



Groupe **FRANCE MACHINES OUTILS**

Votre partenaire machines-outils
depuis plus de 70 ans



francemachinesoutils.com

Catalogue Mécanique / Tôlerie

Un Groupe solide, fort de plus de 70 années d'expérience.

En 1959, Monsieur Edmond Beck Père créait Nord Machines Outils. Investi d'autre part chez Beck Crespel, il en laisse vite les rênes au début des années 60 à son fils, Edmond Beck. Lequel entreprit avec succès le développement national du Groupe.

L'extension régionale

Au début des années 80, la société s'étend sur la région parisienne, sous le nom de Paris Machines Outils. Dans l'intervalle, Lyon Machines Outils est créée à Vaulx-en-Velin (69) afin d'être toujours au plus près de ses clients. Cette dernière déménagera à Meyzieu (69) en 2019.



Le choix de la machine neuve

Après 2008, la demande du marché va vers des machines plus perfectionnées, à commande numérique et "sur mesure". Le boom des commandes numériques et leurs évolutions rapides poussent le Groupe France Machines Outils à accroître ses partenariats avec les fournisseurs historiques qui ont eux-mêmes pris ce tournant et vers d'autres au besoin.



Aujourd'hui :

800

NOMBRE DE MACHINES EN STOCK

70

ANNÉES D'EXISTENCE

12000

M² SUPERFICIE DE NOS SHOWROOMS

20

MILLIONS DE CA MOYEN POUR L'ANNÉE 2021

45

EFFECTIF AU SEIN DE LA SOCIÉTÉ

200 000

NOMBRE DE MACHINES LIVRÉES



Passage de l'occasion au neuf années 90

La demande de machines-outils d'occasion est très forte pendant ces décennies, à tel point que les achats potentiels en occasion ne suffisent pas à contenter tous les clients. Une nouvelle orientation est prise : proposer à ses clients des machines neuves au prix de l'occasion.



Un Groupe restructuré

Sous l'impulsion de Mme Virginie Beck, actuelle PDG, une restructuration importante a été opérée afin de développer les ventes de machines-outils neuves de haute technologie. Ce qui représente aujourd'hui plus de 90% de son chiffre d'affaires en France.

SOURCING	04	PRESSES HYDRAULIQUES D'ATELIER MOTORISÉES	62
SHOWROOM	05	PRESSES À PORTIQUE MANUEL	64
CONSEIL	06	CINTREUSES DE BARRES ET DE FERS RONDS	65
SERVICE	07	PRESSES HORIZONTALES	66
TOURS CONVENTIONNELS	08	PRESSE HYDRAULIQUE HORIZONTALE À TOURNETTE	67
TOURS À COMMANDE NUMÉRIQUE PAR APPRENTISSAGE ..	19	CINTREUSES DE TUBES SANS SOURIS	68
CENTRES D'USINAGE VERTICAUX	22	CINTREUSES DE TUBES MANUELLES	69
RECTIFIEUSES PLANES MANUELLES	23	CINTREUSES DE TUBES HYDRAULIQUES	70
RECTIFIEUSES PLANES MOTORISÉES	24	CINTREUSES DE TUBES À COMMANDE NUMÉRIQUE	72
FRAISEUSES CONVENTIONNELLES	29	CINTREUSES DE PROFILÉS MANUELLES ET ÉLECTRIQUES ..	74
PERCEUSES FRAISEUSES	35	CINTREUSES DE PROFILÉS MOTORISÉES	75
PERCEUSES À COLONNE	36	CINTREUSES DE PROFILÉS HYDRAULIQUES	76
PERCEUSES RADIALES	38	CISAILLES CIRCULAIRES	77
MORTAISEUSES CONVENTIONNELLES	40	MOULUREUSES	78
MORTAISEUSES À COMMANDE NUMÉRIQUE	41	MOULUREUSES MOTORISÉES	79
OUTILLAGE MÉCANIQUE	42	MACHINE UNIVERSELLE À AGRAFER LES GAINES	80
SCIES À RUBAN HORIZONTALES	43	ROULEUSES PLANEUSE MANUELLES	81
SCIE ALTERNATIVE	44	ROULEUSES PLANES MOTORISÉES	82
SCIES À RUBAN HORIZONTALES POUR COUPES BIAISÉS À DOUBLE ORIENTATION	45	ROULEUSES À 3 ROULEAUX MOTORISÉS	83
SCIES À RUBAN HORIZONTALES À COUPE BIAISÉ À SIMPLE INCLINAISON	46	POINÇONNEUSES CISAILLES UNIVERSELLES	84
SCIES À RUBAN HORIZONTALES POUR COUPE BIAISÉ À DOUBLE ORIENTATION – SEMI AUTOMATIQUES	47	POINÇONNEUSES SIMPLES	86
SCIES À RUBAN HORIZONTALES POUR COUPE DROITE AVEC AMENAGE AUTOMATIQUE	50	ENCOCHEUSES À ANGLE FIXE	88
SCIES À RUBAN HORIZONTALES POUR COUPES BIAISÉS À DOUBLE ORIENTATION	51	ENCOCHEUSES À ANGLE VARIABLE	89
SCIES À RUBAN HORIZONTALES À COUPE DROITE À DESCENTE PENDULAIRE	52	CISAILLES MÉCANIQUES	90
SCIES À RUBAN HORIZONTALES À COUPE DROITE À DESCENTE RECTILIGNE	53	CISAILLES GUILLOTINES À COMMANDE HYDRAULIQUE	92
SCIES À RUBAN HORIZONTALES À COUPE BIAISÉ À SIMPLE INCLINAISON	55	PRESSES PLIEUSES CONVENTIONNELLES HYDRAULIQUES ..	93
SCIES À RUBAN HORIZONTALES POUR COUPES BIAISÉS À DOUBLE ORIENTATION	59	CISAILLES À LEVIER	94
SERVANTES À ROULEAUX	60	PLIEUSES MANUELLES	95
PRESSES HYDRAULIQUES D'ATELIER MANUELLES	61	PLIEUSES MOTORISÉES	98
		ÉBAVUREUSES	99
		DURMA DÉCOUPE	100
		DURMA LASER	101
		DURMA CISAILLE	102
		DURMA PRESSE	103
		RSE	106

France Machines Outils a toujours eu à cœur de vous proposer les meilleures machines au meilleur prix. Nous mettons tout en œuvre pour répondre à vos besoins et pour cela, avons noué des partenariats étroits avec des sociétés reconnues dans le monde entier pour vous satisfaire.



La marque ALPHA, créée par France Machines Outils il y a plus de 20 ans, regroupe un ensemble de **fabricants de machines-outils rigoureusement sélectionnés à travers le monde**, selon des critères primordiaux : **qualité, performance, fiabilité, accès au service constructeur, maintenabilité, prix d'achat** ... Nos équipes techniques et commerciales audient quotidiennement les constructeurs pour garantir une qualité maximale et renforcer les liens qui nous unissent depuis de longues années.

Ainsi, nous nous portons garants de l'excellence de nos produits et du strict respect des normes en vigueur, gérons l'approvisionnement et **assurons le service tout au long de la vie de la machine.**



Dans le souci de pouvoir vous garantir l'offre la plus complète qu'il soit, France Machines Outils et ses partenaires s'unissent pour vous proposer un panel de machines-outils de classe mondiale, et fait constamment évoluer ses gammes en tôlerie comme en mécanique.



LE SUR-MESURE

Nos équipes sont à votre disposition pour étudier vos besoins et vous proposer les machines les plus adaptées, sur-mesure si nécessaire, et ce, toujours au meilleur rapport qualité/prix/service.

Le Groupe représente une superficie de stockage et bureaux de plus de 12 000 m² sur la France et un stock permanent de plus de 600 machines-outils neuves : machines de découpe laser, presses plieuses, cisailles, cintreuses (de profilés et pour le tube), rouleuses, poinçonneuses centres d'usinage, fraiseuses, tours parallèles, rectifieuses, perceuses, scies... afin de pouvoir réaliser des essais, démonstrations et livrer dans les meilleurs délais.



Nos équipes commerciales sont formées en permanence aux nouveaux produits, nouvelles technologies (commandes numériques et logiciels). Elles ont à cœur de vous accompagner dans vos développements afin de vous proposer la machine la plus adaptée à vos besoins et au meilleur rapport qualité/prix.



Toutes nos gammes de machines vous sont présentées en permanence sur notre site Internet



Notre service logistique gère la livraison, déchargement et mise en place de vos machines.



Notre équipe polyvalente de plus de 25 techniciens hautement qualifiés se déplace sur toute la France pour installer vos machines, vous former, vous dépanner et effectuer la maintenance de vos installations.



Notre équipe se tient également à disposition pour vous proposer les solutions de financement adaptées à votre budget et à vos besoins.

Notre équipe technique très investie est à votre disposition pour les démonstrations, les installations, le service après-vente, les maintenances préventives et curatives, les remises en état. Nous sommes organisme agréé de formation afin que vous puissiez faire former vos salariés en bénéficiant d'aides de votre OPCO. De plus, nos techniciens participent régulièrement à des stages de formation chez nos constructeurs et partenaires afin d'être toujours plus performants.



Nos équipes techniques et commerciales peuvent réaliser des essais adaptés à votre production.



Nous assurons le service Après-Vente de nos machines.

Nos machines sont testées et vérifiées avant chaque livraison afin de vous assurer un maximum de sécurité.

Le tour tout équipé à moindre coût

Ce tour est aussi bien adapté tant pour l'apprentissage que pour la maintenance et la retouche de pièces. Grâce à son banc rompu, des pièces de plus grand diamètre peuvent être réalisées. Ce tour est équipé d'une butée de banc pour des usinages plus précis ainsi qu'un appareil à retomber dans le pas pour la réalisation des filetages. Afin d'avoir une zone de travail plus confortable, un éclairage halogène est monté sur la machine.

BD

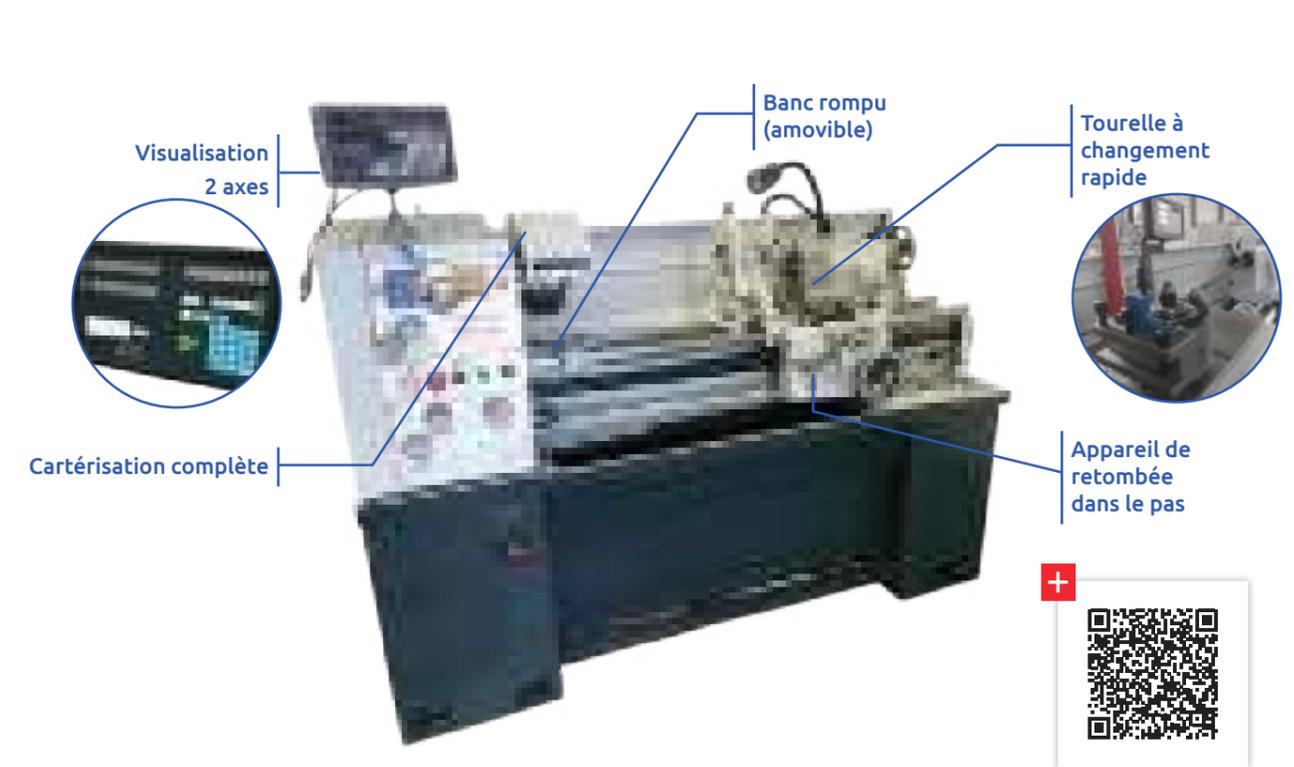


Équipements standards

- | | | |
|----------------------|------------------------------|---|
| Mandrin 3 mors | Tourelle à changement rapide | Bac à copeaux |
| Lunette à suivre | Lunette fixe | Carter de protection du mandrin |
| Éclairage halogène | Pointes | Carter de protection au niveau de la tourelle |
| Plateau 4 mors Ø 200 | Dispositif d'arrosage | Visualisation 2 axes |
| Plateau à trou | Butée de banc | |

	BD 1360
Hauteur de pointes (mm)	179
Distance entre-pointes (mm)	1000
Ø maximum au-dessus du banc (mm)	360
Ø admis dans le rompu (mm)	502
Ø maxi au-dessus du chariot transversal (mm)	224
Alésage de broche (mm)	38
Vitesses de broche (tr/min)	70 - 2000
Moteur de broche (kW)	1,5

GH



Équipements standards

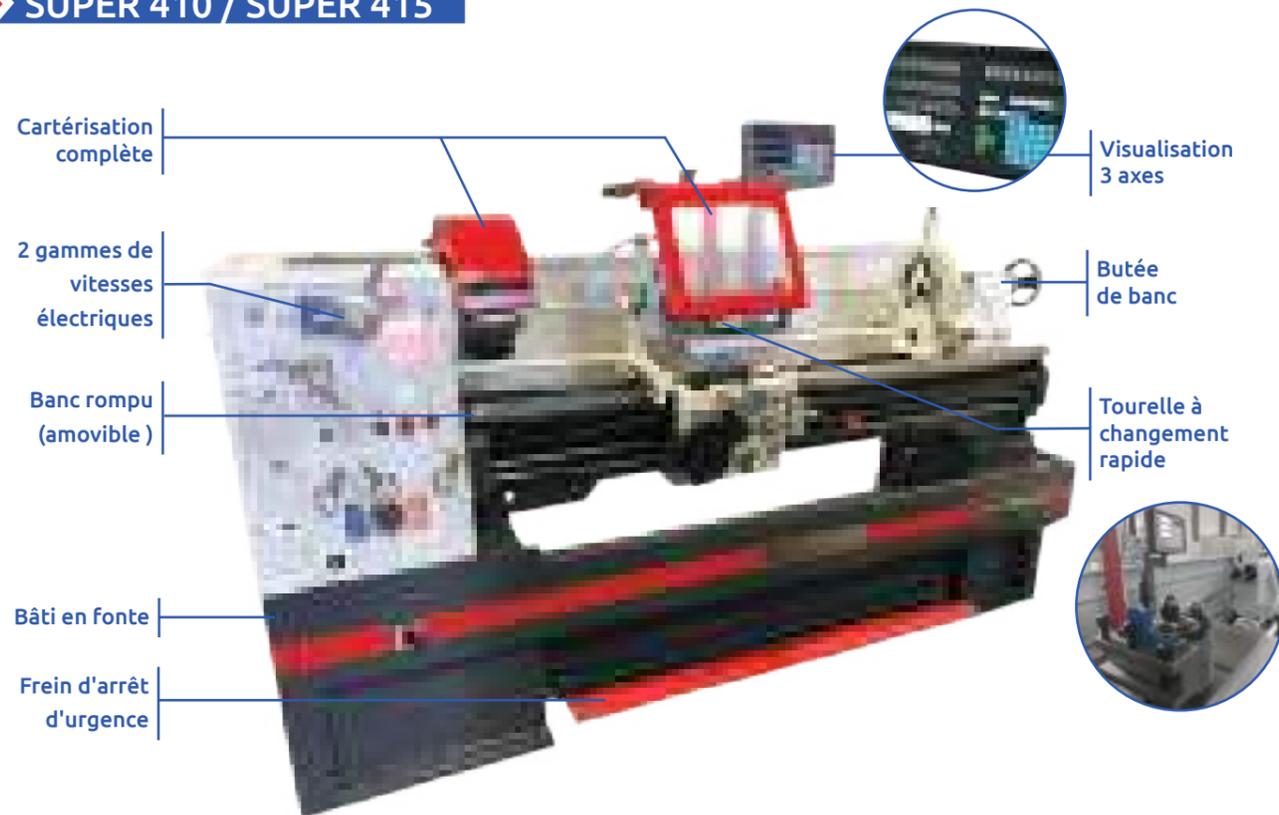
- | | | |
|---|----------------------------------|---|
| Banc rompu amovible | Appareil de retombee dans le pas | Clefs de service |
| Visualisation 2 axes | Plateau 4 mors Ø 200 | Butée de banc |
| Bâti à double prisme trempé et rectifié | Plateau à trou | Cartérisation complète |
| Mandrin 3 mors Ø 160 mm | Tourelle à changement rapide | Bac à copeaux |
| Lunette à suivre | Lunette fixe | Carter de protection du mandrin |
| Éclairage halogène | Pointes | Carter de protection au niveau de la tourelle |
| | Système d'arrosage | |

	GH 1440
Hauteur de pointes (mm)	178
Distance entre-pointes (mm)	1000
Ø maximum au-dessus du banc (mm)	356
Ø admis dans le rompu (mm)	506
Ø maxi au-dessus du chariot transversal (mm)	220
Alésage de broche (mm)	38
Vitesses de broche (tr/min)	45- 1800
Moteur de broche (kW)	2,2

Un tour qui offre précision et efficacité

Apprentissage, atelier de maintenance, réalisation de petites séries ... ce best seller de notre gamme au rapport qualité / prix inégalé, a satisfait des milliers d'utilisateurs depuis plus de 20 ans ! Précision et robustesse sont ses atouts grâce à une fabrication à partir de matériaux et composants choisis sans compromis.

► SUPER 410 / SUPER 415



Équipements standards

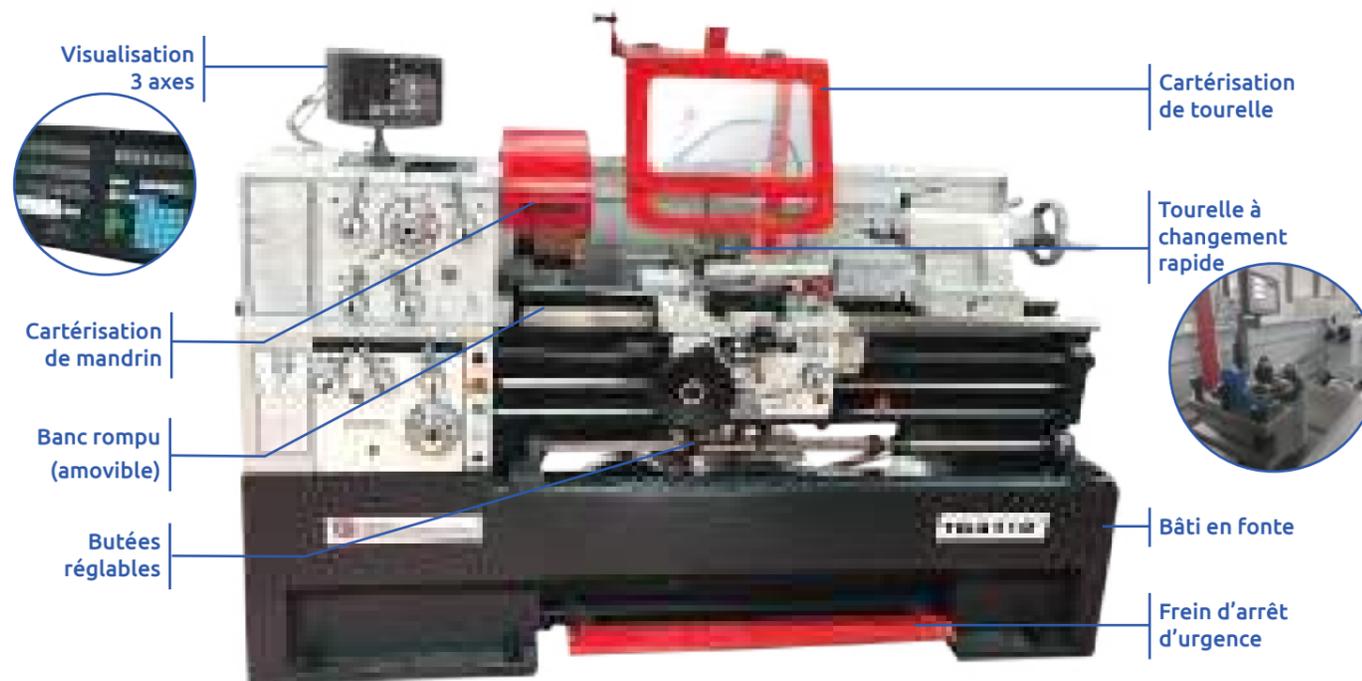
- | | | |
|-------------------------------------|---|--------------------------|
| Bâti en fonte | mors Ø 200 mm | Plateau à trous ø 350 mm |
| Banc rompu amovible | 1 jeu de 3 mors doux pour mandrin 3 mors Ø 200 mm | 2 pointes sèches |
| 2 gammes de vitesses électriques | Mandrin 4 mors CAMLOCK Ø 200 mm | Pointe tournante |
| Visualisation 3 axes | Lunette fixe | Carter de mandrin |
| Butées de banc | Lunette à suivre | Carter de tourelle |
| Cartérisation complète | Tourelle à changement rapide SWH 3 (+ 3 porte-outils carrés et 1 porte-outils rond) | Éclairage de travail LED |
| Frein d'arrêt d'urgence | | Dispositif d'arrosage |
| Mandrin 3 mors CAMLOCK Ø 200 mm | | |
| 1 jeu de 3 mors durs pour mandrin 3 | | |

	SUPER 410	SUPER 415
Hauteur de pointes (mm)	205	205
Distance entre-pointes (mm)	1000	1500
Ø maximum au-dessus du banc (mm)	410	410
Ø admis dans le rompu (mm)	580	580
Ø maxi au-dessus du chariot transversal (mm)	255	255
Alésage de broche (mm)	52	52
Vitesses de broche (tr/min)	45- 1800	45 - 1800
Moteur de broche (kW)	2.2/3.3	2.2/3.3

Une gamme complète pour le plus grand nombre

Pour l'usinage de pièces unitaires ou de série. Tour de haute précision avec une conception technique parfaite : bâti et banc massif pour une haute rigidité, glissières trempées par induction et rectifiées pour une précision incomparable.

► TC 41



Équipements standards

- | | |
|---|---|
| Carter de mandrin et de tourelle | Mandrin 4 mors CAMLOCK Ø 250 mm |
| Visualisation 3 axes | Lunette fixe |
| Banc rompu amovible | Lunette à suivre |
| Frein d'arrêt d'urgence | Tourelle à changement rapide SWH 5 (+ 3 porte-outils carrés et 1 porte-outils rond) |
| Bâti en fonte | Plateau à trous ø 350 mm |
| Dispositif d'arrosage | 2 pointes sèches |
| Mandrin 3 mors CAMLOCK Ø 250 mm | Pointe tournante |
| 1 jeu de 3 mors durs pour mandrin 3 mors Ø 250 mm | Éclairage de travail |
| 1 jeu de 3 mors doux pour mandrin 3 mors Ø 250 mm | Butées réglables |

	TC 4110	TC 4115
Hauteur de pointes (mm)	205	205
Distance entre-pointes (mm)	1000	1500
Ø maximum au-dessus du banc (mm)	410	410
Ø admis dans le rompu (mm)	640	640
Ø maxi au-dessus du chariot transversal (mm)	220	220
Alésage de broche (mm)	58	58
Vitesses de broche (tr/min)	25 à 2000	25 à 2000
Moteur de broche (kW)	5,5	5,8

Une gamme complète pour le plus grand nombre

Pour l'usinage de pièces unitaires ou de série. Tour de haute précision avec une conception technique parfaite : bâti et banc massif pour une haute rigidité, glissières trempées par induction et rectifiées pour une précision incomparable.

TC 46



Visualisation 3 axes

Équipements standards

- Cartier de mandrin et de tourelle
- Visualisation 3 axes
- Banc rompu amovible
- Frein d'arrêt d'urgence
- Bâti en fonte
- Dispositif d'arrosage
- Mandrin 3 mors CAMLOCK Ø 250 mm
- 1 jeu de 3 mors durs pour mandrin 3 mors Ø 250 mm
- 1 jeu de 3 mors doux pour mandrin 3 mors Ø 250 mm
- Mandrin 4 mors CAMLOCK Ø 250 mm
- Lunette fixe
- Lunette à suivre
- Tourelle à changement rapide SWH 5 (+ 3 porte-outils carrés et 1 porte-outils rond)
- Plateau à trous Ø 350 mm
- 2 pointes sèches
- Pointe tournante
- Éclairage de travail
- Butées réglables

	TC 4610	TC 4615	TC 4620
Hauteur de pointes (mm)	230	230	230
Distance entre-pointes (mm)	1000	1500	2000
Ø maxi au-dessus du banc (mm)	460	460	460
Ø admis dans le rompu (mm)	690	690	690
Ø maxi au-dessus du chariot transversal (mm)	270	270	270
Alésage de broche (mm)	80	80	80
Vitesses de broche (tr/min)	30-1700	30-1700	30-1700
Puissance du moteur (kW)	5,5	5,5	5,5

TC 51



Équipements standards

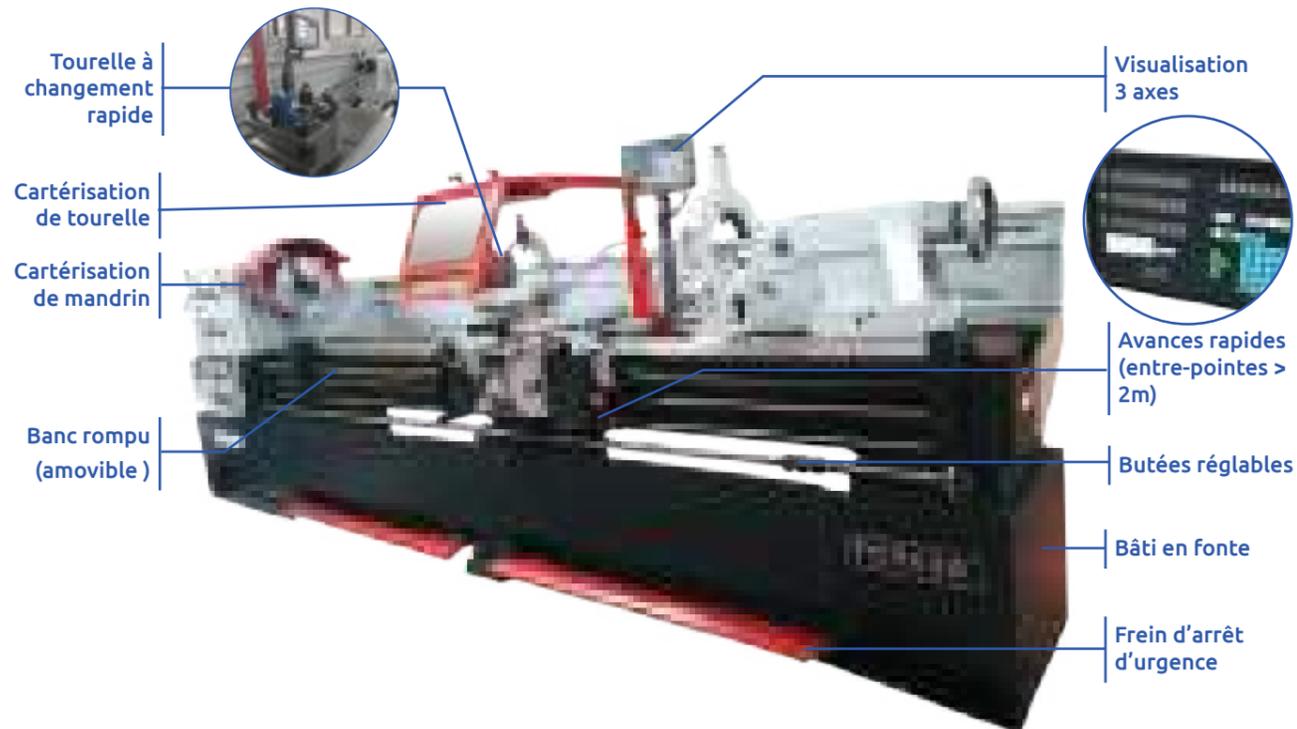
- Banc rompu amovible
- Bâti en fonte
- Mandrin 3 mors CAMLOCK Ø 250 mm
- 1 jeu de 3 mors durs pour mandrin 3 mors Ø 250 mm
- 1 jeu de 3 mors doux pour mandrin 3 mors Ø 250 mm
- Mandrin 4 mors CAMLOCK Ø 250 mm
- Tourelle à changement rapide SWH 5 (+ 3 porte-outils carrés et 1 porte-outils rond)
- Plateau à trous Ø 450 mm
- 2 pointes sèches
- Pointe tournante
- Lunette fixe
- Lunette à suivre
- Cartier de mandrin
- Cartier de tourelle
- Éclairage de travail LED
- Dispositif d'arrosage
- Visualisation 3 axes
- Frein d'arrêt d'urgence
- Butées réglables

	TC 5110	TC 5115	TC 5120	TC 5130
Hauteur de pointes (mm)	255	255	255	255
Distance entre-pointes (mm)	1000	1500	2000	3000
Ø maximum au-dessus du banc (mm)	510	510	510	510
Ø admis dans le rompu (mm)	735	735	735	735
Ø admis au dessus du chariot transversal (mm)	305	305	305	305
Alésage de broche (mm)	80	80	80	80
Vitesses de broche (tr/min)	25-1600	25-1600	25-1600	25-1600
Puissance du moteur (kW)	7,5	7,5	7,5	7,5

Une gamme complète pour le plus grand nombre

Pour l'usinage de pièces unitaires ou de série. Tour de haute précision avec une conception technique parfaite : bâti et banc massif pour une haute rigidité, glissières trempées par induction et rectifiées pour une précision incomparable.

TC 56

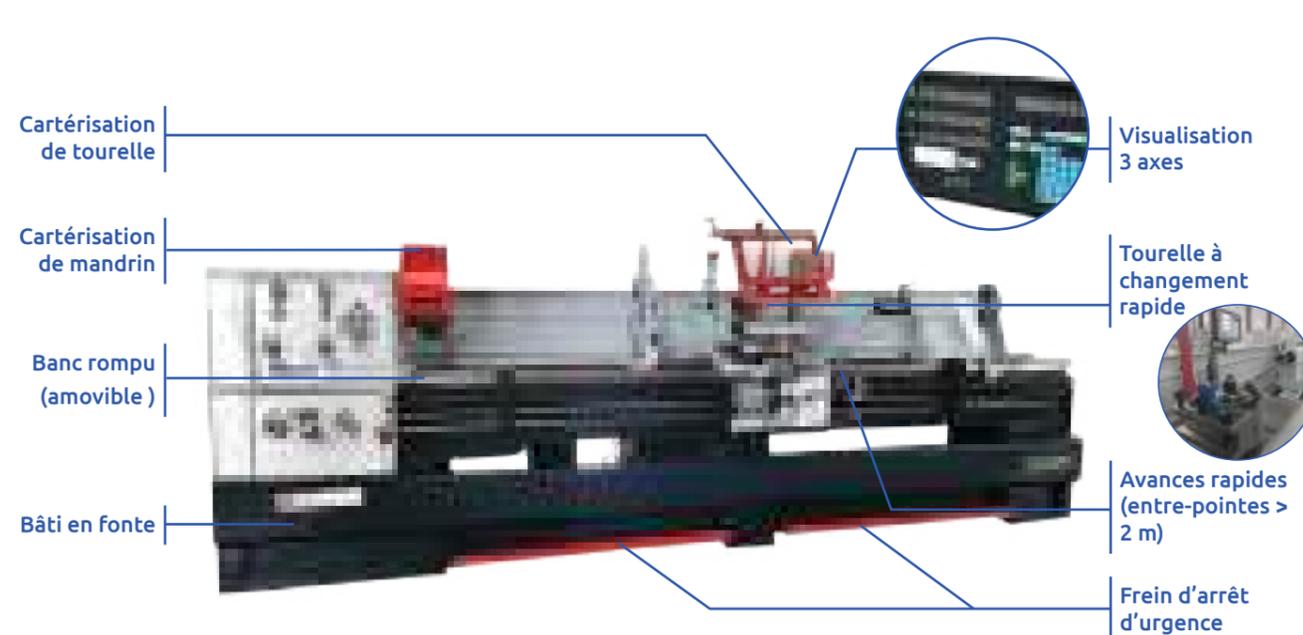


Équipements standards

- | | |
|---|---|
| Banc rompu amovible | Mandrin 4 mors CAMLOCK Ø 315 mm |
| Carter de mandrin | Lunette fixe |
| Carter de tourelle | Lunette à suivre |
| Visualisation 3 axes | Tourelle à changement rapide SWH 7 (+ 3 porte-outils carrés et 1 porte-outils rond) |
| Bâti en fonte | Plateau à trous ø 450 mm |
| Dispositif d'arrosage | 2 pointes sèches |
| Mandrin 3 mors CAMLOCK Ø 315 mm | Pointe tournante |
| 1 jeu de 3 mors durs pour mandrin 3 mors Ø 315 mm | Frein d'arrêt d'urgence |
| 1 jeu de 3 mors doux pour mandrin 3 mors Ø 315 mm | Éclairage de travail LED |
| | Butées réglables |

	TC 5610	TC 5615	TC 5620	TC 5630
Hauteur de pointes (mm)	280	280	280	280
Distance entre-pointes (mm)	1000	1500	2000	3000
Ø maximum au-dessus du banc (mm)	560	560	560	560
Ø admis dans le rompu (mm)	785	785	785	785
Ø admis au dessus du chariot transversal (mm)	355	355	355	355
Alésage de broche (mm)	105	105	105	105
Vitesses de broche (tr/min)	25-1600	25-1600	25-1600	25-1600
Puissance du moteur (kW)	7,5	7,5	7,5	7,5

TC 66



Équipements standards

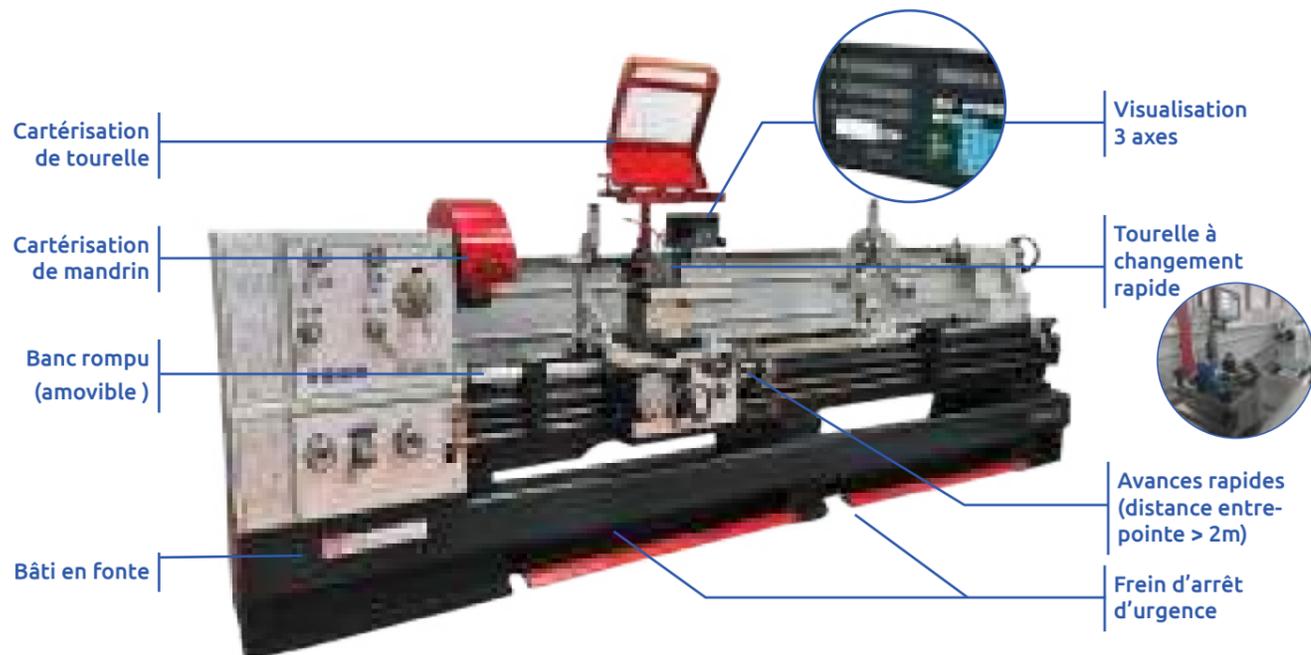
- | | |
|---|---|
| Banc rompu amovible | Mandrin 4 mors CAMLOCK Ø 315 mm |
| Carter de mandrin | Lunette fixe |
| Carter de tourelle | Lunette à suivre |
| Éclairage de travail LED | Tourelle à changement rapide SWH 9 (+ 3 porte-outils carrés et 1 porte-outils rond) |
| Dispositif d'arrosage | Plateau à trous ø 450 mm |
| Visualisation 3 axes | 2 pointes sèches |
| Mandrin 3 mors CAMLOCK Ø 315 mm | Pointe tournante |
| 1 jeu de 3 mors durs pour mandrin 3 mors Ø 315 mm | Bâti en fonte |
| 1 jeu de 3 mors doux pour mandrin 3 mors Ø 315 m | |

	TC 6615	TC 6620	TC 6630
Hauteur de pointes (mm)	330	330	330
Distance entre-pointes (mm)	1500	2000	3000
Ø maximum au-dessus du banc (mm)	660	660	660
Ø admis dans le rompu (mm)	900	900	900
Ø admis au dessus du chariot transversal (mm)	440	440	440
Alésage de broche (mm)	105	105	105
Vitesses de broche (tr/min)	25-1600	25-1600	25-1600
Puissance du moteur (kW)	7,5	7,5	7,5

Une gamme complète pour le plus grand nombre

Pour l'usinage de pièces unitaires ou de série. Tour de haute précision avec une conception technique parfaite : bâti et banc massif pour une haute rigidité, glissières trempées par induction et rectifiées pour une précision incomparable.

TC 80



Équipements standards

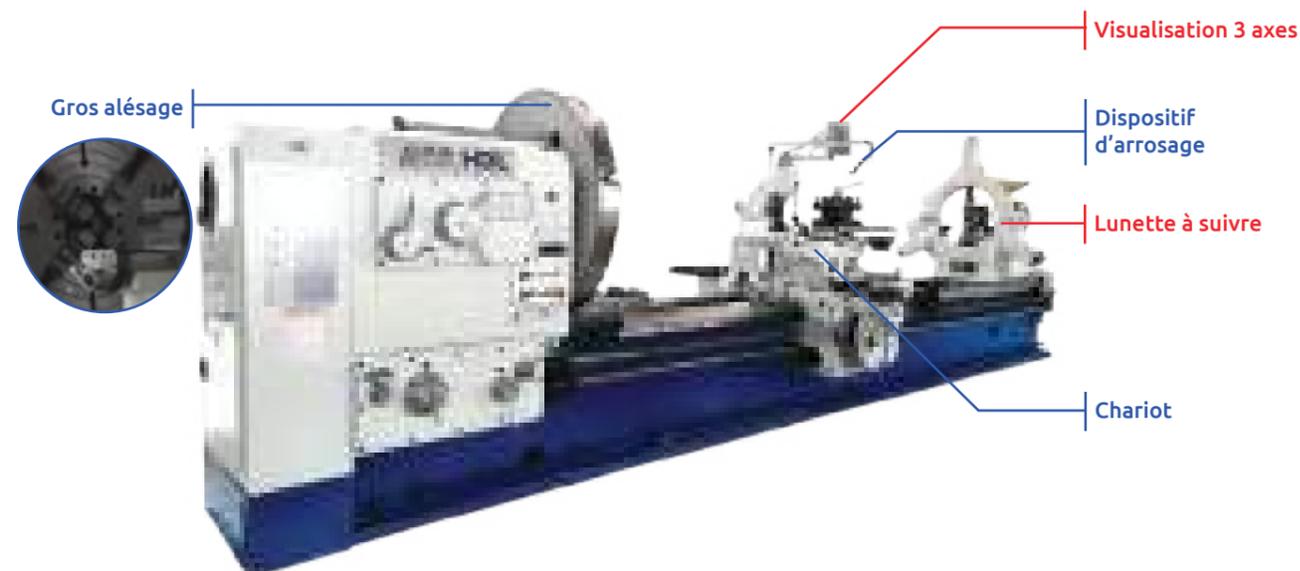
- | | |
|-----------------------------------|---|
| Banc rompu amovible | Mandrin 4 mors CAMLOCK Ø 315 mm |
| Carter de mandrin | Lunette fixe |
| Carter de tourelle | Lunette à suivre |
| Éclairage de travail LED | Tourelle à changement rapide SWH 9 (+ 3 porte-outils carrés et 1 porte-outils rond) |
| Dispositif d'arrosage | Plateau à trous Ø 450 mm |
| Visualisation 3 axes | 2 pointes sèches |
| Mandrin 3 mors CAMLOCK Ø 315 mm | Pointe tournante |
| 1 jeu de 3 mors durs pour mandrin | Bâti en fonte |
| 3 mors Ø 315 mm | |
| 1 jeu de 3 mors doux pour mandrin | |
| 3 mors Ø 315 mm | |

	TC 8015	TC 8020	TC 8030
Hauteur de pointes (mm)	400	400	400
Distance entre-pointes (mm)	1500	2000	3000
Ø maximum au-dessus du banc (mm)	800	800	800
Ø admis dans le rompu (mm)	1035	1035	1035
Ø admis au dessus du chariot transversal (mm)	570	570	570
Alésage de broche (mm)	105	105	105
Vitesses de broche (tr/min)	25-1600	25-1600	25-1600
Puissance du moteur (kW)	7,5	7,5	7,5

Les tours à grandes capacités

Cette gamme de tours conventionnels Alpha HDL , permet d'usiner des pièces de grande taille grâce à son gros alésage et à son banc large.

HDL



Équipements standards

- Dispositif d'arrosage
- Mandrin 3 mors
- Banc large
- Gros alésage
- Dispositif d'éclairage

Équipements optionnels

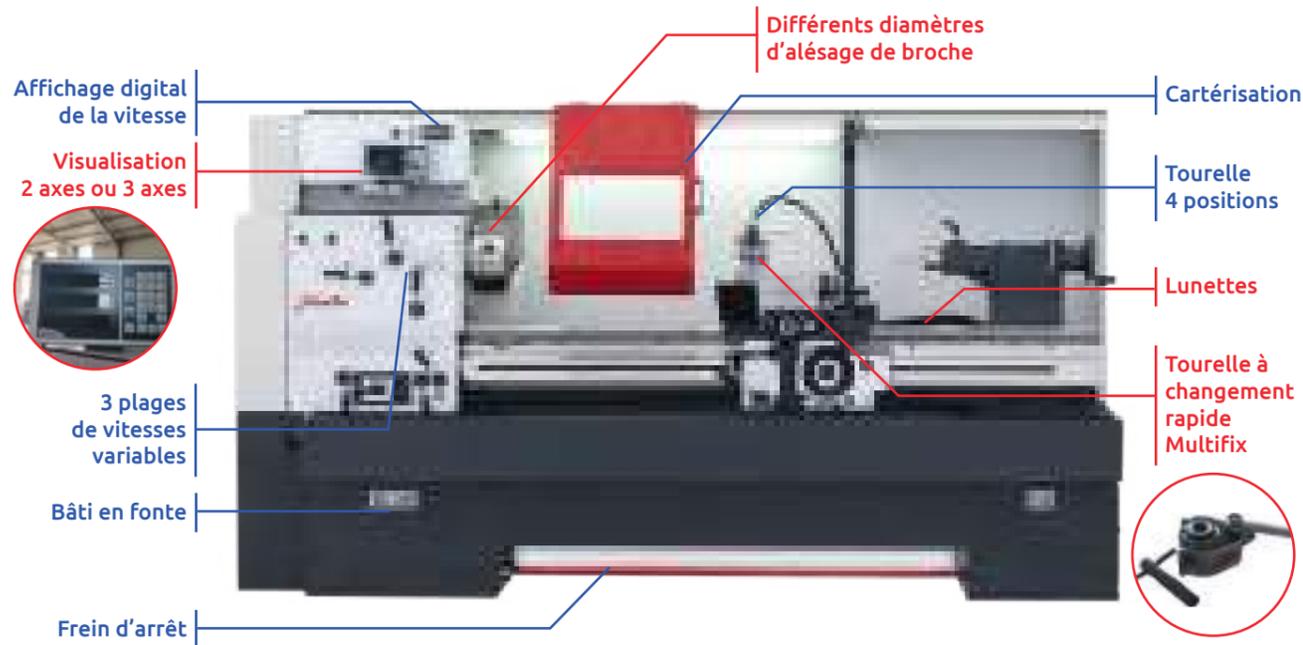
- Plateau 4 mors
- Lunette à suivre
- Lunette fixe
- Visualisation

	HDL
Hauteurs de pointes (mm)	de 625 à 1250
Distances entre-pointes (mm)	de 1600 à 16000
Ø maximum au-dessus du banc (mm)	de 1250 à 2500
Ø maximum dans le rompu (mm)	Ø variable selon les modèles
Ø maxi au-dessus du chariot transversal (mm)	de 520 à 2080
Alésages de broche (mm)	de 100 à 130
Vitesses de broche (tr/min)	de 2 à 200
Moteurs de broche (kW)	de 15 à 30

Une nouvelle gamme de tours à vitesse variable

Grâce à son variateur de vitesse électronique, la vitesse de rotation de la broche peut être modifiée à tout moment. Ainsi, les performances d'usinage sont très largement supérieures à celles d'une machine classique. La polyvalence de cette machine lui permet d'être efficace pour des travaux de maintenance comme de production.

