

LEMERCIER-ANJOU, votre sous-traitant spécialisé en mécano soudure, chaudronnerie, usinage et peinture industrielle grande dimension.



Contacts

Emmanuel SIMON

Direction

Benoit GOULLE

Méthodes

Françoise ROTUREAU

Responsable Comptabilité

Caroline ROCHARD

Achats et Planification

Notre service Logistique

28 35 37 41 44 49

Porteurs, plateaux,
plateaux ridelles
et tautliner

53 72 79 85 86

Autres départements et livraisons chantiers sur demande

Lemercier-Anjou est une entreprise de sous-traitance spécialisée dans le domaine de la mécano soudure usinée, de la chaudronnerie, de l'usinage et de la peinture industrielle depuis les années 1980.

Lemercier-Anjou rassemble tous les atouts sur un seul site pour une collaboration fructueuse: l'expertise, l'expérience, l'écoute, l'accompagnement, un outil de fabrication adapté aux petites et moyennes séries, des techniciens et une organisation éprouvée.

COMPÉTENCES TECHNIQUES

« DE LA PIÈCE UNITAIRE À LA PETITE SÉRIE EN PASSANT
PAR LES OUVRAGES COMPLEXES DE GRANDES DIMENSIONS »

DÉBIT / MÉCANOSOUDURE / TÔLERIE

- 5 tables de soudure grandes dimensions
- Scie automatique « KASTO » à commande numérique capacité 460 x 335
- 350 références de profils acier, alu et inox en Stock
- Presse plieuse « PROMECAM » commande numérique 120 tonnes - long 3 000 mm
- Cisaille « PROMECAM » - mm - long 3 000 mm
- Presse hydraulique 150 tonnes
- Poinçonneuse 55 Tonnes
- 7 postes de soudure TIG - MIG PULSE - acier, alu, inox
- 2 positionneurs à rotation motorisée Ø 800 mm - charge 600 kg

CENTRE D'USINAGE

- Centre d'usinage « DMG » :
5 axes - cône 50 - 10 000 tr/min
Table de 1 700 x 1 400
(60 outils - arrosage 40 bars)
- Course X : 1 800 mm 60 m/min
- Course Y : 2 000 mm 40 m/min
- Course Z : 1 100 mm 40 m/min
- Centre d'usinage « FAMUP » :
Verticale à montant mobile, pendulaire 10 000 tr/min
- Course X : 2 100 mm (ou 2x800 en pendulaire)
- Course Y : 600 mm
- Course Z : 600 mm

FRAISAGE / ALÉSAGE / TOURNAGE

- **Aléseuse commande numérique «MICROCUT»**

broche Ø 110 cône 50

Table 1 500 x 1 250

(60 outils – Arrosage 20 bars)

- Transversal 2 200

- Vertical 1 600

- Longitudinal 1 600

Quatrième axe continu ou Indexation table 0,001°

- **Fraiseuse commande numérique « GAMBIN »**

- Course X : 2 000 mm

- Course Y : 750 mm

- Course Z : 840 mm

- **Fraiseuse «MECOF»**

- Course X : 4 300 mm

- Course Y : 1 000 mm

- Course Z : 1 980 mm

- **Perceuse Commande Numérique «DANUMERIC» 440** course 3 000 mm

- **2 perceuses à colonne**

- **Tour CN « CMZ »** BTI 520 MC

Avec tourelle automatique

12 positions – entre pointes : 1 100 mm

- **Tour CN « SOMAB »** type Unimab Ø 400

Entre pointes : 900 mm

PEINTURE LIQUIDE

**Option : Galvanisation / Thermolaquage / Sablage / Métallisation*

- Cabine de peinture « OMIA »

Capacité Levage Convoyeur 3 tonnes

- Capacité longueur de pièce : 8 mètres

CAPACITÉ DE LEVAGE

3.2 Tonnes

4 ponts roulants

18 potences de manutention

Chariot élévateur

7 Tonnes

3 Chariots

DÉLAIS DE PRODUCTION :

Un service ordonnancement performant.

**Option : Capable d'une réactivité importante grâce à un équipe qualifiée dédiée aux interventions rapide.*

SPÉCIFICITÉS

- Vous recherchez un sous-traitant capable d'optimiser le coût de fabrication de vos pièces.
- Vous devez transformer une pièce de fonderie et pièce mécano soudée.
- Vous souhaitez être accompagné dans l'élaboration de vos pièces.
- Vous recherchez un partenaire actif pour la conception d'un nouveau produit dans sa phase de prototypage.
- Votre lancement de produits nécessite des COMPOSANTS MECANO-SOUDES ou usinés en petite et moyenne série.
- Vous souhaitez externaliser l'assemblage de vos sous-ensembles conformément à vos spécifications et à vos exigences de qualité.

RÉALISATION, TRAÇABILITÉ & QUALITÉ :

De la gestion de l'approvisionnement en matières jusqu'à la livraison du produit fini, notre entreprise est capable d'assurer la fabrication complète de vos pièces grâce à des services et un personnel compétents aussi bien sur la gestion des achats et de la sous-traitance, que sur l'industrialisation, la production et le contrôle de vos pièces.

- **Assistance à la conception**

- **Suivi qualité et contrôle** effectués des techniciens qualifiés.

- **Marbre et colonnes de mesure.**

- **Certification de soudeur, contrôle par ressuage ou autres...**