

PROGRAMME DE VENTE

AMO

MACHINES-OUTILS

Ensemble, créons votre
atelier de demain

Industrie 4.0

Une gamme complète de machines, des constructeurs partenaires PREMIUM,
pour répondre spécifiquement à vos besoins

NOTRE GAMME COMPLETE

- Fraisage     OPS 
- Tournage   
- Rectification Plane 
- Electro-érosion  OPS 
- Fabrication Additive «Hybride» 
- Automation



A PROPOS DE NOUS

Acteur dans le domaine de la vente de machines-outils, la société LMO commercialise depuis 4 décennies des machines-outils par enlèvement de copeaux.

NOS IMPLANTATIONS Principales



- > Siège social, basé dans les Hauts de France
- > Agence Ile de France
- > Agence Centre-Ouest
- > Bureaux commerciaux

Une équipe de commerciaux dédiés de proximité.

DISTRIBUTEUR AGREE CN

LMO est depuis sa création en 1981, distributeur agréé des produits **HEIDENHAIN**. La société dispose d'un savoir faire reconnu et apprécié dans son domaine :

Systèmes de mesure
Visualisation de côte
Commandes numériques



Nous assurons le conseil, la vente et la réparation de votre matériel.



MACHINES CONNECTEES



SERVICE APRES-VENTE

Nous sommes en mesure d'effectuer des contrôles :

- Laser - Géométriques - Mécaniques
- Electriques - Techniques

Nous vous accompagnons de la première prise de contact à la mise en route de la machine.

- > Intervention sur toute la France
- > Assistance Hot-Line
- > Stock de pièces détachées

Une équipe de techniciens itinérants disponibles rapidement, pour vos mises en service, dépannages...



NOS FORMATIONS

Après la mise en service de la machine, et pendant son cycle d'exploitation dans l'entreprise, nous nous assurons que votre équipe saura utiliser au mieux ce nouvel outil de travail. A cet effet, une formation peut vous être proposée et dispensée directement dans votre entreprise.

Cette formation est à la carte au niveau du contenu et de sa durée.



Formations pour Commandes Numériques :



FRAISAGE - TOURNAGE - RECTIFICATION PLANE - ELECTRO-EROSION



03 20 29 91 40
commercial@lmo-france.com



05 49 90 08 09
commercial@lmo-france.com

www.lmo-france.com

Siège social Fretin (59) - Achères (78) - Naintré (86) - Besançon (25)

PRESENTATION

FRAISAGE - TOURNAGE - RECTIFICATION PLANE - ELECTRO-EROSION



03 20 29 91 40
commercial@lmo-france.com



05 49 90 08 09
commercial@lmo-france.com

www.lmo-france.com

Siège social Fretin (59) - Achères (78) - Naintré (86) - Besançon (25)

PRESENTATION



CENTRES D'USINAGE

Centres 3 et 5 axes

Fondée en 1967, l'entreprise HEDELIUS a débuté son activité par la fabrication de machines de fraiseage. Elle s'est considérablement développée et s'est spécialisée dans la construction de centres d'usinage à montant mobile 3 et 5 axes, avec des systèmes d'automatisation intégrés.

- > Pays de production : Allemagne
- > Plus de 50 ans d'expérience
- > 18 000 m² de surface de production
- > 250 employés
- > Développement, conception, usinage, montages intégrés



La série Tiltenta

Centres d'usinage 5 axes, avec broche principale orientable jusqu'à +/- 98°



TILTENTA 7

- 4e génération de Tiltenta, toujours plus robuste depuis 20 ans
- Nombreux éléments brevetés sur la gamme
- Table tournante intégrée
- Vitesse de broche de 14 000 à 18 000 tr/minute
- Haute capacité de charge sur la table d'usinage : jusqu'à 8 000 kg (T10-6200)
- Commande numérique possible

HEIDENHAIN SIEMENS



Série FORTE

Série ACURA

Automation

LMO
MACHINES-OUTILS

FRAISAGE



La série Acura

Centres d'usinage 5 axes, à plateau tournant et pivotant



ACURA 65 MARATHON + MARATHON SR22

- La série ACURA se caractérise par des machines à faible encombrement et d'une précision optimale
- Plateau tournant et pivotant à support bilatéral
- Montant mobile spécifique du système de fraiseage sur 5 axes
- Magasin d'outil jusqu'à 344 emplacements en option
- Commande numérique possible
- Solution MARATHON déclinée en système 6 / 18 / 22 ou 34 palettes selon le modèle choisi
- Emplacements rotatifs pour palettes
- Force de serrage élevée : 250 kg

