

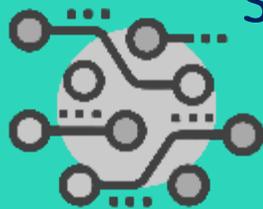


**Le Centre de Ressources Technologiques
de l'Electronique et de l'IoT**

wenetwork.fr

Le Centre de Ressources Technologiques de l'Electronique et de l'IoT

- ✓ A la fois centre technique, animateur du Technocampus Electronique et IoT et cluster d'entreprises, fédérant plus de 170 adhérents
- ✓ Notre mission, que chaque **dirigeant industriel** puisse s'appuyer sur un **tiers de confiance** pour **sécuriser et accélérer** ses projets de :



Systèmes électroniques et connectés

Pour capter plus de valeur client



Industrie 4.0

Pour gagner des points de productivité

4 pôles d'activités

Quelques chiffres clés :

+100 projets d'expertise par an pour +70 industriels

42 productions en prototypage et préséries par an

+500 personnes formées par an (industriels et étudiants)

10 industriels engagés dans nos programmes de coopétition



La certification qualifiée a été délivrée au titre de la catégorie d'action suivante : ACTIONS DE FORMATION



Expertises

- Accélérer les projets de produits électroniques
- Dérisker l'usine du futur



Ressources industrielles :

Mettre en œuvre et valider les PoCs, Prototypes et Pré-séries



Academy :

Acculturer et transmettre



Program :

Pilotage de projets collaboratifs de R&D de la filière électronique



Expertise

**Industrie
4.0**



Pour gagner des
points de
productivité

Nos expertises pour **optimiser et digitaliser les process**

- Optimisation de la performance industrielle (méthodologie Lean, Six Sigma, 5S...)
- Performance logistique
- Structuration des flux d'information
- Digitalisation des processus : ERP, MES, WMS etc
- Interconnexion des systèmes et outils collaboratifs : Industrial IoT, AMR, Cobots





Expertise

**Industrie
4.0**



Pour gagner des
points de
productivité

Nos activités dans l'usine

- Audit 360 des processus industriels, logistiques et numériques
- Cartographie de la **chaîne de valeur** (VSM)
- Cartographie du **Systeme d'Information**
- Rédaction de **plans directeurs** et plans d'actions industrie 4.0.
- **Optimisation des flux** et réimplantation d'atelier
- Collaboration avec architectes
- Rédaction de **Cahiers des charges** et consultation de fournisseurs
- **IoT pour l'industrie** : analyse du besoin et recherche de solutions
- Assistance à maîtrise d'ouvrage, suivi de projet

Cas d'usage et référence : VERTAL



Enjeux :

- implantation d'un nouveau bâtiment pour répondre à la forte croissance de l'entreprise
- Besoin d'avoir 2 bâtiments distincts pour séparer la production des bureaux et limiter les risques de propagation d'incendie
- Le cabinet d'architecte réalise une 1^{ère} étude architecturale d'implantation (batiment HQE excellence)

Réalisation de We Network :

- Audit des process et des flux intérieurs et extérieurs de l'entreprise
- Re-travail de l'implantation du site en deux bâtiments
- Rédaction d'un cahier des charges complet à destination du cabinet d'architecture
- Interface entre l'industriel et le cabinet d'architecte

Résultats

	ESTIMATION INITIALE	PROJET PROPOSÉ PAR WE NETWORK
BUDGET	6 810 000 d'€ HT	5 263 000 € HT, soit -23%
NOMBRE DE M2 ARTIFICIALISÉS	8 355 m2 artificialisés (dont 3 405 m2 de bâtiment)	5 836 m2 artificialisés, soit -30% (dont 2749 m2 de bâtiment)

- Budget d'implantation et surface artificialisée optimisés
- Surface restante à végétaliser
- Intégration du besoin actuel mais aussi des prévisions de croissance
- Performance industrielle préservée



Cas d'usage et référence : MPI (Metal process Industrie)



Enjeux :

- implantation d'un nouveau bâtiment pour répondre à la forte croissance de l'entreprise
- une 1^{ère} étude architecturale d'implantation fait passer le bâtiment de 4500 m² à 4 190m²

Réalisation de We Network :

- Audit des process et des flux intérieurs et extérieurs de l'entreprise
- Implantation du site et rédaction du cahier des charges complet à destination du cabinet d'architecture
- Recommandation d'une nouvelle machine de stockage pour gagner en efficacité de travail, de flux et gagner en surface de stockage