ML



Équipements standards

- Broche avec 3 plages de vitesses variables
- Douille de réduction de l'axe principal et poupée fixe
- Tourelle porte-outils à 4 positions
- Frein d'arrêt
- Graissage centralisé manuel
- Dispositif d'arrosage
- Cartérisation arrière et du mandrin
- Protection avant coulissante
- Protection de la vis mère
- Bâti en fonte
- Mandrin 3 mors

Équipements optionnels

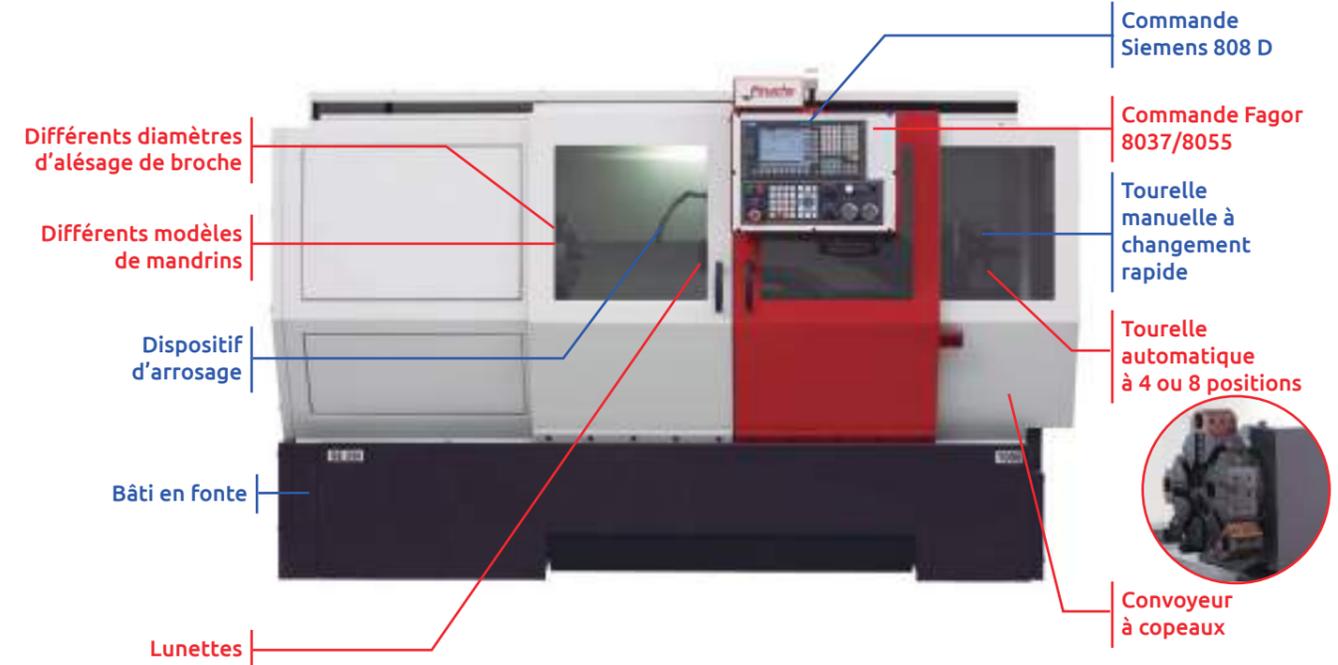
- Mandrins 3 et 4 mors (différentes tailles)
- Flasque pour mandrin arrière
- Lunette fixe
- Lunette fixe grande capacité
- Lunette mobile
- Tourelle à changement rapide Multifix
- Visualisation 2 ou 3 axes
- Poupée mobile
- Différents diamètres d'alésage de broche
- Avances rapides

	ML 200		ML 250		ML 325		
Hauteurs de pointes (mm)	200		250		325		
Distances entre pointes (mm)	750	1000	1000	1500	1000	1500	2000 3000
Diamètres maxi au dessus du banc (mm)	400		500		650		
Diamètres maxi dans le rompu (mm)	525		700		785		
Diamètres maxi au dessus du chariot (mm)	370		450		595		
Alésages de broche (mm)	42	58	105	80	105	155	
Vitesses de broche (tr/min)	3		3		3		
	gammes : 40-2300		gammes : 40-2080 85-1250		gammes : 30-1500 80-1250		gammes : 50-800
Moteurs (kW)	4		5,5		7,5		

Tours à commande numérique facile d'utilisation et intuitifs

La série de tours SE combine la capacité de travail d'une machine conventionnelle avec les avantages de la commande numérique. Cette machine polyvalente peut être utilisée pour la réalisation de séries, pour des activités de création de prototypes ou même dans des centres de formation pour l'apprentissage sur des machines à commande numérique.

SE



Équipements standards

- Commande numérique Siemens 808D
- Tourelle manuelle à changement rapide
- Dispositif d'arrosage
- Cartérisation complète
- Bâti en fonte
- Graissage centralisé automatique
- Dispositif d'arrosage

Équipements optionnels

- Commande numérique Fagor 8037T ou Fagor 8055T
- Mandrins 3 et 4 mors
- Flasque pour mandrin arrière
- Mandrin hydraulique
- Porte-pince hydraulique
- Contre-pointe hydraulique
- Lunette fixe
- Lunette fixe grande capacité
- Lunette à suivre
- Tourelle à changement rapide Multifix
- Tourelle automatique à 4 et 8 positions
- Conveyeur à copeaux
- Différents diamètres d'alésage de broche
- Manivelle portative Fagor ou Siemens

	SE 200		SE 250		SE 325		
Hauteurs de pointes (mm)	200		250		325		
Distances entre pointes (mm)	750	1000	1000	1500	1000	1500	2000 3000
Diamètres maxi au dessus du banc (mm)	400		500		650		
Diamètres maxi au dessus du chariot (mm)	380		450		590		
Alésages de broche (mm)	42	58	105	80	105	155	
Vitesses de broche (tr/min)	3		3		3		
	gammes : 0-2800		gammes : 0-2080 0-1250		gammes : 0-1500		gammes : 0-1250 0-800
Moteurs (kW)	4		5,5		7,5		

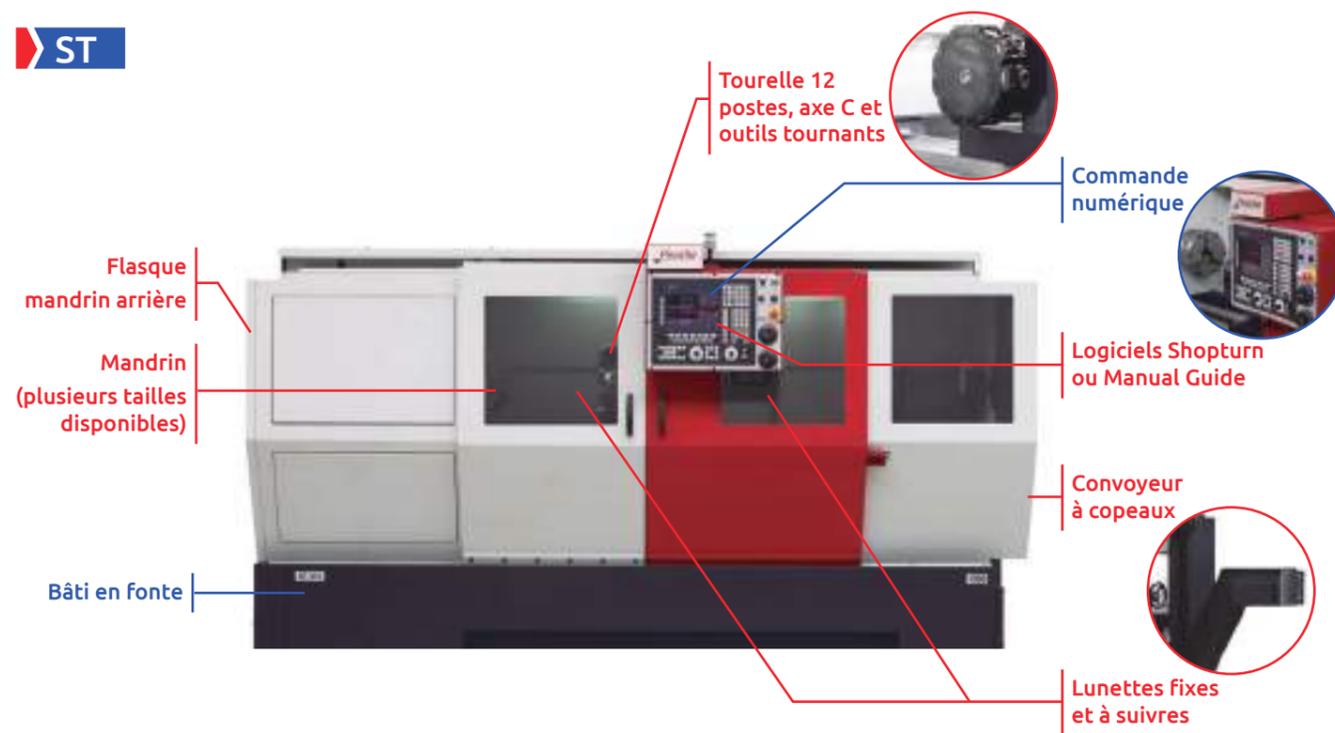
TOURS À COMMANDE NUMÉRIQUE PAR APPRENTISSAGE



Les tours à commande numérique de haute précision jusqu'à 4 axes

L'addition de la performance, de la précision et d'une conception de haute qualité avec des composants de marques reconnues fait de ces tours des machines capables de répondre aux besoins les plus exigeants de nos clients.

ST



Équipements standards

- Commande numérique Fanuc Oi-TF **FANUC**
- Tourelle automatique à 8 positions avec 4 porte-outils
- Mandrin 3 mors
- Bâti en fonte
- Commande par pédales (mandrin et contre pointe)

Équipements optionnels

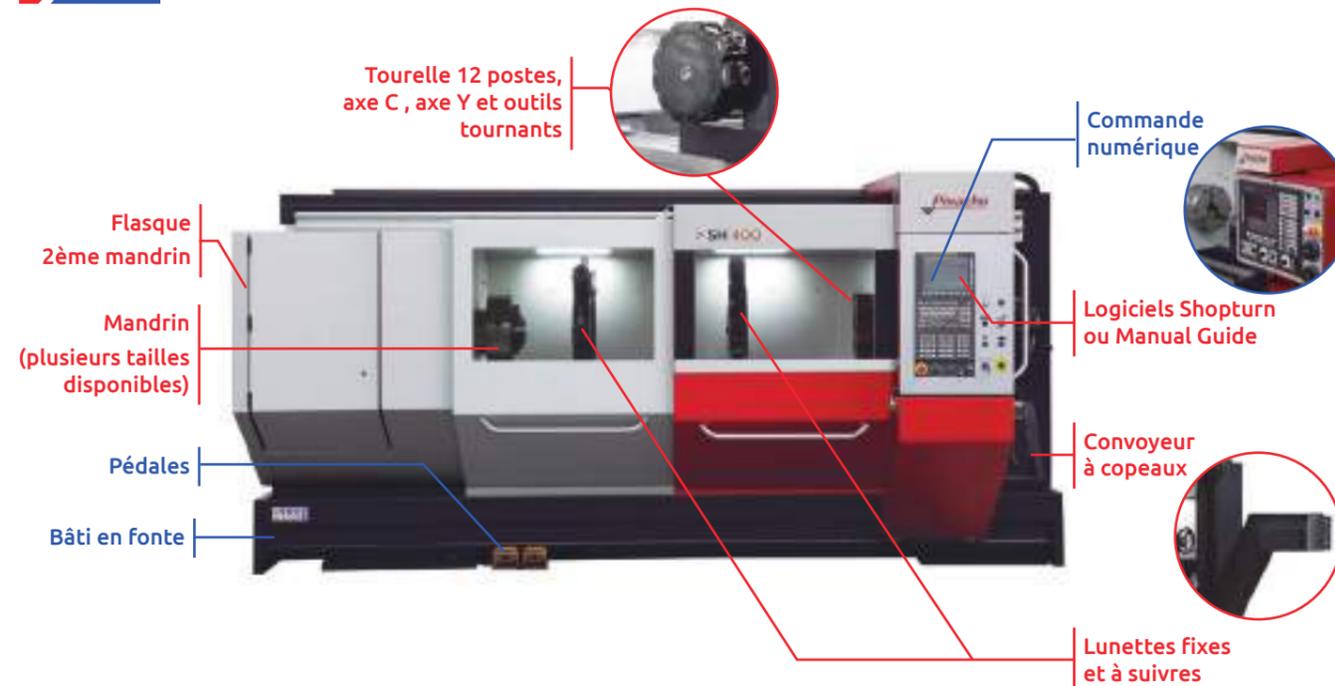
- Commande numérique Fagor 8055T, Siemens 828D **FAGOR** **SIEMENS**
- Logiciels Shopturn ou Manual Guide
- Axe C
- Tourelle 12 positions avec outils tournants
- Flasque 2ème mandrin
- Lunette fixe et lunette à suivre
- Convoyeur à copeaux
- Différentes tailles de mandrins

	ST 180		ST 225		ST 285				ST 310			
Distances entre pointes (mm)	750	1000	1000	1500	1000	1500	2000	3000	1000	1500	2000	3000
Hauteurs de pointes (mm)	250		300		350				350			
Ø max au dessus du banc (mm)	180		225		285				310			
Ø max au dessus du chariot transversal (mm)	360		450		570				620			
Puissances du moteur principal (mm)	600	840	930	1450	850	1450	1850	2850	850	1450	1850	2850
Alésages de broche (mm)	7,5		15		11				11			
Vitesses de broche (tr/min)	CM 4		CM 4		CM 5				CM 5			

TOURS À COMMANDE NUMÉRIQUE PAR APPRENTISSAGE



SH



Équipements standards

- Commande numérique FANUC Oi-**FANUC**
- Tourelle automatique à 8 positions avec 4 porte-outils
- Mandrin 3 mors
- Bâti en fonte
- Commande par pédales (mandrin et contre pointe)

Équipements optionnels

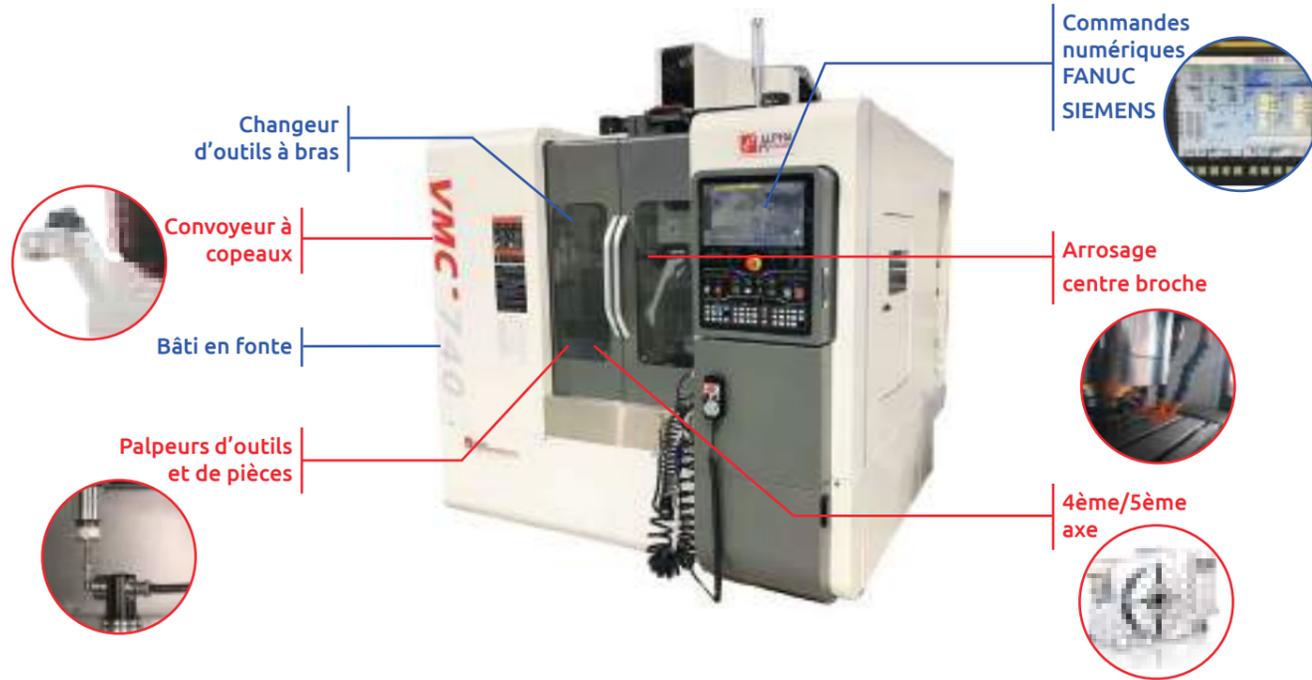
- Commande numérique Fagor 8060 T, Siemens 828D **SIEMENS** **FAGOR**
- Logiciels Shopturn ou Manual Guide
- Axe C et Y
- Tourelles automatiques et motorisées à 8 ou 12 positions avec outils tournants
- Flasque 2ème mandrin
- Lunette fixe et lunette à suivre
- Convoyeur à copeaux

	SH 400					SH 500				
Distances entre pointes (mm)	1000	2000	3000	4000	5000	2000	3000	4000	5000	
Hauteurs de pointes (mm)	400					500				
Ø max au dessus du banc (mm)	805					1010				
Ø max au dessus du chariot transversal (mm)	515					718				
Puissances du moteur principal (mm)	17					17				
Alésages de broche (mm)	105	155	230	130	155	230	310			
Vitesses de broche (tr/min)	0-424 et 424-1700	0-288 et 288-1000	0-217 et 217-750	0-260 et 260-1400	0-240 et 240-1000	0-203 et 203-750	0-149 et 149-560			

Une gamme complète à forte rentabilité

Du centre d'usinage standard au centre d'usinage équipé d'un 4ème axe, des palpeurs Renishaw et du convoyeur à copeaux, cette gamme de centres de haute précision vous permettra de produire des pièces de qualité. Ils bénéficient d'une structure très rigide en fonte. Ils sont équipés d'une broche de précision et de guidages de haute qualité assurant une excellente stabilité.

VMC



Équipements standards

- Broche de vitesse 10000 tr/min et de haute précision (Taiwan)
- Commande numérique FANUC Oi MF **FANUC** (avec Manual Guide) ou SIEMENS (avec ShopMill) **SIEMENS**
- Interface de communication RS232
- Changeur d'outils à bras (16 ou 24 outils)
- Bâti en fonte

Équipements optionnels

- Palpeur de pièces Renishaw OMP 60
- Palpeur d'outils Renishaw TS 27R
- 4ème / 5ème axe
- Convoyeur à copeaux (à vis ou à chaîne)
- Arrosage centre broche
- Refroidisseur d'huile

	VMC 400	VMC 640	VMC 740	VMC 855	VMC 966	VMC 1160	VMC 1300	VMC 1580
Guidage	3 axes linéaires	X et Y linéaires Z prismatique	3 axes linéaires	3 axes linéaires	3 axes linéaires	3 axes linéaires	X et Y linéaires Z prismatique	3 axes prismatiques
Course longitudinale – X (mm)	400	650	700	800	900	1160	1300	1500
Course transversale – Y (mm)	350	400	400	550	600	600	700	800
Course verticale – Z (mm)	400	500	500	550	600	600	700	700
Cône de la broche	BT 40	BT 40	BT 40	BT 40	BT 40	BT 40	BT 40 ou BT 50	BT 50
Surface de la table (mm)	600 x 350	920 x 400	920 x 400	1000 x 550	1000 x 550	1200 x 600	1500 x 700	1700 x 800
Vitesse de broche (tr/min)	10000	10000	10000	10000	10000	10000	10000	4000 ou plus en option
Magasin (nombre d'outils)	16	16	16	24	24	24	24	24
Puissance de broche (kW)	5.5	5.5/7.5	5.5/7.5	11/15	11	11/15	11/15	15/18.5

Les rectifieuses manuelles de haute qualité

Ces rectifieuses se révéleront comme votre alliée pour obtenir des états de surface de haute qualité. La construction rigide de cette machine lui offre une plus grande stabilité pour des pièces lourdes. Les rectifieuses de la série KGS sont des machines très faciles d'utilisation. La visualisation 2 axes permet de réaliser des finitions très précises en un minimum de temps.

KGS 150 / 200



Équipements standards

- Unité de dressage de meule
- Plateau magnétique permanent
- Visualisation 2 axes
- Clefs de service
- Porte-meule
- Meule
- Éclairage halogène
- Dispositif d'arrosage et d'aspiration
- Double glissière en V pour le mouvement longitudinal
- Bâti en fonte

Équipements optionnels

- Porte meule supplémentaire
- Plateau manuel permanent inclinable
- Plateau manuel sinus
- Démagnétiseur
- Unité de dressage pour arrondi des angles
- Unité de dressage de meule hydraulique
- Réglage micrométrique
- Filtration papier avec séparateur magnétique

	KGS 150	KGS 250
Course longitudinale de la table (mm)	480	510
Course transversale de la table (mm)	165	225
Surface de la table (mm)	150 x 450	200 x 460
Vitesse de la meule (tr/min)	2850	2850
Hauteur maximale admise (mm)	300	520
Dimensions de la meule (mm)	180x13x32	200x25x32
Poids maximum admis sur la table (kg)	100	120
Moteur de broche (kW)	1,1	1,5

Les rectifieuses automatiques de précision

Les modèles de la série KGS sont des rectifieuses à 3 axes automatiques avec un faible encombrement. Les pièces moulées intégrées dans la conception de la machine sont toutes en fonte nervurée de haute qualité. Cette conception apporte à cette série de rectifieuses une plus grande stabilité ainsi qu'une plus haute rigidité.

KGS 818 AHD



Équipements standards

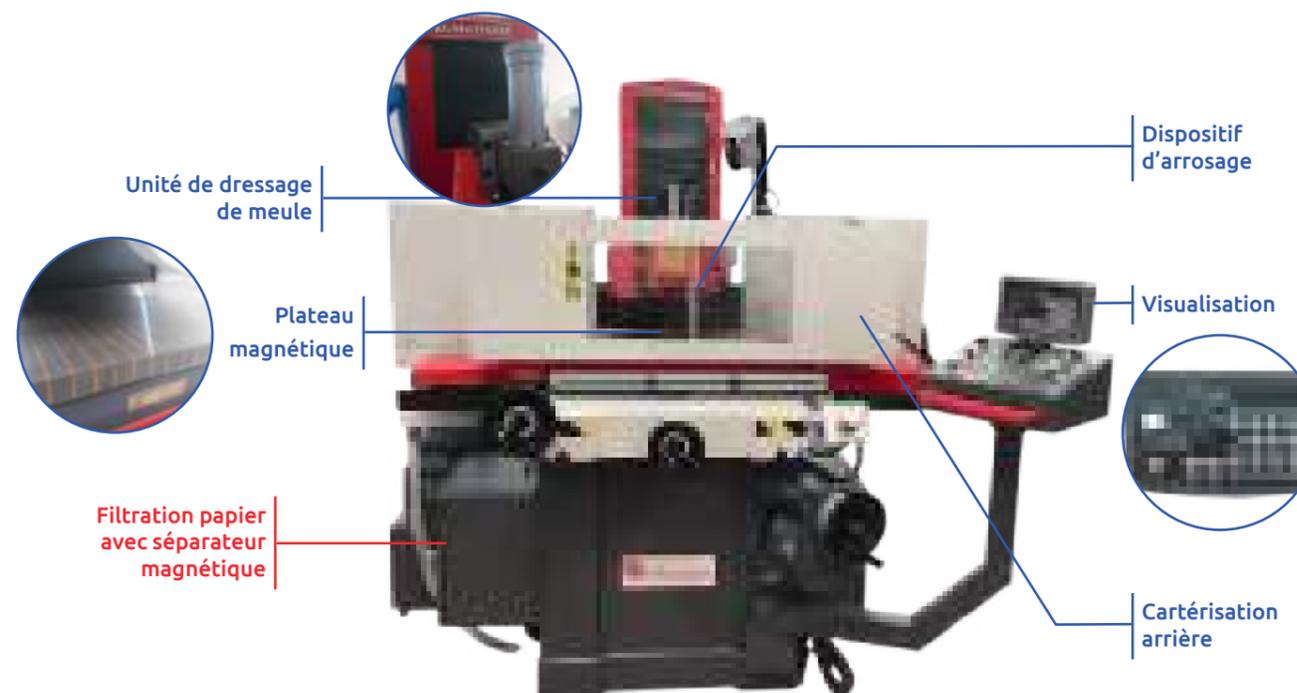
- Unité de dressage de meule
- Plateau magnétique permanent
- Visualisation 2 axes
- Clefs de service
- Porte-meule
- Meule
- Éclairage halogène
- Dispositif d'arrosage et d'aspiration
- Double glissière en V pour le mouvement longitudinal
- Dispositif d'équilibrage de meule
- Bâti en fonte

Équipements optionnels

- Porte meule supplémentaire
- Plateau manuel permanent inclinable
- Plateau manuel sinus
- Démagnétiseur
- Unité de dressage pour arrondi des angles
- Unité de dressage de meule hydraulique
- Réglage micrométrique
- Filtration papier avec séparateur magnétique

	KGS 818 AHD
Course longitudinale de la table (mm)	510
Course transversale de la table (mm)	225
Surface de la table (mm)	200 x 460
Hauteur maximal admise (mm)	520
Dimensions de la meule (mm)	200x25x32
Vitesse de la meule (tr/mn)	2850
Moteur (kW)	1,5

KGS 1020 AHD



Équipements standards

- Unité de dressage de meule
- Plateau magnétique permanent
- Visualisation 2 axes
- Clefs de service
- Porte-meule
- Meule
- Éclairage halogène
- Dispositif d'arrosage et d'aspiration
- Dispositif d'équilibrage de meule
- Double glissière en V pour le mouvement longitudinal
- Bâti en fonte

Équipements optionnels

- Porte meule supplémentaire
- Plateau manuel permanent inclinable
- Plateau manuel sinus
- Démagnétiseur
- Unité de dressage pour arrondi des angles
- Unité de dressage de meule hydraulique
- Réglage micrométrique
- Filtration papier avec séparateur magnétique

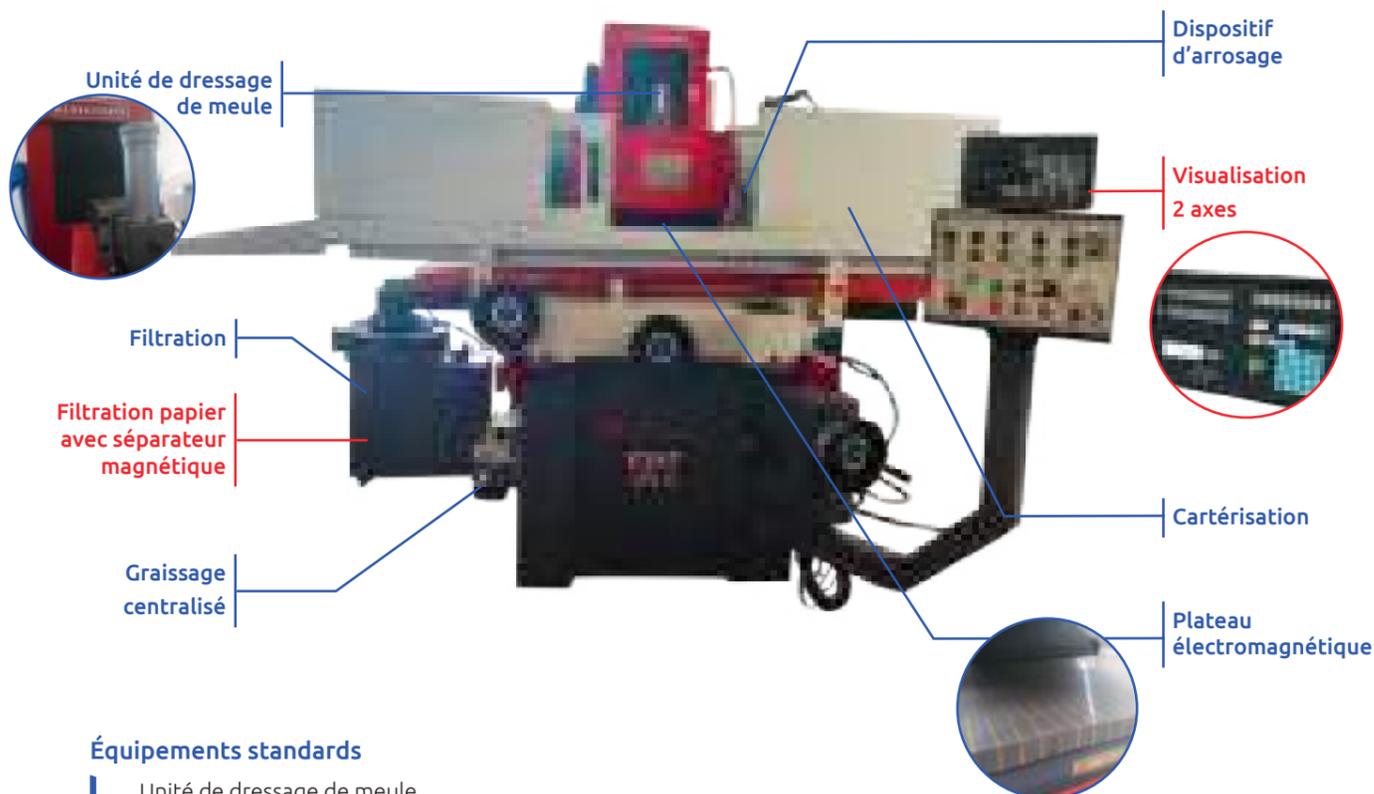
	KGS 1020 AHD
Course longitudinale de la table (mm)	560
Course transversale de la table (mm)	280
Surface de la table (mm)	510x255
Hauteur maximale admise (mm)	535
Dimensions de la meule (mm)	200x25x32
Vitesse de la meule (tr/mn)	2850
Moteur (kW)	2,2



Les rectifieuses automatiques de précision

Les modèles de la série KGS sont des rectifieuses à 3 axes automatiques avec un faible encombrement. Les pièces moulées intégrées dans la conception de la machine sont toutes en fonte nervurée de haute qualité. Cette conception apporte à cette série de rectifieuses une plus grande stabilité ainsi qu'une plus haute rigidité.

KGS 1224 AHD



Équipements standards

- Unité de dressage de meule
- Plateau électromagnétique
- Visualisation 2 axes
- Clefs de service
- Porte-meule
- Meule
- Éclairage halogène
- Dispositif d'arrosage et d'aspiration
- Double glissière en V pour le mouvement longitudinal
- Dispositif d'équilibrage de meule
- Graissage centralisé
- Bâti en fonte

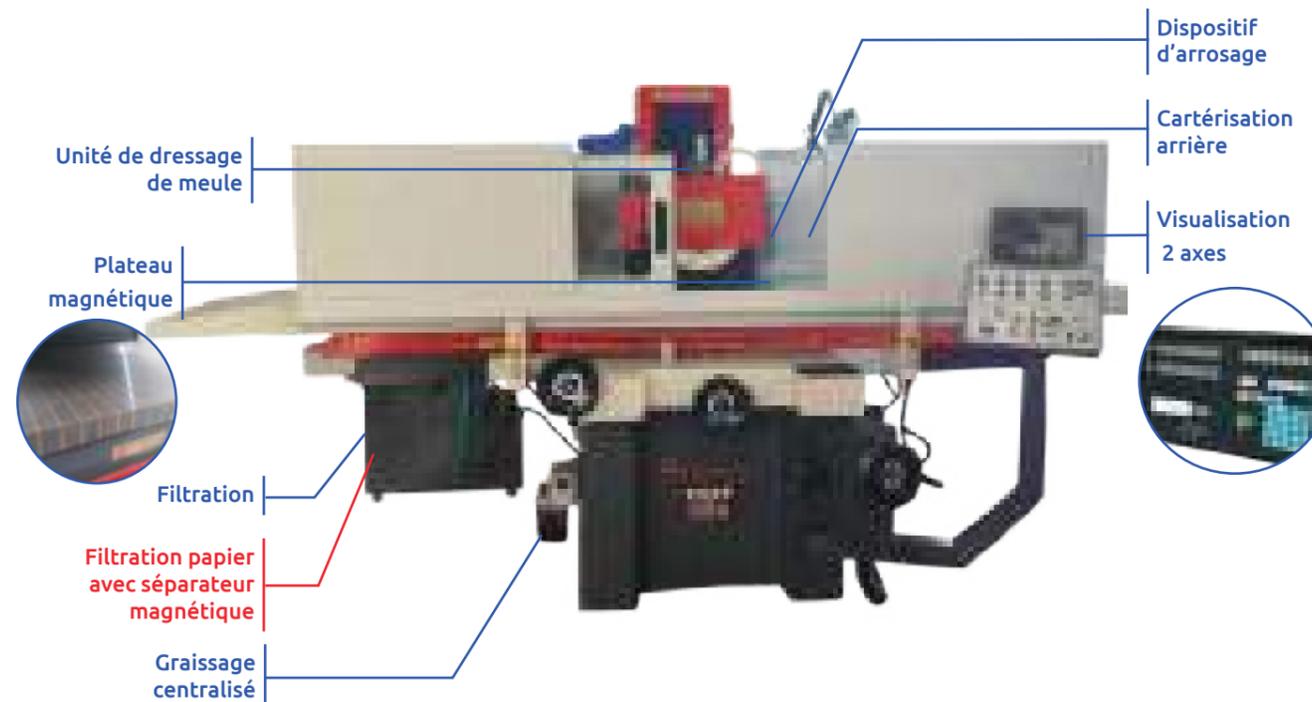
Équipements optionnels

- Porte meule supplémentaire
- Plateau manuel permanent inclinable
- Plateau manuel sinus
- Démagnétiseur
- Unité de dressage pour arrondi des angles
- Unité de dressage de meule hydraulique
- Réglage micrométrique
- Filtration papier avec séparateur magnétique

	KGS 1224 AHD
Course longitudinale de la table (mm)	660
Course transversale de la table (mm)	340
Surface de la table (mm)	300 x 600
Hauteur maximale admise (mm)	520
Poids maximum admis sur la table (kg)	420
Dimensions de la meule (mm)	355x40x127
Vitesse de la meule (tr/mn)	1450
Moteur (kW)	4



KGS 1632 / 1640 AHD



Équipements standards

- Unité de dressage de meule
- Plateau magnétique permanent
- Visualisation 2 axes
- Clefs de service
- Porte-meule
- Meule
- Éclairage halogène
- Dispositif d'arrosage et d'aspiration
- Double glissière en V pour le mouvement longitudinal
- Graissage centralisé

Équipements optionnels

- Porte meule supplémentaire
- Plateau manuel permanent inclinable
- Plateau manuel sinus
- Démagnétiseur
- Unité de dressage pour arrondi des angles
- Unité de dressage de meule hydraulique
- Réglage micrométrique
- Filtration papier avec séparateur magnétique

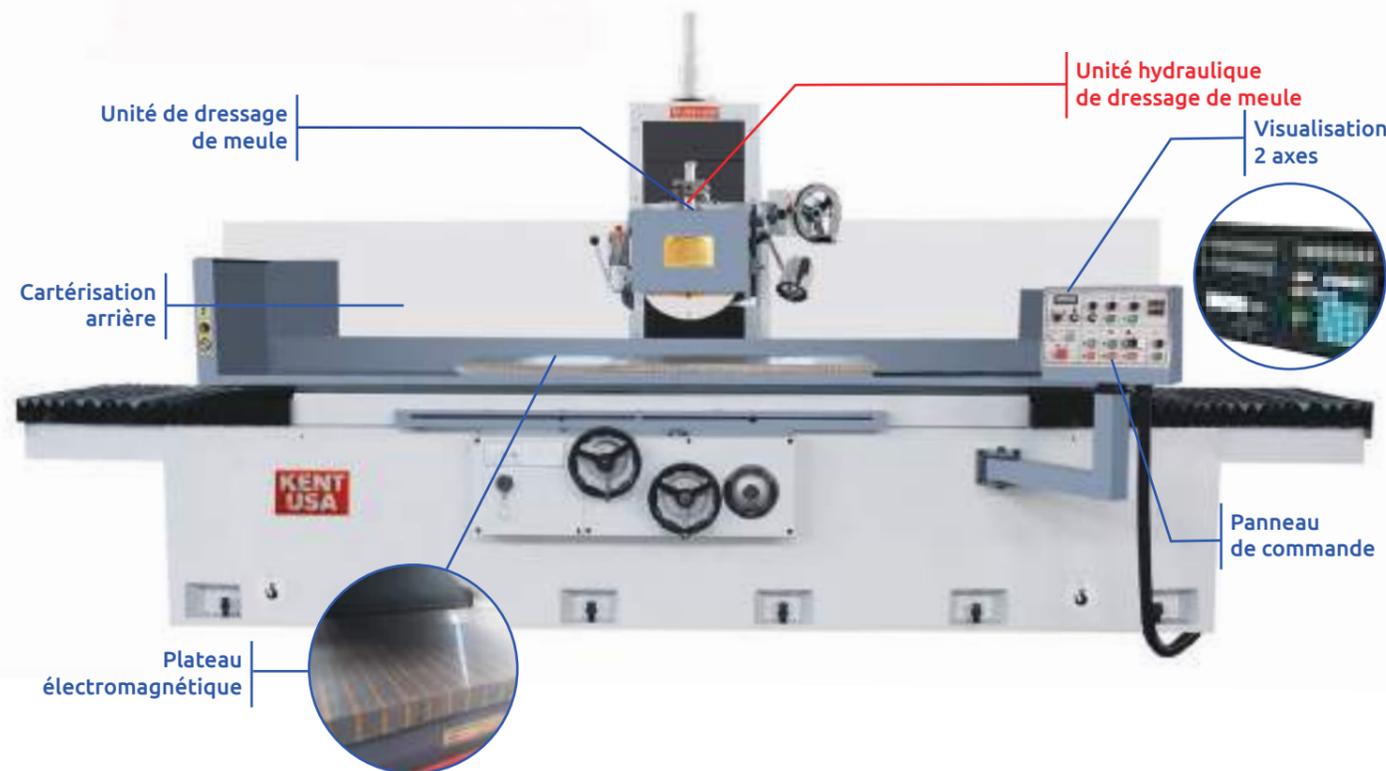
	KGS 1632 AHD	KGS 1640 AHD
Course longitudinale de la table (mm)	850	1050
Course transversale de la table (mm)	440	440
Surface de la table (mm)	400 x 800	400 x 1000
Hauteur maximale admise (mm)	580	580
Poids maximum admis sur la table (kg)	700	700
Dimensions de la meule (mm)	355x40x127	355x40x127
Vitesse de la meule (tr/mn)	1450	1450
Moteur (kW)	5.5	5.5



Les rectifieuses automatiques de précision

Les modèles de la série KGS sont des rectifieuses à 3 axes automatiques avec un faible encombrement. Les pièces moulées intégrées dans la conception de la machine sont toutes en fonte nervurée de haute qualité. Cette conception apporte à cette série de rectifieuses une plus grande stabilité ainsi qu'une plus haute rigidité.

KGS 510 / 515 / 615 / 620 AHD



Équipements standards

- Unité de dressage de meule
- Plateau magnétique permanent
- Visualisation 2 axes
- Clefs de service
- Porte-meule
- Meule
- Éclairage halogène
- Dispositif d'arrosage et d'aspiration
- Double glissière en V pour le mouvement longitudinal

Équipements optionnels

- Porte meule supplémentaire
- Plateau manuel permanent inclinable
- Plateau manuel sinus
- Démagnétiseur
- Unité de dressage pour arrondi des angles
- Unité de dressage de meule hydraulique
- Réglage micrométrique
- Filtration papier avec séparateur magnétique

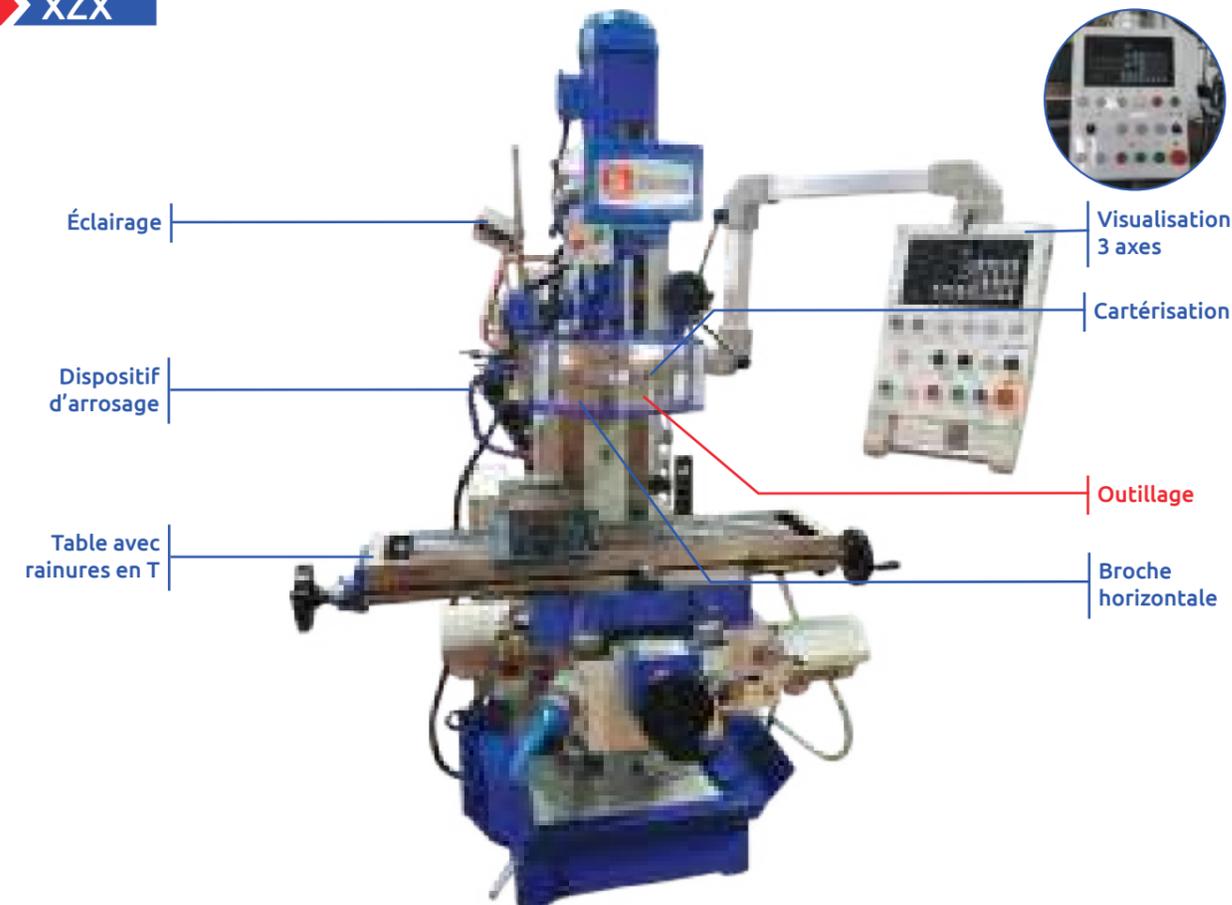
	KGS 510 AHD	KGS 515 AHD	KGS 615 AHD	KGS 620 AHD
Course longitudinale de la table (mm)	1140	1600	1600	1600
Course transversale de la table (mm)	540	540	650	650
Surface de la table (mm)	500 x 1500	500 x 1500	600 x 1500	600 x 2000
Hauteur maximale admise (mm)	590	590	600	600
Dimensions de la meule (mm)	355x40x127	355x40x127	400x50x127	400x50x127
Vitesse de la meule (tr/min)	1450	1450	1450	1450
Moteur (Kw)	7,5	7,5	7,5	7,5



La fraiseuse universelle d'outilleur répondant à tous les besoins

Ces fraiseuses sont particulièrement adaptées pour une utilisation dans des ateliers d'usinage, d'outilleurs ainsi que de prototypes. En alliant une conception robuste et fiable, ces fraiseuses deviendront un allié précieux pour vos différents travaux. Cette machine permet de réaliser des travaux de perçage et de fraisage dans un plan vertical et oblique ainsi qu'horizontal à l'aide de sa broche horizontale.