HEIDENHAIN SIEMENS



Série FORTE

Série TILTENTA

Magasin standby

LMO
MACHINES-OUTILS

FRAISAGE

OPS-INGERSOLL

CENTRES D'USINAGE Grande vitesse

Créé en 1962, le fabricant OPS-INGERSOLL est spécialisé dans la construction de fraiseuses à grande vitesse, de machines d'électroérosion et de systèmes d'automatisation.

- > Pays de production : Allemagne
- > 60 ans d'expérience
- > 6 000 m² de surface de production
- > 170 employés
- > Développement, conception, usinage, montages intégrés



Centres UGV vertical - Haute dynamique

3 et 5 axes | structure à portique



- Fraiseuse à portique
- Compacte avec un espace de travail interne maximal
- Rigidité optimale de l'entraînement et longue durée de vie de l'outil
- Commande numérique possible

HEIDENHAIN

EAGLE V9



EAGLE V550



EAGLE V9



LMO
MACHINES-OUTILS

FRAISAGE

KIHEUNG

FRAISEUSES Conventionnelles et CN

Spécialisée dans les machines de fraisage de type conventionnel et à commande numérique depuis plus de 50 ans, la société KIHEUNG est, dans son domaine d'activité, l'un des leaders sur le marché de la machine-outil de fraisage.



- > Pays de production : Corée
- > 50 ans d'expérience
- > 35 000 m² de surface de production
- > 250 employés
- > Développement, conception, usinage, montages intégrés

La série U

Fraiseuses à commande numérique



KNC- U1500

- Fraiseuse de moyenne et grande capacité, avec une importante rigidité
- Course axe X de la gamme : jusqu'à 5 000 mm
- Tête de fraisage automatique
- Commande numérique possible

HEIDENHAIN

SIEMENS

FANUC



Série KNC | Port | Combi



Série R2 | Rigibox

FRAISAGE

LMO
MACHINES-OUTILS



CENTRES D'USINAGE

3, 4 et 5 axes | Fabrication additive

Fondée en 1935, la société MATSUI est spécialisée dans les techniques d'usinage Grande Vitesse en 3, 4, et 5 axes continus.

Le groupe est à la pointe de l'innovation et développe sans cesse des machines de haute précision et de grande qualité avec automatisation intégrée.



- > Pays de production : Japon
- > Plus de 80 ans d'expérience
- > 45 000 m² de surface de production
- > 450 employés
- > Développement, conception, usinage, montages intégrés

La série MX

Centres d'usinages verticaux 5 axes



MX-330 PC 10

- Centre d'Usinage 5 axes, autonome, avec un faible encombrement au sol
- 10 palettes intégrées
- Magasin d'outil : 60 ou 90 outils
- Vitesse de broche en standard 15 000 tr/mm (en option 20 000 tr/mm)
- Commande numérique possible :

FANUC



Série LX



Série Hi-Plus



Série LUMEX

FRAISAGE

LMO
MACROBES-OUTILS



La série MAM

Centres d'usinage verticaux 5 axes



MAM72-35V

- Centre d'Usinage 5 axes avec une grande autonomie
- Automatisation APC / ATC
En standard : 2 palettes / 60 outils
En option : 32/40 palettes ou lignes FMS
En option : de 120 à 520 outils
- Vitesse de broche standard 12 000tr/mm (en option 15 000/20 000 tr/mm)
- Magasin d'outil : jusqu'à 530 outils (Option)
- Commande numérique possible :

FANUC



- Système de palettes vertical : Tower Pallet System



Série CUBLEX



Série VX



Série V Plus

FRAISAGE

LMO
MACROBES-OUTILS



CENTRES D'USINAGE ET TOURS

Verticaux et horizontaux

Créée en 1954 et basée à Taiwan, la société YCM a sorti son premier centre d'usinage en 1982. Le constructeur a soufflé ses soixantes bougies en novembre 2014, des années rythmées par de nombreuses recherches et innovations.



