



CUTLITE PENTA

# LASER MACHINES

# PLUS EVO

**PLUS EVO** combine de hautes performances, une rigidité structurelle et une grande efficacité. Les performances de la Fiber Plus proviennent d'une conception entièrement nouvelle autour du laser fibre, sans se contenter d'améliorer les machines existantes conçues pour le laser CO2.

SURFACE DE TRAVAIL JUSQU'À

**15000 × 3000 mm**

PUISSANCE JUSQU'À

**50 kW**



# PLUS BEVEL

La découpe **BEVEL** est le processus de découpe d'une pièce avec un bord non perpendiculaire à la surface du matériau.

Il est principalement effectué afin d'augmenter la surface disponible pour une soudure plus solide et plus sûre. Il existe différents types de coupe inclinée, qui sont généralement indiqués par une nomenclature composée de lettres de l'alphabet qui se rapprochent le plus de la silhouette de la coupe chanfrein (vue en coupe transversale).

SURFACE DE TRAVAIL JUSQU'À

**16500 × 3500 mm**

PUISSANCE JUSQU'À

**50 kW**



# FAST

**FAST**, un nouveau modèle de machine laser révolutionnaire de Cutlite Penta, conçu pour la découpe à grande vitesse de matériaux de moyenne et faible épaisseur sans nuire à la qualité, même sur des géométries complexes.

Elle excelle dans les déplacements, les accélérations et les vitesses exceptionnelles, en s'appuyant sur des décennies d'expérience de Cutlite Penta dans la conception de composants internes. Il en résulte des performances rapides, dynamiques, rigides et fiables.



SURFACE DE TRAVAIL JUSQU'À  
**6000 × 2000 mm**

PUISSANCE JUSQU'À  
**30 kW**

# LME

La gamme **LME** combine la capacité de fonctionner aux plus hauts niveaux de qualité avec une productivité élevée et de faibles coûts d'exploitation. Les systèmes sont conçus pour répondre à la demande croissante des petites et moyennes entreprises de charpente métallique pour des machines peu encombrantes, mais avec une qualité et une précision de coupe excellentes.

La dynamique des fluides de la tête de coupe, conçue et produite en interne par Cutlite Penta, permet d'obtenir des coupes à haute pression avec une consommation d'azote inférieure à celle de la concurrence.



SURFACE DE TRAVAIL JUSQU'À  
**6000 × 2500 mm**

PUISSANCE JUSQU'À  
**20 kW**

**X SERIES**

# XME

**XME** est une machine laser compacte de haute qualité de Cutlith Penta, conçue pour améliorer la productivité en remplaçant les technologies de découpe obsolètes ou en complétant les systèmes à fibre optique existants. Elle est équipée de moteurs brushless, d'un entraînement à crémaillère et de la même tête de découpe que les modèles phares de la gamme. Avec le logiciel Smart Manager et la même commande numérique que les systèmes PLUS et LME, le XME établit de nouvelles normes en matière d'efficacité et de fiabilité de la découpe laser.

SURFACE DE TRAVAIL JUSQU'À  
**6000 × 2500 mm**

PUISSANCE JUSQU'À  
**20 kW**



**H SERIES**

# FHD

Le **FIBER HD** associe la praticité du système de découpe grand format à la technologie du laser fibre jusqu'à 50 kW. Sa cabine fermée garantit des performances élevées avec un encombrement réduit, apportant la vitesse et l'efficacité du laser fibre aux industries autrefois dominées par la découpe plasma ou CO2. Des options polyvalentes telles que la tourelle de perçage à 6 positions et la tête Bevel renforcent ses capacités.

Fabriqué en Toscane, FIBER HD reflète l'innovation Made in Italy, en mettant l'accent sur la qualité et la facilité d'utilisation.

SURFACE DE TRAVAIL JUSQU'À  
**24000×3000 mm**

PUISSANCE JUSQU'À  
**50 kW**



# FHT

La solution sûre pour la découpe de tubes avec la technologie laser. La machine de découpe laser tubes FHT peut traiter des tubes d'un diamètre allant de 80 mm à 800 mm et d'une longueur de 6000 mm (diamètres et longueurs plus importants sur demande), grâce à l'unité de broche et aux rouleaux de suspension.

La machine de découpe laser tubes peut être équipée d'une tête de coupe droite ou d'une tête Bevel.