XZX



Équipements standards

- Éclairage
- Dispositif d'arrosage
- Table avec rainures en T
- Cartérisation
- Visualisation 3 axes
- Broche horizontale

Équipement optionnel

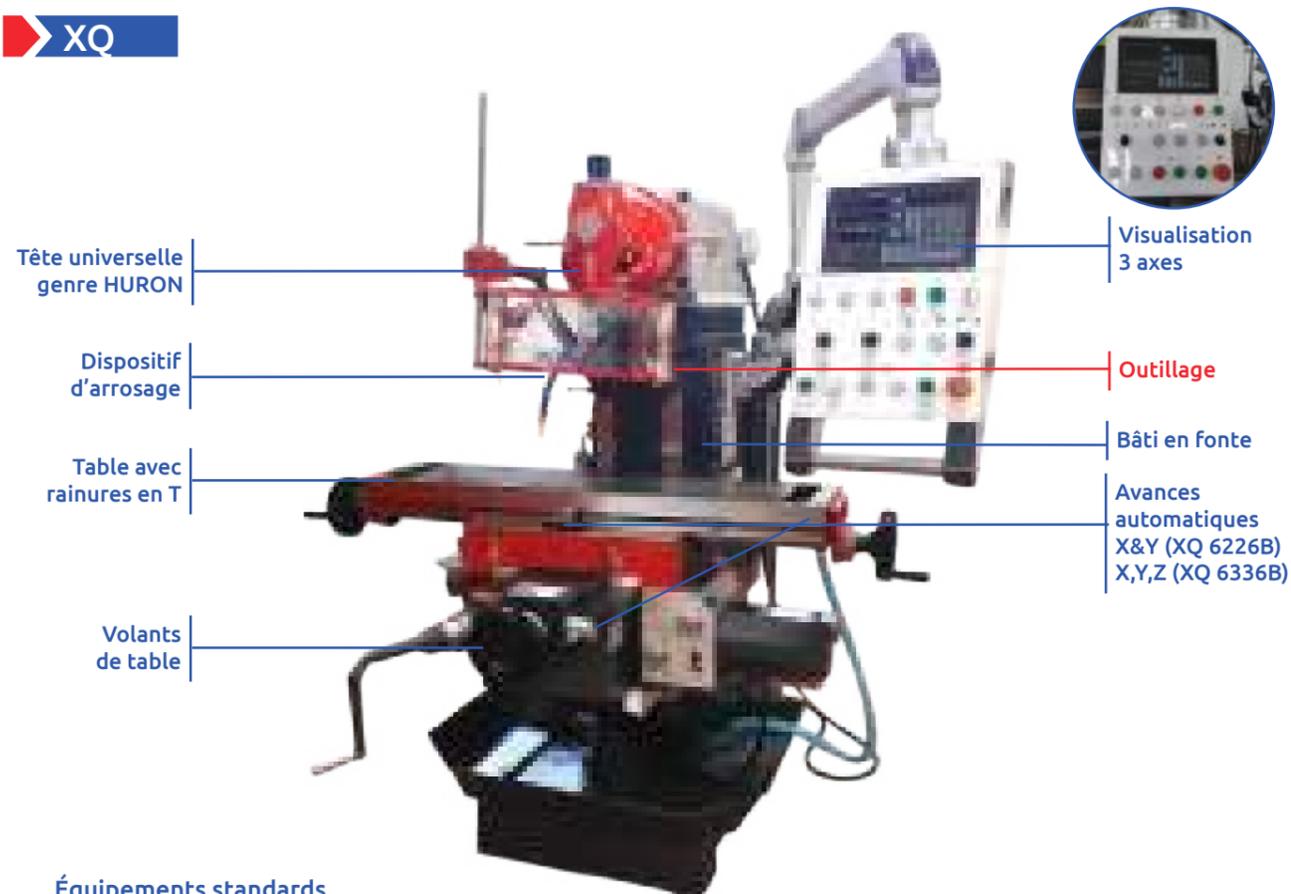
- Outillage

	XZX 6350
Course longitudinale X (mm)	600
Course transversale Y (mm)	270
Course verticale de la tête (mm)	380
Surface utile de la table (mm)	1120x260
Cône de la broche	SA 40
Distance minimale entre la table et le nez de la broche	100
Distance maximale entre la table et le nez de la broche (mm)	430
Course du béliet (mm)	500
Vitesses de broche (tr/min)	90-2000
Moteur de broche (kW)	2,2

La fraiseuse universelle au meilleur rapport qualité / prix

Ces fraiseuses sont parfaitement adaptées pour une utilisation dans des ateliers de maintenance ou de mécanique générale pour la fabrication de petites ou moyennes séries. La fabrication robuste et compacte de cette machine lui assure une grande précision ainsi qu'une forte rigidité. Afin de simplifier la maintenance et de prévenir l'usure prématurée des glissières, ces machines sont équipées d'un graissage centralisé.

XQ



Tête universelle genre HURON

Dispositif d'arrosage

Table avec rainures en T

Volants de table

Visualisation 3 axes

Outillage

Bâti en fonte

Avances automatiques X&Y (XQ 6226B)
X,Y,Z (XQ 6336B)

Équipements standards

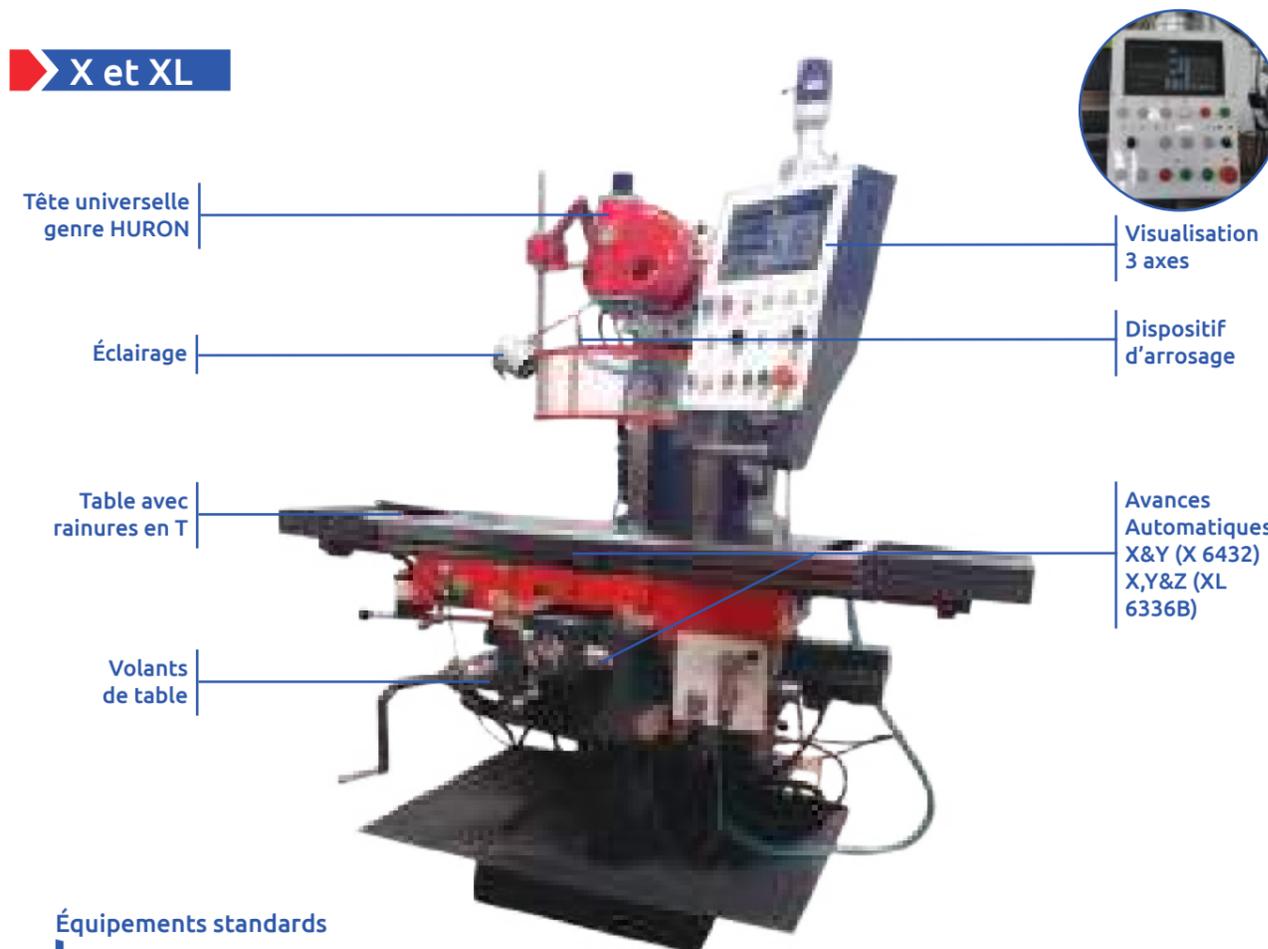
- Tête universelle genre HURON
- Volants de table
- Visualisation 3 axes
- Table avec rainures en T
- Avances automatiques des axes : X&Y modèle XQ6226B / X,Y&Z modèle XQ6336B
- Dispositif d'arrosage
- Éclairage

Équipement optionnel

- Outillage

	XQ 6226 B	XQ 6336 B
Course longitudinale X (mm)	600	720
Course transversale Y (mm)	270	300
Course verticale Z (mm)	380	400
Surface de la table (mm)	1120x260	1270x300
Poids maximum admis sur la table (kg)	250	300
Cône de la broche	ISO 40	ISO 40
Distance minimale entre la table et le nez de la broche (mm)	80	100
Distance maximale entre la table et le nez de la broche (mm)	480	500
Vitesses de broche (tr/min)	45-1660	45-1660
Moteur de broche (Kw)	2,2	2,2/3

X et XL



Tête universelle genre HURON

Éclairage

Table avec rainures en T

Volants de table

Visualisation 3 axes

Dispositif d'arrosage

Avances Automatiques X&Y (X 6432)
X,Y&Z (XL 6336B)

Équipements standards

- Tête universelle genre HURON
- Éclairage
- Avances automatiques des axes : X&Y modèle X 6432 / X,Y&Z modèle XL 6336 B
- Table avec rainures en T
- Dispositif d'arrosage
- Visualisation 3 axes
- Graissage centralisé

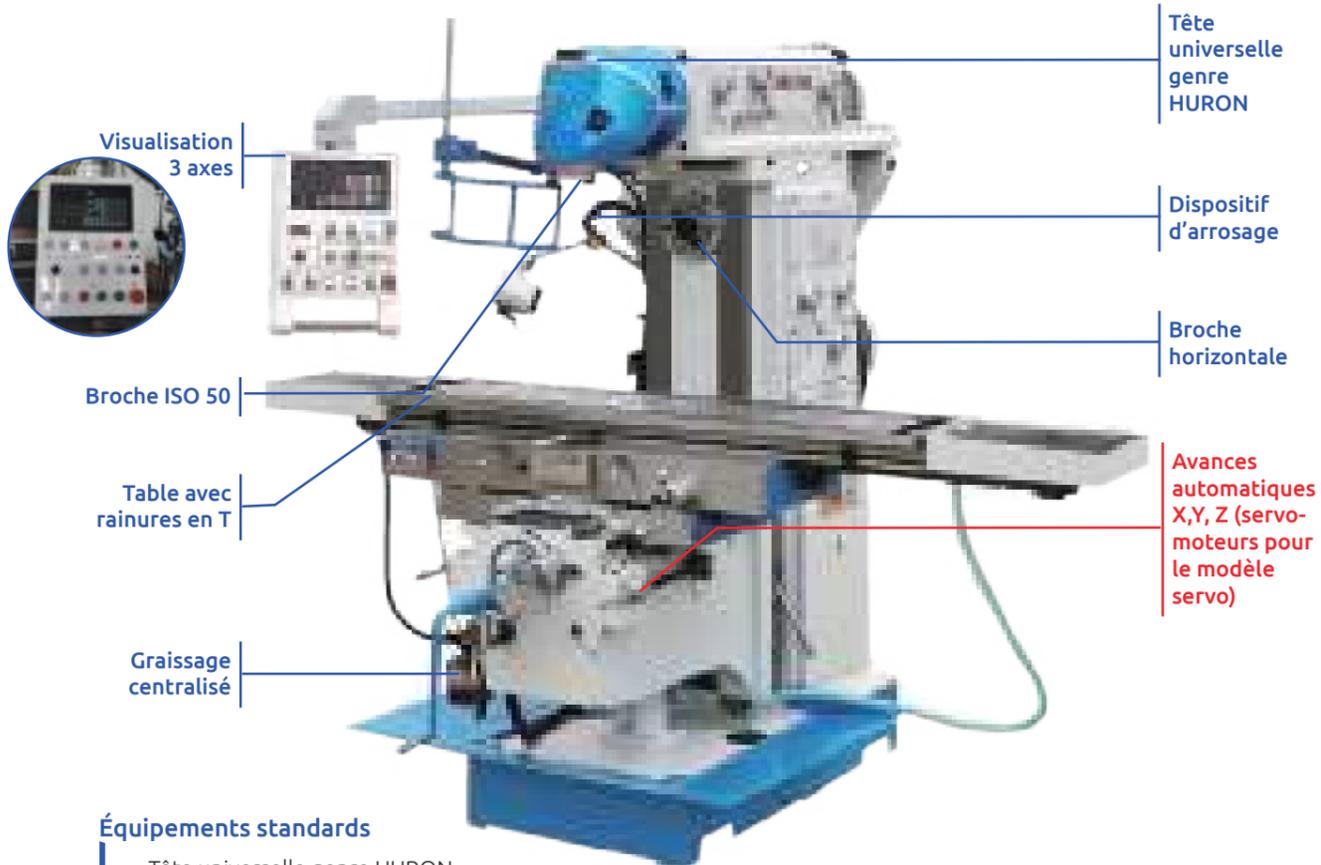
Équipement optionnel

- Outillage

	X 6432	XL 6336 B
Course longitudinale X (mm)	1000	1000
Course transversale Y (mm)	300	360
Course verticale de la table (mm)	450	400
Surface de la table (mm)	1320x320	1370x300
Distance minimale entre la table et le nez de la broche (mm)	200	100
Distance maximale entre la table et le nez de la broche (mm)	650	500
Vitesses de broche (tr/min)	45-1660	45-1660
Moteur de broche (Kw)	3	3

La fraiseuse universelle au meilleur rapport qualité/prix

Ces fraiseuses sont parfaitement adaptées pour une utilisation dans des ateliers de maintenance ou de mécanique générale pour la fabrication de petites ou moyennes séries. La fabrication robuste et compacte de cette fraiseuse lui assure une grande précision ainsi qu'une forte rigidité. La tête universelle genre HURON offre différentes possibilités d'usinage : horizontal, vertical, oblique.



Équipements standards

- Tête universelle genre HURON
- Broche horizontale
- Table avec rainures en T
- Avances automatiques X,Y,Z (servo-moteurs pour le modèle servo)
- Graissage centralisé
- Visualisation 3 axes
- Dispositif d'arrosage

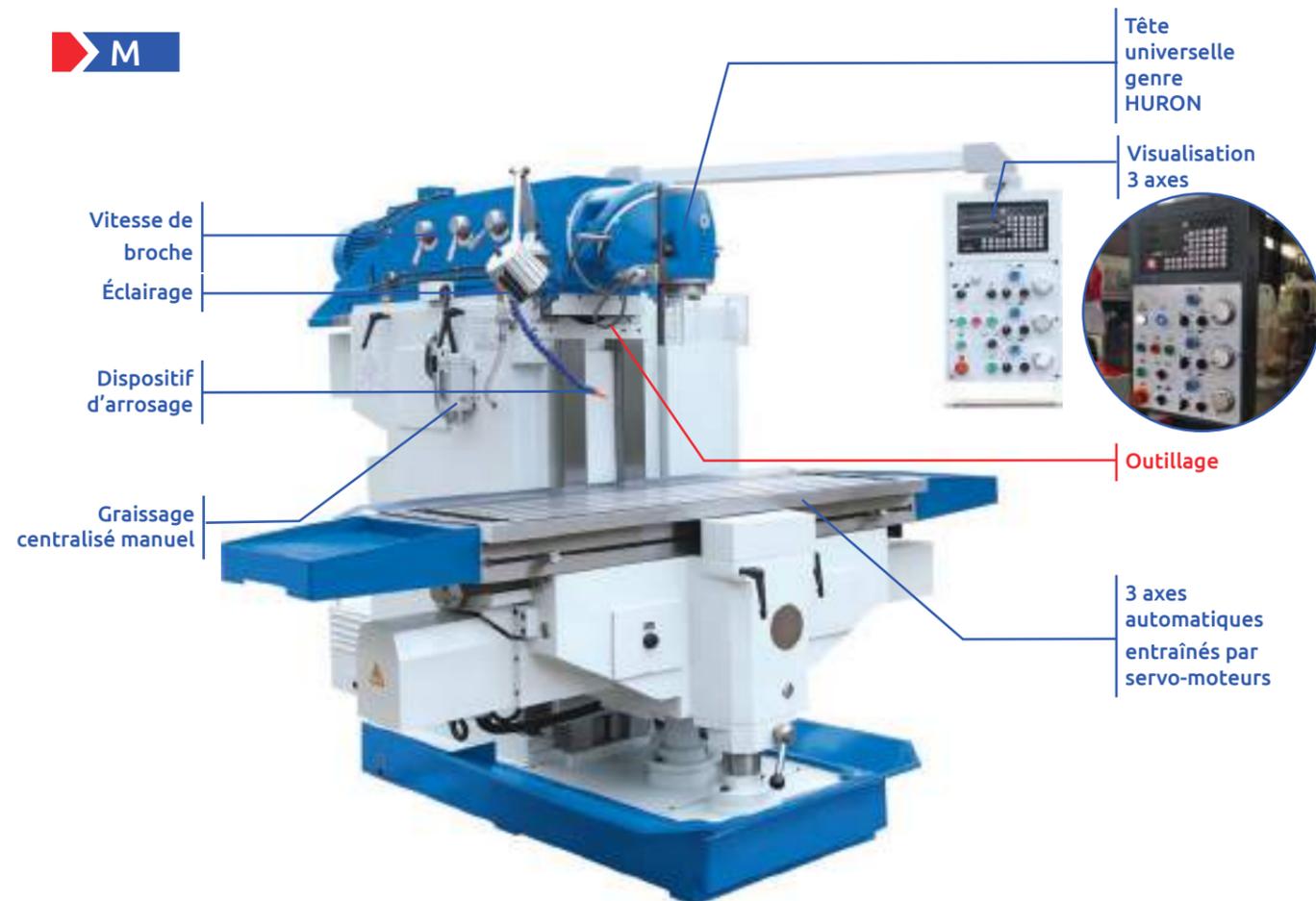
Équipements optionnels

- Outillage
- Modèle servo

	X 6436
Course longitudinale X (mm)	1300
Course transversale Y (mm)	300
Course verticale Z (mm)	400
Surface de la table (mm)	1650x360
Poids maximum admis sur la table (kg)	350
Cône de la broche	ISO 50
Distance minimale entre la table et le nez de la broche (mm)	0
Distance maximale entre la table et le nez de la broche (mm)	400
Vitesses de broche (tr/min)	58-1800
Moteur de broche (kW)	4

La fraiseuse conventionnelle à grande capacité précise et facile d'utilisation

Les machines ALPHA de la gamme M sont la nouvelle génération de fraiseuses conventionnelles. Elles se démarquent par leur simplicité d'utilisation, leur précision et des capacités d'usinage plus hautes. En effet, les fraiseuses de la gamme M disposent de grandes courses sur tous les axes.



Équipements standards

- Tête universelle genre HURON
- Visualisation 3 axes
- Étau de fraisage à base tournante
- Mandrin porte-pincettes avec jeu de pincettes
- Éclairage halogène
- Dispositif d'arrosage

- Avances rapides
- 3 axes automatiques entraînés par servo moteurs
- Graissage centralisé manuel
- Variateur de vitesses
- Éclairage

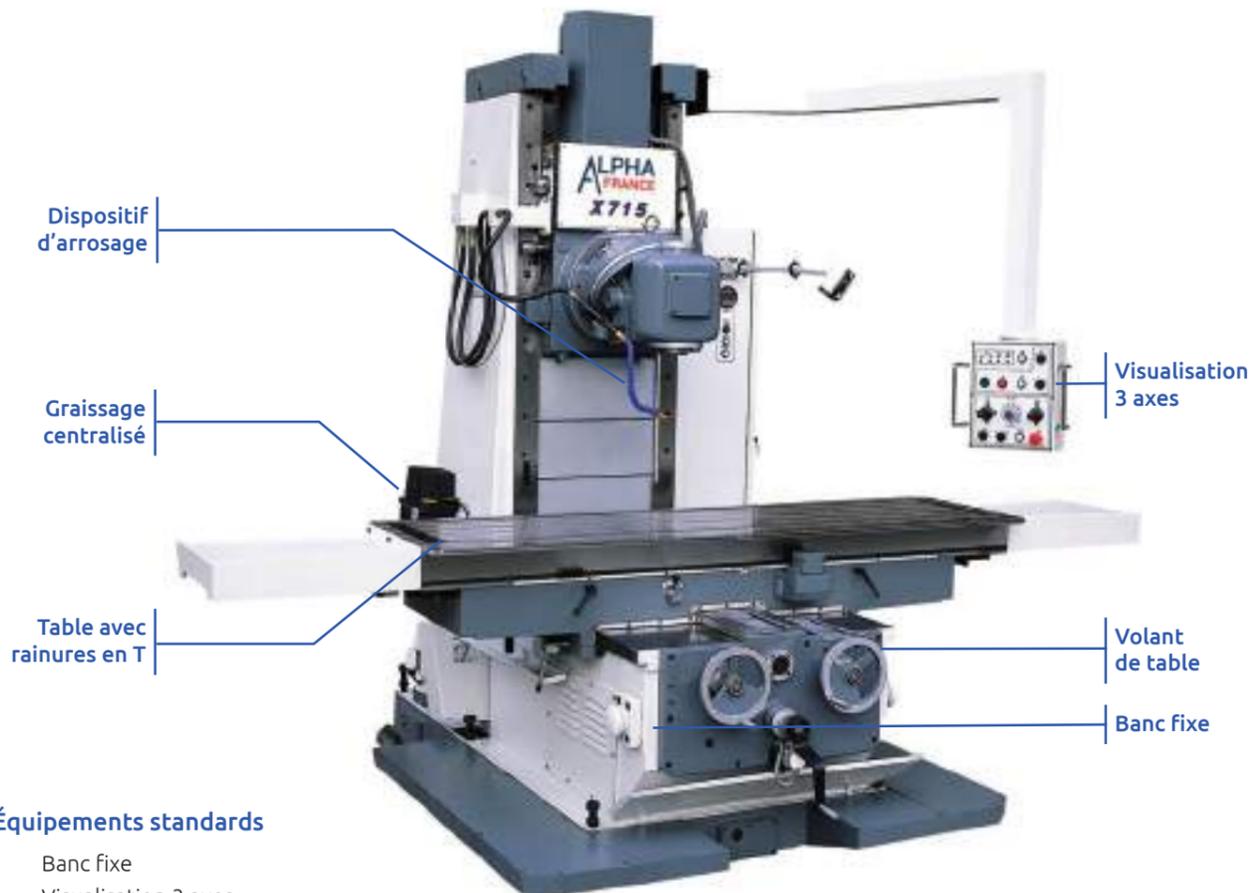
Équipement optionnel

- Outillage

	M 1200	M 1400
Course longitudinale - X (mm)	1200	1400
Course transversale - Y (mm)	700	700
Course verticale - Z (mm)	500	500
Surface de la table (mm)	500x1600	500x2000
Poids maximum admis sur la table (kg)	1800	1800
Cône de la broche	ISO 50	ISO 50
Distance minimale entre la table et le nez de la broche (mm)	50	50
Distance maximale entre la table et le nez de la broche (mm)	550	550
Vitesses de broche (tr/min)	30-2050	30-2050
Moteur (kW)	7,5	7,5

Une fraiseuse robuste et précise

Cette fraiseuse à semi banc fixe est issue d'une conception robuste et précise afin de répondre à tous les besoins d'usinage. Elle est particulièrement adaptée pour une utilisation dans des ateliers de mécanique générale, de chaudronnerie ou diverses applications du domaine industriel. Ces fraiseuses, équipées d'une tête extrêmement rigide permettent l'usinage sous différents angles de vos pièces : horizontal, vertical, oblique. Pour garantir des pièces toujours conformes aux attentes, cette fraiseuse est équipée d'une visualisation numérique.



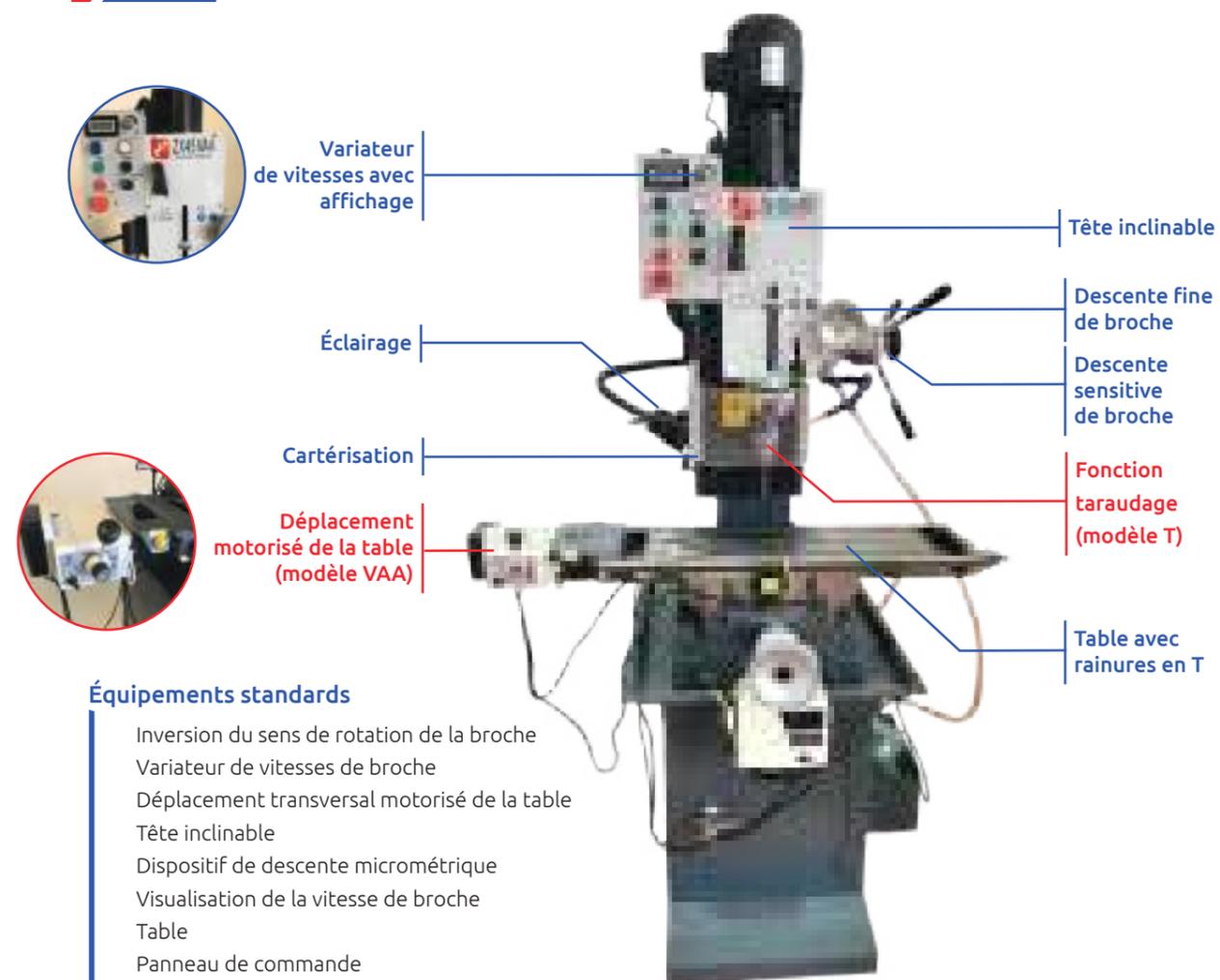
Équipements standards

- Banc fixe
- Visualisation 3 axes
- Dispositif d'arrosage
- Volant de table
- Banc fixe
- Table avec rainures en T
- Graissage centralisé

	X 715	X 716
Course longitudinale X (mm)	1500	1800
Course transversale Y (mm)	670	600
Course verticale Z (mm)	670	900
Surface de la table (mm)	2100x500	2500 x 575
Cône de la broche	ISO 50	ISO 50
Vitesses de broche (kw)	35-1345	40-1200
Moteur (kw)	7,5	11

Le combiné perceuse-fraiseuse idéal et toutes options

La perceuse-fraiseuse ALPHA regroupe tout ce que vous recherchez : un modèle compact, stable, robuste, des avances longitudinales et transversales de la table en automatiques avec rapides et un variateur de vitesse de broche avec 2 gammes de vitesses. Pour s'adapter parfaitement à votre travail, la tête peut s'orienter et se déplace verticalement très facilement à l'aide d'une manivelle sur le côté.



Équipements standards

- Inversion du sens de rotation de la broche
- Variateur de vitesses de broche
- Déplacement transversal motorisé de la table
- Tête inclinable
- Dispositif de descente micrométrique
- Visualisation de la vitesse de broche
- Table
- Panneau de commande
- Descente fine de broche
- Descente de broche
- Cartérisation
- Dispositif d'arrosage
- Éclairage

Équipements optionnels

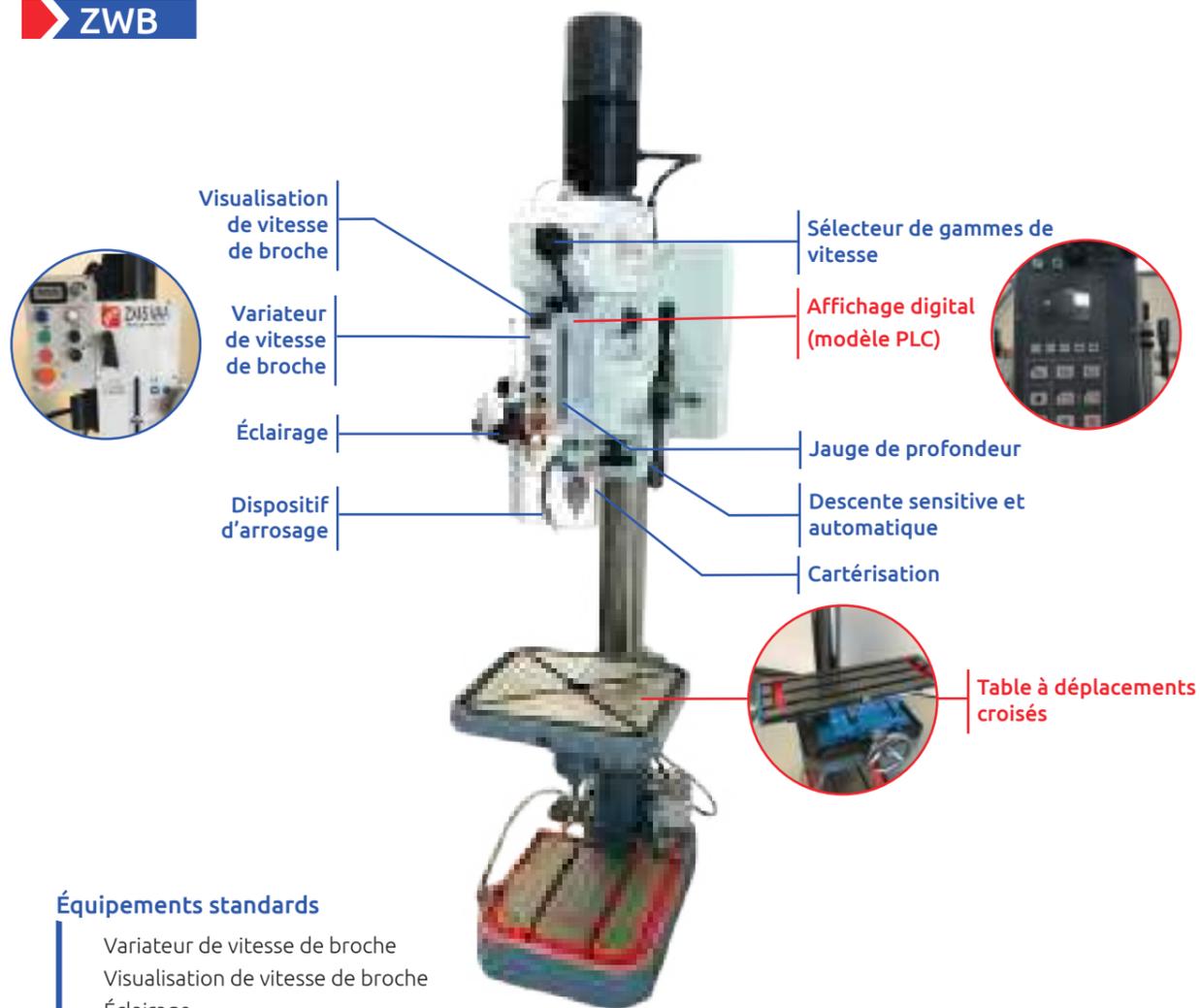
- Table croisée
- Fonction taraudage
- Déplacement motorisé de la table

	ZX 45 VAA
Cône de la broche	CM 4
Course de la broche (mm)	120
Capacité de perçage (mm)	45
Capacité de fraisage (mm)	80
Course longitudinale de la table (mm)	560
Course transversale de la table (mm)	190
Nombre de vitesses	infini
Vitesses de broche (tr/min)	75-1600
Surface de la table (mm)	800x240
Moteur (kW)	1,5

La perceuse à colonne puissante avec descente automatique et variateur de vitesse

Les perceuses verticales monobroche à colonne de la série ALPHA ZWB sont inégalées dans leur catégorie en termes de fiabilité, de disponibilité, de performance et de précision. Ce sont des perceuses à colonne très rigides, stables, en fonte massive, pour une utilisation de production intensive en continu, pour effectuer des gros perçages, alésages et taraudages, ou encore de percer dans des pièces volumineuses.

ZWB



Équipements standards

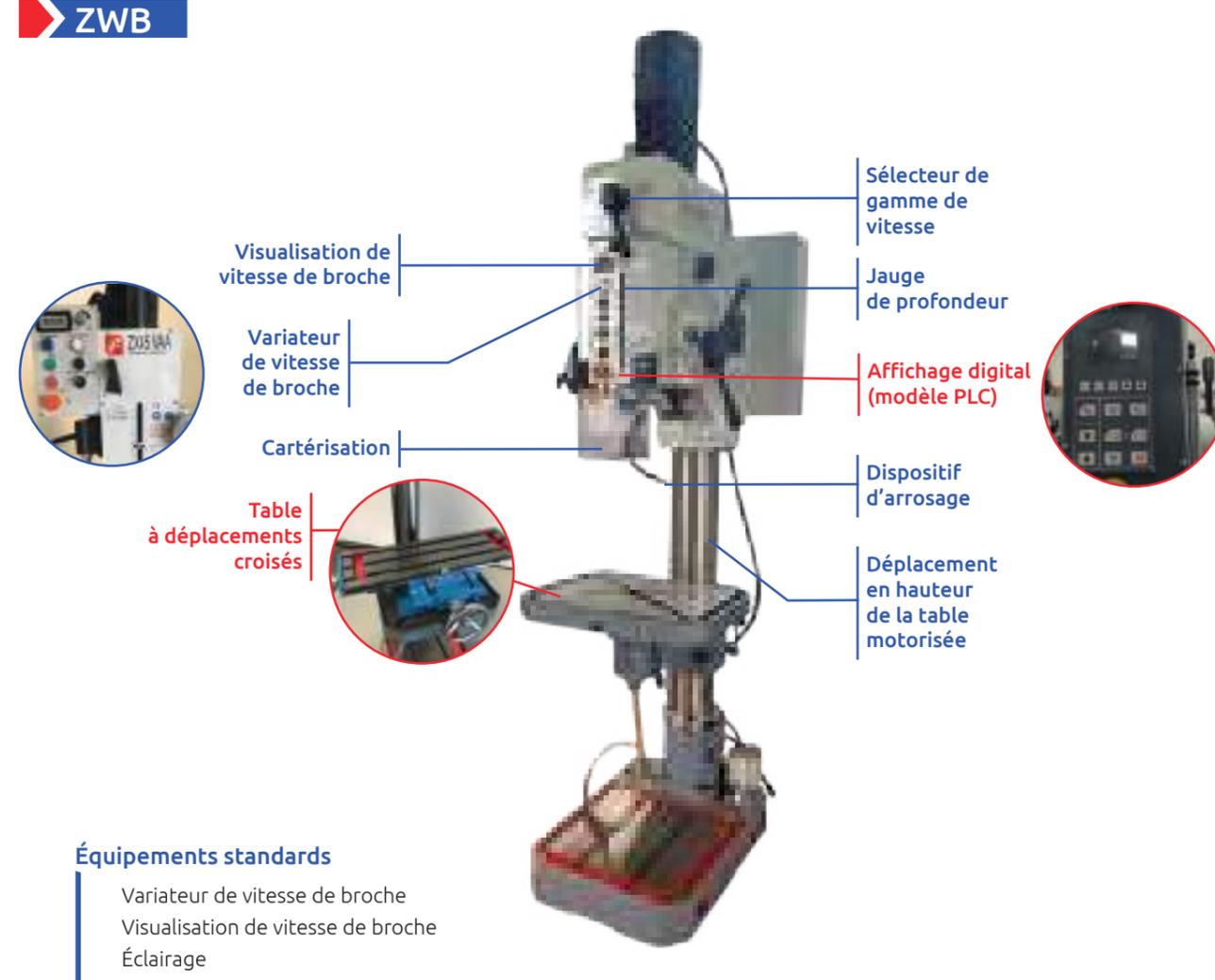
- Variateur de vitesse de broche
- Visualisation de vitesse de broche
- Éclairage
- Dispositif d'arrosage
- Boîte de vitesse
- Jauge de profondeur
- Cartérisation

Équipements optionnels

- Table à déplacements croisés
- Affichage digital (modèle PLC)

	ZWB 5030 A	ZWB 5035 A
Cône de la broche	CM3	CM4
Course de la broche (mm)	125	190
Capacité de perçage (mm)	30	35
Capacité de taraudage	M20	M22
Nombre de vitesses	12	12
Nombre d'avance automatique	3	4
Distance maxi entre le nez de broche et le plateau intermédiaire (mm)	650	590
Vitesses de broche (tr/min)	70-3500	43-2355
Surface de la table (mm)	450x380	540x440
Moteur (kW)	1,1	1.3/1.8

ZWB



Équipements standards

- Variateur de vitesse de broche
- Visualisation de vitesse de broche
- Éclairage
- Dispositif d'arrosage
- Boîte de vitesse
- Jauge de profondeur
- Cartérisation

Équipements optionnels

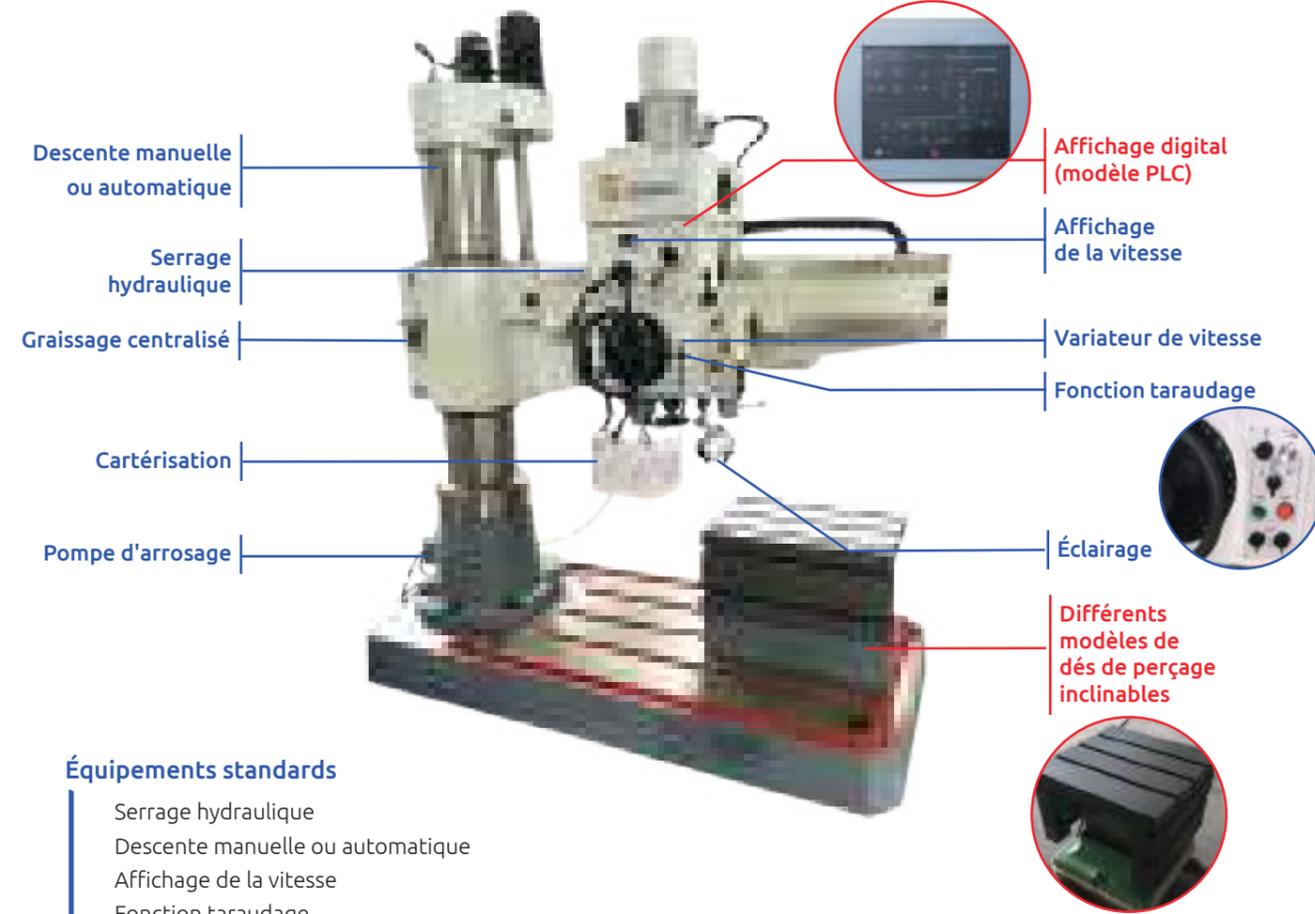
- Table à déplacements croisés
- Affichage digital (modèle PLC)

	ZWB 5040	ZWB 5050
Cône de la broche	CM 4	CM 4
Course de la broche (mm)	190	200
Capacité de perçage (mm)	40	50
Capacité de taraudage	M24	M30
Nombre de vitesses	2	2
Nombre d'avance automatique	4	6
Distance maxi entre le nez de broche et le plateau intermédiaire (mm)	665	565
Vitesses de broche (tr/min)	60 - 2600	50 - 2200
Surface de la table (mm)	520 x 440	580 x 410
Moteur (kW)	2	3

La perceuse radiale robuste idéale pour votre atelier

Les perceuses radiales ALPHA concentrent tout ce qui est recherché chez une perceuse radiale : fiabilité, performance, précision, robustesse et facilité d'utilisation. Elles sont rigides, stables, en fonte massive, une colonne surdimensionnée pour pouvoir effectuer des gros perçages, alésages et taraudages.