- > Pays de production : Taiwan
- > Plus de 70 ans d'expérience
- > 100 000 m² de surface de production
- > 850 employés
- > Développement, fonderie, conception, usinage, montage intégrés

La série NSV

Centres d'usinage verticaux 3 axes



NSV 106 A

- La série NSV offre de grandes performances de coupe et de réduction de vibration grâce à une structure très rigide
- Broche haute précision par entraînement direct (IDD)
- Magasin d'outil : jusqu'à 60 postes
- Commande numérique possible :

HEIDENHAIN SIEMENS FANUC



FRAISAGE | TOURNAGE



La série DCV

Centres d'usinage verticaux à double colonne



- La série DCV offre une gamme de machines à double colonne 3 et 5 axes, pour pièces extra-larges et contourage de précision
- Broche avec transmission à engrenages à 2 vitesses (4500 ou 6000), idéal pour l'usinage de matériaux durs
- Broche 10 000 tr/min à entraînement direct
- Tête 5 axes avec broche jusqu'à 18 000 tr/min
- Guidages à rouleaux sur les axes X et Y
- Magasin d'outil : jusqu'à 40 (60/120) postes
- Commande numérique possible

HEIDENHAIN SIEMENS FANUC



FRAISAGE | TOURNAGE





TOURS

Mono-broche et bi-broches

Principal constructeur européen de tours et de centres de tournage CNC, l'entreprise BIGLIA s'impose depuis plus de 60 ans grâce à la qualité et la fiabilité de ses machines. En 2011, la société a augmenté sa capacité de production avec une surface de plus de 25 000 m².



- > Pays de production : Italie
- > 60 ans d'expérience
- > 25 000 m² de surface de production
- > 180 employés
- > Développement, fonderie, conception, usinage, montage intégrés

Les centres de tournage CN

Mono-broche | bi-broches | mono-tourneuse



B620 YS

- Tournage en barre jusqu'à Ø 80 mm, jusqu'à Ø 400 mm en reprise, et 650 mm de longueur
- Usinage complet dans un seul cycle grâce à la contre-broche, aux outils tournants, l'axe C et l'axe Y
- Tourneuse 15 positions
- Commande numérique possible

FANUC



12

TOURNAGE

LMO
MACHINES-OUTILS



Gamme QUATTRO

bi-broches | 2 ou 3 tournelles



B465 T3Y3



- 3e génération de la gamme QUATTRO, toujours plus performants depuis 20 ans
- Tournage en barre multi axes
- La modularité de cette série de tours permet de monter jusqu'à 50 outils, et présente 36 postes motorisables, 3 axes Y et 2 axes C
- Jusqu'à 3 tournelles selon la version
- Commande numérique possible

FANUC



B465

B444

B465

TOURNAGE

13

LMO
MACHINES-OUTILS



TOURS Mono-broche et bi-broches

Créé en 1975, GOODWAY est spécialisé dans les tours CN et tours de décolletage à guidages linéaires et guidages prismatiques de haute rigidité.



- > Pays de production : Taiwan
- > Plus de 45 ans d'expérience
- > 18 600 m² de surface de production et d'assemblage au siège social (196 000 m² toutes filiales)
- > 400 employés
- > Filiales en Asie et aux USA

La série GLS

Tours horizontaux à guidages linéaires et banc incliné



GLS 1500 / 2000

- Centre de tournage CNC
- Taille du mandrin 6" / 8"
- Capacité en barres jusqu'à 51 / 65 mm
- Axe C et Y en option
- Commande numérique possible :



Série GA



Série GS



Série SW

TOURNAGE



La série GV - 1000

Centres de Tournage multi-axes à grande vitesse



GV 1600 M

- Centre de tournage CNC
- Diamètre de table Ø 1400 mm
- Changeur outils ATC : 16 postes
- Courses X / Z : 1600 mm / 900 mm
- Commande numérique possible :



Série GMT



Série GTW



Série GTS

TOURNAGE





ELECTRO-EROSION À FIL

Il y a plus de 45 ans, MITSUBISHI ELECTRIC présentait la première machine d'usinage par électro-érosion. Aujourd'hui, ce savoir-faire acquis au fil des décennies combiné à un travail de recherche intensif, fait de MITSUBISHI ELECTRIC une référence dans le domaine des machines EDM.

