d'image impressionnante, même dans des conditions de faible luminosité, est offerte.



Une qualité d'image supérieure

La sensingCam SEC100 fournit une bonne qualité d'image même dans des conditions de faible luminosité. Le détecteur de couleur moderne de 5 mégapixels permet d'obtenir des images claires et détaillées.



Conception robuste

Le boîtier IP65 et l'optique protégée rendent la caméra idéale pour une utilisation industrielle. Les raccordements M12 garantissent une connexion stable et robuste.



Installation simple

La caméra est facile et rapide à monter et à mettre en service. De nombreuses options de montage et le serveur web intégré permettent un montage rapide et une mise en service sans logiciel supplémentaire.



Grâce à son installation simple et à ses nombreuses possibilités d'utilisation, la sensingCam SEC100 est idéale pour une surveillance efficace et flexible des processus.



Caractéristiques techniques - aperçu

Interface de communication	REST API, Ethernet
Logiciel de configuration	Serveur web intégré
Technologie	Instantané 2D, streaming Instantané 2D, streaming, enregistrement d'événements (selon le type)
Enregistrement d'événements Format vidéo	MP4
Enregistrement d'événements Tampon	10 s avec 2880 x 1616 p 20 s avec 1920 x 1080 p (Full HD) 40 s avec 1280 x 720 p (HD) et inférieur
Enregistrement d'événements Déclenchement	Entrée numérique ou trigger logiciel via REST API

Description du produit

La sensingCam SEC100 est une caméra de streaming économique et facile à utiliser, spécialement conçue pour les applications industrielles. La caméra offre un livestream qui permet de surveiller les processus critiques et les zones non visibles. La fonction de capture d'image intégrée permet à l'appareil de créer des images, par exemple pour la documentation de qualité. En cas d'arrêts imprévus de la machine et d'erreurs sporadiques, la fonction d'enregistrement d'événements favorise une analyse rapide des causes en permettant à la caméra d'enregistrer des vidéos d'événements avant et après un signal de trigger.

En bref

- Enregistrement de vidéos d'événements 40 secondes avant et 40 secondes après un événement
- Appareil photo couleur 5 mégapixels avec flux RTSP ou MJPEG
- Les captures d'images peuvent être enregistrées sur l'appareil ou transférées vers un serveur via FTP
- Serveur web intégré
- Boîtier robuste : indice de protection IP65, optique protégée et raccords M12
- Montage à l'aide de vis M4 ou filetage de caméra de ¼ de pouce

Vos avantages

- Analyse rapide des erreurs machine survenant sporadiquement grâce à la fonction d'enregistrement des événements
- Surveillance en temps réel des zones non visibles
- Capture d'images pour documenter la qualité du produit
- Mise en service rapide et simple sans logiciel supplémentaire
- La caméra est adaptée à une utilisation dans des environnements industriels difficiles
- Nombreuses options de montage

Domaines d'application

- Analyse des erreurs en cas d'arrêts imprévus de la machine
- Optimisation des processus et surveillance des processus critiques
- Documentation de la qualité des produits ou de l'intégralité des livraisons
- Contrôle à distance des installations et des processus

Informations de commande

Autres modèles d'appareil et accessoires → www.sick.com/sensingCam_SEC100

- **Capteur:** Performant en cas de faible luminosité
- **Technologie shutter:** Rolling-Shutter
- **Résolution du capteur:** 2.880 px x 1.616 px (5 Mpixel)
- **Angle de détection:** 82° x 52°

Distance de travail	Technologie	Type	Référence
300 mm ... 10.000 mm	Instantané 2D, streaming	SEC100-5C9D1SFZZZZ	1143217
	Instantané 2D, streaming, enregistrement d'événements	SEC110-5C9D1SFZZZZ	1144993

SICK EN BREF

SICK est l'un des principaux fabricants de capteurs et de solutions de détection intelligents pour les applications industrielles. Notre gamme unique de produits et de services vous fournit tous les outils dont vous avez besoin pour la gestion sûre et efficace de vos processus, la protection des personnes contre les accidents et la prévention des dommages environnementaux.

Nous possédons une vaste expérience dans de nombreux secteurs et connaissons vos processus et vos exigences. Nous sommes en mesure de vous proposer les capteurs intelligents qui répondent parfaitement à vos besoins. Nos solutions systèmes sont testées et améliorées dans des centres d'application situés en Europe, en Asie et en Amérique du Nord afin de satisfaire pleinement nos clients. Cette rigueur a fait de notre entreprise un fournisseur et partenaire de développement fiable.

Nous proposons également une gamme complète de services : les SICK LifeTime Services vous accompagnent tout au long du cycle de vie de vos machines et vous garantissent sécurité et productivité.

C'est ainsi que nous concevons la détection intelligente.

DANS LE MONDE ENTIER, PRÈS DE CHEZ VOUS :

Interlocuteurs et autres sites sur → www.sick.com