ZB



Équipements standards

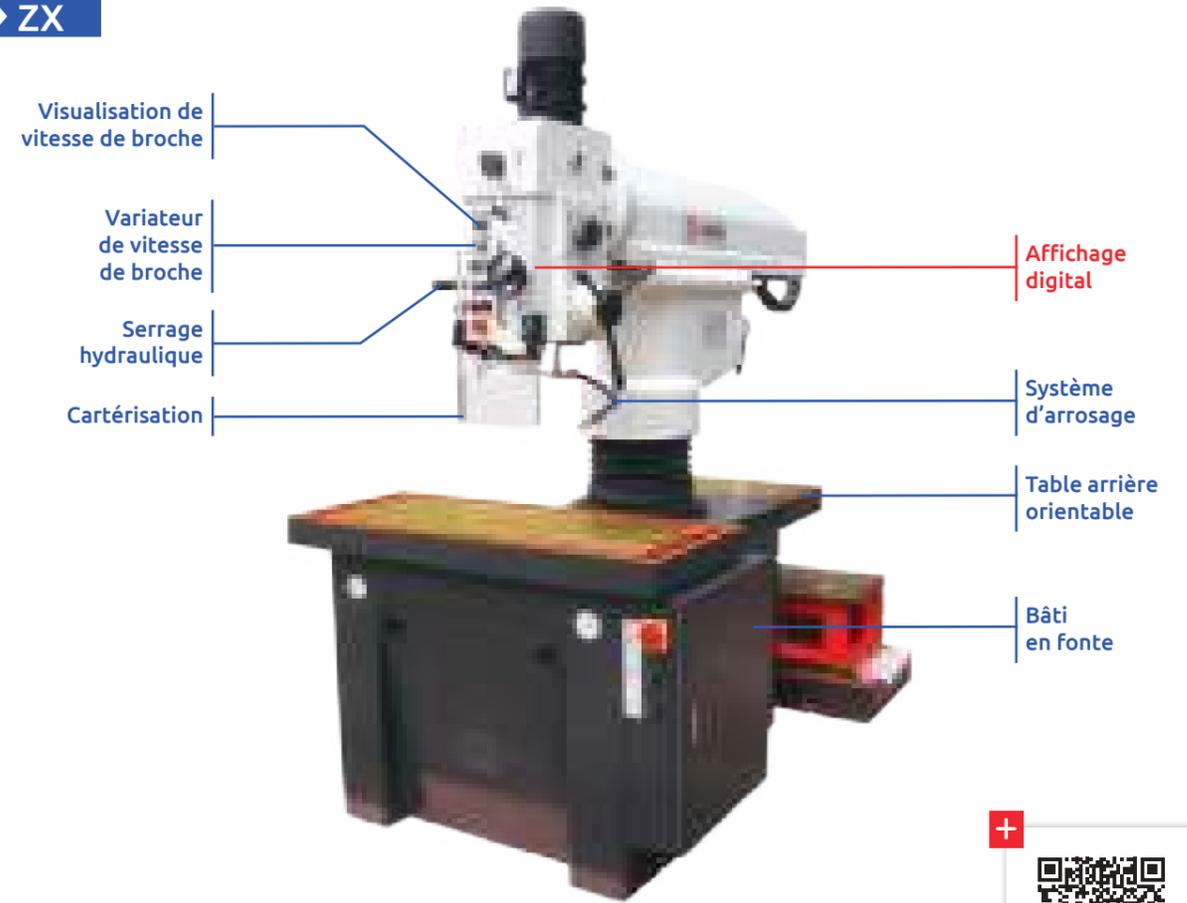
- Serrage hydraulique
- Descente manuelle ou automatique
- Affichage de la vitesse
- Fonction taraudage
- Variateur de vitesse
- Éclairage
- Cartérisation
- Graissage centralisé
- Pompe d'arrosage

Équipements optionnels

- Différents modèles de dès de perçages inclinables
- Affichage digital (modèle PLC)

	ZB 3040 x 13	ZB 3050 x 14	ZB 3060 x 16	ZB 3070 x 20	ZB 3080 x 20	ZB 3080 x 25
Cône de la broche	MT 4	MT 5	MT 5	MT 5	MT 6	MT 6
Rayon maximum de perçage (mm)	1300	1400	1600	2010	2050	2550
Rayon minimum de perçage (mm)	300	350	350	430	450	450
Course de la broche (mm)	260	280	315	350	400	400
Hauteur mini sous-broche (mm)	300	350	350	570	400	400
Hauteur maxi sous-broche (mm)	1200	1250	1250	1800	1580	1580
Capacité de perçage fonte (mm)	52	60	70	90	105	105
Capacité de perçage acier (mm)	40	50	60	70	80	80
Capacité de taraudage en acier	M32	M40	M46	M48	M52	M52
Capacité de taraudage en fonte	M32	M46	M52	M56	M60	M60
Vitesses de broche (tr/min)	54-2150	38-2000	38-2000	30-1400	30-1400	30-1400
Nombre d'avances automatiques	4	6	8	8	8	8
Moteur de broche (kW)	2,2	3	4	5,5	7,5	7,5

ZX



Équipements standards

- Serrage hydraulique
- Système d'arrosage
- Variateur de vitesse de broche LENZE
- Visualisation de la vitesse de broche
- Table arrière orientable
- Bâti en fonte
- Cartérisation

Équipement optionnel

- Affichage digital

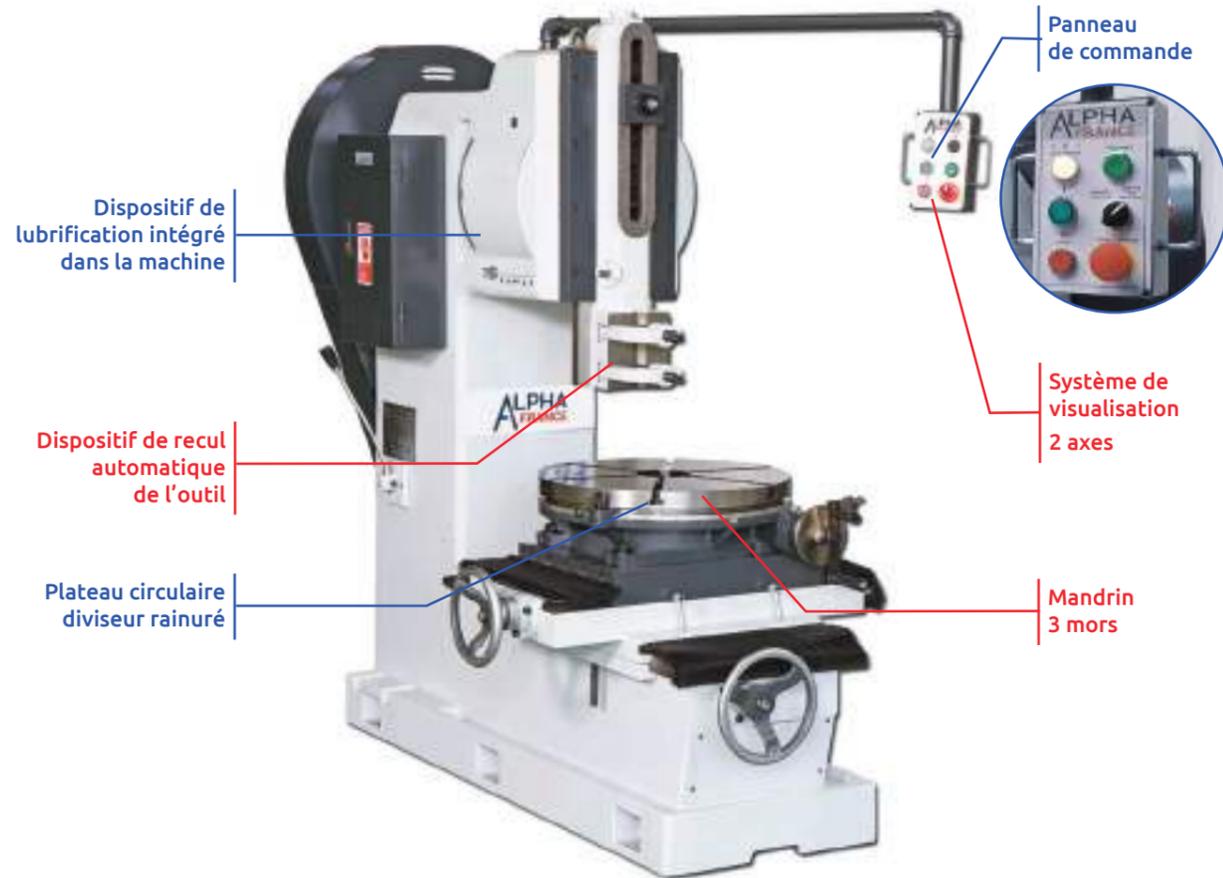


	ZX 3840	ZX 3850
Cône de la broche	CM 4	CM 4
Rayon maximum de perçage (mm)	640	640
Course de la broche (mm)	200	240
Hauteur maxi sous la broche (mm)	760	800
Capacité de taraudage en acier	30	36
Capacité de perçage acier (mm)	40	50
Surface de la table (mm)	1200x505	1350x600
Course verticale (mm)	400	400
Vitesses de broche (tr/min)	50-2000	48-2000
Nombre d'avances automatiques	6	6
Moteur (kW)	2,2	3,7

La mortaiseuse manuelle adaptée à votre production

Les mortaiseuses manuelles TS offrent le meilleur rapport qualité / prix du marché. Ce sont des mortaiseuses robustes, fiables et précises, pour une production exigeante de tous types de pièces.

▶ TS



Équipements standards

- Panneau de commande
- Système de lubrification
- Éclairage
- Plateau circulaire diviseur rainuré

Équipements optionnels

- Dispositif de recul automatique de l'outil
- Mandrin 3 mors
- Système de visualisation 2 axes

	TS 200 K	TS 300 K	TS 350 K
Course de coulisseau (mm)	200	300	350
Diamètre de table (mm)	400	560	560
Vitesse du coulisseau (coups/min)	26-93	22-78	22-78
Course transversale de la table (mm)	250	460	460
Course longitudinale de la table (mm)	250	460	460
Distance entre l'outil et le montant (mm)	355	510	560
Hauteur maximale entre la table et le coulisseau (mm)	300	365	470
Tête inclinable (°)	+/- 30	+/- 30	+/- 30
Rotation du plateau (°)	360	360	360
Moteur (kW)	1,5	3,7	3,7

La mortaiseuse au meilleur rapport qualité/ prix

Grâce à ces mortaiseuses, votre production se simplifie. En offrant le meilleur rapport qualité / prix de sa catégorie, cette machine répondra à tous vos besoins. Sa conception robuste permet d'usiner tous types de pièces facilement. Les mortaiseuses de la série sont toutes équipées d'une commande numérique intuitive et facile d'utilisation.

▶ TS CNC



Équipements standards

- Dispositif de lubrification automatique
- Commande numérique
- Dispositif de recul automatique de l'outil
- Bac à copeaux

- Table rotative
- Axes pilotés par servomoteurs
- Éclairage

	TS 200 CNC	TS 300 CNC	TS 350 CNC
Course de coulisseau (mm)	200	300	350
Diamètre de table (mm)	400	560	560
Course transversale de la table (mm)	250	432	432
Course longitudinale de la table (mm)	250	432	432
Distance entre l'outil et le montant (mm)	355	510	560
Hauteur maximale entre la table et le coulisseau (mm)	300	365	470
Tête inclinable (°)	+/- 30	+/- 30	+/- 30
Rotation du plateau (°)	360	360	360

L'outillage adapté à vos besoins

Nous sommes à votre écoute pour vous proposer tous les outillages nécessaires pour réaliser vos pièces dans le domaine de la mécanique. Notre équipe saura vous guider pour déterminer les mandrins, porte-outils, fraises, mors, outils, nécessaires à votre production.



SYSTÈMES DE VISUALISATION

Exigez la précision

Nous vous proposons un ensemble de coffrets (2 ou 3 axes) et règles de visualisation (différentes tailles disponibles) pour équiper vos machines conventionnelles telles que tours, fraiseuses, rectifieuses et autres machines. Un film de protection protégera votre écran contre les projections de copeaux.

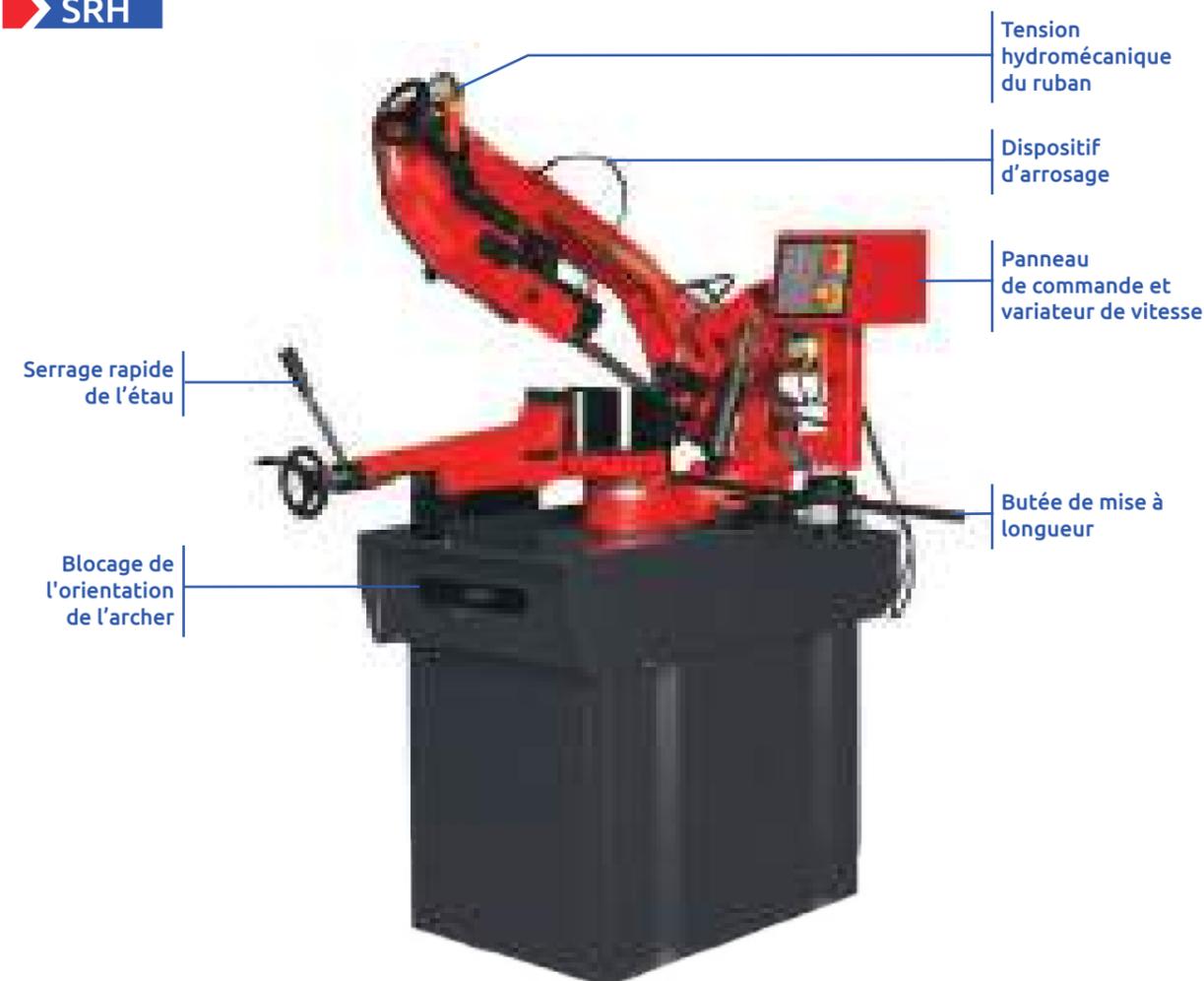


RÈGLES DE VISUALISATION											
Longueur (mm)	200	250	300	350	400	450	500	600	650	700	800
Épaisseurs disponibles (mm)	20	20	20-28	20-28	20-28	20-28	20-28	20-28	28	28	28
Longueur (mm)	1000	1100	1200	1300	1400	1500	1600	2000	2600	3000	
Épaisseurs disponibles (mm)	28	28	28	28	28	28	28	28	28	28	

La scie à ruban manuelle au meilleur rapport qualité/prix

La gamme de scie à ruban manuelle ALPHA SRH permet grâce à sa structure pivotante de faire des coupes biaisées de -45° à 60°.

SRH



Équipements standards

- Variateur de vitesse
- Panneau de contrôle
- Brosse
- Guidages carbures

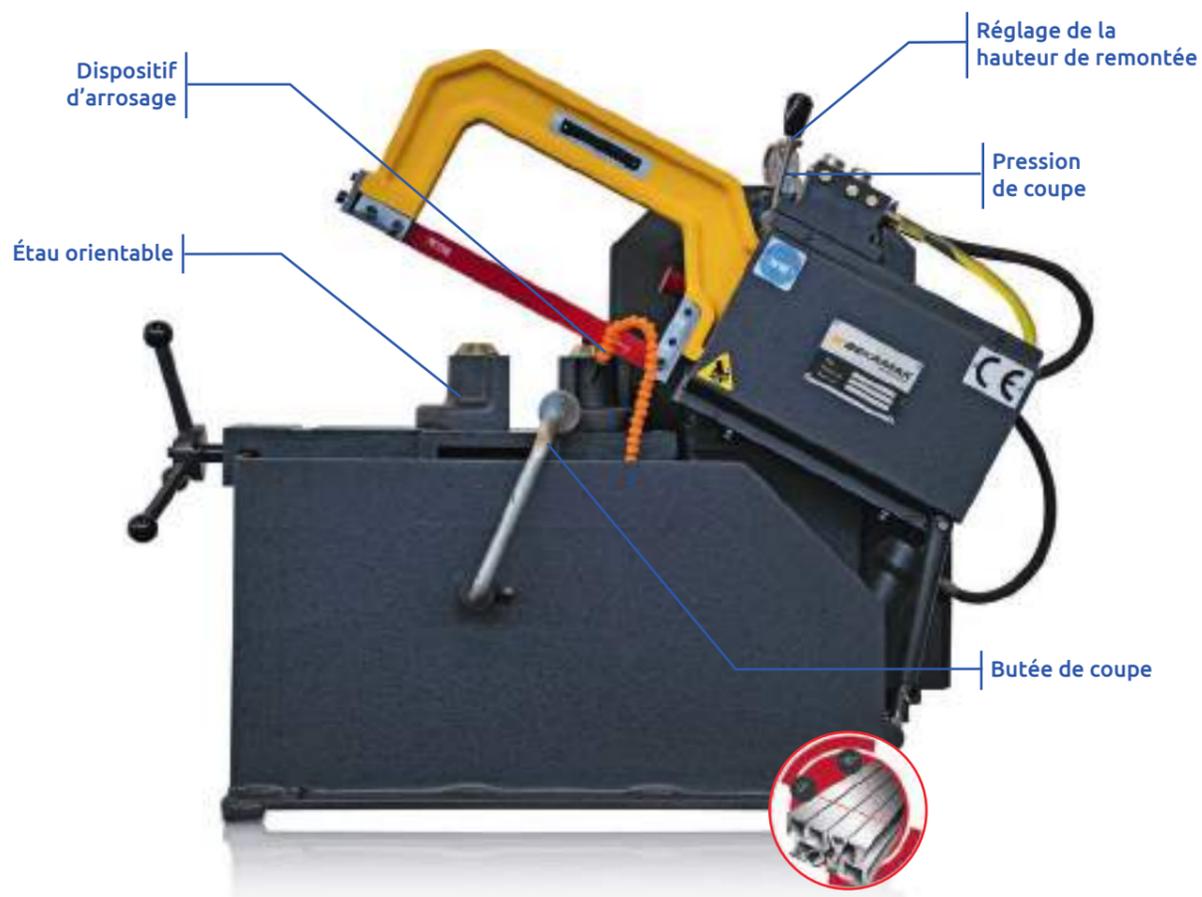
- Arrosage
- Coupe biseau droite-gauche
- Manomètre
- Bâti en fonte

	SRH 220 x 250 DG		
	○	□	□
Capacité de coupe à 0° (mm)	220	180x250	200
Capacité de coupe à 45° (mm)	160	140x150	140
Capacité de coupe à 60° (mm)	95	75x95	75
Capacité de coupe à -45° (mm)	140	90x150	120
Moteur (kW)	1,1		
Ruban (mm)	2500x27x0,9		
Hauteur de travail (mm)	915		
Vitesses du ruban (m/min)	25-100		

L'alternative

La gamme de scies hydrauliques BMH est idéale pour les utilisateurs n'ayant pas une grande quantité de coupe quotidienne et sans impératif de rendement. Son coût est faible et son encombrement réduit. Elle permet de faire des coupes biaisées en orientant l'étau.

BMH



Équipements standards

- Étau orientable
- Butée de coupe
- Réglage de la hauteur de remontée

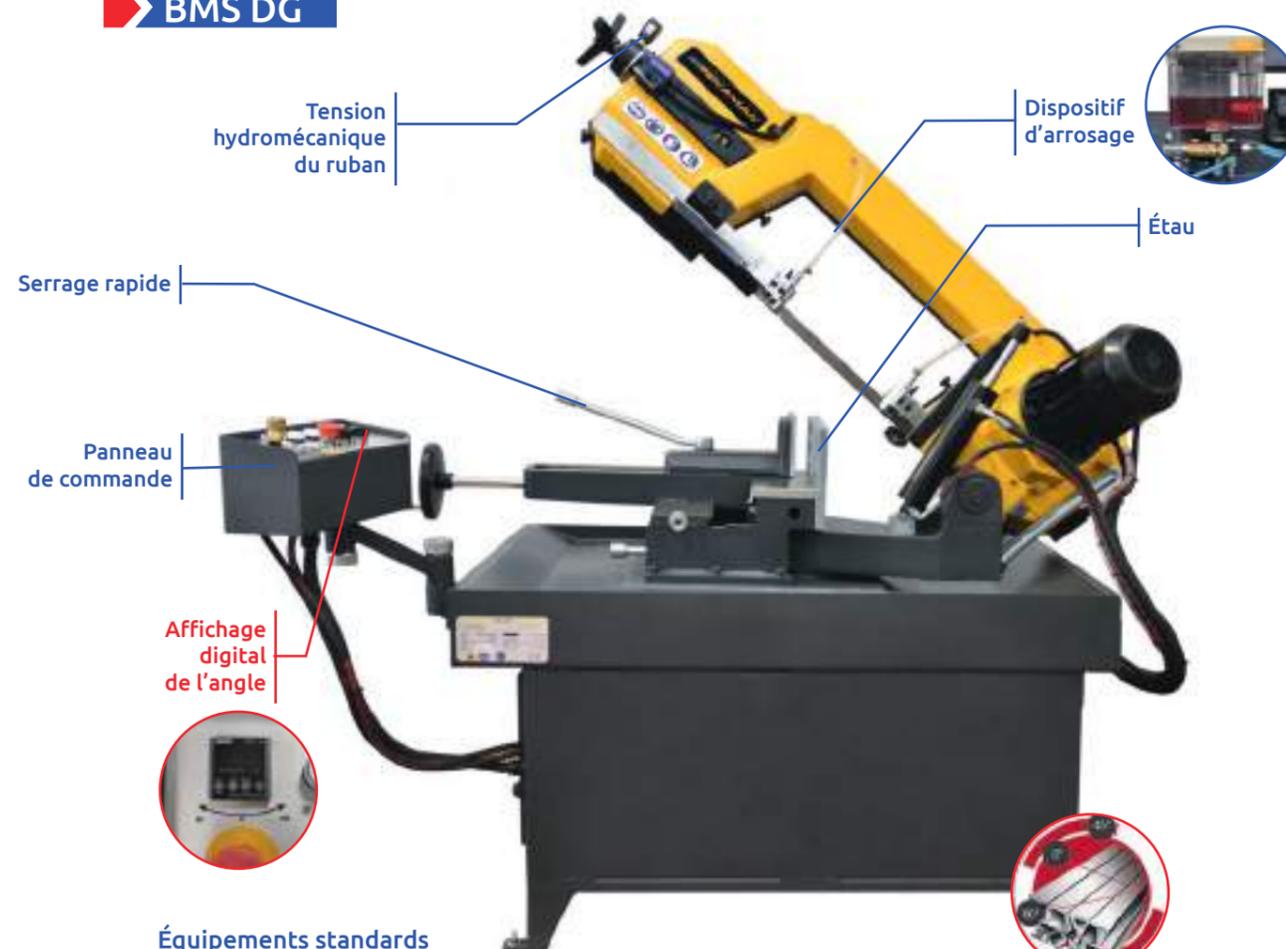
- Pression de coupe réglable hydrauliquement
- Dispositif d'arrosage

	BMH 170		
	○	□	□
Capacité de coupe à 0° (mm)	170	200x120	145
Capacité de coupe à 45° (mm)	110	110x110	120
Moteur (kW)	0,75		
Ruban (mm)	350x30x1,5		
Hauteur de travail (mm)	430		
Vitesse du ruban (m/min)	120		

Polyvalence, simplicité et efficacité à moindre coût

Cette scie à descente assistée s'avère idéale pour équiper tous les ateliers souhaitant un produit de dépannage très polyvalent et au coût très attractif. Cette scie au bâti et à l'archet robustes garantit une coupe efficace et précise dans la plupart des matériaux, que ce soit une coupe droite ou biaisée dans les 2 sens. La vitesse de coupe est réglable et elle est équipée du capteur présence pièce.

BMS DG



Équipements standards

- Archet orientable
- Butée de coupe
- Tension hydromécanique du ruban
- Vitesse variable du ruban pour la BMS 270 DG
- Dispositif d'arrosage
- Serrage rapide de l'étau

Équipements optionnels

- Servante à rouleaux
- Affichage digital de l'angle
- Variateur de vitesses (pour la BMS 230 DG)
- Micro pulvérisation

	BMS 230 DG			BMS 270 DG		
	○	□	□	○	□	□
Capacité de coupe à 0° (mm)	230	320x130	230	270	350x220	270
Capacité de coupe à 45° (mm)	210	230x160	180	240	270x200	180
Capacité de coupe à 60° (mm)	120	120x100	100	150	150x100	100
Capacité de coupe à -45° (mm)	180	230x100	150	210	270x210	180
Moteur (kW)	1,0 - 1,6			1,5		
Ruban (mm)	2730x27x0,9			3160x27x0,9		
Hauteur de travail (mm)	760			910		
Vitesses du ruban (m/min)	35 et 70			20 à 100		

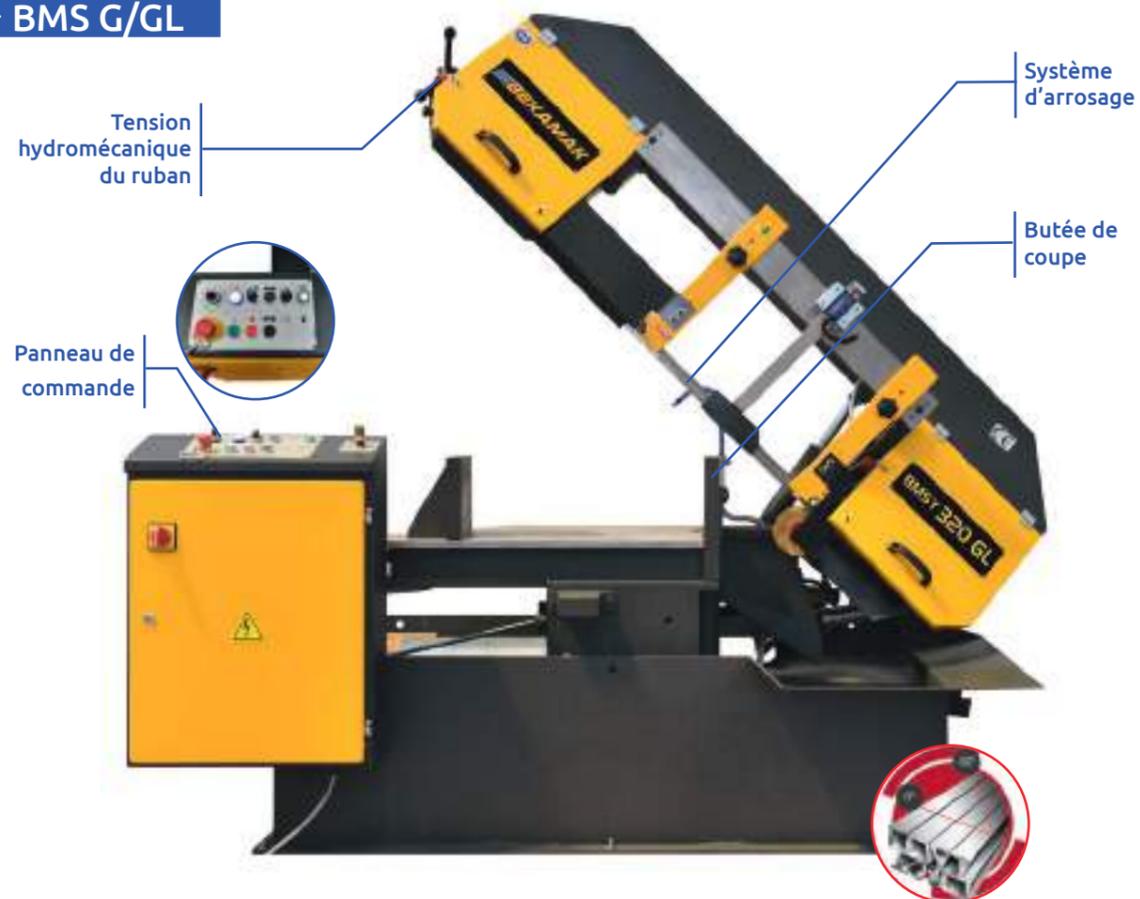
SCIES À RUBAN HORIZONTALES À COUPE BIAISE À SIMPLE INCLINAISON

Cette gamme de scie à descente assistée BEKA MAK est dotée d'un châssis robuste

Le système de rotation de l'archet permet d'effectuer des coupes de 90° à 30°. La descente de l'archet est gérée par la régulation d'une fuite hydraulique, le ruban s'arrête en position basse en fin de coupe.

Cette machine est idéale pour les petites productions ou coupe unitaire et découpe de matériaux pleins ou creux et profilés.

BMS G/GL



Équipements standards

- Affichage digital de l'orientation
- Réglage hauteur de remontée de l'archet
- Pupitre de commande
- Butée de coupe
- Pompe d'arrosage

- Etau hydraulique
- Variateur
- Réducteur planétaire
- Tension hydromécanique de la lame
- Servante à rouleaux 1,2 m
- Brosse à copeaux

Équipements optionnels

- Serrage hydraulique supérieur
- Micro pulvérisation
- Tension hydraulique de la lame
- Pression de coupe réglable
- Servante à rouleaux 3 m

	BMS 320 G			BMS 320 GL		
	○	□	□	○	□	□
Capacité de coupe à 0° (mm)	320	350x320	320	320	610x320	320
Capacité de coupe à 75° (mm)	320	350x200	300	320	580x320	320
Capacité de coupe à 60° (mm)	300	300x200	250	320	510x320	320
Capacité de coupe à 45° (mm)	260	250x180	180	320	355x320	320
Capacité de coupe à 30° (mm)	160	150x150	150	270	260x200	240
Moteur (kW)	1,5			2,2		
Ruban (mm)	3660x27x0,9			4160x34x1,1		
Hauteur de travail (mm)	740			740		
Vitesses du ruban (m/min)	20 à 100			20 à 100		

SCIES À RUBAN HORIZONTALES POUR COUPE BIAISE À DOUBLE ORIENTATION – SEMI AUTOMATIQUES

Ces 2 modèles sont véritablement nos « best sellers »

De capacités idéales, ils correspondent à tout ce qu'on attend d'une scie polyvalente : la descente et la remontée de l'archet à commande hydraulique, la double orientation de l'archet, la régulation de la pression de coupe, le serrage rapide de l'étau, le capteur présence pièce et la variation de la vitesse de la lame pour le modèle BMSY 270 DG(H). En option, il est possible d'avoir le serrage hydraulique de l'étau (H), l'archet remontera ainsi automatiquement en fin de cycle de coupe, ainsi que l'affichage digital de l'angle de coupe.

BMSY DG(H)



Équipements standards

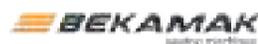
- Archet orientable
- Butée de coupe
- Tension hydromécanique du ruban
- Vitesse variable du ruban pour la BMSY 270 DG(H)
- Dispositif d'arrosage

Équipements optionnels

- Etau à commande hydraulique (H)
- Servante à rouleaux
- Affichage digital de l'angle
- Micro pulvérisation
- Variateur de vitesse (pour la BMSY 230 DG(H))

	BMSY 230 DG(H)			BMSY 270 DG(H)		
	○	□	□	○	□	□
Capacité de coupe à 0° (mm)	230	320x130	230	270	350x220	270
Capacité de coupe à 45° (mm)	210	230x160	180	240	270x200	180
Capacité de coupe à 60° (mm)	120	120x100	100	150	150x100	100
Capacité de coupe à -45° (mm)	180	230x100	150	210	270x210	180
Moteur (kW)	1,0 - 1,5			0,75-1,5		
Ruban (mm)	2730x27x0,9			3160x27x0,9		
Hauteur de travail (mm)	760			910		
Vitesses du ruban (m/min)	35 à 70			20 à 100		

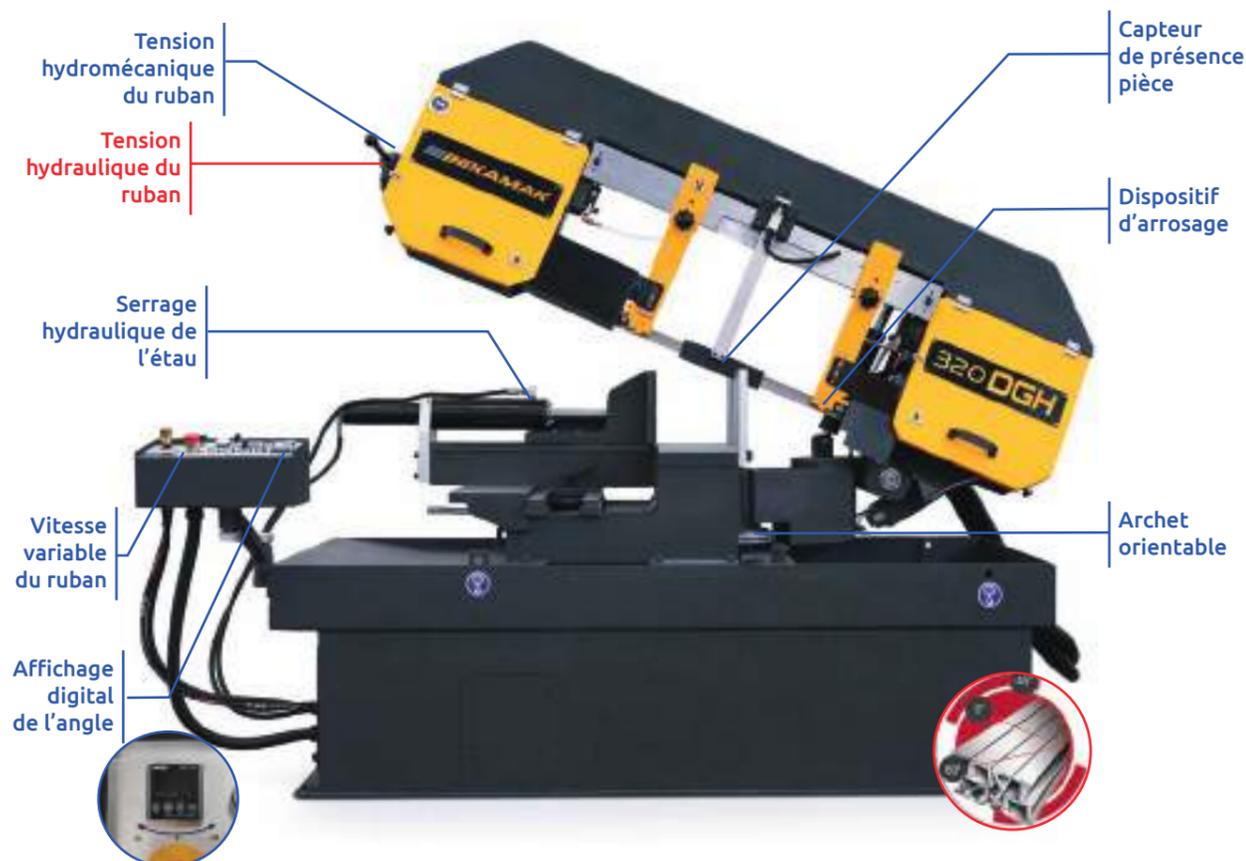
SCIES À RUBAN HORIZONTALES POUR COUPE BIAISE À DOUBLE ORIENTATION – SEMI AUTOMATIQUES



Cette scie semi automatique est totalement adaptée pour le sciage de profilés de matériaux pleins ou creux, acier et non ferreux

Le rapport qualité, capacités en coupe biaises, et prix est exceptionnel. Plus besoin de chercher les options, elle a tout : serrage hydraulique de l'étau, remontée automatique de l'archet en fin de cycle, capteur présence pièce, régulation de la pression de coupe, variateur de vitesse du ruban, affichage digital de l'angle de rotation.

BMSY DGH



Équipements standards

- Archet orientable
- Tension hydromécanique du ruban
- Vitesse variable du ruban
- Dispositif d'arrosage

- Serrage hydraulique de l'étau
- Affichage digital de l'angle de rotation
- Capteur présence pièce

Équipements optionnels

- Servante à rouleaux
- Tension hydraulique de la lame
- Micropulvérisation

	BMSY 320 DGH			BMSY 360 DGH		
	○	□	□	○	□	□
Capacité de coupe à 0° (mm)	320	450x320	320	360	610x360	360
Capacité de coupe à 30° (mm)	320	420x320	320	360	490x360	360
Capacité de coupe à 45° (mm)	320	330x320	320	360	610x360	360
Capacité de coupe à 60° (mm)				340	300x360	300
Capacité de coupe à -30° (mm)	320	420x320	320	360	610x360	360
Capacité de coupe à -45° (mm)	320	340x320	320	360	490x360	360
Capacité de coupe à -60° (mm)	240	230x220	220	360	360x360	360
Moteur (kW)	2,2			3		
Ruban (mm)	4160x34x1,1			5000x34x1,1		
Hauteur de travail (mm)	1035			860		
Vitesses du ruban (m/min)	20 à 100			20 à 100		

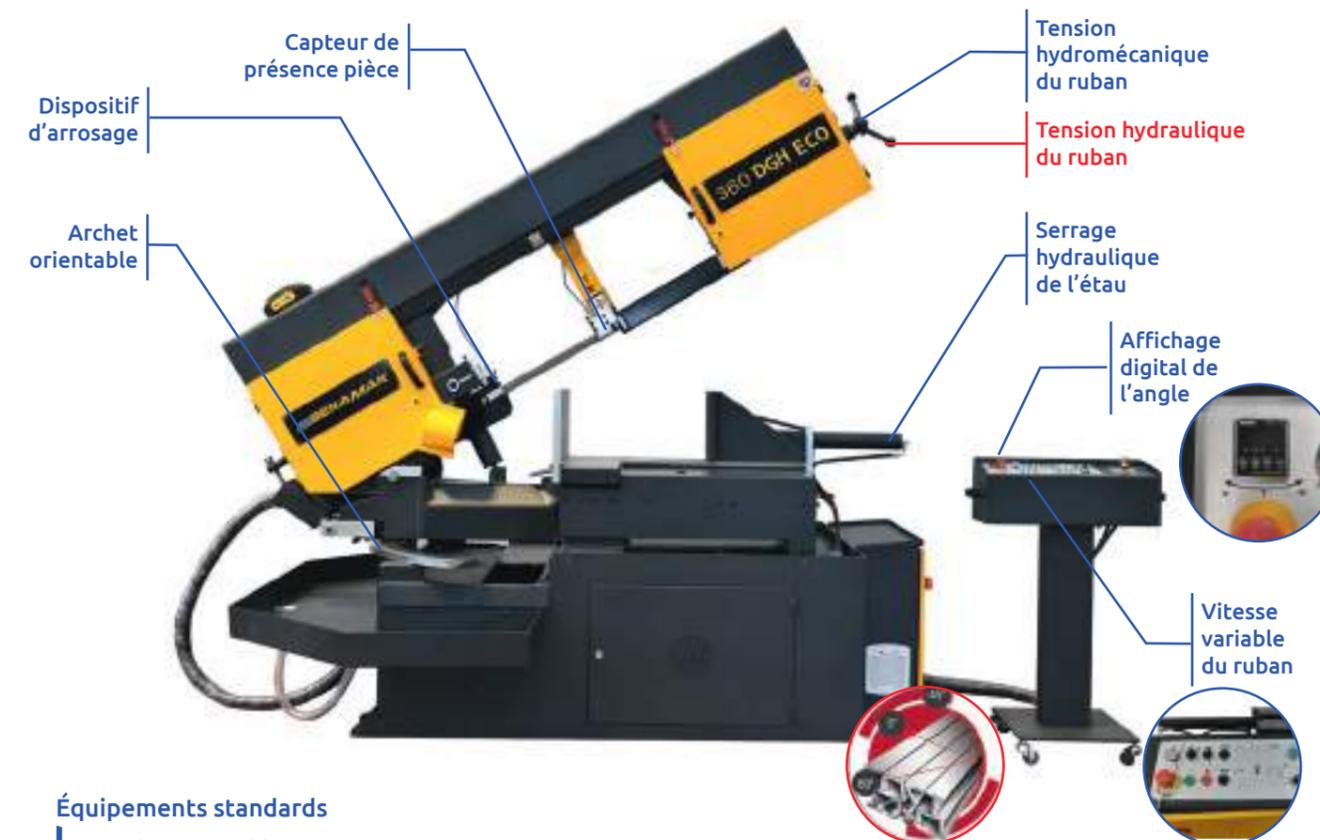
SCIES À RUBAN HORIZONTALES POUR COUPE BIAISE À DOUBLE ORIENTATION – SEMI AUTOMATIQUES



Un prix si raisonnable pour une machine si qualitative ? Oui, c'est possible !

Cette machine robuste est idéale et désarmante de simplicité. Elle regroupe ce que les clients demandent, une grande capacité même dans les coupes biaises, la double orientation de l'archet avec son affichage digital, la variation de vitesse de la lame, la régulation de pression de coupe, et le capteur présence pièce.

BMSY DGH ECO



Équipements standards

- Archet orientable
- Tension hydromécanique du ruban
- Vitesse variable du ruban
- Dispositif d'arrosage
- Serrage hydraulique de l'étau
- Affichage digital de l'angle
- Capteur présence pièce

Équipements optionnels

- Servante à rouleaux
- Tension hydraulique de la lame
- Micropulvérisation
- Réglage de la pression de serrage sur le panneau de commande

	BMSY 360 DGH ECO		
	○	□	□
Capacité de coupe à 0° (mm)	360	510x360	360
Capacité de coupe à 30° (mm)	360	510x360	360
Capacité de coupe à 45° (mm)	360	390x360	360
Capacité de coupe à 60° (mm)	200	200x360	200
Capacité de coupe à -30° (mm)	360	510x360	360
Capacité de coupe à -45° (mm)	360	390x360	360
Capacité de coupe à -60° (mm)	260	260x360	260
Moteur (kW)	3		
Ruban (mm)	4800x34x1,1		
Hauteur de travail (mm)	860		
Vitesses du ruban (m/min)	20 à 100		

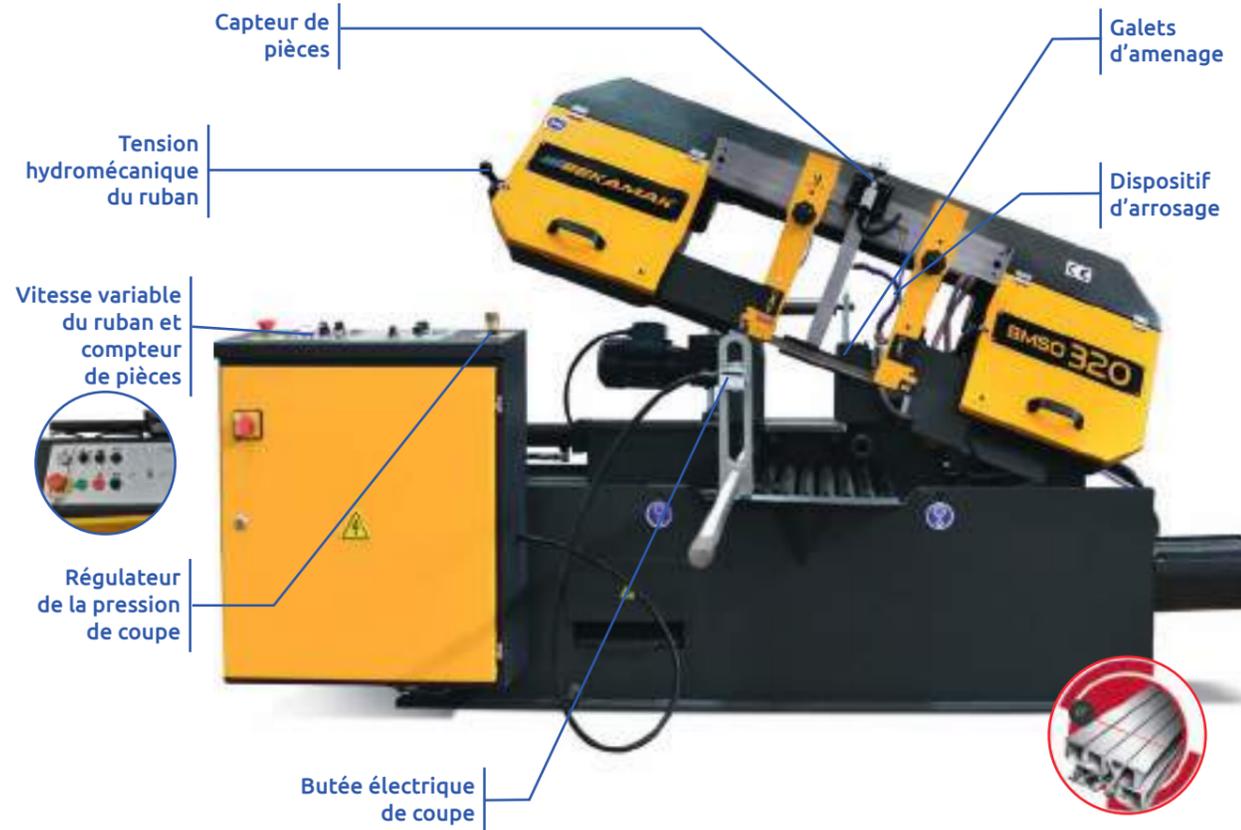
SCIES À RUBAN HORIZONTALES POUR COUPE DROITE AVEC AMENAGE AUTOMATIQUE

Pour un sciage en production au moindre coût

Cette scie à ruban est complètement automatique : avance de la barre ou du profilé à l'aide de galets robustes et traités jusqu'à la mise en butée déclenchant la descente automatique de l'archet puis la remontée en fin de coupe, et ainsi de suite.

