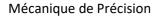


Nos ACTIVITES





Bureau d'Etudes



Etalons pour la pression

NOS ENGAGEMENTS

*QUALITE

L'organisation des processus, la maitrise des différentes technologies associées au savoir-faire de notre personnel, garantissent un niveau de qualité respectant les exigences de nos clients.

*PERFORMANCE

La bonne gestion de vos demandes, la traçabilité, l'organisation de notre entreprise, nous permettent de vous garantir le respect des délais.

Nos niveaux de précision pour le tournage et le fraisage sont de l'ordre de 0.01mm et pour la rectification et l'électroérosion de 0.005mm

*REACTIVITE

Notre stock de matière nous permet l'obtention de délais courts.

AREMECA usine des métaux, des matières plastiques ou composites très variés.

- > Métaux : aciers, alliages légers, inox, laiton, titane, astelloy, carbure...
- > Plastiques ou composites : nylon, ABS, Pom, Peek..

Les traitements : anodisation, brunissage, nickelage, chromage et différents traitements thermiques

Nos COMPETENCES

Fort de nos 30 ans d'expérience dans le domaine de la mécanique de précision, nous mettons tout notre savoir-faire à votre service pour répondre dans les délais les plus courts à vos demandes dans les domaines suivants :

- Etudes mécaniques
- Réalisation de pièces séries, unitaires et prototypes
- Assemblages, mise au point d'appareillages
- Contrôle tridimensionnel







DEBIT

- 2 machines à scier à ruban



- CMZ TA20YS : Bi-broches XZ + axe C + axe Y Ø 250 mm lg =640 mm
- CMZ TA25Y XZ + axe C + axe Y Ø 250 mm lg =640 mm
- SOMAB UNIMAB 350TA XZ Ø 200 mm lg = 450 mm
- HURCO TM8i XZ Ø250 mm lg =508 mm
- CHOLET 435 capacité : Ø 400 mm lg = 1000 mm
- SCHAUBLIN 120VM Ø 130mm lg = 500 mm

FRAISAGE et CENTRE D'USINAGE

- 2 centres HURCO VMX 42 SRTi 5 axes (X.Y.Z) 1067x 610 x 610 mm table = 1270 x 610 mm plateau 600mm
- HURCO VMX 30 4 axes (X.Y.Z) 762 x 508 x 610 mm table = 1020 x 508 mm
- 2 centres VMC 1100S 3 axes (X.Y.Z) 1020 x 610 x 610 mm table = 1200 x 600 mm
- HURCO VM10i 3 axes (X.Y.Z) 660 x 406 x 508 mm table = 762x406

RECTIFIEUSE - RODEUSE

- 2 rectifieuses planes MONOPRECIS ID 588 (300x150xh200)
- 1 rectifieuse JONES SHIPMAN visualisée (400x600x300)
- 1 rôdeuse SUNNEN type MBB 1650 de DIA. 1,52 à 152mm

ELECTROEROSION

- CHARMILLES type 440cc (à fil) dimension pièce : (X.Y.Z) 1200 x 700 x 400 mm
- AGIE FORM 20 (à enfonçage) dimension pièce : (X.Y.Z) 800x500x265mm
- AGIE CHARMILLE DRILL 20 (perçage rapide) Ø: 0.15 à Ø3mm (X.Y.Z) 300 x 200 x 300 mm

PERCAGE / TARAUDAGE

- Taraudeuse automatique MICROTAP
- Perceuses d'établi PRECIS / perceuse taraudeuse à colonne AZERMETAL

CONTROLE

- Salle de métrologie climatisée
- Machine 3D Crysta -Apex S9168 capacité (X.Y.Z) 900 x 1600 x 800 mm
- Projecteur de profil + Rugosimètre + Mesure de dureté
- Colonne de mesure 0-600
- bague, tampon, pieds à coulisse inter/exter.

GRAVURE

- 1 machine de gravure SIC C153 avec mandrin diviseur
- gravure chimique















Activité : Mécanique

Commercial

Frédéric MOUTARDIER - f.moutardier@aremeca.fr - Tel : 02 54 80 79 30

Devis - Faisabilité/ Lancement production Mécanique

Tural KESKINER - t.keskiner@aremeca.fr - Tel : 02 54 80 27 65 Frédéric MOUTARDIER - f.moutardier@aremeca.fr - Tel : 02 54 80 79 30

Fabrication

Alan MERCIER - a.mercier@aremeca.fr - Tel: 02 54 80 25 37

Activité : Appareils d'étalonnage pour la Pression

Responsable Marketing & Commercial à l'international

Delphine REGAL - d.regal@aremeca.fr - Tel: 02 54 80 27 60

Situation géographique

Zone Industrielle Sud Rue Marc Seguin 41100 VENDOME

Horaires d'ouverture

Du lundi au jeudi de 7h30 à 12h / 13h à 17h Vendredi de 7h30 à 12h