SURFACE DE TRAVAIL JUSQU'À  
**6000 × 2000 mm**

PUISSANCE JUSQU'À  
**30 kW**

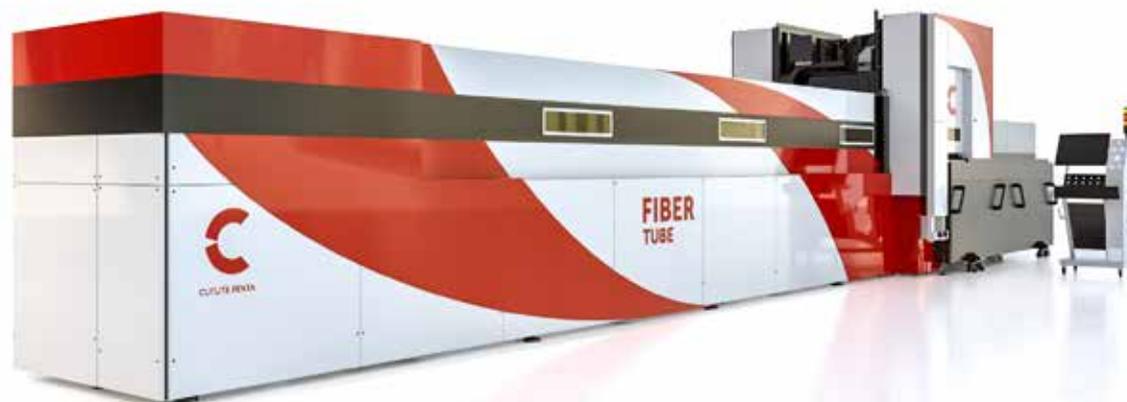
# TUBE

**TUBE** est le résultat de la longue expérience et la maîtrise de CUTLITE PENTA dans le domaine des machines laser.

Il représente le futur de la technologie laser appliquée à la découpe de tubes métalliques. Le système TUBE est un système d'usinage automatique qui permet d'obtenir une pièce finie, complète avec toutes les opérations de coupe nécessaires, en un seul cycle d'usinage.

SURFACE DE TRAVAIL JUSQU'À  
**6000 × 2500 mm**

PUISSANCE JUSQU'À  
**20 kW**



**T SERIES**

# PLUS TUBE

Le système **PLUS TUBE** représente le meilleur choix en termes de hautes performances, de solidité structurelle et de grande efficacité pour la découpe de tôles et de tubes.

Le module tubulaire complète le système en le rendant polyvalent et dynamique.

SURFACE DE TRAVAIL JUSQU'À  
**8000×2000 mm**

PUISSANCE JUSQU'À  
**50 kW**



# LME TUBE

Le **LME TUBE** reprend les éléments clés de la gamme LME, c'est à dire performances et faibles coûts d'exploitation tout en alliant la polyvalence pour la découpe de tôle et de tube.

Les systèmes sont conçus pour répondre à la demande croissante des petites et moyennes entreprises de charpente métallique pour des machines peu encombrantes, mais avec une qualité et une précision de coupe excellentes.

SURFACE DE TRAVAIL JUSQU'À  
**6000 × 2000 mm**

PUISSANCE JUSQU'À  
**15 kW**



# FIBER COMPACT

La source laser à fibre est idéale pour le traitement des métaux, ce qui la rend parfaite pour l'industrie de la mécanique de précision. Les moteurs linéaires assurent un accès rapide aux zones difficiles, garantissant la précision de la coupe.

La machine est contrôlée par Alfa Learning, un logiciel d'auto-apprentissage facile à utiliser, qui permet la saisie de données via une tablette portable 8'.

SURFACE DE TRAVAIL JUSQU'À  
**4000 × 3000 mm**

PUISSANCE JUSQU'À  
**50 kW**

5-AXIS CUTTING



FRANÇAIS



CUTLITE PENTA

**CUTLITE PENTA S.p.A**

Phone: (+39) 0574 874301

Email: [contacts@cutlitepenta.it](mailto:contacts@cutlitepenta.it)

Head Office:  
Via Guimaraes, 7/9  
59100 – Prato

Registered Office:  
Via Baldanzese, 17  
50041 – Calenzano (FI)

**Cutlite Penta France**

Tél: 02 52 43 09 34

Email: [contact@cutlitepenta.fr](mailto:contact@cutlitepenta.fr)

Siège social  
09, rue Lavoisier  
85600 Montaigu Vendée



FL LM-FR-01