Une machine compacte idéale et économique pour découper des lopins avant usinage, avec son compteur de pièces et sa servante à rouleaux de 1.2 m.

BMSO



Équipements standards

- Butée électrique de coupe
- Galets d'amenage
- Tension hydromécanique du ruban
- Vitesse variable du ruban et compteur de pièces

- Régulation de la pression de coupe
- Capteur de pièces
- Dispositif d'arrosage

Équipements optionnels

- Servante à rouleaux
- Micropulvérisation
- Tension hydraulique de la lame
- Convoyeur à copeaux

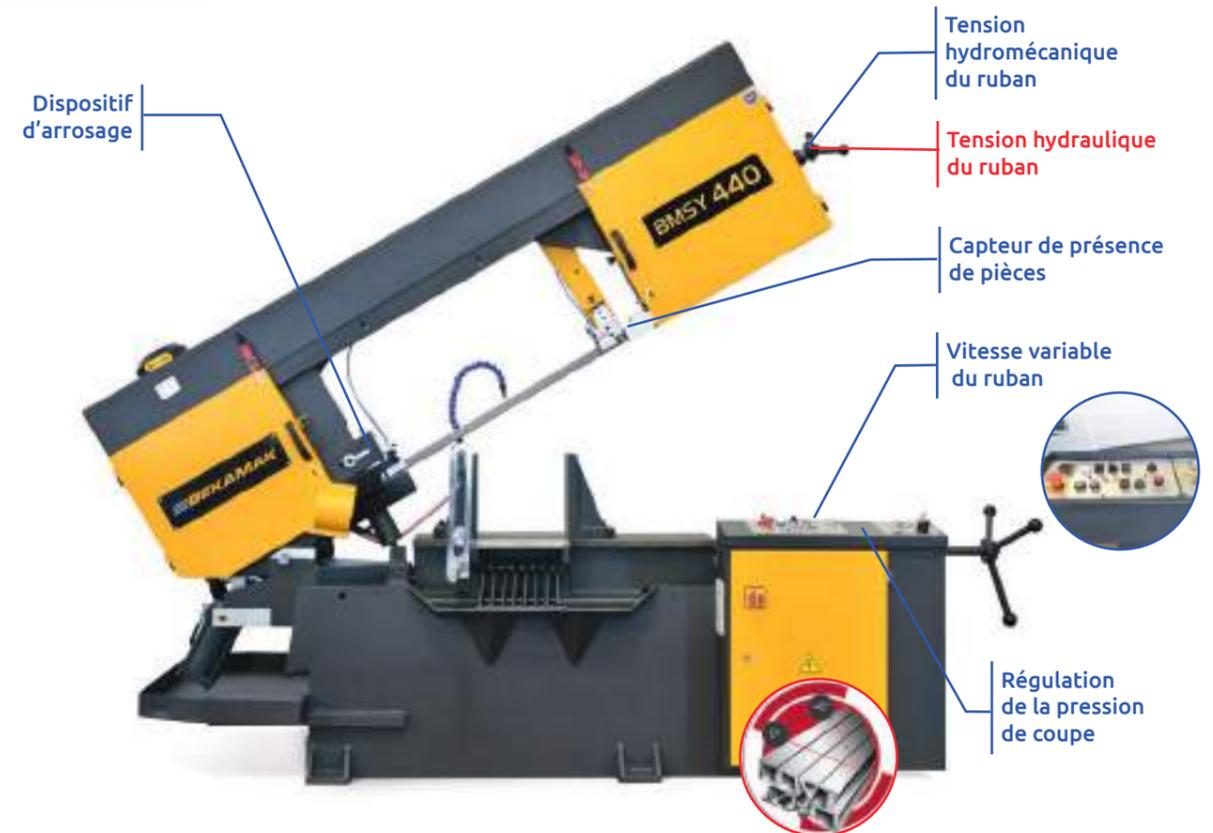
	BMSO 230			BMSO 320			BMSO 440		
	○	□	□	○	□	□	○	□	□
Capacité de coupe à 0° (mm)	230	240x230	230	320	320x300	300	440	580x440	440
Moteur (kW)	1,0 - 1,3			1,5			3		
Ruban (mm)	2730x27x0,9			3660x27x0,9			5200x34x1,1		
Hauteur de travail (mm)	590			640			735		
Vitesses du ruban (m/min)	35 et 70			20 à 100			20-100		

SCIES À RUBAN HORIZONTALES POUR COUPES BIAISES À DOUBLE ORIENTATION

Scie à ruban ½ auto pendulaire ergonomique à coupe biseau droite et gauche – produit gage de rentabilité

Cette scie à coupe droite, avec possibilité de coupe biseau simple orientation par inclinaison de l'étau, est robuste et permet de grandes capacités de coupe pour des matériaux pleins ou creux en acier de toute nature. Elle est très simple d'utilisation, et possède ce qui est attendu des clients : une vitesse variable du ruban, la régulation de pression, le capteur présence pièce et bien sûr, un excellent rapport qualité-prix.

BMSY



Équipements standards

- Tension hydromécanique du ruban
- Vitesse variable du ruban
- Dispositif d'arrosage
- Capteur présence pièce
- Régulation de la pression de coupe

Équipements optionnels

- Étau à commande hydraulique
- Servante à rouleaux
- Tension hydraulique de la lame
- Micro pulvérisation
- Convoyeur à copeaux

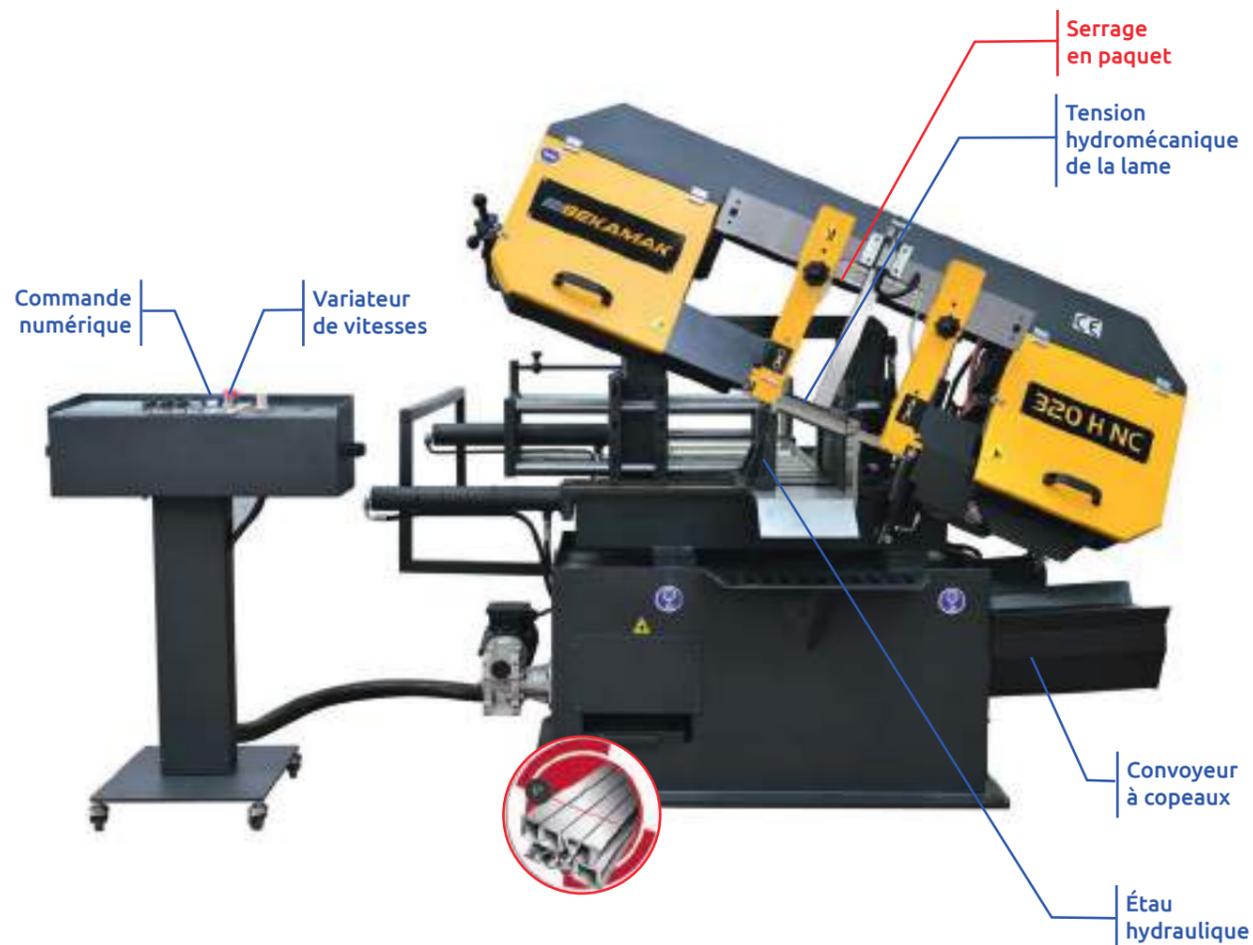
	BMSY 440		
	○	□	□
Capacité de coupe à 0° (mm)	440	640x440	440
Capacité de coupe à 45° (mm)	410	410x440	410
Moteur (kW)	3		
Ruban (mm)	5200x34x1,1		
Hauteur de travail (mm)	735		
Vitesses du ruban (m/min)	20 à 100		

SCIES À RUBAN HORIZONTALES À COUPE DROITE À DESCENTE PENDULAIRE

Pour un débit en production tout automatique, avec une gestion par CN efficace et flexible

Machine entièrement automatique destinée aux ateliers assurant un débit en production et uniquement en coupe droite.

BMSO H / LH / NC



Équipements standards

- Commande numérique
- Étau hydraulique
- Tension hydromécanique de la lame
- Variateur de vitesses

Équipements optionnels

- Serrage en paquet
- Micro pulvérisation
- Servante à rouleaux 3 m
- Convoyeur à copeaux
- Serrage en paquet type nid d'abeilles

	BMSO 320 H NC			BMSO 320 LH NC		
	○	□	□	○	□	□
Capacité de coupe à 0° (mm)	320	350x320	320	320	610x310	320
Moteur (kW)	2,2			2,2		
Ruban (mm)	3660x27x0,9			4160x34x1		
Hauteur de travail (mm)	640			640		
Vitesses du ruban (m/min)	20-100			20-101		

SCIES À RUBAN HORIZONTALES À COUPE DROITE À DESCENTE RECTILIGNE

Une gamme de « Géantes » pour les débits de grosses dimensions

Scies semi-automatiques de grande dimension, les « géantes » de BEKA-MAK, se caractérisent par leur bâti en « portique » (2 colonnes bien dimensionnées, reliées par une poutre de liaison). Particulièrement adaptée pour le sciage de très fortes dimensions, laminées ou ébauchées en tournage, brames, pièces forgées et autres profilés.

BMSY – C «GÉANTES»



Équipements standards

- Double étau hydraulique
- Réducteur planétaire
- Pupitre de commande

Équipements optionnels

- Servante à rouleaux motorisée 2 - 3 - 4 m
- Servante à rouleaux 2 - 3 m
- Variateur de vitesse
- Convoyeur à copeaux
- Micro pulvérisation

	BMSY 1110 C			BMSY 1113 C			BMSY 1313 C		
	○	□	□	○	□	□	○	□	□
Capacités de coupe à 0° (mm)	1110	1110x1110	1110	1110	1110x1300	1110	1300	1300x1300	1300
Moteur (kW)	11			11			11		
Ruban (mm)	10500x67x1,6			10900x67x1,6			12100x67x1,6		
Hauteur de travail mm)	545			545			545		
Vitesses du ruban (m/min)	20-100			20-100			20-100		

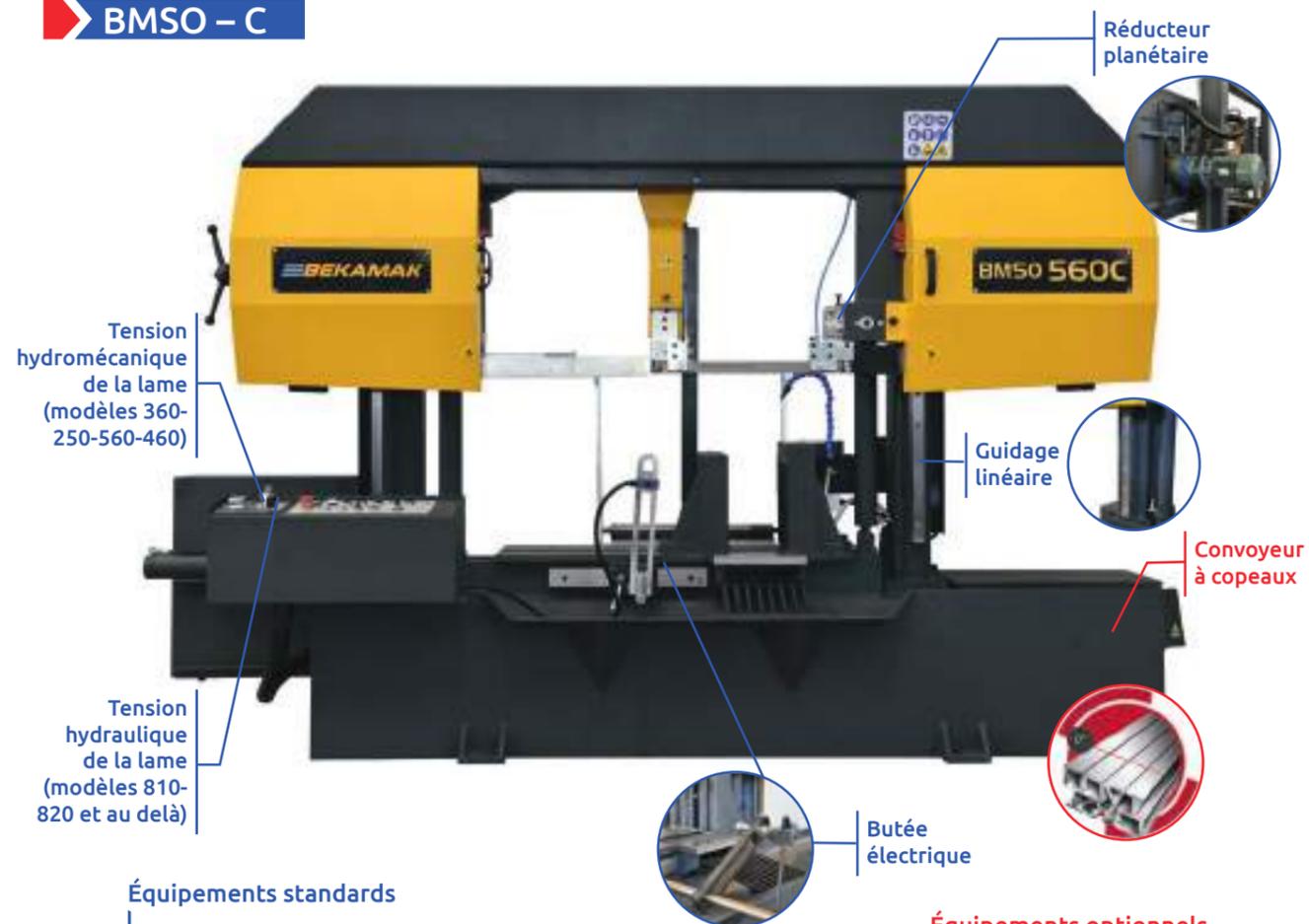
	BMSY 1122 C			BMSY 1515 C		
	○	□	□	○	□	□
Capacités de coupe à 0° (mm)	1100	1100x2300	1100	1500	1510x1500	1500
Moteur (kW)	15			15		
Ruban (mm)	13100x80x1,5			13350x80x1,6		
Hauteur de travail mm)	790			545		
Vitesses du ruban (m/min)	20-100			10-70		

SCIES À RUBAN HORIZONTALES À COUPE DROITE À DESCENTE RECTILIGNE

Pour un sciage en automatique, simple, efficace, rapidement mis en œuvre sur des machines rigides et économiques

Machine entièrement automatique, les mises à longueur (possiblement différentes dans un même programme), le nombre de coupe variable pour chaque épaisseur, sont gérés via une commande numérique simple d'utilisation.

BMSO - C



Équipements standards

- Réducteur planétaire
- Guidage linéaire
- Butée électrique
- Tension hydromécanique de la lame (modèles 360 - 325 - 560 - 460)
- Tension hydraulique de la lame (modèles 810 - 820 et au delà)

Équipements optionnels

- Convoyeur à copeaux
- Servante à rouleaux 3 m
- Micro pulvérisation
- Pointeur laser

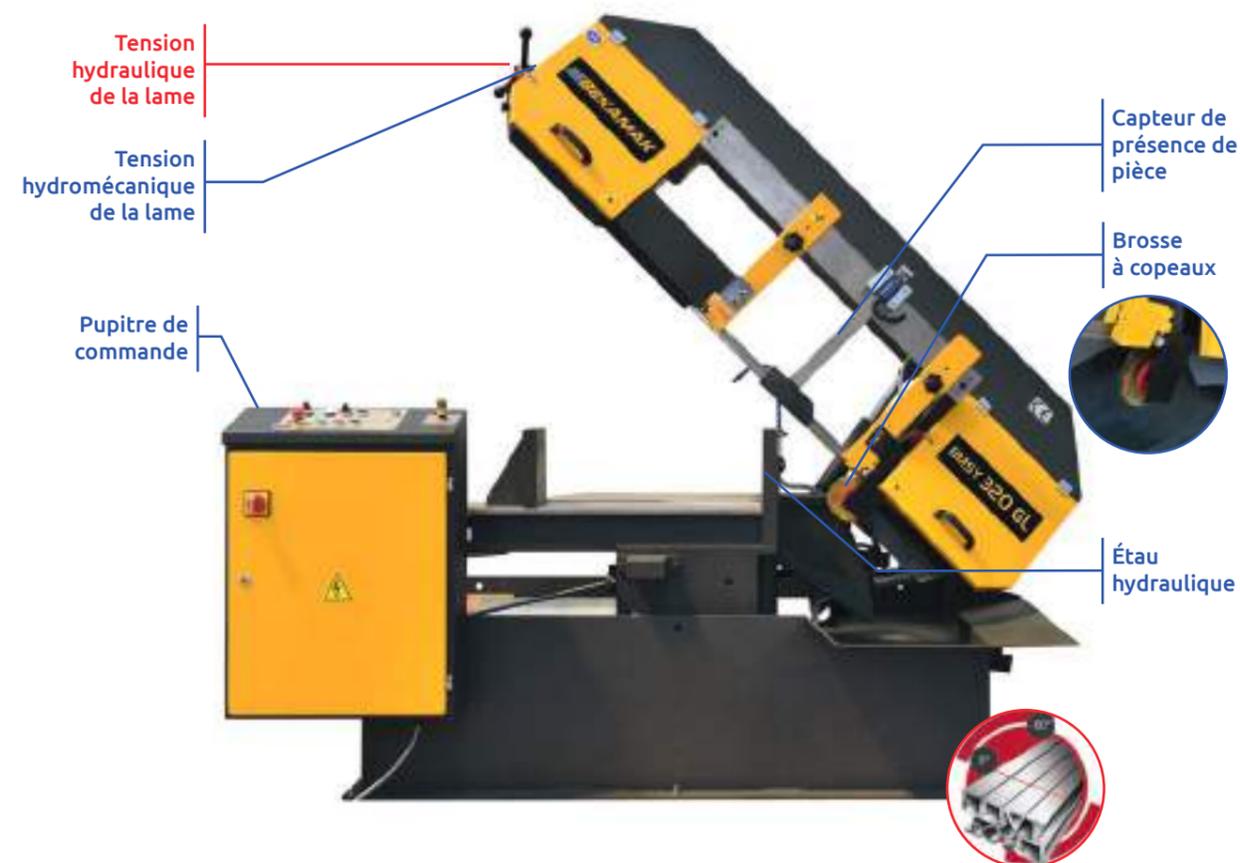
	BMSO 325 C			BMSO 360 C			BMSO 460 C		
	○	□	□	○	□	□	○	□	□
Capacités de coupe à 0° (mm)	325	350x325	325	380	430x380	380	460	470x460	460
Moteur (kW)	2,2			3			4		
Ruban (mm)	4160x34x1,1			4800x34x1,1			5200x41x1,3		
Hauteur de travail (mm)	580			590			590		
Vitesses du ruban (m/min)	20-100			20-100			20-100		

	BMSO 560 C			BMSO 810 C			BMSO 820 C		
	○	□	□	○	□	□	○	□	□
Capacités de coupe à 0° (mm)	560	570x560	560	810	850x810	810	820	850x820	820
Moteur (kW)	3			4			7,5		
Ruban (mm)	6000x41x1,3			8200x41x1,3			8200x54x1,6		
Hauteur de travail (mm)	590			585			585		
Vitesses du ruban (m/min)	20-100			20-100			20-100		

SCIES À RUBAN HORIZONTALES À COUPE BIAISE À SIMPLE INCLINAISON

Machine de construction rigide et bien dimensionnée pour débit de matériaux divers, pleins, tubes et profilés. Produit idéal pour ateliers n'exigeant pas un débit quotidien en production avec un rapport qualité/prix très intéressant.

BMSY- G/GL



Équipements standards

- Pupitre de commande
- Étau hydraulique
- Tension hydromécanique de la lame
- Servante à rouleaux 1,2 m
- Brosse à copeaux

Équipements optionnels

- Serrage hydraulique supérieur
- Micro pulvérisation
- Tension hydraulique de la lame
- Servante à rouleaux 3 m

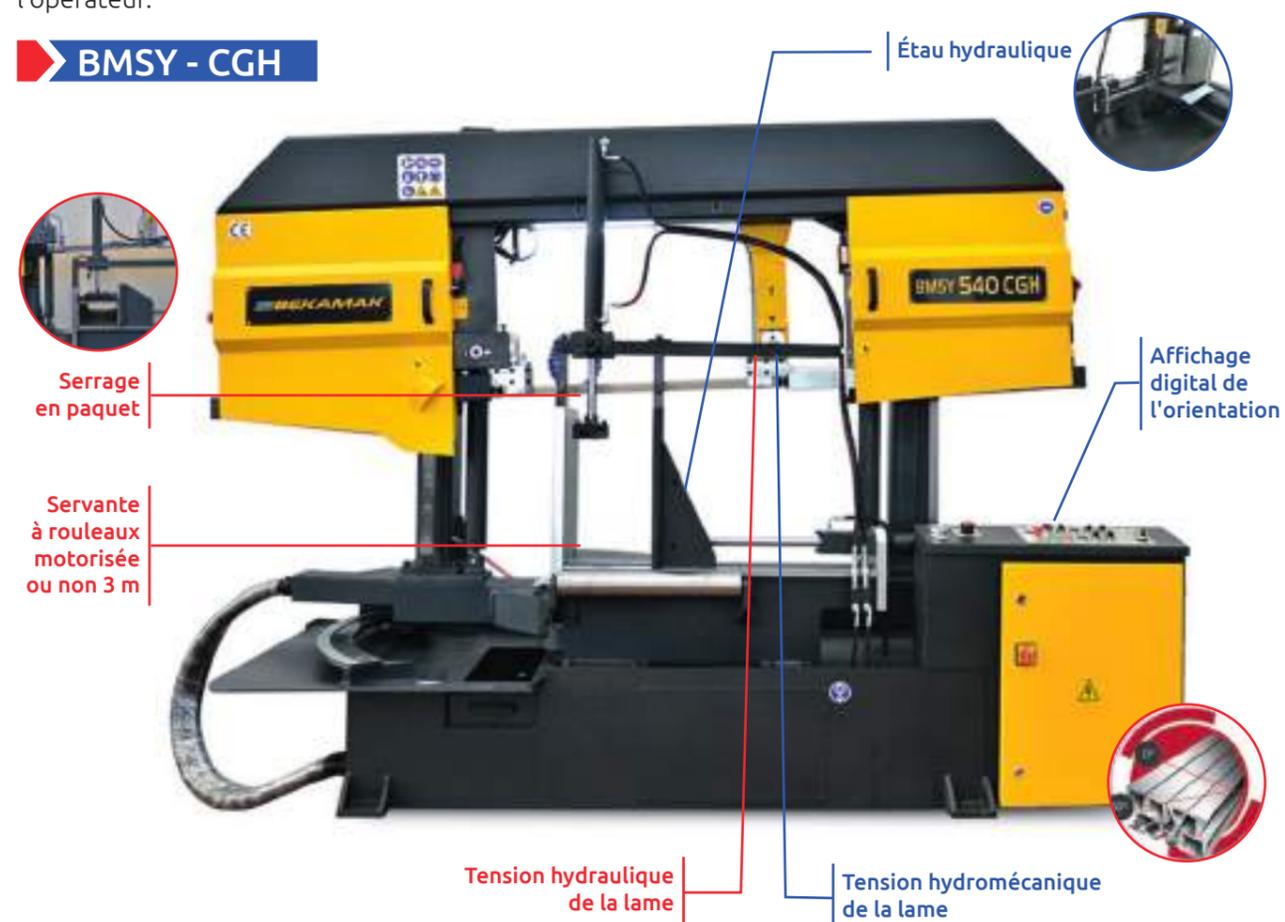
	BMSY 320 G			BMSY 320 GL		
	○	□	□	○	□	□
Capacité de coupe à 0° (mm)	320	350x320	320	320	610x320	320
Capacité de coupe à 75° (mm)	320	350x200	300	320	580x320	320
Capacité de coupe à 60° (mm)	300	300x200	250	320	510x320	320
Capacité de coupe à 45° (mm)	260	250x180	180	320	355x320	320
Capacité de coupe à 30°(mm)	160	150x150	150	260	280x200	225
Moteur (kW)	1,5			2,2		
Ruban (mm)	3660x27x0,9			4160x34x1,1		
Hauteur de travail (mm)	740			740		
Vitesses du ruban (m/min)	20 à 100			20 à 100		

SCIES À RUBAN HORIZONTALES À COUPE BIAISE À SIMPLE INCLINAISON

Les guidages linéaires de l'archet, le capteur de réglage automatique de la hauteur, confèrent rigidité, et rapidité à tous les modèles de cette gamme

Les options telles que la ligne de coupe laser, ou le serrage hydraulique vertical facilitent les réglages par l'opérateur.

BMSY - CGH



Équipements standards

- Réducteur planétaire
- Synchronisation descente de l'archet et étau
- Tension hydromécanique de la lame
- Étau hydraulique
- Affichage digital de l'orientation

Équipements optionnels

- Micro pulvérisation
- Serrage en paquet
- Tension hydraulique de la lame
- Conveyeur à copeaux
- Pointeur laser
- Servante à rouleaux 3 m
- Servante à rouleaux motorisée 3 m

	BMSY 325 CGH			BMSY 360 CGH			BMSY 440 CGH		
	○	□	□	○	□	□	○	□	□
Capacité de coupe à 0° (mm)	325	400x20	320	360	700x360	360	450	695x425	425
Capacité de coupe à 30° (mm)	325	360x320	320	360	590x360	360	450	560x425	425
Capacité de coupe à 45° (mm)	305	2700x320	270	360	450x360	360	430	430x425	425
Capacité de coupe à 60° (mm)	190	180x240	180	325	280x360	290	320	260x425	290
Hauteur de travail (mm)	640			690			690		

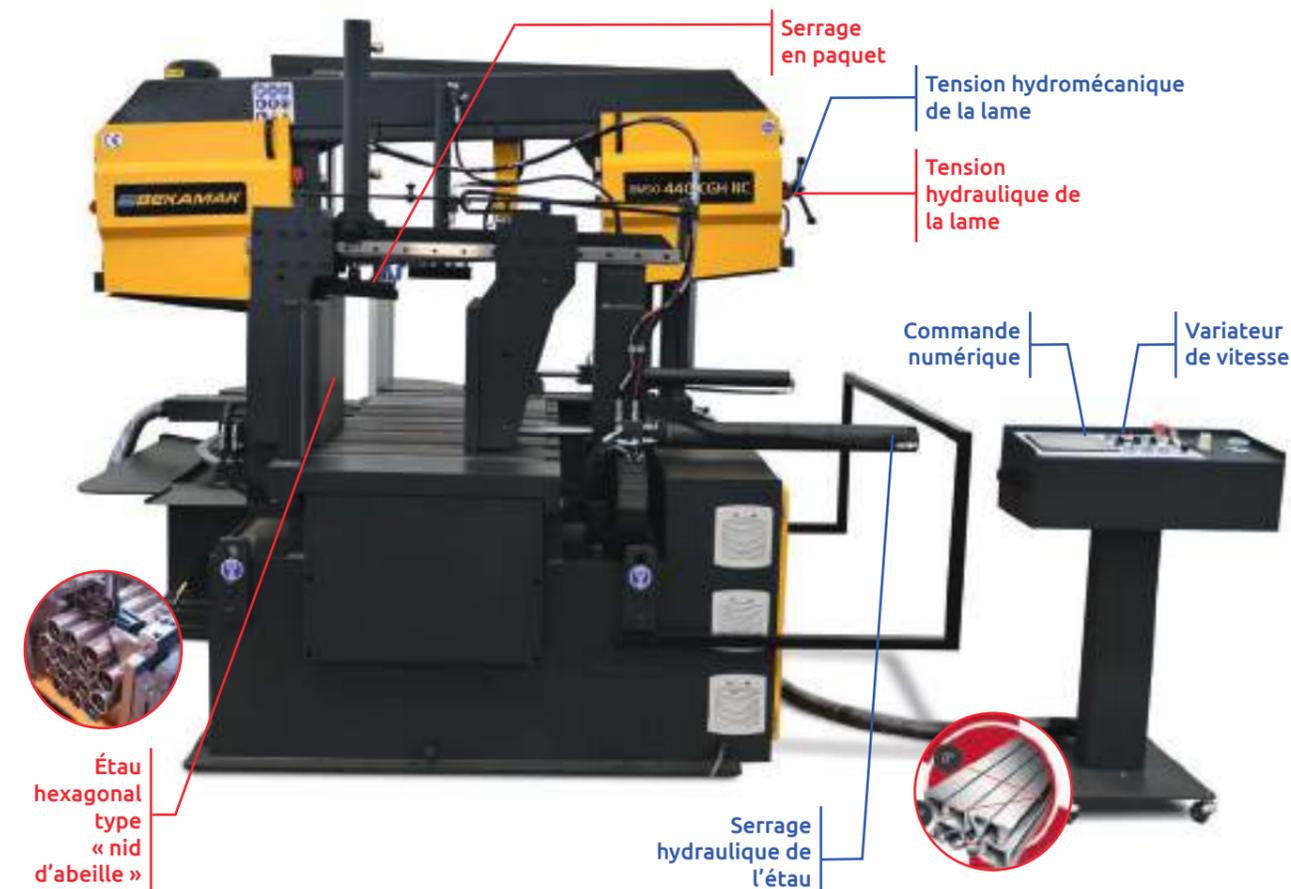
	BMSY 540 CGH			BMSY 810 CGH		
	○	□	□	○	□	□
Capacité de coupe à 0° (mm)	540	750x540	540	810	810x770	770
Capacité de coupe à 30° (mm)	540	600x540	540	700	700x710	700
Capacité de coupe à 45° (mm)	510	450x540	450	555	555x750	555
Capacité de coupe à 60° (mm)	270	250x450	250	320	310x770	310
Hauteur de travail (mm)	695			725		

SCIES À RUBAN HORIZONTALES À COUPE BIAISE À SIMPLE INCLINAISON

Produits les plus évolués dans la gamme des scies automatiques, avec descente rectiligne sur guidage linéaire, inclinaison du ruban, capteur optique pour réglage de la hauteur de coupe et passage automatique de la vitesse rapide d'approche à la vitesse de travail

Sur le modèle CGH, l'alimentation de la matière à découper est hydraulique. Sur le modèle CGS, cette alimentation est assurée par un système servo sur vis à billes. Ce principe améliore les tolérances de précision.

BMSO CGH-CGS NC



Équipements standards

- Commande numérique
- Tension hydromécanique de la lame
- Serrage hydraulique de l'étau
- Variateur de vitesse

Équipements optionnels

- Tension hydraulique de la lame
- Étau hexagonal type « nid d'abeille »
- Servante à rouleaux 3 m
- Serrage en paquet
- Micro pulvérisation
- Conveyeur à copeaux
- Pointeur laser

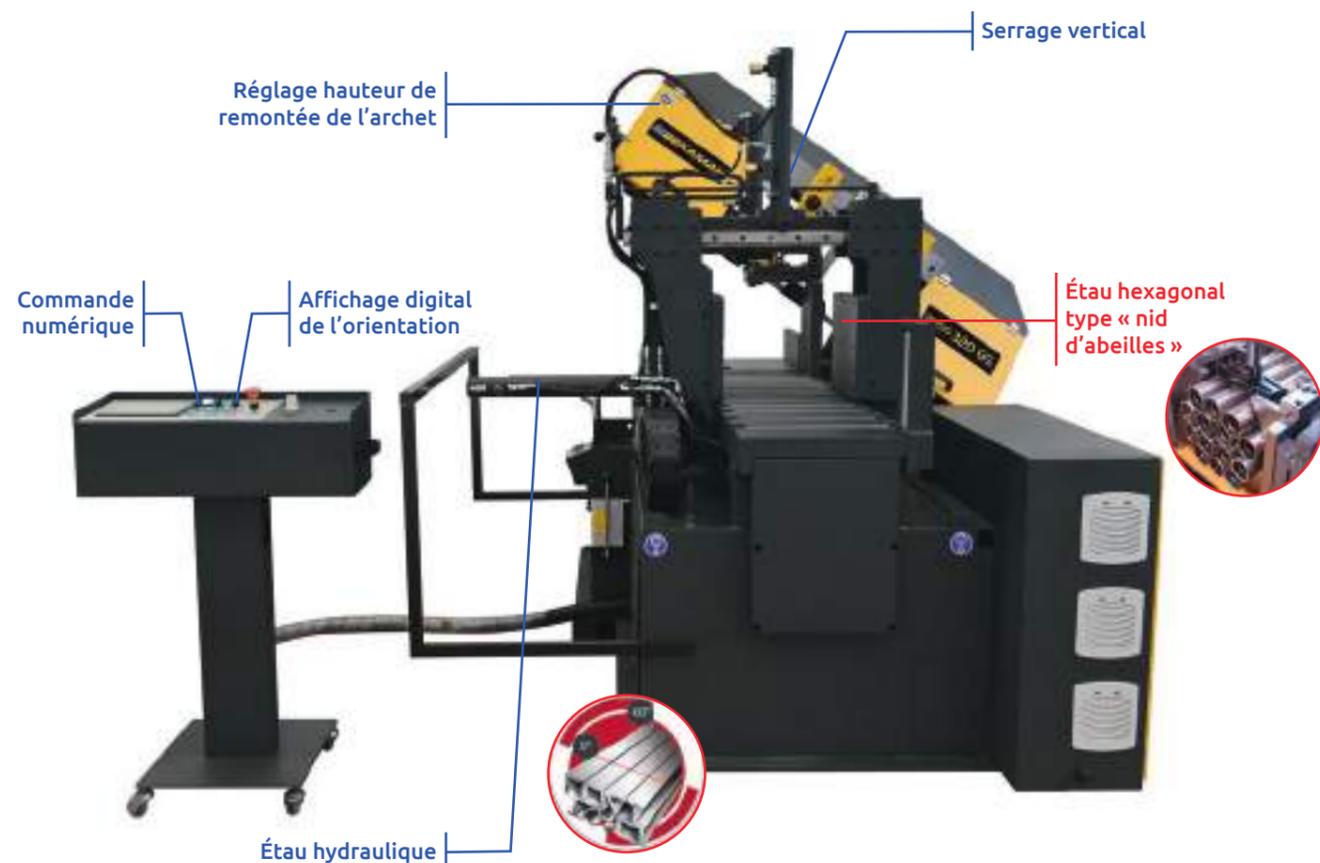
	BMSO 325 CGH/ CGS NC			BMSO 360 CGH/ CGS NC			BMSO 440 CGH/ CGS NC			BMSO 540 CGH/ CGS NC		
	○	□	□	○	□	□	○	□	□	○	□	□
Capacité de coupe à 0° (mm)	325	400x315	315	360	610x360	360	450	610x425	425	540	670x540	540
Capacité de coupe à 30° (mm)	325	380x315	315	360	590x360	360	450	560x425	425	540	670x540	540
Capacité de coupe à 45° (mm)	300	300x315	300	360	450x360	360	430	430x425	425	410	450x540	450
Capacité de coupe à 60° (mm)	200	200x315	200	325	280x360	290	320	260x425	290	270	250x540	250
Moteur (kW)	2,2			3			4			4		
Ruban (mm)	4380x34x1,1			5200x1820x2100			5400x41x1,3			6000x41x1,3		
Hauteur de travail (mm)	655			735			735			810		
Vitesses du ruban (m/min)	20-100			20-100			20-100			20-100		

SCIES À RUBAN HORIZONTALES À COUPE BIAISE À SIMPLE INCLINAISON

Les scies à ruban automatiques GH et GS contrôlées par PLC sont idéales pour les coupes d'onglet en production

Sur le modèle GH, l'alimentation de la matière à découper est hydraulique. Sur le modèle GS, cette alimentation est assurée par un système servo sur vis à billes. Ce principe affine les tolérances de précision.

BMSO GS/GH NC – GLS/GLH NC



Équipements standards

- Commande numérique
- Affichage digital de l'orientation
- Étau hydraulique
- Réglage hauteur de remontée de l'archet

Équipements optionnels

- Étau hexagonal type « nid d'abeilles »
- Micro pulvérisation
- Tension hydraulique de la lame
- Servante à rouleaux 3m

	BMSO 320 GH NC/ GS NC			BMSO 320 GLH NC / GSL NC		
	○	□	□	○	□	□
Capacité de coupe à 0° (mm)	320	350x320	320	320	610x320	320
Capacité de coupe à -75° (mm)	320	350x200	300	320	580x320	320
Capacité de coupe à -60° (mm)	300	300x200	300	320	510x230	320
Capacité de coupe à -45° (mm)	260	250x180	180	320	355x320	320
Capacité de coupe à -30° (mm)	160	150x150	150	260	280x200	225
Moteur (kW)	2,2			2,2		
Ruban (mm)	3660x27x0,9			3660x27x0,9		
Hauteur de travail (mm)	740			700		
Vitesses du ruban (m/min)	20-100			20-100		

SCIES À RUBAN HORIZONTALES POUR COUPES BIAISES À DOUBLE ORIENTATION

Optez pour un produit rapide, efficace et précis - Un savoir-faire et une expérience au service d'un débit d'une qualité sans compromis

La gamme la plus aboutie des scies semi-automatiques BEKA-MAK, double orientation : NC ou pas, ces machines bénéficient d'un guidage rectiligne sur guidages linéaires, d'un positionnement angulaire d'une grande sensibilité.

BMSY CDGH NC – BMSY DG NC



Équipements standards

- Variateur
- Panneau de commande
- Pompe d'arrosage
- Avance rapide de la lame
- Ajustement de la pression
- Synchronisation de la descente de l'archet et de l'étau
- Tension hydromécanique de la lame

- Guidage linéaire
- Réducteur planétaire
- Inclinaison de la lame de 3°
- Brosse à copeaux
- Bridage hydraulique de l'angle
- Serrage hydraulique de l'étau
- Convoyeur à copeaux

Équipements optionnels

- Tension hydraulique de la lame
- Servante à rouleaux motorisée de 3 m
- Servante à rouleaux de 3 m
- Serrage en paquet
- Pointeur laser
- Micro pulvérisation

	BMSY 360 CDGH			BMSY 440 CDGH/ CDGH NC			BMSY 560 DG / DG NC		
	○	□	□	○	□	□	○	□	□
Capacité de coupe à 0° (mm)	360	640x360	360	440	640x440	440	560	820x540	540
Capacité de coupe à 30° (mm)	360	510x360	360	440	510x440	440	560	705x540	540
Capacité de coupe à 45° (mm)	360	390x360	360	440	400x440	400	550	550x540	540
Capacité de coupe à 60° (mm)	310	250x60	270	250	250x440	250	360	360x540	360
Capacité de coupe à -30° (mm)	360	510x360	360	440	510x440	440	500	705x540	540
Capacité de coupe à -45° (mm)	360	390x360	360	390	390x440	390	550	550x540	540
Moteur (kW)	3			4			4		
Ruban (mm)	5000x34x1,1			5200x41x1,3			6800x41x1,3		
Hauteur de travail (mm)	800			800			880		
Vitesses du ruban (m/min)	20-100			20-100			20-100		



Les servantes à rouleaux de la gamme ALPHA, permettent de faciliter la mise en position ou l'évacuation de vos pièces après coupe

Elles existent en différentes tailles, motorisés ou non. Grâce au kit de plaques de jonction il est possible d'étendre la longueur des servantes en connectant 2 servantes ensemble.



ALPHA 3000

ALPHA 1000

Servantes à rouleaux motorisées



Motorisation des rouleaux

Équipement standard

Servante à rouleaux libres

Équipements optionnels

- Rouleaux motorisés
- Variateur de vitesses
- Kit plaques de jonction



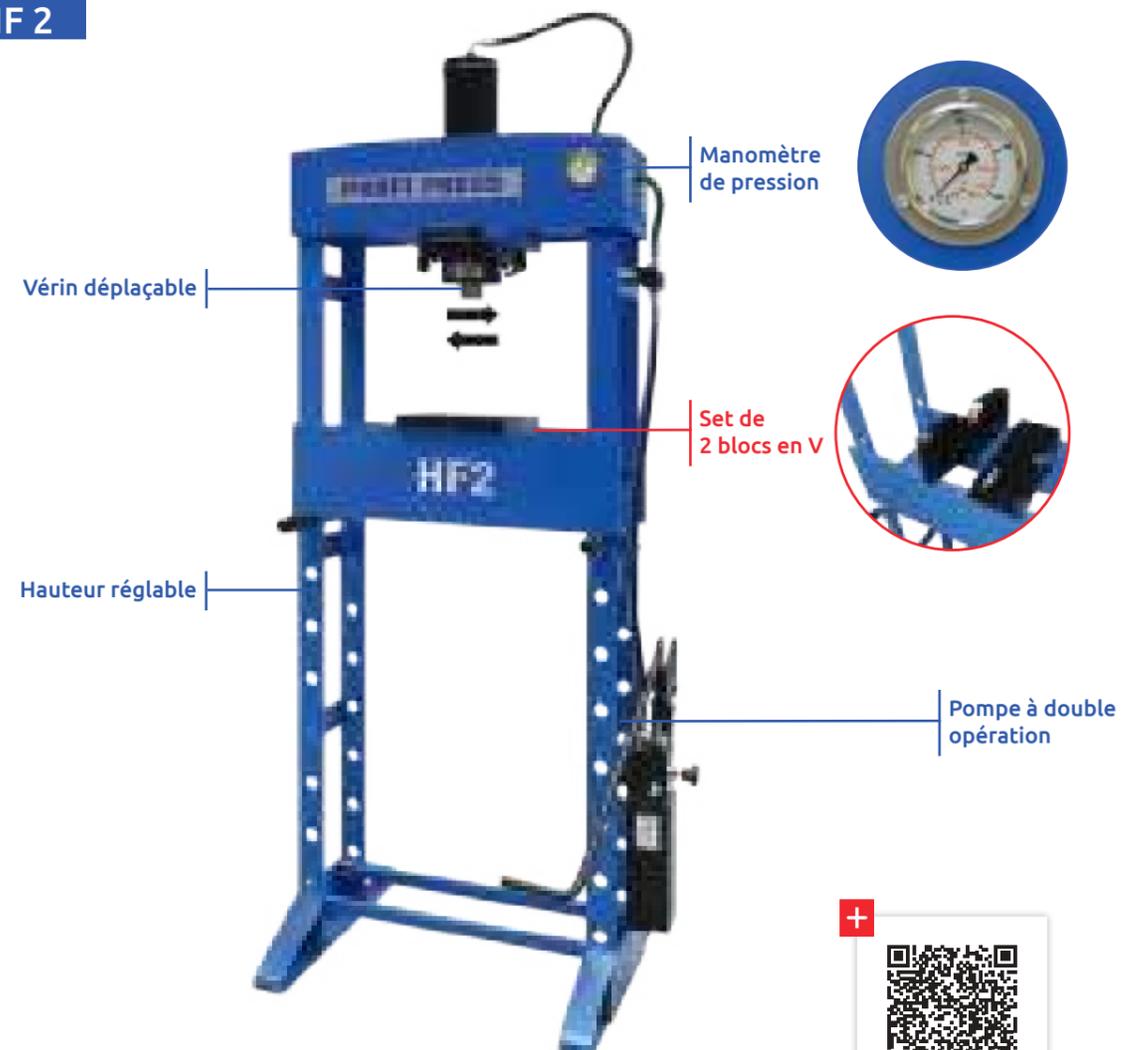
Kit plaques de jonction

	ALPHA 1000	ALPHA 2000	ALPHA 3000
Diamètre des rouleaux (mm)	60	60	80
Charge maximale (kg)	500	700	5000
Longueur (mm)	1000	2000	3000
Hauteur de travail (mm)	600-1050	660-1050	880-1190

Un incontournable pour tout atelier ou garage

La presse hydraulique d'atelier PROFI PRESS est fabriquée en Europe. Le châssis en H de cette presse est fabriqué en acier de qualité, le piston est chromé, un manomètre de pression permet de lire la pression appliquée. Cette presse est excellente pour les travaux d'assemblage général et de redressage (grâce aux blocs en V).