- > Pays de production : JAPON
- > Plus de 45 ans d'expérience dans l'électro-érosion
- > 7 000 m² de surface de production
- > 142 000 employés
- > Développement, conception, usinage, montages intégrés



La série MV

Electro-érosion à fil



MV 2400-R



- Courses X/Y/Z : 600 / 400 / 310 mm (425 mm en option)
- Système d'entraînement par aimantation (moteur tubulaire), doté de règles linéaires (X/Y)
- Table fixe et colonne mobile
- Hache fil en standard
- Porte avant descente automatique
- Protection anti collision préinstallée, palpeur en option
- Cadre fermé 4 faces en acier inoxydable
- Etat de surface Ra : 0.18 µm
- Système de commande : M800 à écran tactile 19"



Série MV-S



Série MV-R



Série MP

16

ELECTRO-EROSION

LMO
MOUCHES-OUTILS



ELECTRO-EROSION PAR ENFONÇAGE

La série SG

Electro-érosion par enfonçage



SG 12-R



- Courses X/Y/Z : 400 / 300 / 300 mm
- Table en acier inoxydable trempé
- Règles linéaires (X/Y)
- Changeur d'électrodes, en option
- Générateur jusqu'à 120 Ampères
- Axe C avec mandrin universel
- Système de commande : M800 à écran tactile 19"



série SG-S



série SG-R



Automation

17

ELECTRO-EROSION

LMO
MOUCHES-OUTILS

OPS - INGERSOLL

ELECTRO-EROSION PAR ENFONÇAGE

Leader mondial dans la fabrication d'outils et de moules.
Machines de fraisage et d'électro-érosion à enfonçage à
grande vitesse à la pointe de la technologie.



- > Pays de production : Allemagne
- > 60 ans d'expérience
- > 6 000 m² de surface de production
- > 170 employés
- > Développement, conception, usinage,
montages intégrés

La série GANTRY, structure en portique

Electro-érosion enfonçage EDM



GANTRY 1200

- Grandes courses et dynamique
- Hauteur de bain optimale
- Automatisation flexible
- Machine compacte
- Temps de remplissage/vidange optimisés
- Banc fixe, mouvements en portique sur toute la gamme
- Bac escamotable complet sur toute la série



GANTRY EAGLE 300



GANTRY EAGLE 800



GANTRY EAGLE 2000

18

ELECTRO-EROSION

LMO
MACHINES-OUTILS

PROTH

RECTIFIEUSES PLANES

A table mobile, et à portique

La société PROTH est réputée dans la production de rectifieuses planes de précision. Depuis
1980, la société se consacre à la recherche et au développement de ses machines afin de pouvoir
répondre aux besoins de chaque client.



- > Pays de production : Taiwan
- > 40 ans d'expérience
- > 7 000 m² de surface de production

1. 30 x 1000 x 10

- > Développement, conception, usinage,
montages intégrés

La série PSGS

Rectifieuses Planes à table mobile



PSGS 4080

- Courses : jusqu'à 400 mm (transv) x 900 mm (longitud)
- Surface de rectification : jusqu'à 400 x 800 mm
- Machine équipée d'un plateau magnétique
- Commande : Avec prise de passe automatique et diamant-
lage de meule
- Kit visualisation **HEIDENHAIN** en option



Série PSGS



Série PSGC



Série PSGP



Série PSGO

MICROWEILY
TOURS PARALLÈLES
Conventionnels

Fondée en 1967, l'entreprise MICROWEILY est spécialisée dans la fabrication de tours
parallèles. Fabricant reconnu dans le monde du tournage et des tours conventionnels.



- > Pays de production : Taiwan
- > Plus de 50 ans d'expérience
- > 4 000 m² de surface de production

> 125 employés

- > Développement, conception
usinage, montages intégrés

La série TY 26

Tours parallèles conventionnels et apprentissage



TY 2660 VS

- Diamètre admis sur le banc : jusqu'à 600 mm
- Entrepoint : de 1 000 mm (TY 2640) jusqu'à 4 060
mm (TY 2660 VS)
- Machine équipée de 12 vitesses ou variateur de
vitesse
- Kit visualisation **HEIDENHAIN** en option
- CN FAGOR en option



Série TY 16 SV



Série TY 15



Série TY 20

RECTIFICATION PLANE | TOURNAGE

19

LMO
MACHINES-OUTILS

LMO

MACHINES-OUTILS

www.lmoFrance.com



2025.01.05