HF 2



Manomètre de pression

Vérin déplaçable

Set de 2 blocs en V

Hauteur réglable

Pompe à double opération



Équipements standards

- Manomètre de pression intégré
- Pompe à double opération
- Vérin déplaçable
- Hauteur réglable

Équipement optionnel

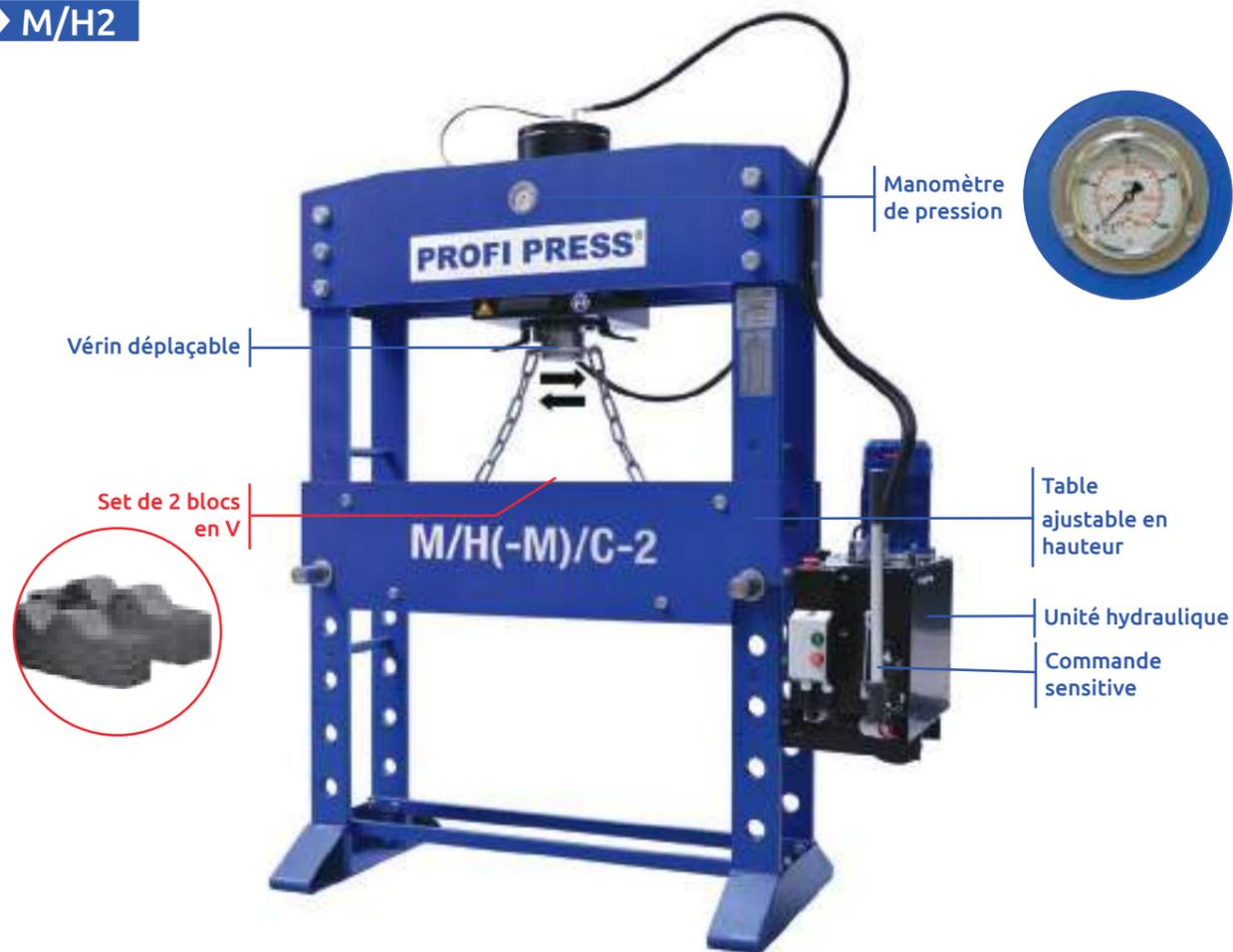
- Set de 2 blocs en V

	15 TON HF2	30 TON HF2	50 TON HF2
Force (T)	15	30	50
Course du coulisseau (mm)	160	160	160
Distance entre montants (mm)	560	560	750
Passage latéral entre-montants (mm)	190	230	300

Un incontournable pour tout atelier ou garage

Cette presse hydraulique d'atelier est fabriquée en Europe en acier de qualité, elle est excellente pour les travaux d'assemblage général, de redressage ou le contrôle de pièces. Système hydraulique très précis, actionné électriquement avec une pompe motorisée à 2 vitesses.

M/H2



Équipements standards

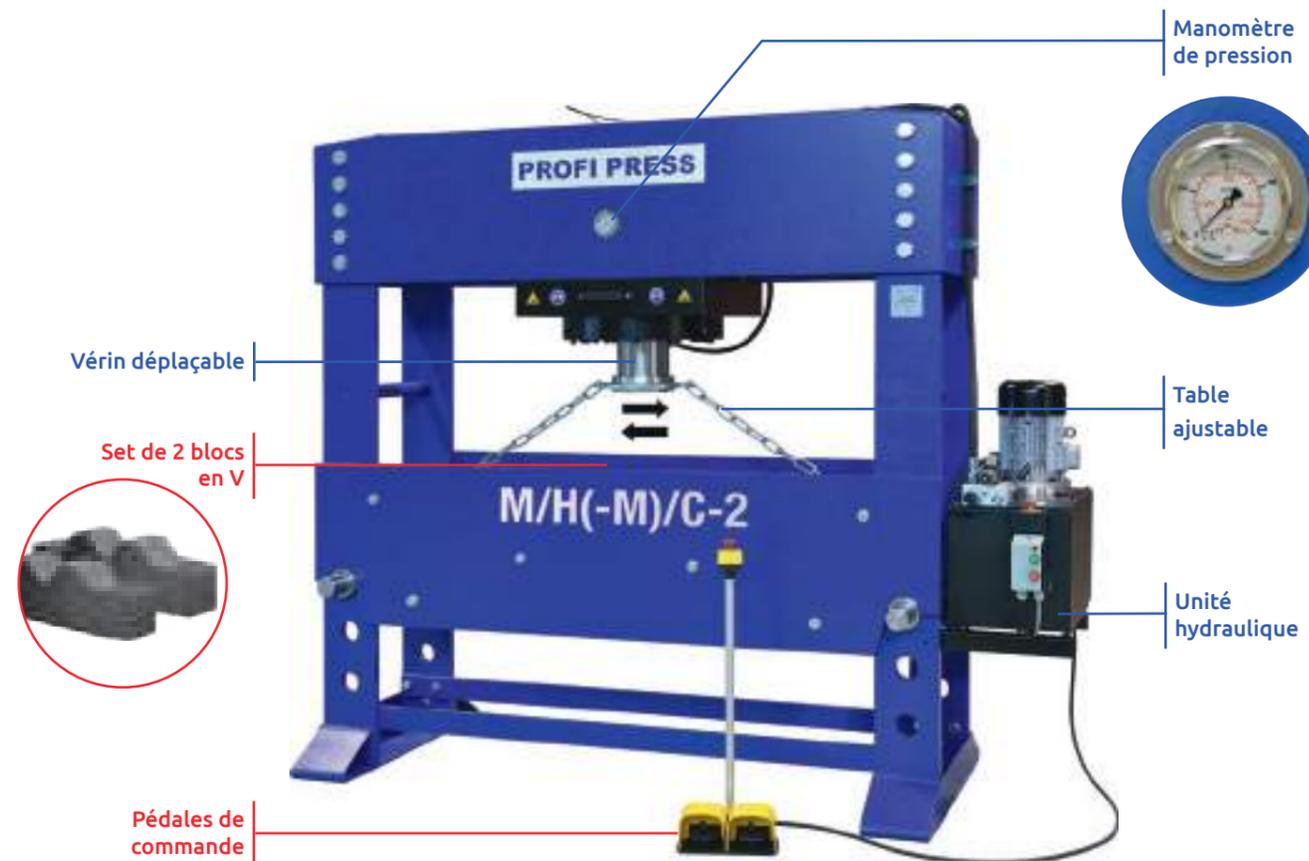
- Unité hydraulique
- Vérin déplaçable
- Table ajustable en hauteur
- Manomètre de pression

Équipement optionnel

- Set de 2 blocs en V

	30 TON M/H-2	60 TON M/H-M/C-2	100 TON M/H-M/C-2
Force (T)	30	60	100
Course du coulisseau (mm)	380	380	380
Distance entre montants (mm)	750	750	920
Hauteur maximale entre la table et le coulisseau (mm)	950	951	924
Passage latéral entre-montants (mm)	260	250	300
Vitesse de descente (mm/s)	9,8	8,68	7,54
Vitesse de travail (mm/s)	3,57	2,07	2,47
Puissance du moteur (kW)	1,5	1,5	2,2

M/H2



Équipements standards

- Unité hydraulique
- Vérin déplaçable
- Table ajustable
- Manomètre de pression
- Descente sensitive et motorisée

Équipements optionnels

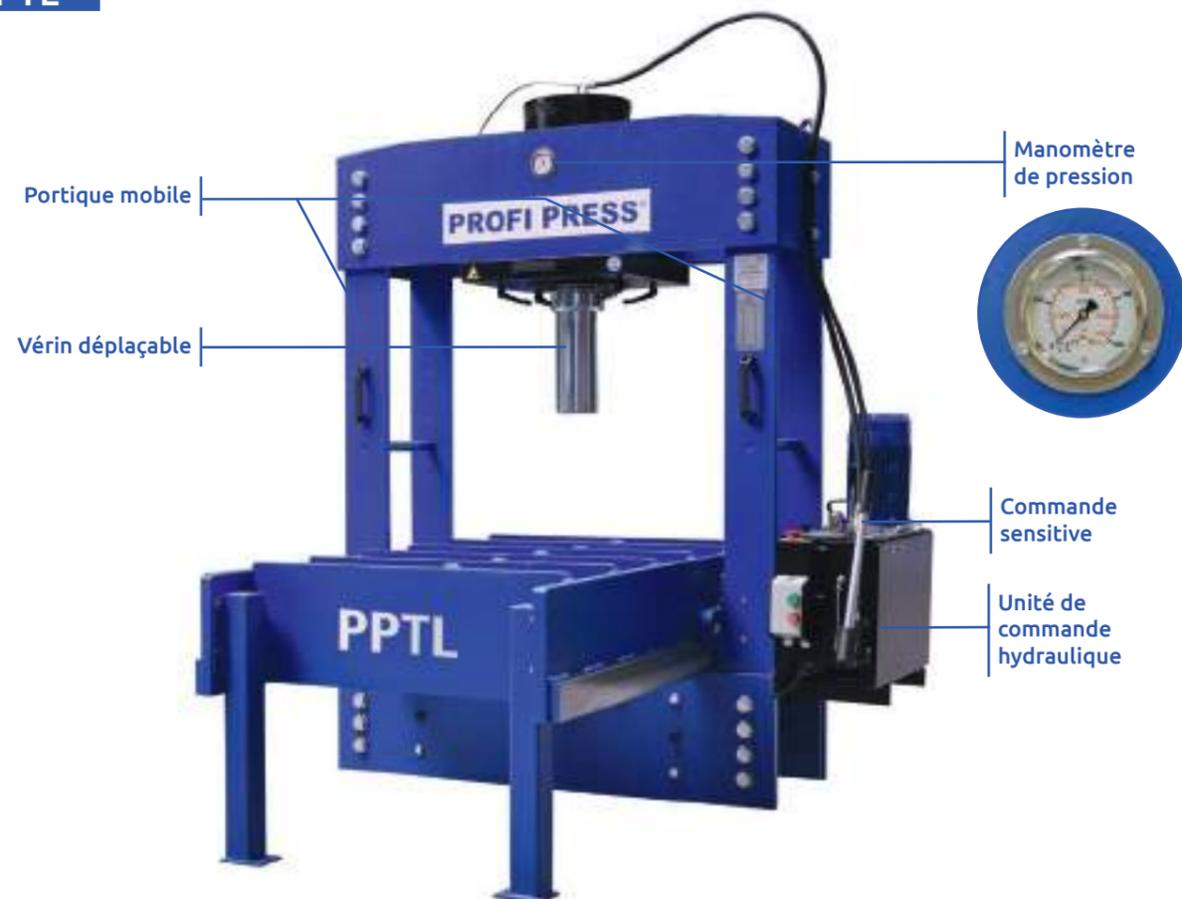
- Set de 2 blocs en V
- Pédales de commande

	160 TON M/H-M/C-2	200 TON M/H-M/C-2	300 TON M/H/C-2
Force (T)	160	200	300
Course du coulisseau (mm)	400	400	480
Distance entre montants (mm)	1100	1300	1750
Hauteur maximale entre la table et le coulisseau (mm)	930	1138	-
Passage latéral entre-montants (mm)	380	400	380
Vitesse de descente (mm/s)	7,48	5,73	4,9
Vitesse de travail (mm/s)	2,4	1,84	1,8
Puissance du moteur (kW)	3	3	5,5

Parfaitement adaptée pour le redressage de grandes tôles et structures lourdes

La presse à portique est fabriquée en Europe en acier de qualité, le piston est chromé. Cette presse est excellente pour les travaux d'assemblage général, de redressage ou le contrôle de pièces. Le système hydraulique est très précis, et est actionné électriquement avec une pompe motorisée à 2 vitesses ou manuellement avec sa pompe manuelle.

PPTL



Équipements standards

- Manomètre de pression
- Portique mobile
- Vérin déplaçable
- Unité de commande hydraulique
- Commande sensitive



	PPTL 100	PPTL 160	PPTL 220	PPTL 300	PPTL 400
Force (T)	100	160	220	300	400
Pression maximale (Bar)	258	260	320	320	289
Course du piston (mm)	380	400	450	450	450
Surface de la table (mm)	1740x996	1740x996	3500x2045	4000x2600	4000x2545
Largeur de travail (mm)	1100	1100	2060	2560	2560
Hauteur de travail (mm)	720	700	700	700	700
Vitesse de travail (mm/s)	2,47	2,4	2,2	2	3
Vitesse d'approche (mm/s)	7,54	7,48	9	9,9	11
Moteur (kW)	2,2	3	5,5	7,5	11

La cintreuse de barres parfaite avec un faible encombrement

La cintreuse de barres et de fers ronds ALPHA est simple d'utilisation et performante. Idéale pour toutes tailles d'atelier, cette cintreuse s'adapte à votre volume et charge de production.

CBF



Équipements standards

- Outillage traité par induction (5 livrés avec la machine)
- Machine CE
- Commande par pédale également disponible

	CBF 36
Capacité dans le rond (mm)	5-36
Vitesse de rotation (tr/mm)	9
Moteur (kW)	3

Idéale pour tous travaux de pliage, profilage et redressage

Cette presse est conçue pour effectuer des opérations de pliage, de profilage et de redressage. Les applications de la machine varient en fonction des accessoires pouvant être installés sur la table de travail, sur le support d'outil et dans les trous de la table.

HP



Équipements standards

- Bâti en acier
- Fonctionnement manuel ou automatique
- Pédales de commande
- Afficheur digital

Équipement optionnel

- Divers outillages



	HP 10	HP 20	HP 30	HP 40	HP 50	HP 80	HP 100
Force (T)	10	20	30	40	50	80	100
Course (mm)	185	185	285	285	285	285	285
Capacité dans le plat (mm)	150x8	200x12	200x18	200x24	300x15	300x25	300x30
Capacité dans le rond (mm)	42x3,2	48x4	60x4	60x5	76x4	90x9	114x10
Surface de la table (mm)	450x900	480x1060	660x1250	660x1250	600x1250	750x1425	750x1425
Hauteur de travail (mm)	950	930	930	930	930	930	930
Vitesse de travail (mm/s)	10	10	10	10	10	10	10
Vitesse de retour (mm/min)	10	10	20	10	10	10	10
Moteur (kW)	1,1	2,2	3	4	5,5	10	10

De part sa présentation et sa conception, cette presse horizontale vous permettra à la fois une utilisation intensive mais peut également servir aux petites séries et travaux unitaires.

C'est une machine à caractère évolutif grâce à l'outillage qu'elle peut proposer (cintrage, poinçonnage, pliage ...), elle convient parfaitement aux entreprises de serrurerie, ferronnerie, métallerie ou prototypage.

HPT



Équipements standards

- Bâti en acier
- Afficheur digital tactile
- Prises hydrauliques
- Leviers de commandes sensitifs
- Variateur de vitesses
- Manomètre
- Plateaux tournants
- Outils pliage (poinçon et matrice multi-V)

Équipements optionnels

- Divers outillages :
 - Formage de boucle
 - Formage de plusieurs tubes
 - Volutes
 - Formage de vagues
 - Formage de brides
- Formage de bareau de balcon
- Cintrage de profilés
- Formage de ronds
- Cintrage de tubes
- Mise en forme de fil

	HPT 20
Force (T)	20
Course (mm)	350
Surface de la table (mm)	615x1305x47
Hauteur de la table (mm)	850
Diamètre du plateau tournant (mm)	152
Vitesse du plateau tournant (°/sec)	7-11
Vitesse du vérin (mm/sec)	9
Moteur (kW)	2.2

La gamme de cintreuses de tubes sans mandrin TB sont puissantes et précises

Elles permettent un cintre de tube optimal et constant. Ces machines sont idéales pour les entreprises dans le secteur de l'hydraulique, du nautique et de l'industrie en général.

TB



Équipements standards

- Bâti monobloc en acier CK 45
- Visualisation
- Variateur de vitesse
- Galets de cintrage
- Pédales de commande

Équipement optionnel

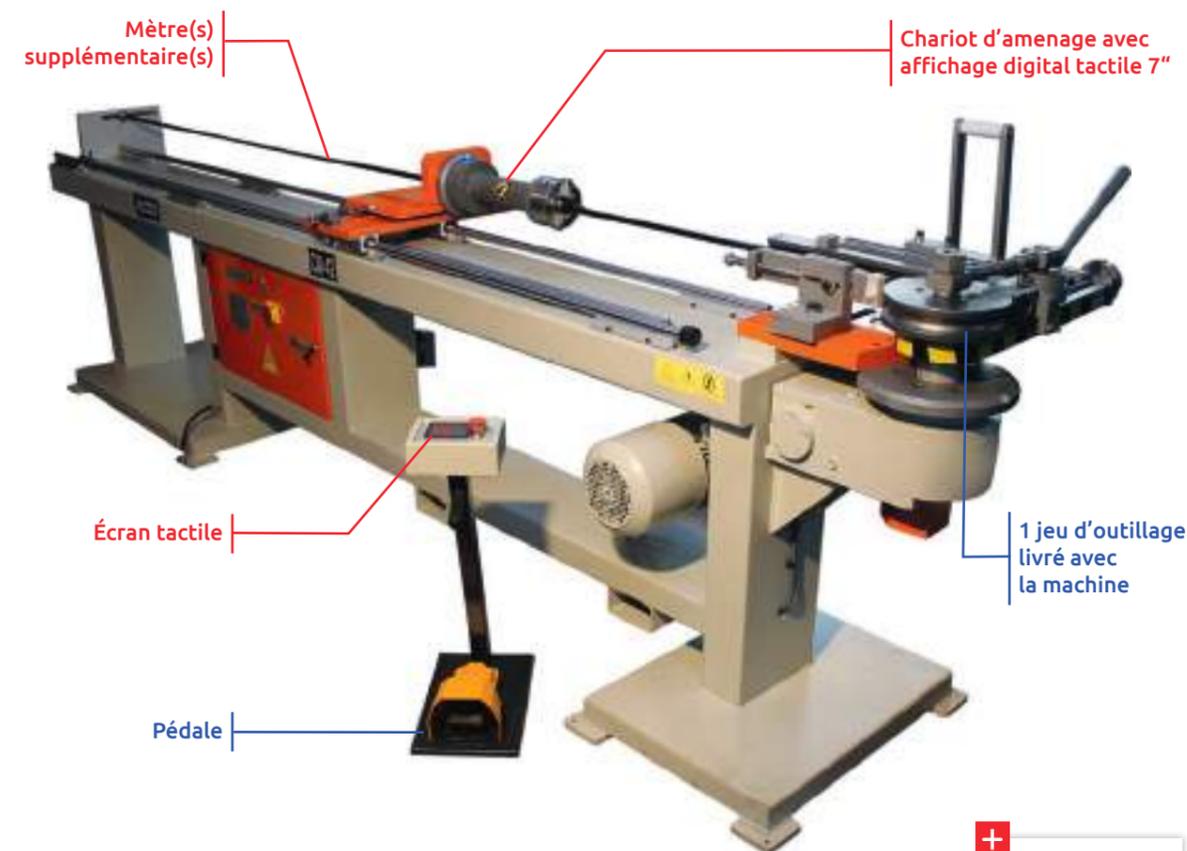
- Outillage sur mesure à la demande

	TB 60	TB 76	TB 100
Ø maximum admis (mm)	40	76	100
Vitesses de cintrage (tr/mm)	0-3	0-3	2
Puissance du moteur (kW)	1,5	1,5	11

Le cintrage facilité

Les cintreuses de tubes manuelles CM sont très faciles d'utilisation et intuitives. Elles sont recommandées pour les débutants en cintrage de tube ou pour une petite production.

CM



Équipements standards

- 1 jeu d'outillage livré avec la machine
- Pédale

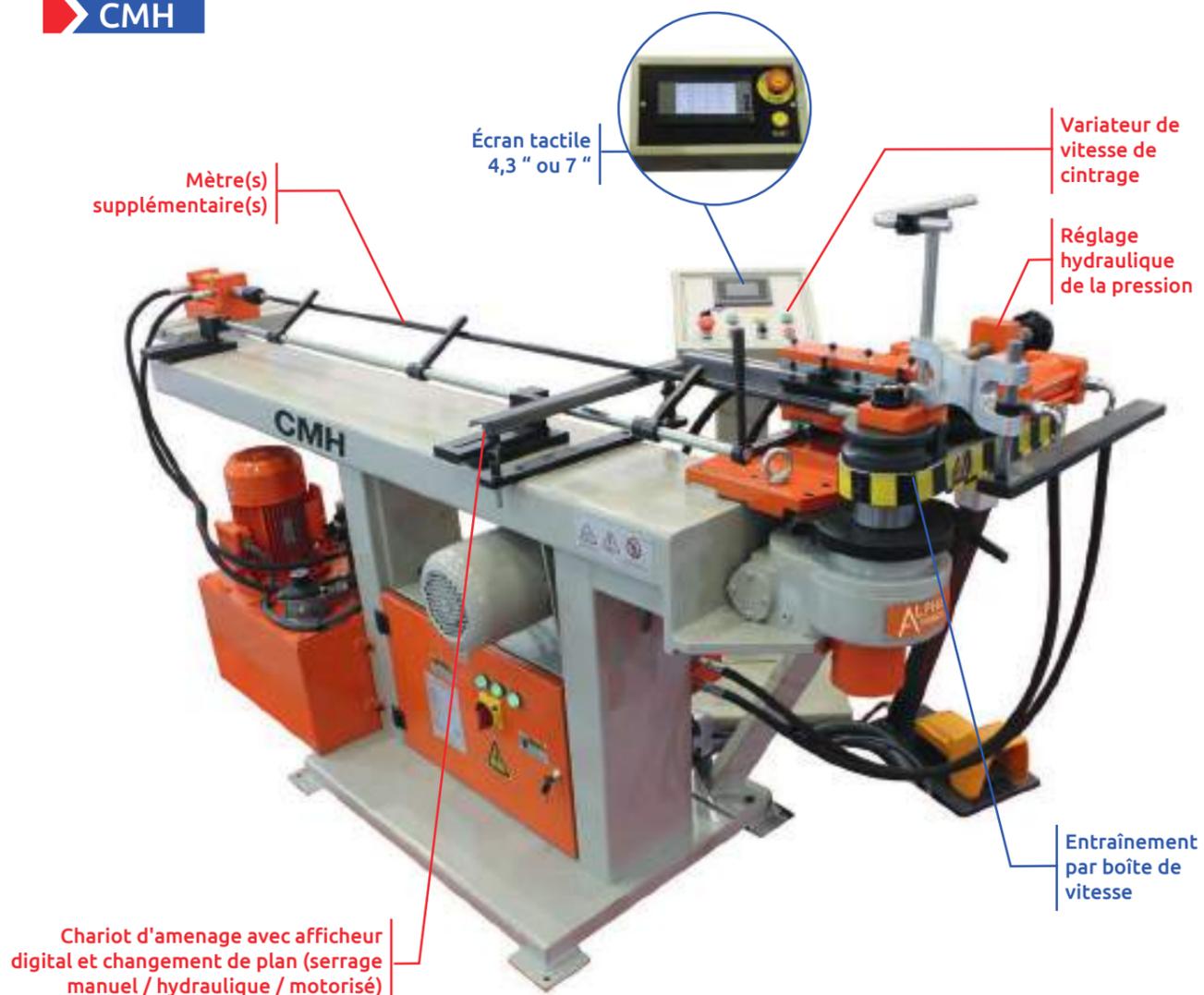
Équipements optionnels

- Écran tactile 3.2"
- Mètre(s) supplémentaire(s)
- Chariot d'amenage avec affichage digital tactile 7"
- Outillage sur-mesure



	CM 32	CM 42	CM 51	CM 76
Ø maximum admis (mm)	32x2	42x2	51x3	76x3
Rayon maximum de cintrage (m)	275	250	250	250
Longueur (mm)	1650	2600	3150	3150
Moteur (kW)	2,2	4	5,5	7,5

CMH



Équipements standards

- Écran tactile 4,3" ou 7"
- Cintrage par boîte à vitesses
- 1 jeu d'outillage livré avec la machine

Équipements optionnels

- Mètre(s) supplémentaire(s)
- Variateur de vitesse de cintrage
- Réglage hydraulique de la pression
- Chariot d'amenage avec afficheur digital et changement de plan (serrage manuel/ hydraulique / motorisé)
- Outillage sur-mesure

	CMH 32	CMH 42	CMH 51	CMH 76	CMH 90
Capacité dans le tube (mm)	25x2	38x1,5	48x1,5	60x2	70x2
Rayon maximum de cintrage (mm)	275	225	225	250	250
Longueur maximale du tube à cintrer (mm)	2100	2600	3150	3150	4000
Vitesse de cintrage (°/sec)	60	40	35	20	15
Moteur (kW)	2,2	3	5,5	5,5	7,5

Le cintrage tout hydraulique

Les cintreuses de tubes à commande numérique ALPHA permettent de gérer automatiquement le cintrage de tubes.

CMH NC FH



Équipements standards

- Programmation par écran tactile 7" (manuelle ou automatique)
- Axes de cintrage avec valves hydrauliques
- Serrage hydraulique
- Réglage hydraulique de la pression
- Mandrin hydraulique
- Support hydraulique
- Bras de support de cintrage
- Système de refroidissement automatique
- Lubrification automatique du mandrin
- Graissage centralisé
- 1 jeu d'outillage livré avec la machine

Équipements optionnels

- Chariot d'amenage avec afficheur digital & dispositif de changement de plan (serrage manuel ou hydraulique)
- Mètre(s) à supplémentaire(s)
- Cintrage par poussée
- Outillage sur-mesure

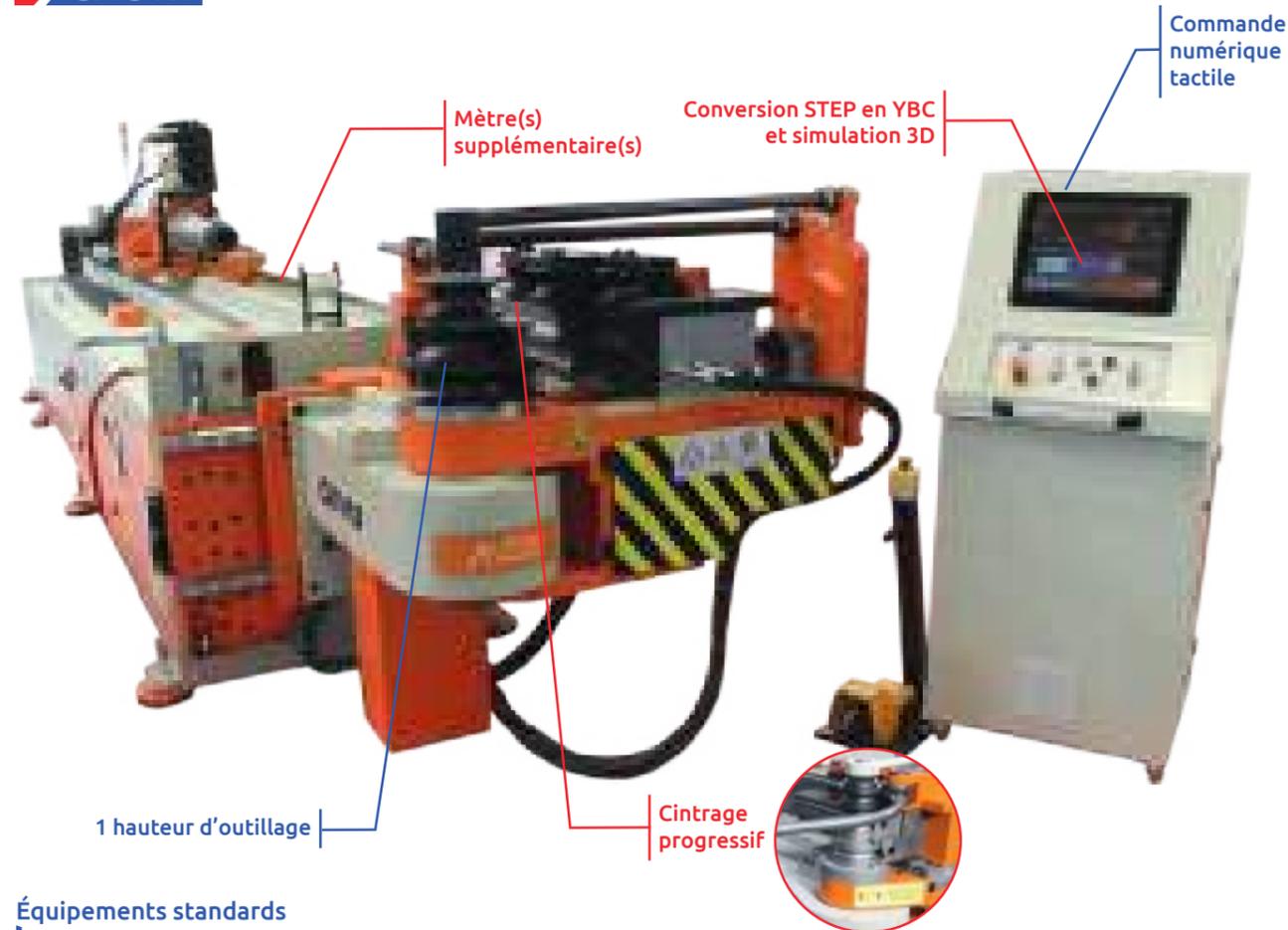
	CMH 32	CMH 42	CMH 51	CMH 76	CMH 90
Capacité dans le tube (mm)	25x2	38x1,5	48x1,5	60x2	70x2
Rayon maximum de cintrage (mm)	275	225	225	250	250
Longueur maximale du tube à cintrer (mm)	2100	2600	3150	3150	4000
Vitesse de cintrage (°/sec)	60	40	35	20	15
Moteur (kW)	2,2	3	5,5	5,5	7,5

CINTREUSES DE TUBES À COMMANDE NUMÉRIQUE



Cette gamme de cintruse de tubes à commande numérique permet de gérer la production journalière, de mémoriser des programmes de production et de calculer la longueur du tube et du profilé. Cette gamme de cintruse permet de cintrer 1 rayon.

CNC R1



Équipements standards

- Réglage automatique du positionneur de plan
- Réglage automatique des butées de longueur : 4 au minimum, sur règle de longueur de 3 m minimum
- Commande numérique tactile
- Amenage par servo-moteurs
- 5 axes pour la gamme
- Commande hydraulique de l'axe de cintrage
- Serrage hydraulique
- Mandrin hydraulique

- Réglage de la pression hydraulique
- Serrage du tube hydraulique
- Support hydraulique
- Serrage de pinces hydraulique
- Graissage automatique de la souris
- Graissage centralisé
- Travail sans souris possible
- Précision de cintrage +/- 1/10ème
- 1 jeu d'outillage livré avec la machine

Équipements optionnels

- Cintrage progressif
- Mètre(s) supplémentaire(s)
- Conversion des fichiers DXF ou autre XYZ en YBC et simulation 3D
- Tapis de sécurité (750x1000mm)
- Tapis de sécurité (1000x1500mm)
- Barrières immatérielles SICK
- Graissage de la souris
- Climatisation dans l'armoire électrique
- Réchauffeur d'huile

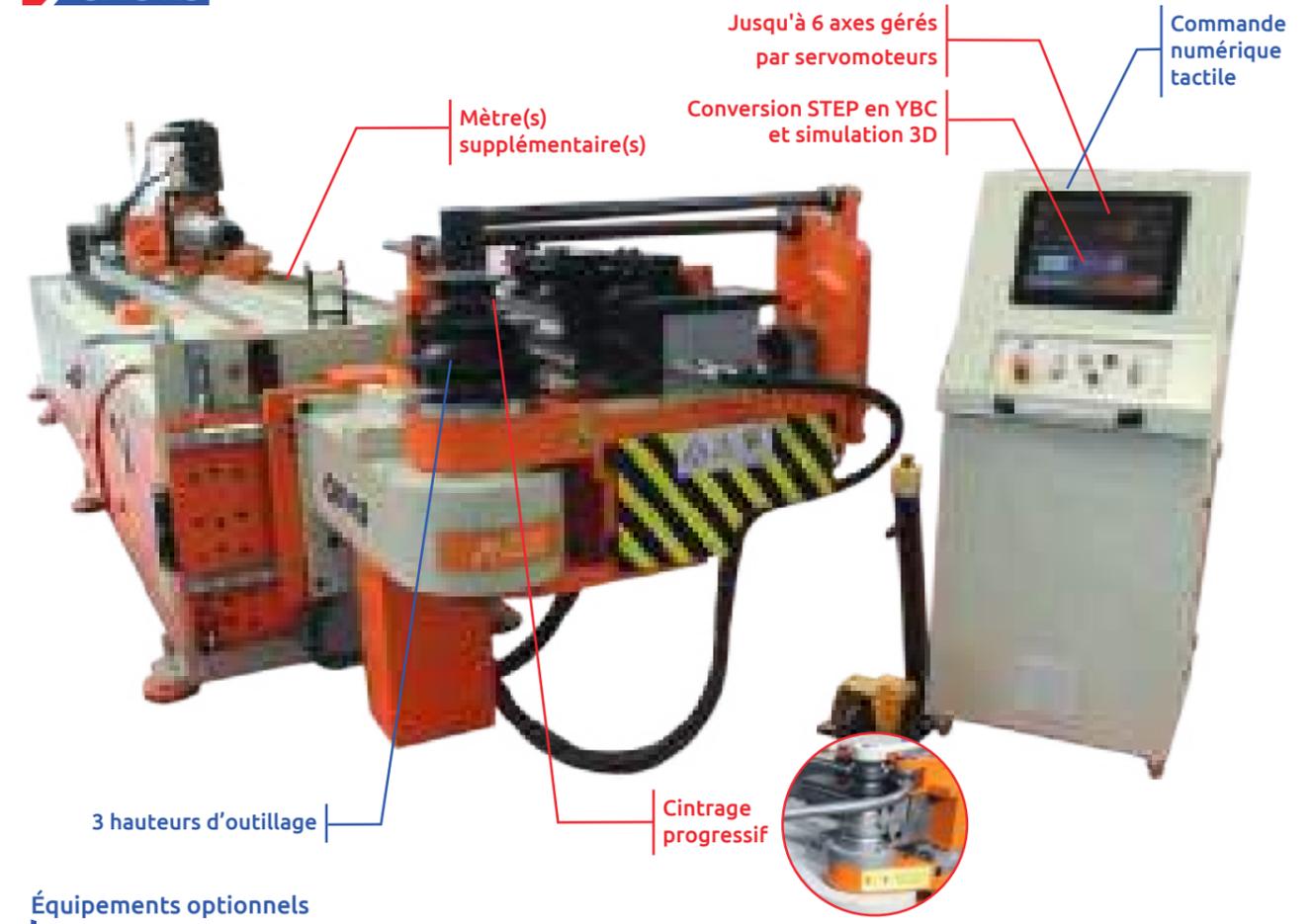
	CNC 32 R1	CNC 38 R1	CNC 42 R1	CNC 51 R1	CNC 76 R1
Capacité dans le tube (mm)	32x3	38x3	42x3	51x4	76x5
Capacité dans le tube carré (mm)	30x30x2	35x35x3	40x40x2	50x50x3	60x60x3
Capacité dans l'inox (mm)	32x2	38x2	42x2	51x2	76x3
Rayon maximum de cintrage (mm)	250	250	250	250	250
Longueur maximale du tube à cintrer (mm)	3250	3250	3250	3250	3500
Vitesse de cintrage (°/sec)	50	50	50	35	30
Moteur (kW)	11	11	11	15	30

CINTREUSES DE TUBES À COMMANDE NUMÉRIQUE



Cette gamme de cintruse de tubes à commande numérique permet de gérer la production journalière, de mémoriser des programmes de production et de calculer la longueur du tube et du profilé. Cette gamme de cintruse permet de cintrer 3 rayons différents simultanément sur le même tube.

CNC R3



Équipements optionnels

- Réglage automatique du positionneur de plan
- Réglage automatique des butées de longueur : 4 au minimum, sur règle de longueur de 3 m minimum
- Commande numérique tactile
- Amenage par servo-moteurs
- Commande hydraulique de l'axe de cintrage
- Serrage hydraulique
- Mandrin hydraulique
- Réglage de la pression

- hydraulique
- Serrage du tube hydraulique
- Support hydraulique
- Serrage de pinces hydraulique
- Graissage automatique de la souris
- Graissage centralisé
- Travail sans souris possible
- Précision de cintrage +/- 1/10ème
- 1 jeu d'outillage livré avec la machine

Équipements optionnels

- 6 axes gérés par servo-moteurs
- Cintrage progressif
- Mètre(s) supplémentaire(s)
- Conversion des fichiers DXF ou autre XYZ en YBC et simulation 3D
- Tapis de sécurité (750x1000mm)
- Tapis de sécurité (1000x1500mm)
- Barrières immatérielles SICK
- Graissage de la souris
- Climatisation dans l'armoire électrique
- Réchauffeur d'huile

	CNC 38 R3	CNC 42 R3	CNC 60 R3	CNC 80 R3
Capacité dans le tube (mm)	38x2	42x2	60x3	80x4
Capacité dans le tube carré (mm)	35x35x2	40x40x2	50x50x2	60x60x3
Capacité dans l'inox (mm)	32x2	42x2	51x2	76x2
Rayon maximum de cintrage (mm)	200	200	250	250
Longueur maximale du tube à cintrer (mm)	3250	3250	3900	3900
Vitesse de cintrage (°/sec)	90	90	40	35
Moteur (kW)	11	11	15	22

CINTREUSES DE PROFILÉS MANUELLES ET ÉLECTRIQUES



La cintruse pyramidale à 3 galets pratique avec sa position de travail horizontale et verticale

La gamme de cintruses ALPHA PK assure tous les travaux de cintrage, permettant de réduire les coûts de cintrage. Ainsi, le cintrage de tubes ronds, carrés, fers plats, cornières, profils en T, U et I sont possibles sur la machine dans différents matériaux. Elle s'adapte à votre production avec la possibilité de travailler en position horizontale et verticale en toute sécurité.

PK



Équipements standards

- 2 galets motorisés
- Construction mécano-soudée
- Galets traités
- Arbres en acier spécial traités et rectifiés
- Guides latéraux réglables
- Position de travail horizontale et verticale
- Commande par pédale double avec panneau de commande mobile

Équipements optionnels

- Visualisation
- Support latéraux spéciaux
- Dispositif de débillardage
- Dispositif de torsadage
- Dispositif de volutes

	PK 10	PK 20	PK 25	PK 30	PK 35
Capacité dans les cornières (mm)	-	30x10	-	50x30	70x30
Capacité dans les T (mm)	-	25x25	-	50x6	50x6
Capacité dans les U (mm)	-	30x15	-	-	UPN 80
Capacité dans le fer plat sur plat (mm)	50x10	40x10	50x10	80x15	100x15
Diamètre des galets (mm)	-	85	-	118-148	155
Diamètre de l'arbre (mm)	30	20	30	32	50

CINTREUSES DE PROFILÉS MOTORISÉES



Efficacité et simplicité du cintrage de profilés en position horizontale et verticale

La cintruse DURMA peut être positionnée verticalement ou horizontalement, s'adaptant à vos rayons à réaliser. La machine dispose en standard d'un jeu de galets traités à agencer pour cintrer divers profilés.

PBM



Équipements standards

- Position de travail horizontale ou verticale
- Commande au pied avec double pédale (PBM 30) et bouton d'arrêt d'urgence
- 2 galets inférieurs motorisés
- Bâti fonte
- 1 jeu de galets standards traités et rectifiés
- Guides latéraux à déplacement mécanique

Équipements optionnels

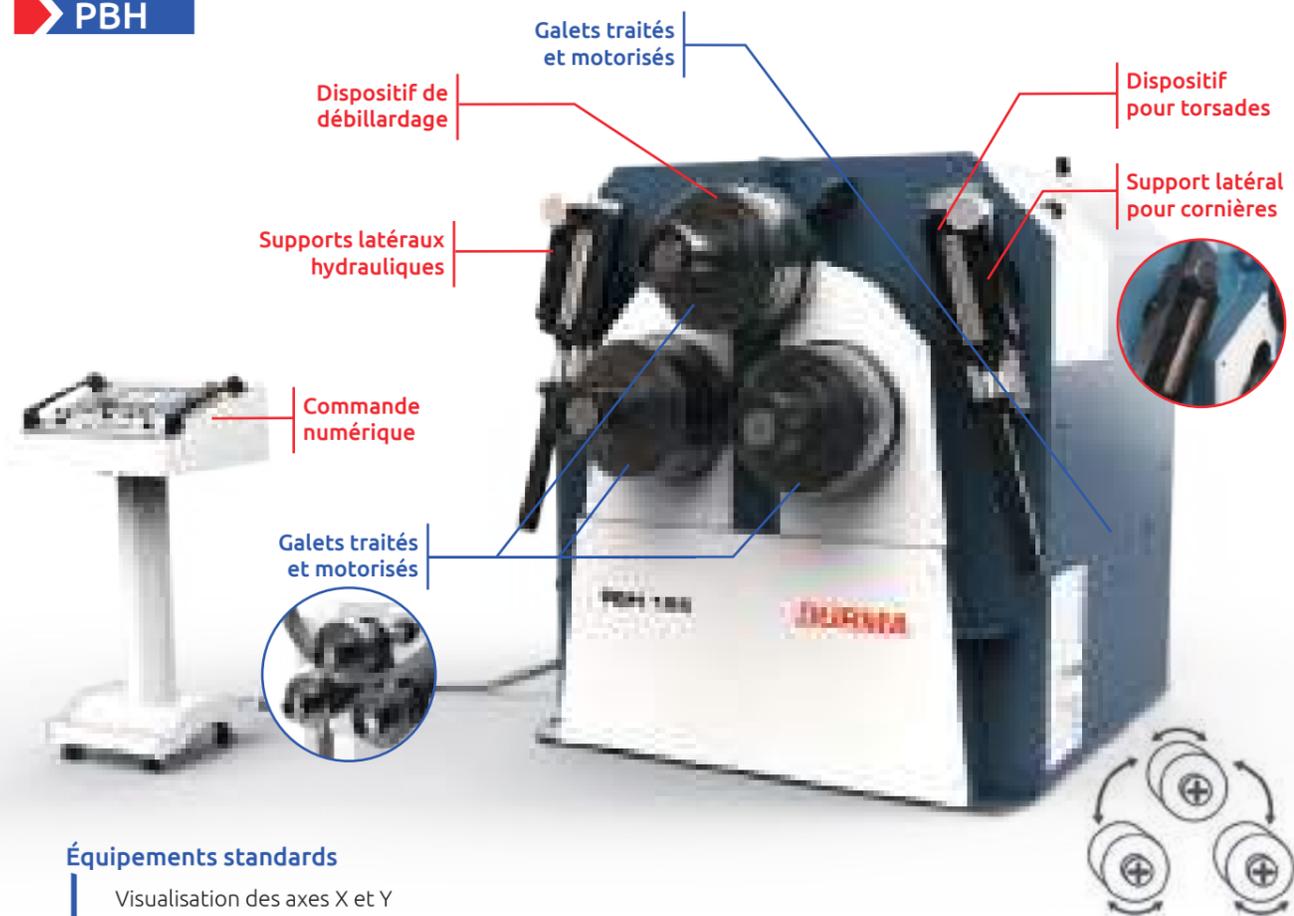
- Dispositif pour torsades
- Visualisation
- Moteur monophasé
- Soudure possible sur la machine
- Support spécial pour cornières (uniquement pour la PBM 50)

	PBM 30	PBM 50
Capacité dans les cornières (mm)	40	50
Capacité dans les T (mm)	50x6	60x7
Capacité dans les U (mm)	UPN 50	UPN 60
Capacité dans le fer plat sur plat (mm)	80x15	100x15
Diamètre des galets (mm)	150	165
Diamètre de l'arbre (mm)	30	50

La cintruse hydraulique à 3 galets entraîneurs à double crochage rapide, précise et facile d'utilisation

La série PBH possède une très large gamme de cintruses pour professionnels exigeants. Il est possible de travailler en position verticale ou horizontale jusqu'au modèle PBH 125. Les galets latéraux se règlent indépendamment pour assurer un amorçage du cintrage aux extrémités de votre profilés, et ainsi permettre de minimiser les plats.

PBH



Équipements standards

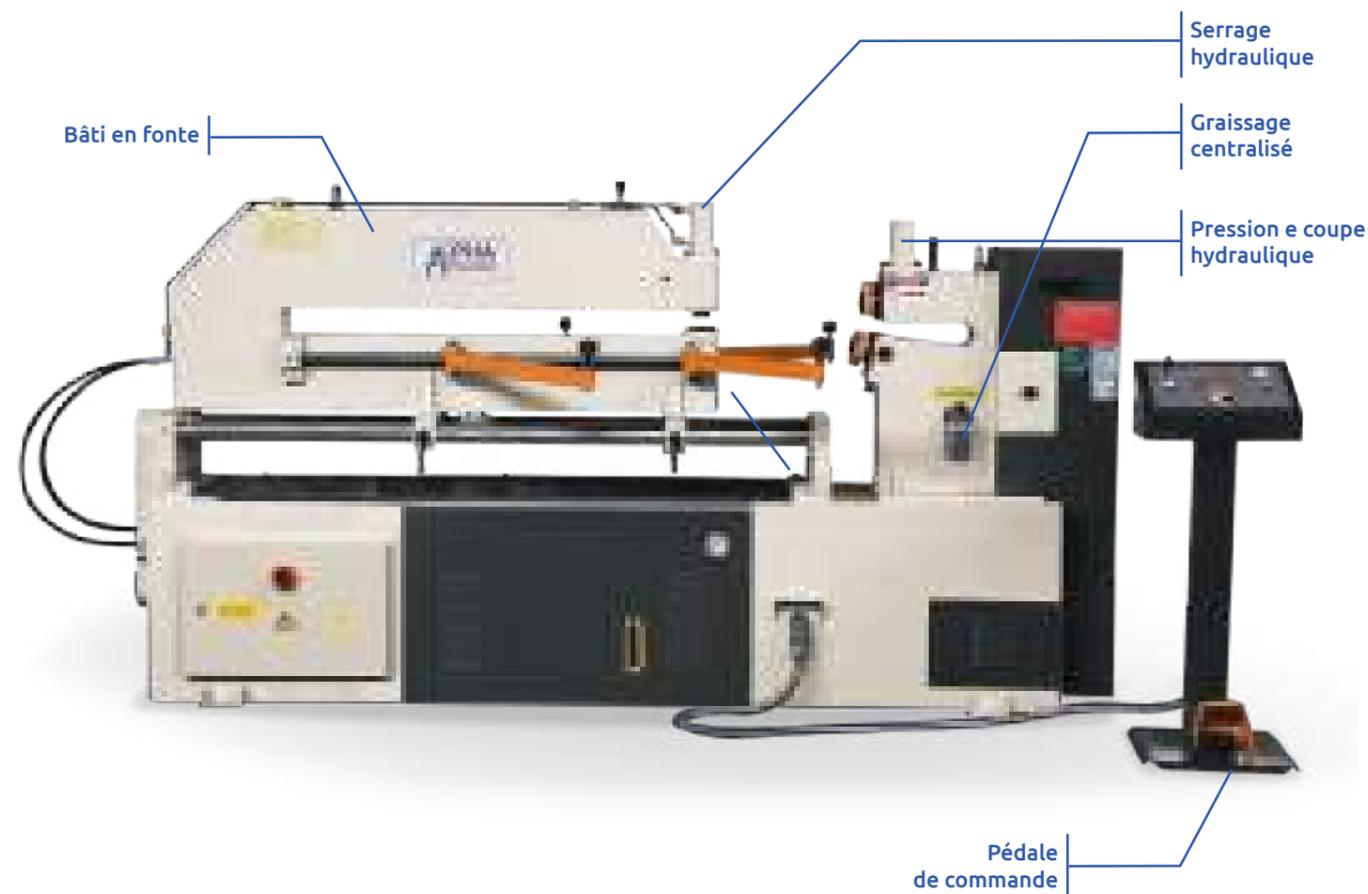
- Visualisation des axes X et Y
- Entraînement par boîte d'engrenages planétaire et moteurs hydrauliques (PBH 125)
- Entraînement par 3 boîtes d'engrenages planétaire moteurs hydrauliques (PBH 180 à 300)
- Jeu de galets traités
- 3 supports d'axes hydrauliques (Z, U et C)
- Panneau de contrôle indépendant
- Possibilité de travailler en position horizontale ou verticale (PBH 125)
- Position de travail horizontale
- Possibilité de machines spéciales jusque 600.

Équipements optionnels

- Commande numérique
- Supports latéraux hydrauliques
- Dispositif de débillardage
- Dispositif pour torsades
- Support latéral pour cornières

	PBH 45	PBH 60	PBH 80	PBH 100	PBH 125	PBH 180	PBH 240	PBH 300
Capacité dans les cornières (mm)	50	50	80	100	120	130	150	200
Capacité dans les T (mm)	50x6	60x7	80x9	100x11	120x13	150x15	160x20	200x28
Capacité dans les U (mm)	UPN 80	UPN 80	UPN 120	UPN 160	UPN 120	UPN 300	UPN 360	UPN 500
Capacité dans le fer plat sur plat (mm)	60x10	90x25	120x30	180x35	200x40	250x40	350x50	450x70
Diamètre des galets (mm)	162	177	247	315	380	460	550	740
Diamètre de l'arbre (mm)	45	60	85	110-100	140-120	180-160	220-240	280-300
Moteur (kW)	2,25	3,7	7,5	11	15	18,5	37	70

IDK



Équipements standards

- Système de graissage centralisé
- Diamètre extérieur et intérieur (sauf IDK 1.8)
- Arbres montés sur bagues bronze
- Pédale de commande
- Bâti en fonte
- Serrage hydraulique (IDK 5)
- Serrage pneumatique (IDK 3.5)

	IDK 1	IDK 1,8	IDK 2	IDK 3,5	IDK 5
Épaisseur (mm)	1	2	2	3,5	5
Diamètre minimum (mm)	150	110	180	200	250
Diamètre maximum (mm)	1000	1000	1000	1200	2000
Col de cygne (mm)	200	215	280	250	300
Moteur (kW)	-	1,1	1,1	2,2	2,2

La moulreuse pratique multi fonctions indispensable pour votre atelier

La moulreuse ALPHA s'adapte particulièrement à votre production, elle peut être manuelle et transportable (pour le modèles IK) ou motorisée pour les autres modèles la gamme IKMP est motorisée.

IKMP



Équipements standards

- Bâti en fonte
- Butée réglable
- Arbre supérieur réglable
- Pédale de commande
- 8 jeux de molettes

Équipement optionnel

- Jeux de molettes supplémentaires

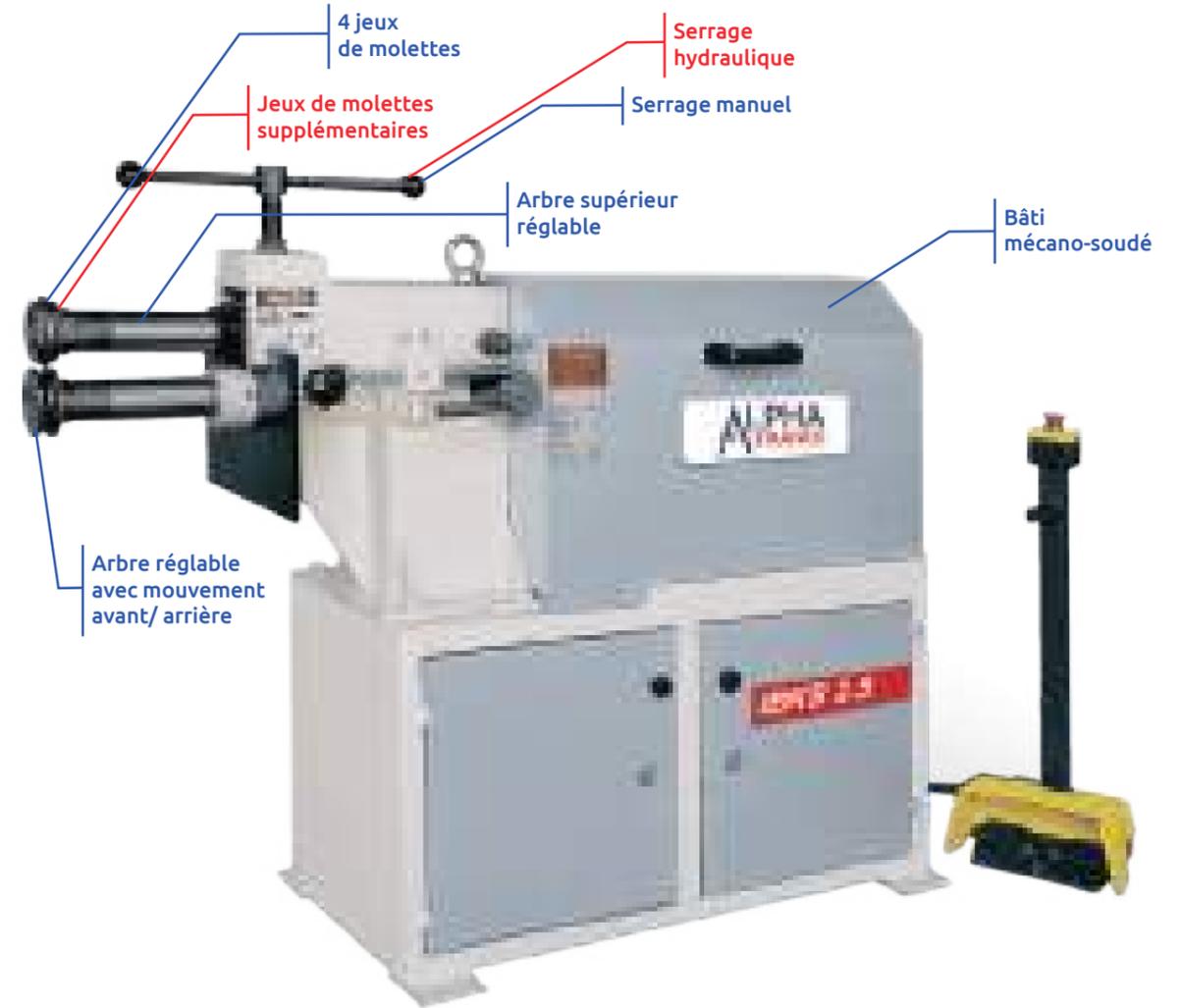


	IKMP 1,2	IKMP 1,8	IKMP 2,5	IKMP 4
Capacité (mm)	1,2	1,8	2,5	4
Entr'axes des arbres (mm)	62	82	90	130
Col de cygne (mm)	100	280	160	200
Longueur des arbres (mm)	140	120	250	300
Moteur (kW)	0,75	1,5	1,5	2,2

La moulreuse pratique multi fonctions indispensable pour votre atelier

La gamme des moulreuses IBKS sont des machines électriques pour des épaisseurs de 1,8 à 4 mm. Elle permet de réaliser toutes vos opérations de formage de bords et renforcement de tôle.

IBKS



Équipements standards

- Bâti mécano-soudé
- Arbres inférieur réglable avec mouvement avant/arrière
- 4 jeux de molettes
- Arbre supérieur réglable
- Serrage manuel

Équipements optionnels

- Jeux de molettes supplémentaires
- Serrage hydraulique (certains modèles)



	IBKS 1,8	IBKS 2,5	IBKS 4
Capacité (mm)	1,8	2,5	4
Profondeur du col de cygne (mm)	280	160	200
Longueur des arbres (mm)	120	250	300
Moteur (kW)	1,5	1,5	2,2

Fermez les gaines en un clic d'œil

L'agrafeuse ALPHA permet de profiler la tôle en fonction de la forme choisie. Cette machine est destinée aux fabricants de gaines de ventilation ou de boîtes pour le calorifuge, idéale pour faciliter l'assemblage de ces 2 produits.

▶ LF

Plusieurs formes au choix (1 offerte)



Équipement standard

Choix d'une forme (Snaplock, longitudinale, S, Pittsburgh, simple et double, clou)



Équipement optionnel

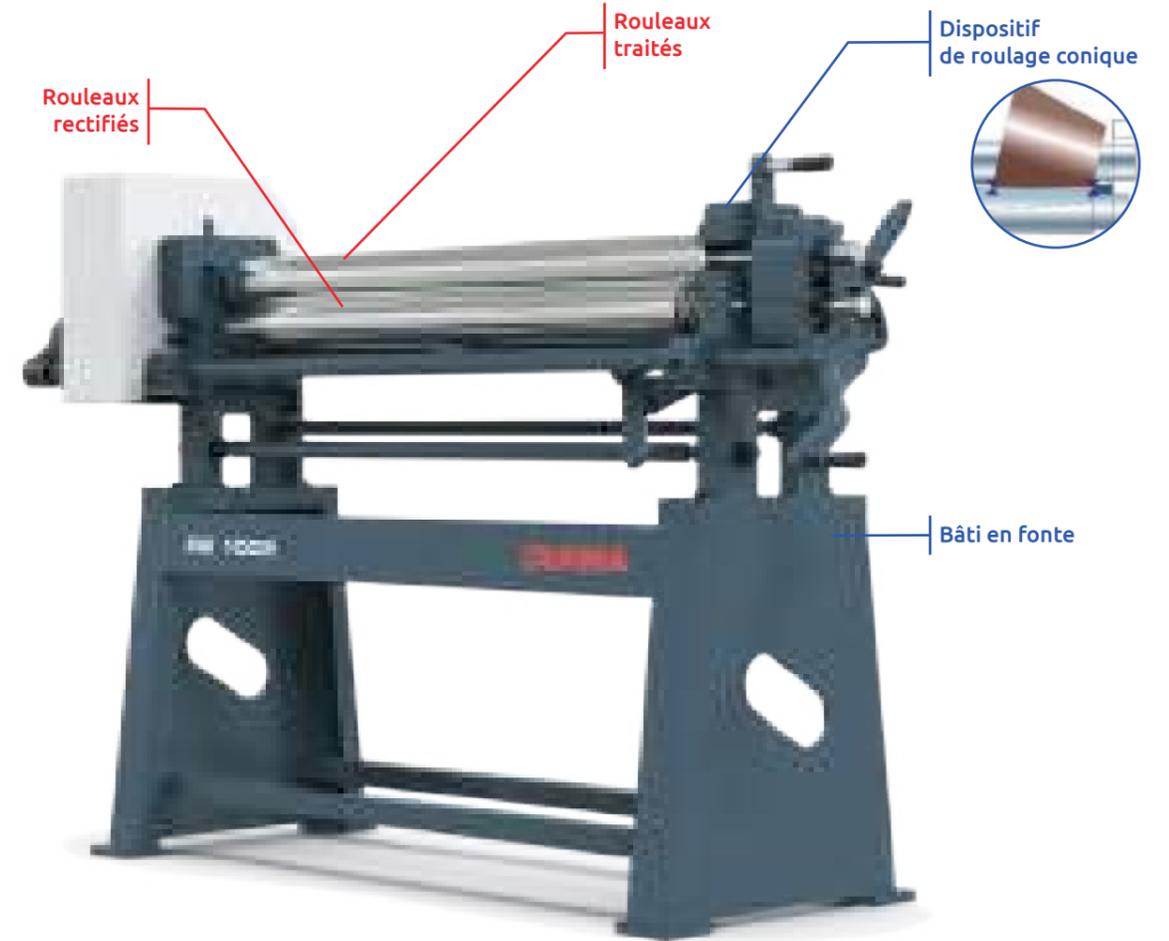
Différentes formes disponibles (Snaplock, longitudinale, S, Pittsburgh, simple et double, clou)

	LF 12
Capacités dans l'acier (mm)	0,5-1,2
Capacités dans l'inox et l'aluminium (mm)	0,5-07
Vitesse d'avance (m/min)	15
Moteur (kW)	3

L'excellent complément pour tout atelier qui travaille la tôle

La rouleuse asymétrique manuelle DURMA RB est particulièrement adaptée aux tôles fines et de différentes longueurs. Cette rouleuse est idéale pour tous travaux dans le domaine des enseignes, des panneaux publicitaires, des carters.

▶ RB



Équipements standards

- Bâti en fonte
- Dispositif de roulage conique
- Équipements optionnels
- Rouleaux traités
- Rouleaux rectifiés

Équipements optionnels

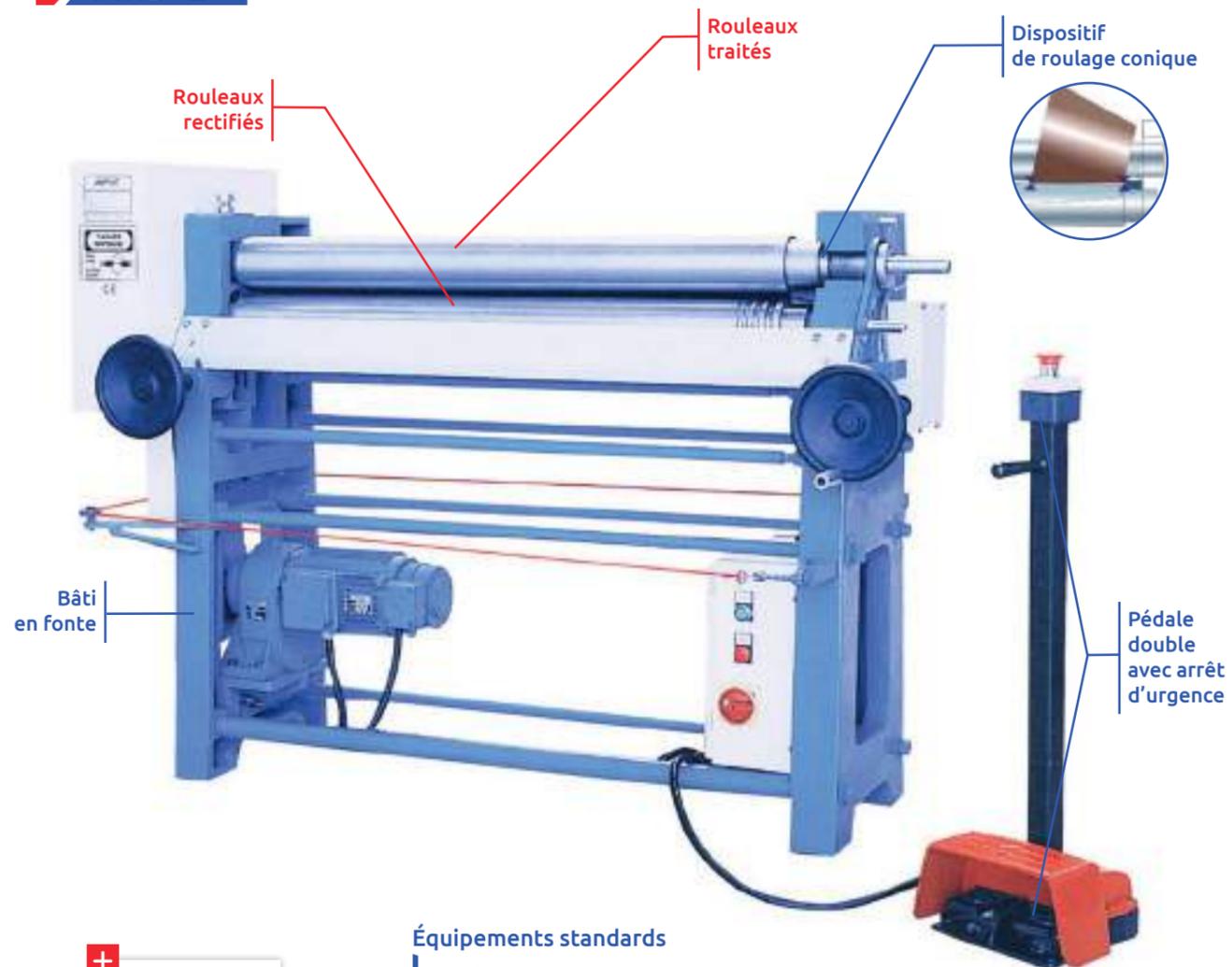
- Rouleaux traités
- Rouleaux rectifiés

	RB 1001	RB 1002	RB 1003	RB 1202	RB 1225	RB 1203	RB 1525
Épaisseur maximale (mm)	1	2	3	2	2,5	3	2,5
Longueur maximale (mm)	1030	1030	1030	1280	1280	1280	1530
Épaisseur maximale à croquer (mm)	0,8	1,2	2	1,2	1,5	2	1,5

Le roulage motorisé en toute confiance

C'est la machine-outil parfaite pour n'importe quel atelier de fabrication générale lorsque du formage de tôle est nécessaire. Elle convient parfaitement pour la fabrication de conduites de chauffage, de cheminées de ventilation.

MRB- E



Équipements standards

- Bâti en fonte,
- Pédale double avec arrêt d'urgence
- Dispositif de roulage conique
- Rouleaux arrière et inférieur manuels

Équipements optionnels

- Rouleaux traités
- Rouleaux rectifiés

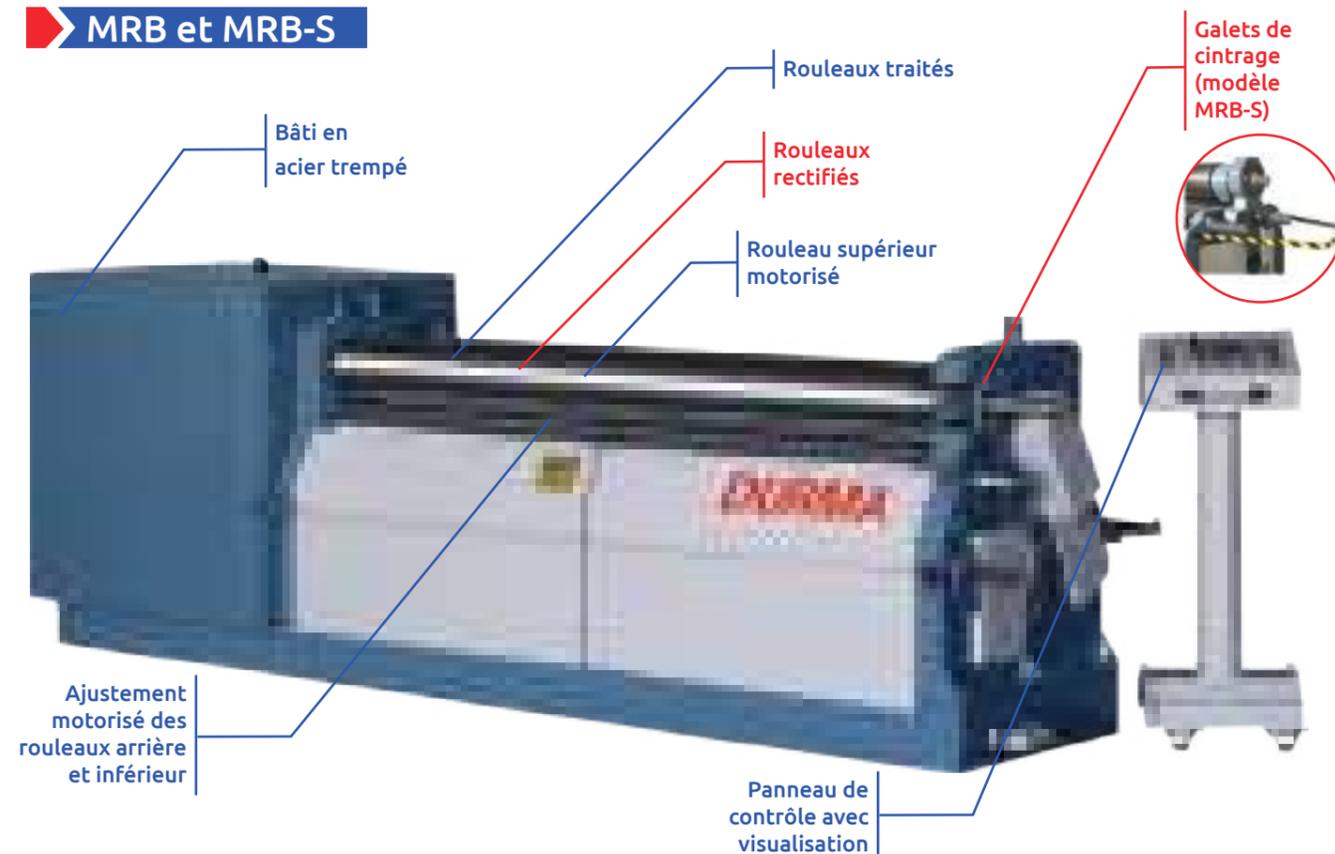


	MRB-E 1001	MRB-E 1002	MRB-E 1003	MRB-E 1202	MRB-E 1203	MRB-E 1525	MRB-E 2015
Épaisseur maximale (mm)	1	2	3	2	3	2,5	1,5
Longueur maximale (mm)	1030	1030	1030	1280	1280	1530	2030
Épaisseur maximale à croquer (mm)	0,8	1,2	2	1,2	2	1,5	0,8
Moteur (kW)	0,75	0,75	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5

Le roulage performant au bon rapport qualité / prix

Rouler une tôle n'a jamais été aussi simple grâce aux rouleuses motorisées asymétriques à 3 rouleaux DURMA MRB. Elle sera l'atout de petites tôleries ou de serrureries. Ces gammes de rouleuses sont particulièrement adaptées aux tôles fines et de différentes longueurs, le croquage est facilité par le maintien de la tôle entre le rouleau supérieur et le rouleau inférieur.

MRB et MRB-S



Équipements standards

- Ajustement motorisé des rouleaux arrière et inférieur
- Rouleau supérieur motorisé
- Panneau de contrôle avec visualisation
- Rouleaux traités
- Bâti en acier trempé
- Roulage conique

Équipements optionnels

- Rouleaux rectifiés
- Extension pour cintrage en bout

	MRB 1004	MRB 1204	MRB 1503	MRB 1504	MRB 2004	MRB-S 1506
Épaisseur maximale (mm)	4	4	3	4	4	6
Longueur maximale (mm)	1030	1280	1530	1530	2030	1530
Épaisseur maximale à croquer (mm)	3	3	2	3	2,5	4
Moteur (kW)	2,2	2,2	2,2	2,2	2,2	4

	MRB-S 2005	MRB-S 2006	MRB-S 2504	MRB-S 2506	MRB-S 2508	MRB-S 3004	MRB-S 3006
Épaisseur maximale (mm)	5	6	4	6	8	4	6
Longueur maximale (mm)	2030	2030	2530	2530	2530	3030	3030
Épaisseur maximale à croquer (mm)	4	53	4	6	2	4	3
Moteur (kW)	4	4	4	5,5	5,5	4	5,5

La machine polyvalente qui allie poinçonnage, grugeage, cisailage de fers plats, cornières, barres rondes et carrées

La gamme de poinçonneuses cisailles universelles DURMA (très large) se compose de plusieurs modèles de 45 tonnes jusqu'à 165 tonnes, avec des cols de cygnes pouvant aller jusqu'à 610 mm pour les modèles BTD. Chacune de ces poinçonneuses cisailles universelles hydrauliques dispose de cinq postes de travail totalement intégrés : poinçonnage de fers plats et profilés, cisailage de fers plats, de barres rondes et carrées, de cornières et grugeage/encoche.



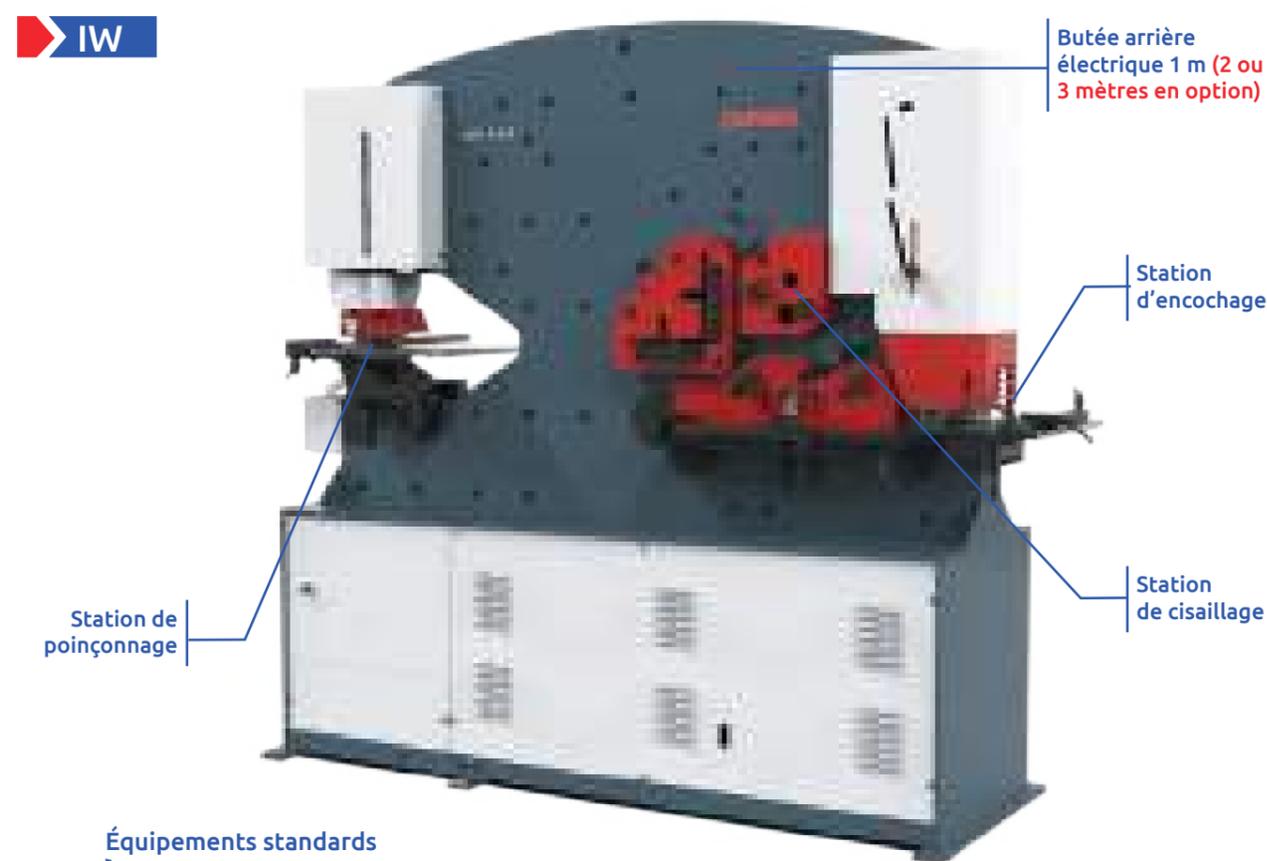
Équipements standards

- Table pour poinçonnage
- Porte-poinçon et matrice DURMA
- Kit de démarrage (poinçons & matrices)
- Porte-poinçon jusqu'à 28 mm (IW 45)
- Porte-poinçon jusqu'à 40 mm (IW 55/110-55/110 BTD-80/150-80/150-165/300)
- Butée électrique 1m (au-delà de 55 tonnes)
- Butée manuelle 1m pour IW45
- Lames pour poste de cisailage de plat
- Lames pour poste de cisailage de cornières
- Lames pour poste de cisailage profi lés (rond, carré)

Équipements optionnels

- Butée électrique 1 m pour IW 45
- Butée électrique 2 et 3 m au-delà de 55 tonnes
- Pompe de graissage

	IW 45	IW 55/110	IW 55/110 BTD
Force de poinçonnage (mm)	45	55	55
Cornières 90° (mm)	80x80x8	120x120x10	120x120x10
Cornières 45° (mm)	-	70x70x7	70x70x8
Plat (mm)	300x10	300x15	300x15
Cisailage dans le rond (mm)	30	20-40	20-40
Cisailage dans le carré (mm)	30	20-40	20-40
Ø maxi x Épaisseur (mm)	27x13	40x10	40x10
Col de cygne (mm)	160	250	510
Course (mm)	21	60	60
Moteur (kW)	3	5,5	5,5



Équipements standards

- Table pour poinçonnage
- Porte-poinçon et matrice DURMA
- Kit de démarrage (poinçons & matrices)
- Porte-poinçon jusqu'à 28 mm (IW 45)
- Porte-poinçon jusqu'à 40 mm (IW 55/110-55/110 BTD-80/150-80/150-165/300)
- Butée électrique 1m
- Lames pour poste de cisailage de plat
- Lames pour poste de cisailage de cornières
- Lames pour poste de cisailage profi lés (rond, carré)

Équipements optionnels

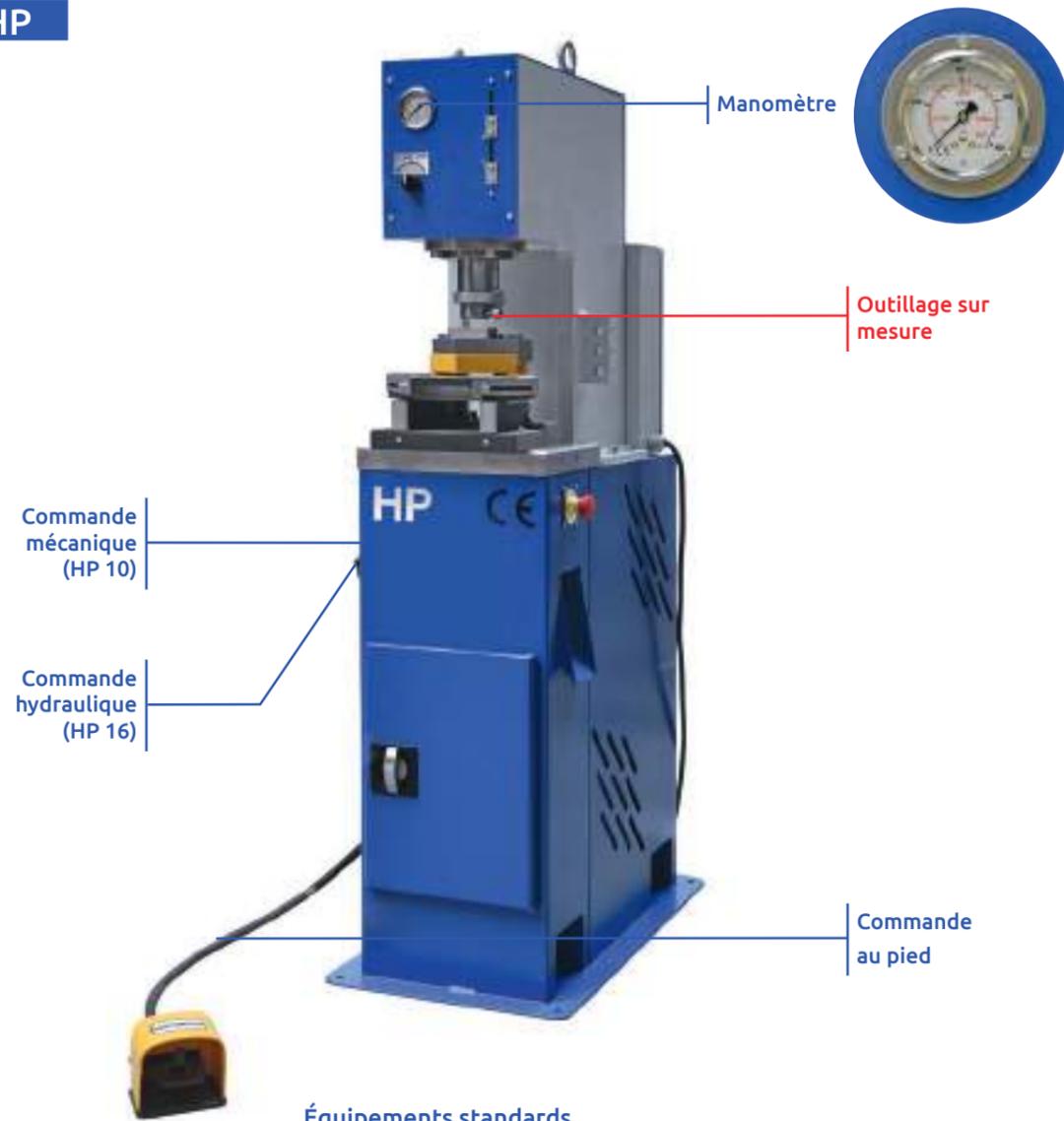
- Butée électrique (2 / 3 m)
- Pompe de graissage

	IW 80/150 BTD	IW 110/180 BTD
Force de poinçonnage (mm)	80	110
Cornières 90° (mm)	130x130x13	152x152x13
Cornières 45° (mm)	70x70x7	70x70x7
Plat (mm)	450x15	600x15
Cisailage dans le rond (mm)	45	50
Cisailage dans le carré (mm)	45	50
Ø maxi x Épaisseur (mm)	40x14	40x20
Col de cygne (mm)	510	610
Course (mm)	70	80
Moteur (kW)	11	15

Idéale pour tous travaux de poinçonnage, de formage et de découpage

Cette poinçonneuse simple est facile d'utilisation et possède une construction solide. Elle permet de déformer des matériaux en poinçonnant/cisaillant des trous et en effectuant des contre-dépouilles dans des tôles et des profilés.

HP



Équipements standards

- Manomètre
- Commande mécanique (HP 10)
- Commande hydraulique (HP16)
- Commande au pied

Équipement optionnel

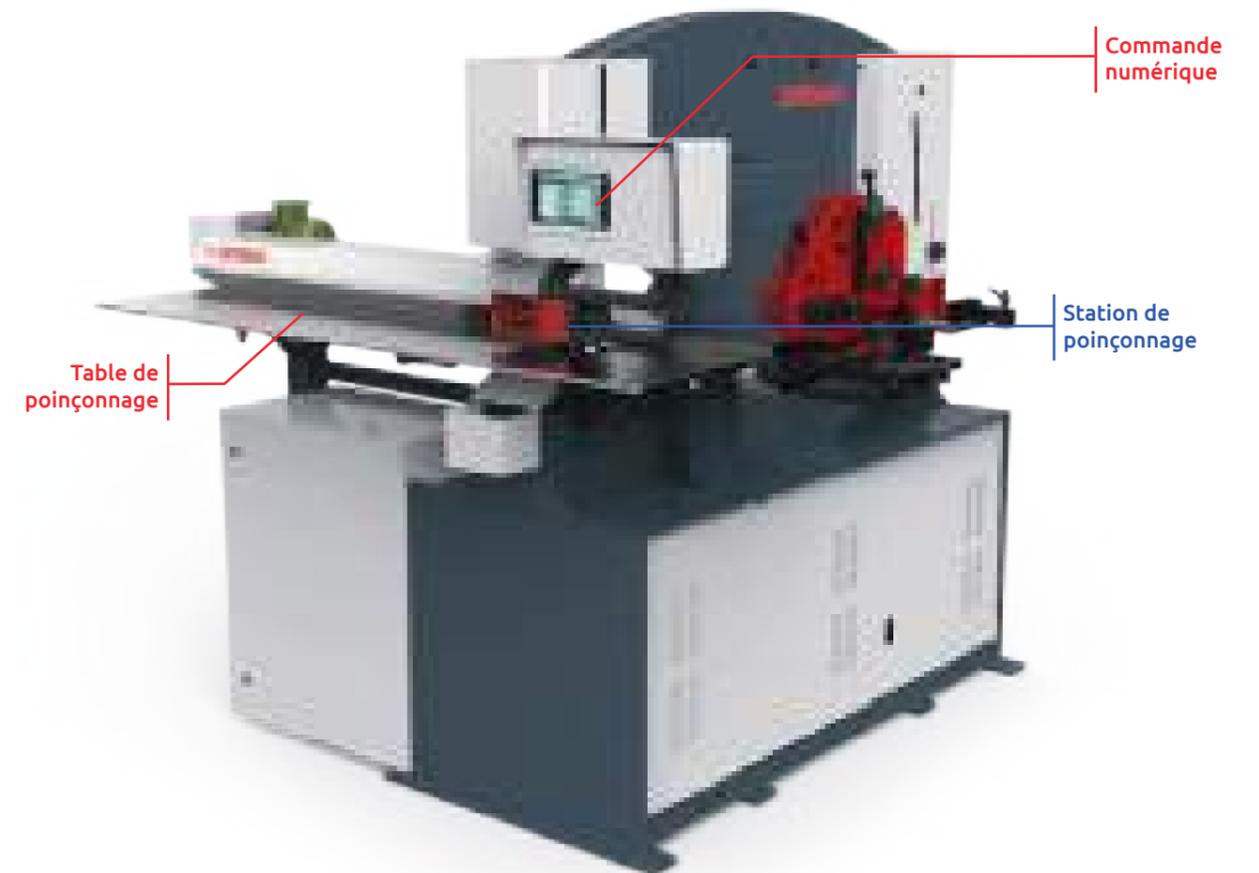
- Outillage sur-mesure

	HP 10	HP 16
Force (T)	10	16
Profondeur du col de cygne (mm)	510	510
Cadence (coups/min)	1600	-
Course du coulisseau	70	70

Focus sur le poinçonnage

La poinçonneuse simple DURMA P est dédiée principalement au poinçonnage de vos tôles épaisses ou platines. Elle répondra parfaitement à votre besoin pour les trous ronds, oblongs, triangulaires, carrés, rectangles nécessitant une force de poinçonnage de 55 à 110 Tonnes en fonction des modèles.

P



Équipements standards

- Butées graduées
- Table amovible pour passage de fer large
- Grand col de cygne
- Portes-poinçons et matrices

Équipements optionnels

- Large table de poinçonnage
- Éclairage
- Portes-poinçons et matrices spéciaux
- Équipements pour le pliage
- Commande numérique

	P 55	P 80	P 100
Force (T)	55	80	110
Course du coulisseau (mm)	60	70	80
Col de cygne (mm)	510	510	610
Moteur (mm)	5,5	11	11

Encocheuses de haute précision, alliant la technologie à la flexibilité

Cette encocheuse a une capacité en acier doux de 4 mm, ce qui lui permet de réaliser rapidement n'importe quel travail. Puisque ces lames sont fixes à 90°, la parfaite qualité de l'encoche est garantie à chaque fois. Sa commande simple à la pédale assure une excellente cadence, la HNM-4 est capable de réaliser jusqu'à 50 coupes par minute.

HNM



Équipements standards

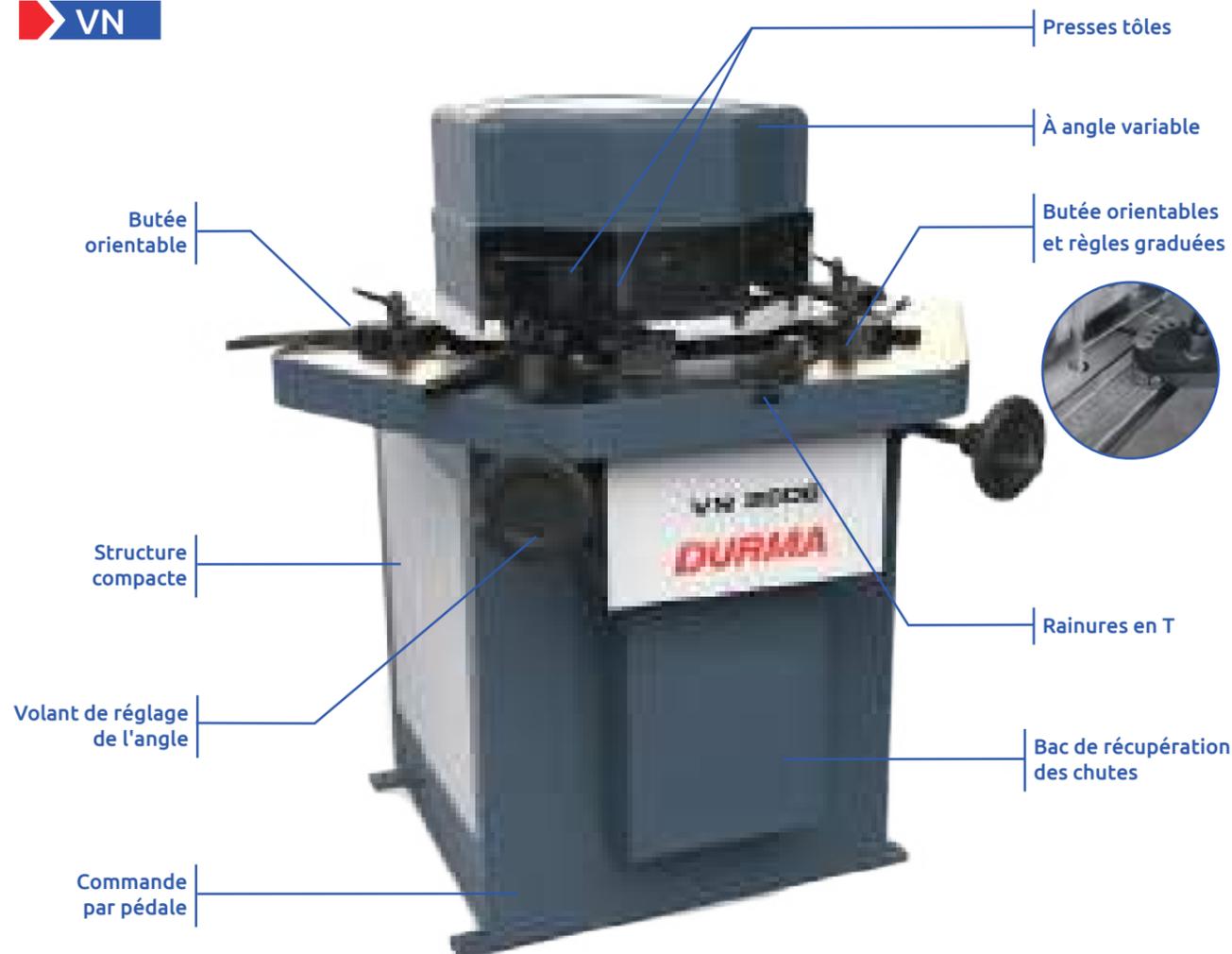
- Structure compacte
- Tiroir de récupération des chutes
- Serre-tôles mécaniques
- Équerres orientables
- Cartérisation
- Pédale de commande

	HNM-4	HNM-6
Épaisseur maximale (mm)	4	6
Dimension de la table (mm)	700x600	800x750
Cadence (coups/min)	50	25

La simplicité et la robustesse au service de l'encoche

De construction simple et robuste, l'encocheuse hydraulique à angle variable DURMA VN 2006 appartient aux machines-outils de tôlerie recommandées aux spécialistes de l'industrie.

VN



Équipements standards

- Cartérisation
- Butée orientable
- Structure compacte
- Commande par pédale
- Bac de récupération des chutes
- Rainures en T
- Équerres orientables et règles graduées

	VN 2006
Épaisseur maximale acier (mm)	6
Épaisseur maximale inox (mm)	4
Longueur maximale (mm)	200
Angle de coupe (°)	30 à 140
Moteur (kW)	4

Le cisailage à haute cadence

La cisaille guillotine mécanique DURMA est non seulement rapide, puissante et précise mais elle est aussi économique (absence d'hydraulique). Idéale pour les productions de grandes séries, cette cisaille peut facilement s'intégrer dans des lignes automatiques de cisailage.

MS



Équipements standards

- Butée arrière manuelle, course 550 mm
- Réglage facilité du jeu entre lames
- Butée d'équerrage et 2 bras de support
- Protection avant
- Pédale avec arrêt d'urgence

Équipements optionnels

- Butée arrière à commande numérique course 750 ou 1000 mm
- Soutien tôles arrière
- Butée angulaire 0 - 180°
- Bras de support additionnels
- Machine sans butée (moins value)

	MS 1303	MS 2003	MS 2525
Longueur à cisailer (mm)	1350	2050	2550
Épaisseur à cisailer (mm)	3	3	2,5
Angle de coupe (°)	2°30'	2°12'	1°40'
Cadence (coups/min)	35	35	35

MS



Équipements standards

- Butée arrière à commande numérique, course 750 mm
- Réglage facilité du jeu entre lames
- Butée d'équerrage et 2 bras de support
- Protection avant
- Pédale avec arrêt d'urgence

Équipements optionnels

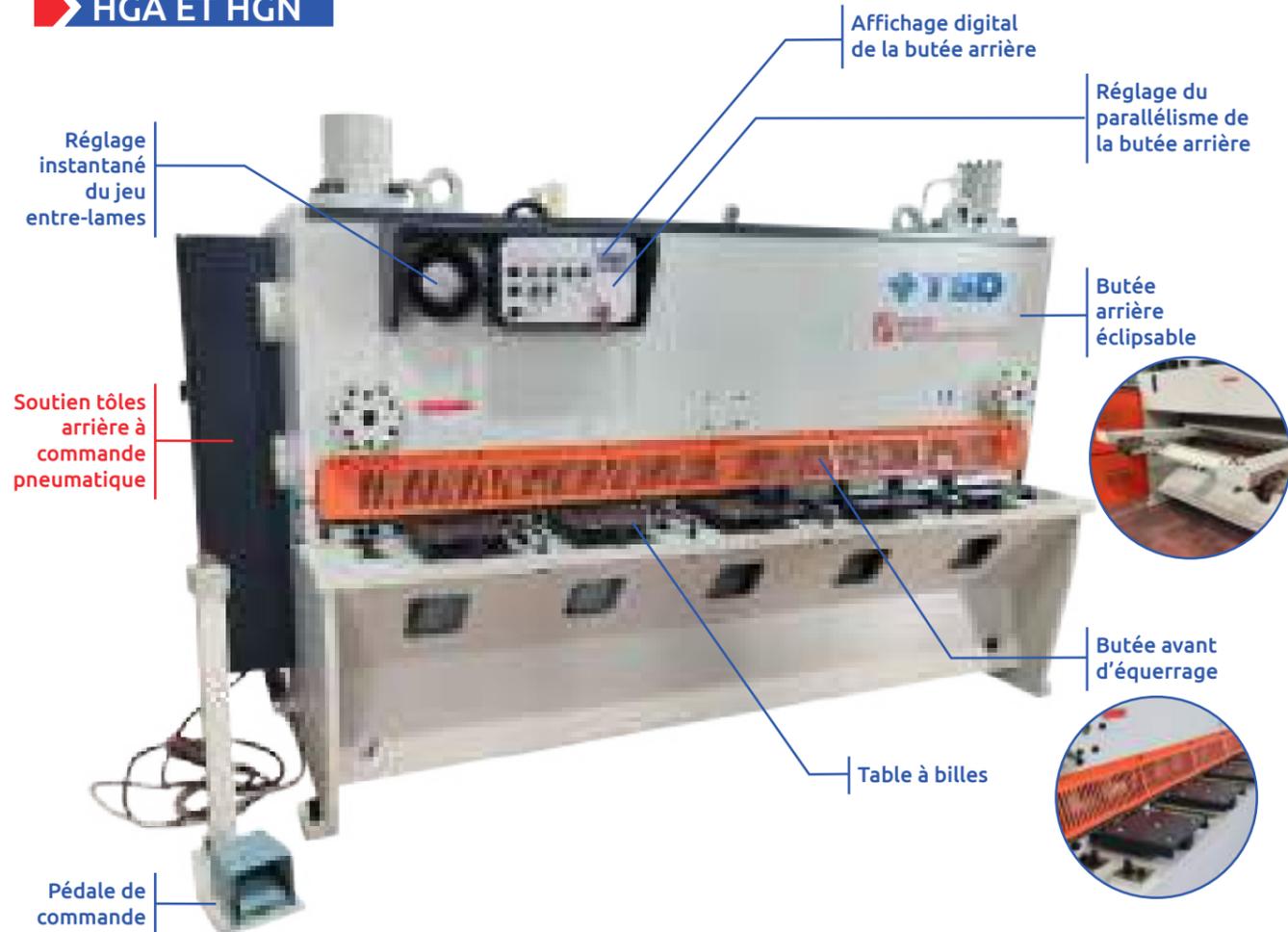
- Butée arrière à commande numérique course 1000 mm
- Soutien tôles arrière
- Butée angulaire 0-180°
- Bras de support additionnels
- Machine sans butée (moins value)

	MS 2004	MS 2504	MS 3004
Longueur à cisailer (mm)	2050	2550	3100
Épaisseur à cisailer (mm)	4	4	4
Angle de coupe (°)	1°30'	1°30"	1°30'
Cadence (coups/min)	42	42	42

La cisaille guillotine hydraulique de 4 à 13 mm d'épaisseur dans toute sa simplicité

Les cisailles guillottes conventionnelles à commande hydraulique de la série HGA sont adaptées pour tous travaux de cisailage de tôles de différentes matières, longueurs et épaisseurs. Ces cisailles sont non seulement économiques avec un excellent rapport qualité prix, mais aussi très robustes, faciles d'utilisation, de réglage et de maintenance par tous.

HGA ET HGN



Équipements standards

- Affichage digital de la butée arrière motorisée
- Réglage fin du parallélisme de la butée arrière
- Réglage instantané du jeu entre-lames
- Réglage de l'inclinaison de la lame (HGN)
- Éclairage de la ligne de coupe
- Réglage automatique de la pression des serres-tôles
- Pédale de commande 4 arrêtes de coupe par lame
- Butée avant d'équerrage
- Table avec billes de manutention
- Commande indépendante des serres-tôles
- Butée arrière sur vis à billes et éclipseable en fin de course de 1000 mm

Équipement optionnel

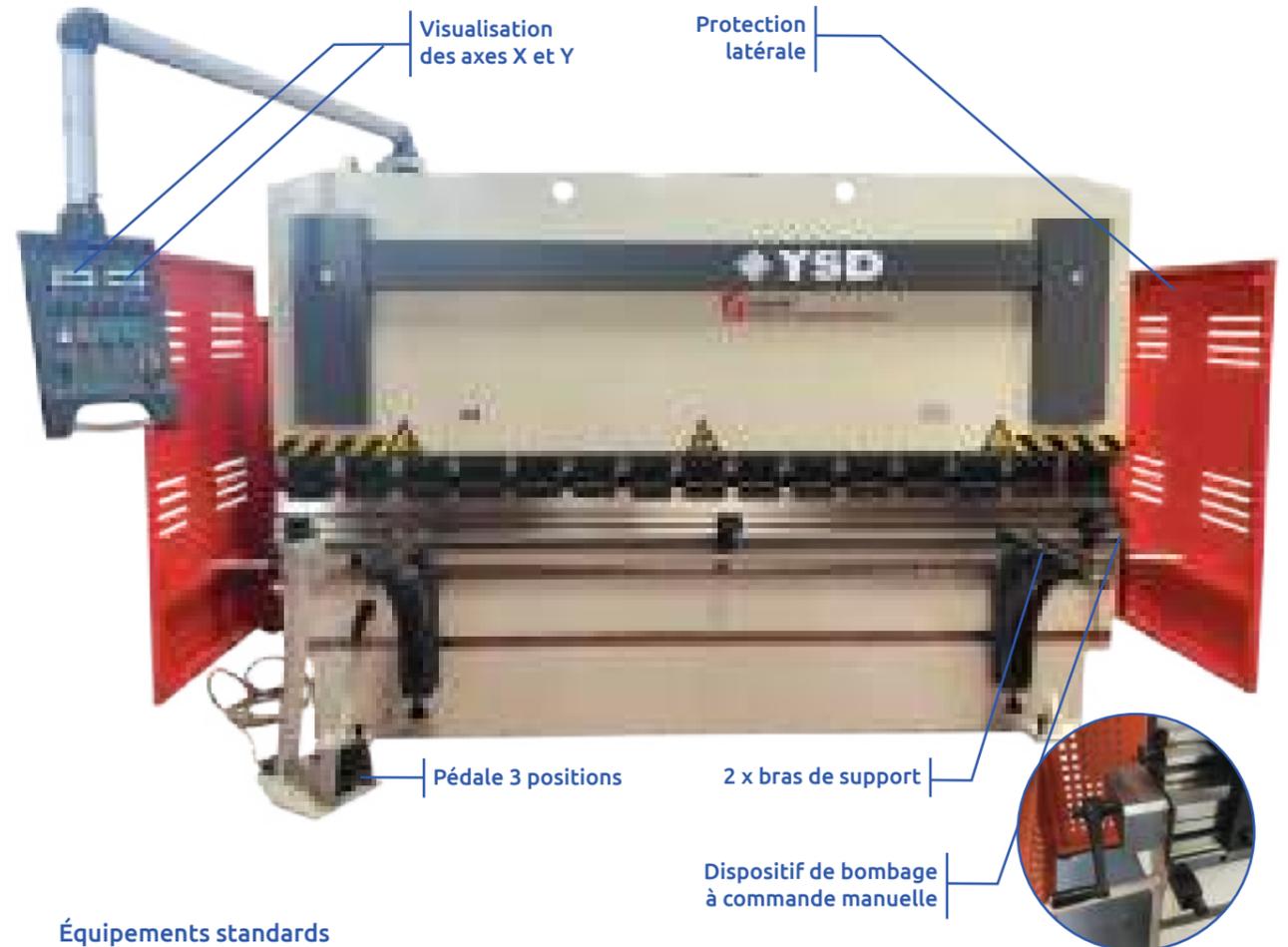
- Soutien tôles arrière à commande pneumatique

	HGA 20/4	HGA 25/6	HGN 25/8	HGN 25/13	HGA 31/6	HGN 31/8	HGN 31/13	HGN 40/8
Longueur maximale (mm)	2000	2500	2500	2500	3100	3100	3100	4000
Épaisseur maximale (mm)	4	6	8	13	6	8	13	8
Cadence (coups/min)	18	18	17	9	15	15	9	11
Angle de coupe (°)	1,5	1,5	0,5-2,5	0,5-2,5	2	0,5-2	0,5-2,5	0,5-2
Col de cygne (mm)	30	30	100	100	30	100	100	100

La presse plieuse hydraulique accessible à tous

La presse plieuse hydraulique de la série PPT se caractérise par un système de synchronisation mécanique, qui permet un contrôle efficace et précis du processus de pliage. Ces presses plieuses sont non seulement économiques avec un excellent rapport qualité prix, mais aussi très faciles d'utilisation par tous.

PPT



Équipements standards

- Bâti en acier monobloc
- Intermédiaires et outillages type Amada/Promecam (Matrice multi-vés et poinçon pied de biche)
- Pédale 3 positions
- Bras de support sur guidage linéaire
- Protections latérales et arrières asservies électriquement
- Butée arrière motorisée avec visualisation de la position de l'axe X sur le pupitre
- Réglage du coulisseau motorisé avec visualisation de la position de l'axe Y sur le pupitre (sauf PPT 40/12.5 et 50/20)
- Dispositif de bombage à commande manuelle

	PPT 40/12,5	PPT 50/20	PPT 70/30	PPT 100/30	PPT 135/30	PPT 135/40
Force (T)	40	50	70	100	135	135
Longueur maximale (mm)	1250	2000	3000	3000	3000	4000
Distance entre montants (mm)	1050	1640	2550	2550	2550	3150
Profondeur col de cygne (mm)	200	200	300	300	300	300
Vitesse de travail (mm/s)	10	7	7	8	8	8
Distance entre la table et le coulisseau (mm)	300	300	300	310	310	310

Les cisailles à levier DURMA sont précises, polyvalentes et faciles à manier

Elles s'adaptent facilement aux chantiers, aux sites de production et aux ateliers.

KGM



Équipements standards

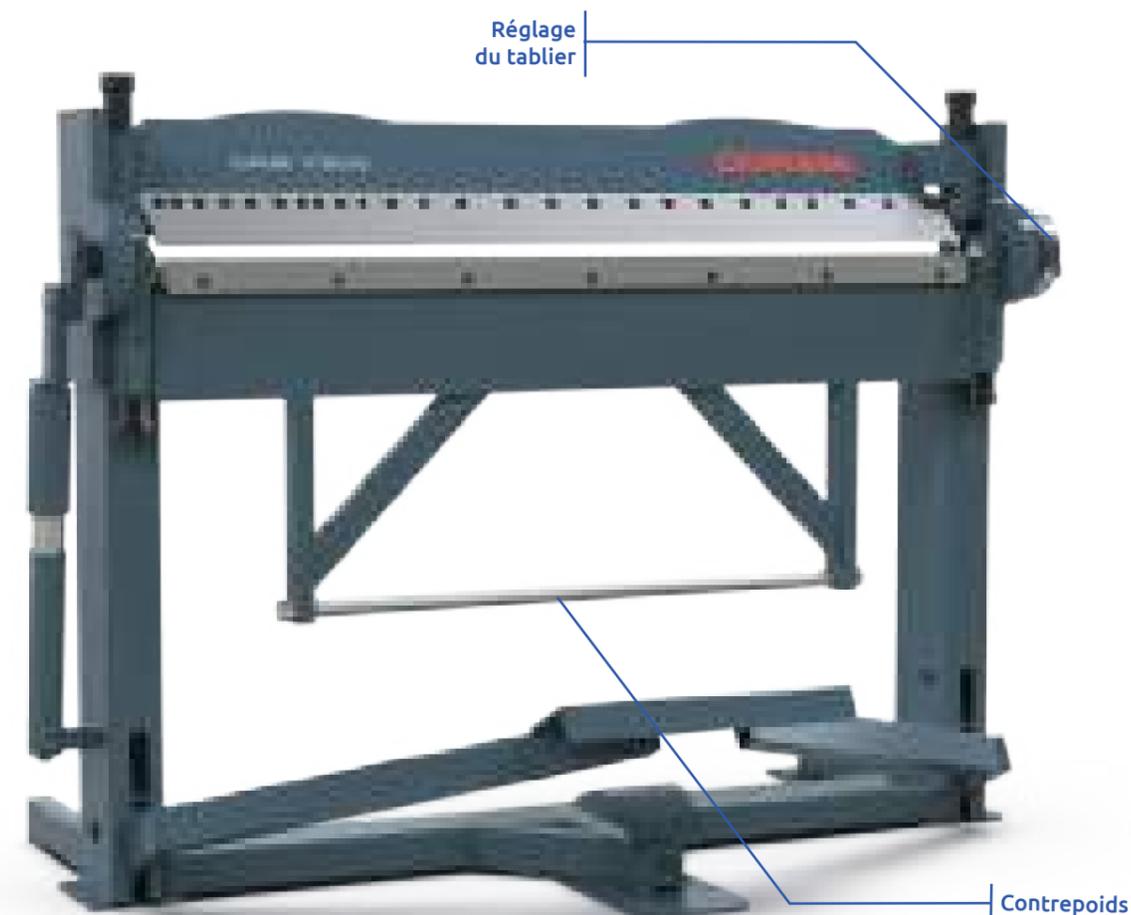
- Construction mécanosoudée robuste
- Guide d'équerrage
- Butée arrière
- Butée avant angulaire
- Extrémité ouverte pour coupe de longueurs illimitées

	KGM 1015	KGM 1215
Épaisseur maximale (mm)	1,5	1,5
Longueur maximale (mm)	1020	1250
Réglage de la butée sur la table (mm)	-	50-450
Capacité de la butée arrière (mm)	550	550
Dimension de la table (mm)	600x1300	600x1500

Simplicité d'utilisation et prix attractif

Les plieuses de la gamme CK faciliteront votre production : le faible coût d'investissement de cette machine offre de multiples possibilités comme par exemple une utilisation en complémentarité d'une presse plieuse.

CK



Équipements standards

- Construction lourde
- Réglage facile du tablier par volant et vernier
- Outillage à 2 cotés pour pliage large ou étroit
- Angle de pliage réglable
- Pliage manuel assisté par contrepoids

	CK 1302	CK 2002
Épaisseur maximale (mm)	2	2
Longueur maximale (mm)	1310	2020
Angle de pliage (mm)	0-135	0-135
Réglage du sommier (mm)	0-85	0-180
Réglage du larmier (mm)	0-10	0-40

Utile, flexible, abordable

Par son faible encombrement ainsi qu'à l'aide de ces roues, cette plieuse vous suit aussi bien sur les chantiers que dans l'atelier.

UFA



Équipements standards

- Ouverture tablier inférieur 200 mm
- Système de bridage des outils facile et rapide
- Outillage segmenté pour tablier supérieur
- Outillage segmenté pour tablier inférieur
- Butée manuelle 500 mm
- Emplacement de rangement pour les outils
- Unité de stabilisation pour pliage d'angle
- Bras de stabilisation pour tablier inférieur
- Pédale

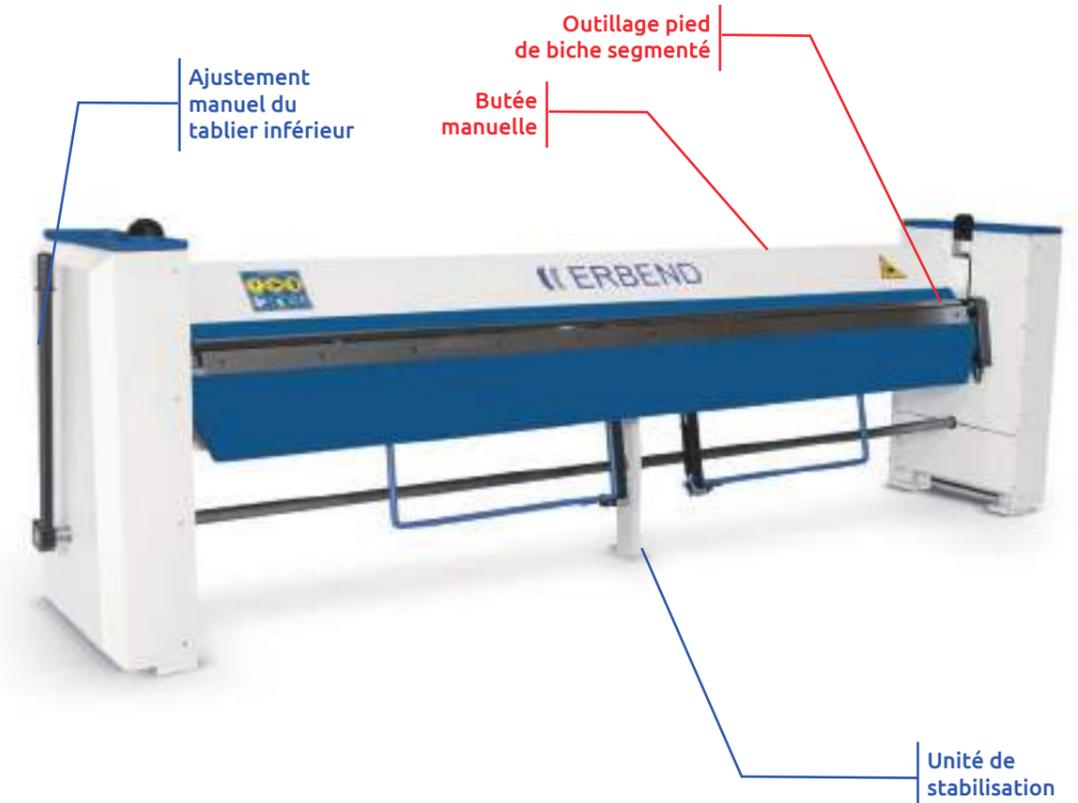


	UFA 1015	UFA 1212
Longueur maximale (mm)	1050	1250
Épaisseur maximale (mm)	1,5	1,2
Capacité dans l'acier (mm)	1,5	1,2
Capacité dans l'inox (mm)	1	0,8
Capacité dans l'aluminium (mm)	2,2	2

Le pliage à plat en libre-service

Grâce à leur simplicité d'utilisation et à un prix attractif, les plieuses de la gamme UFB faciliteront votre production. Le faible coût d'investissement de cette machine offre de multiples possibilités comme par exemple une utilisation en complémentarité d'une presse plieuse.

UFB



Équipements standards

- Ouverture de 120 mm de haut et 45°
- Outillage non segmenté pour tablier supérieur 20°/R1
- Outillage non segmenté pour tablier inférieur 10, 15 mm ou 25 mm
- Ajustement manuel du tablier inférieur 35 mm
- Unité de stabilisation pour les tabliers
- Support central du tablier inférieur

Équipements optionnels

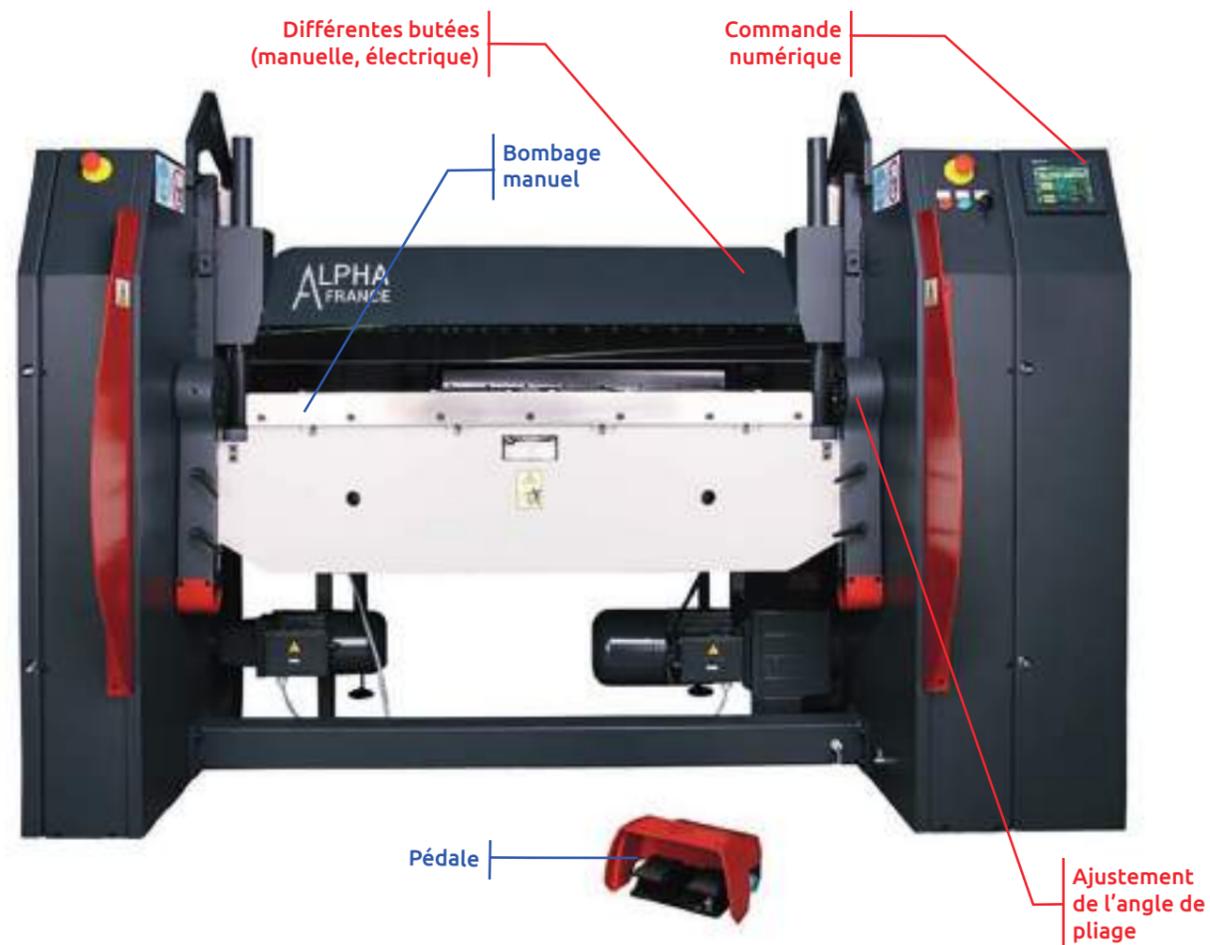
- Butée manuelle 750 mm avec table de support
- Outillage pied de biche segmenté hauteur de 60 mm ou 90 cm

	UFB 1525	UFB 2020	UFB 2515	UFB 3212
Longueur maximale (mm)	1550	2050	2550	3200
Épaisseur maximale (mm)	3,5	3	2,5	2
Capacité dans l'acier (mm)	2,5	2	1,5	1,2
Capacité dans l'inox (mm)	1,5	1,2	0,8	0,6
Capacité dans l'aluminium (mm)	3,5	3	2,5	2

Plier une large variété de tôles

Ses plieuses sont faciles d'utilisation et s'adaptent parfaitement aux ateliers de maintenance ou de production.

MF



Équipements standards

- Bâti et châssis en acier soudé haute qualité
- Lame de serrage de 30° ou segments
- Lame de pliage de 20 mm ou segments
- Pédale

Équipements optionnels

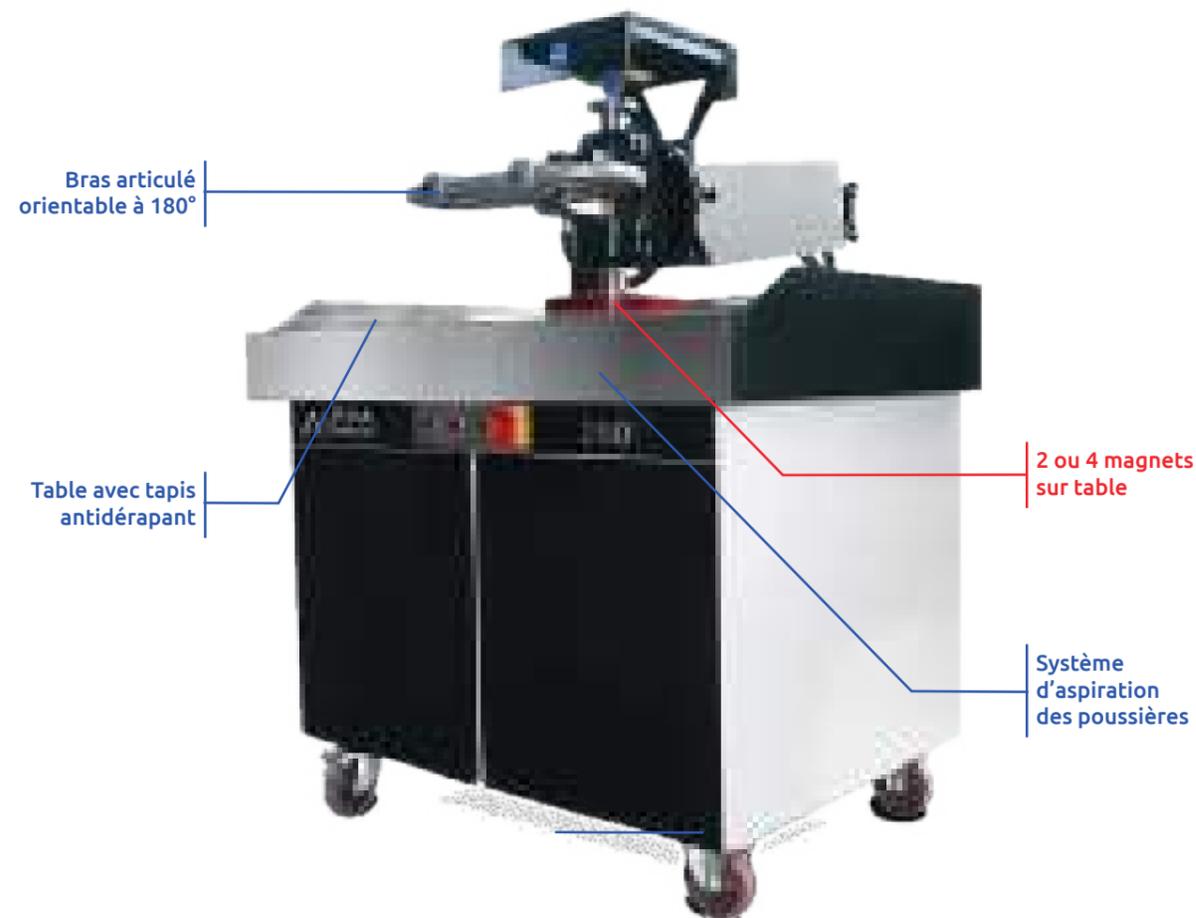
- Ajustement manuel de l'angle de pliage
- Commande numérique Schneider 1 ou 3 axes
- Butée arrière manuelle
- Butée arrière motorisée

	MF 1270-40 SH	MF 1520-35 SH	MF 2020-30 SH	MF 2520-25 SH	MF 3020-30 SH	MF 4020-15 SH
Longueur maximale (mm)	1270	1520	2020	2520	3020	4020
Épaisseur maximale (mm)	5	4,75	4,5	3,5	3	2
Capacité dans l'acier (mm)	4	3,5	3	2,5	2	1,5
Capacité dans l'inox (mm)	2,5	2,25	2	1,5	1,2	1
Capacité dans l'aluminium (mm)	5	4,75	4,5	3,5	3	2

La machine idéale pour le ponçage, l'ébavurage, le polissage et l'arrondi des pièces découpées

L'ébavureuse de la marque ALPHA permet d'avoir des pièces finies parfaitement, sans bavures ou éclats de matière.

260 et ECO



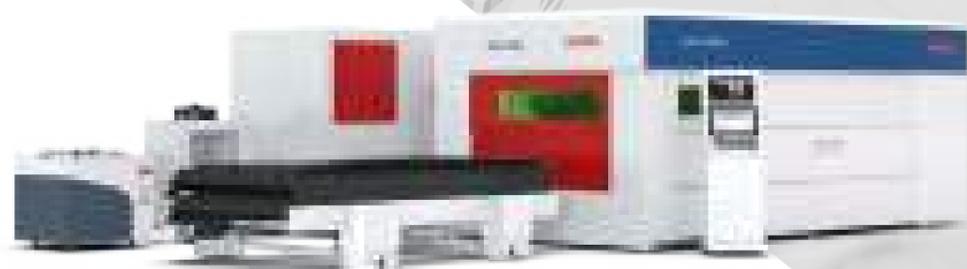
Équipements standards

- Bras articulé
- Tête d'abrasion orientable à 180° avec différentes positions angulaires
- Table avec tapis antidérapant
- Système d'aspiration des poussières
- 2 ou 4 magnets sur table

	260	260 ECO
Dimensions de la table (mm)	1280x780	1280x780
Aspiration (kW)	2,2	2,2
Vitesse de rotation du moteur d'aspiration (tr/min)	150-1500	150-1130
Diamètre du disque abrasif (mm)	250	255
Diamètre de la brosse métallique (mm)	260	260
Diamètre de la brosse abrasif scorch brite (mm)	260	260

Fort de 60 années d'expérience dans la fabrication de machines, la société familiale DURMAZLAR s'est hissée au rang des cinq premiers constructeurs mondiaux, France Machines Outils en est le distributeur exclusif sur toute la France.

LASER À PLAT HDFO – HDF AVEC DÉCOUPE TUBES AUTOMATISME



+
PLUS DE 50 INSTALLATIONS
DE MACHINES DE DÉCOUPE
LASER FIBRE EN FRANCE



Consultez
nous



Vous pouvez nous soumettre vos projets, notre bureau d'études les étudiera et nous aurons le plaisir de vous inviter à effectuer des démonstrations sur nos machines dans nos Showrooms.

LASER TUBES / POINÇONNEUSE / PLASMA



Fort de 60 années d'expérience dans la fabrication de machines, la société familiale DURMAZLAR s'est hissée au rang des cinq premiers constructeurs mondiaux.

CISAILLAGE / ROULAGE



+
FRANCE MACHINES OUTILS
EN EST LE DISTRIBUTEUR
EXCLUSIF SUR TOUTE
LA FRANCE.

Vous pouvez nous soumettre vos projets, notre bureau d'études les étudiera et nous aurons le plaisir de vous inviter à effectuer des démonstrations sur nos machines dans nos Showrooms.

PLIAGE / PANNEAUTAGE



Un outillage sur-mesure

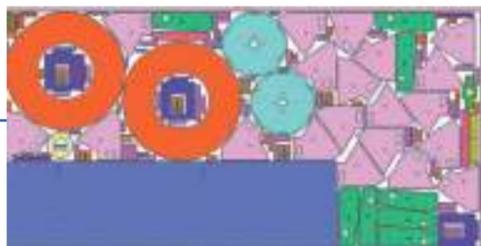
Nous sommes à votre écoute pour vous proposer tous les outillages nécessaires pour réaliser vos pièces dans le domaine de la tôlerie. Notre équipe saura vous guider pour déterminer les poinçons et matrices de pliage, de poinçonnage, les lames de cisailles et outils spéciaux pour poinçonneuse à commande numérique, nécessaires à votre production.



Vers l'industrie 4.0

La numérisation de l'industrie est la clef de voûte de son développement et l'assurance de sa pérennité. La démocratisation des logiciels de conception 3D rend accessible au plus grand nombre la virtualisation de la conception, il était donc nécessaire de pouvoir faire de même avec la simulation en 3 dimensions de pièces. France Machines Outils propose une suite logiciel complète permettant d'importer un fichier issu d'un modeler volumique, de le « mettre à plat » ou d'en analyser les formes et de générer des programmes machines.

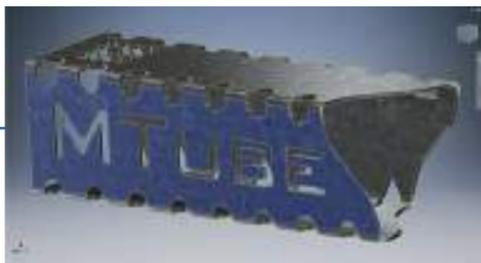
AutoNest :
Imbrication automatique en vraie forme



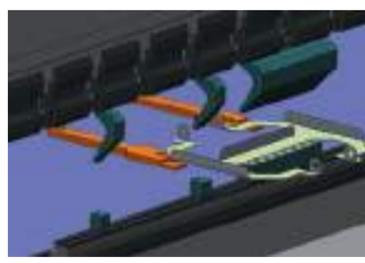
cncKad :
Solution intégrée pour découpe/poinçonnage



MTube :
Import de 3D et conception de tubes en 3D



DBend :
Programmation/simulation pour presse plieuses CNC



Notre équipe technique hautement qualifiée est présente à distance ou chez vous pour vous faire bénéficier d'une assistance éclairée de l'installation à la réparation en passant par l'inspection et la maintenance (machine, refroidisseur, tête de découpe).

Nous pouvons vous faire bénéficier de notre savoir-faire pour vos machines de découpe laser, France Machines Outils ayant reçu l'agrément Precitec, fabricant de têtes de coupes.



Une découpe pérenne !

Nous sommes à votre écoute pour vous proposer tous les consommables nécessaires pour réaliser vos coupes laser et plasma. Notre équipe saura vous conseiller pour déterminer buses, céramiques, verres de protection, torches, électrodes d'origine pour votre production.



France Machines Outils a mis en place une pratique de développement durable ou RSE (Responsabilité Sociétale des Entreprises) en son sein. Au quotidien, des initiatives respectueuses de l'environnement et du développement durable sont mises en place, incluant tous les collaborateurs, partenaires et clients.

Trois piliers en sont les fondements :

SOCIAL : Satisfaire les attentes humaines en matière de santé, logement, éducation, consommation... et répondre à un objectif d'équité sociale

- Encourage les transports collectifs
- Partage des valeurs internes
- Implique tous ses salariés dans les décisions stratégiques de l'entreprise
- Favorise la diversité ethnique, sociale et culturelle
- Contribue au bien-être : égalité homme-femme, accessibilité pour tous, aménagement des horaires pour les jeunes mères/pères
- Consolide l'emploi des jeunes et des seniors
- Favorise les formations

ENVIRONNEMENTAL : Préserver, améliorer et valoriser l'environnement et les ressources naturelles sur le long terme.

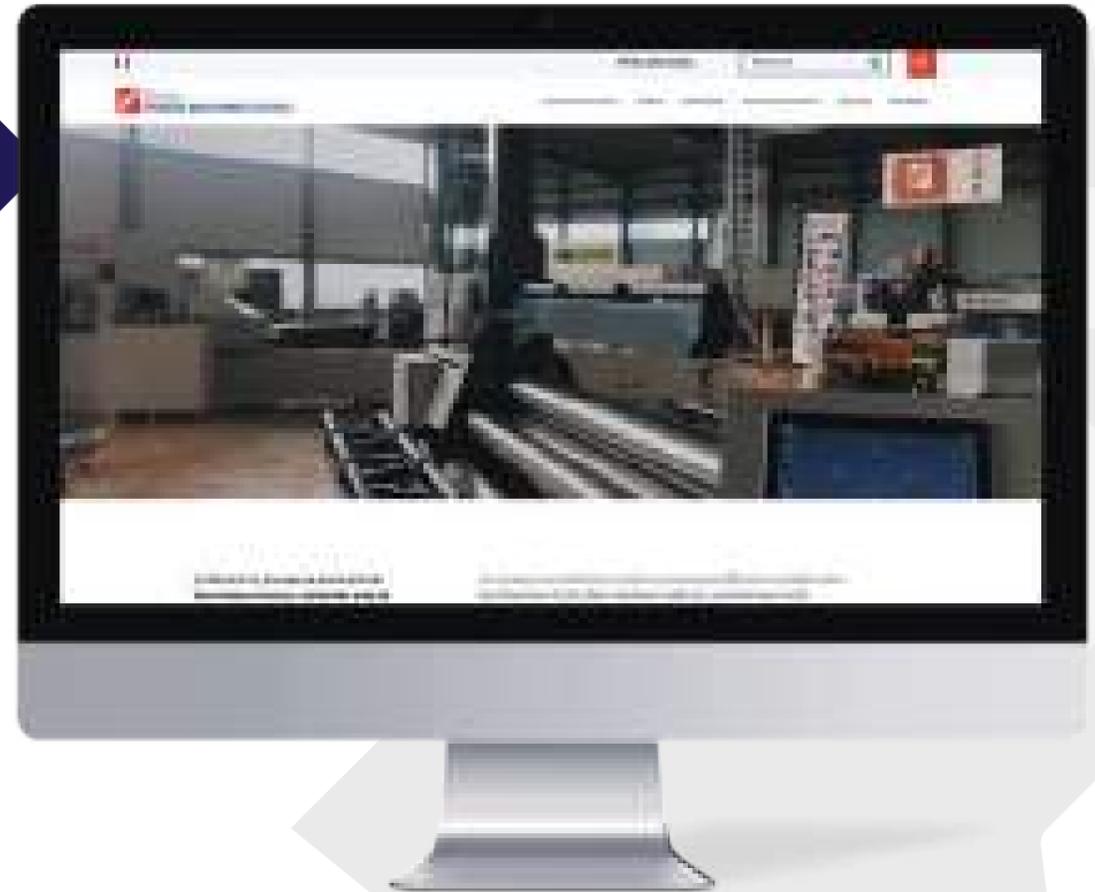
- Politique d'achat responsable : sélection de nos fournisseurs en fonction de leurs démarches de protection de l'environnement dans un climat de confiance sur la durée
- Démarche de recyclage des composants de nos machines : huile usagée, composants électriques, pièces mécaniques, emballage ...
- Réduction empreinte carbone : préférences des supports électroniques aux supports papiers, réduction de l'utilisation de plastiques
- Valorisation des déchets : réutilisation des composants
- Aucune utilisation de métaux lourds
- Accueille sur son site de Lyon Machines Outils un apiculteur engagé dans la préservation des espèces
- Veille à limiter le gaspillage

ÉCONOMIQUE : Développer la croissance et l'efficacité économique pour favoriser la création de richesses pour tous à travers des modes de consommation durable.

Dans un souci économique et environnemental, nous reprenons de nombreuses machines à nos clients désireux de leur donner une seconde vie (réparer au lieu de produire)



VENEZ VISITER NOTRE SITE INTERNET ET RETROUVER TOUTES NOS ACTUALITÉS :



DÉCOUVREZ AUSSI NOTRE FILM :



Nos marques :





Le Groupe France Machines Outils a été sélectionné pour être le partenaire éducatif de nombreuses régions. Nous avons ainsi livré, installé et formé les enseignants sur un grands nombres de machines.

Conscient des enjeux auxquels l'industrie doit faire face, le Groupe France Machines Outils se doit de partager son savoir avec ses acteurs futurs.

Nous mettons à profit nos connaissances et notre savoir-faire envers les écoles en nouant des partenariats éducatifs avec les lycées français.

En confrontant les établissements à des problématiques industrielles réelles et en prodiguant des formations poussées des enseignants sur les besoins de l'industrie française de demain, nous nous portons garants de l'apprentissage des jeunes et de sa corrélation avec le marché du travail actuel.

Pour ce faire, nous mettons en place tous les outils pédagogiques nécessaires à l'apprentissage de nos machines tant au niveau sécuritaire qu'au niveau apprentissage.



France Machines Outils, votre partenaire éducatif.





> **NORD** MACHINES OUTILS

PA versant Est,
7 rue de la Plaine - CS 80014
59115 LEERS
(LILLE - FRANCE)

Tél. : +33 (0)3 20 75 60 97
E-mail : contact@groupefmo.com



> **PARIS** MACHINES OUTILS

Z.A.C du Moulin
Rue de la Croix
95700 ROISSY EN FRANCE
(PARIS - FRANCE)

Tél. : +33 (0)1 34 29 32 59
E-mail : contact@groupefmo.com



> **LYON** MACHINES OUTILS

Z.A.C des Gaulnes
735 avenue Henri Schneider
69330 MEYZIEU
(LYON - FRANCE)

Tél. : +33 (0)4 72 04 30 60
E-mail : contact@groupefmo.com