Résultats

	ESTIMATION INITIALE	PROJET PROPOSÉ PAR WE NETWORK
BUDGET	-	ISO budget, (incl. acquisition d'une nouvelle tour de stockage)
NOMBRE DE M2 ARTIFICIALISÉS	4 190 m ² de bâtiment	4 040m ² de bâtiment, soit -150 m²

- La surface artificialisée est optimisée
- Les 150m² gagnés permettent de financer la nouvelle tour de stockage
- Une meilleure performance logistique
- Gain d'efficacité pour les collaborateurs



Deslandes Moreau

Extension et réaménagement du site de production de Boupère

Enjeux

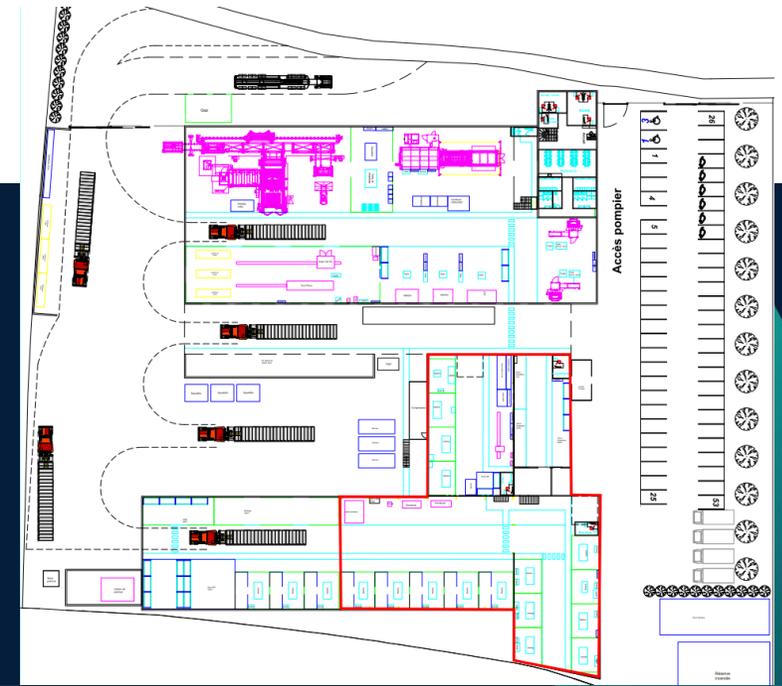
- Intégrer une nouvelle découpe laser
- Intégrer activités basées à Rochetreyoux
- Faciliter la circulation et limiter les risques
- Optimiser la logistique
- Optimiser les flux
- Chasser les gaspillages
- Permettre de continuer de grandir

Accompagnement

- Audit global du site et analyse des flux
- Élaboration de scénarios d'implantation avec prise en compte des contraintes du terrain
- Optimisation des flux logistiques et de l'ergonomie des postes

Résultats

- Extension des bâtiments de 2 500m² (+16% de surface globale)
- Projet transmis à l'architecte pour finalisation
- Organisation fine des activités et des bureaux
- Définition des flux logistiques optimisés
- Aménagement des allées et des zones de stockage



Mécapack



3 ans après le projet ERP : dessiner la nouvelle feuille de route du SI

Objectifs

- Déterminer et ordonner/valoriser les nouveaux projets SI
- Orienter vers des solutions / prestataires
- Prendre en compte la stratégie de la direction, les ressources de la DSI et des besoins opérationnels des services
- Dimensionner l'effort de pilotage

Livrable

- Schéma directeur en 3 phases (2025-2029)
 - Re-standardiser l'ERP (exit Excel, spécifiques)
 - Moderniser et développer le SI
 - Vers une industrie 4.0

Résultats

- PH1) Re-paramétrage des bases de l'ERP : fiche article, gestion d'indice, sbom, gammes, NC...
 - PH2) Implémentation de nouveaux outils : CRM, portail client, configurateur, technicien SAV en mobilité, SiRH, CAO et PLM (modèle économique, compatibilité)
 - PH3) Digitalisation des instructions de travail, machines connectées...
- 30 projets identifiés pour les 5 ans à venir triés par difficulté/durée/invest



STRAPHARM

Digitalisation des processus

Enjeux

- Automatiser et fiabiliser les flux d'information de production (activité pesée - mélange)
- Automatiser et fiabiliser la traçabilité des lots
- Faciliter le travail de l'équipe Qualité
- Optimiser gestion des stocks au sein de l'entrepôt

Accompagnement We Network

- Audit des flux physiques et informatiques
- Rédaction du cahier des charges MES et WMS
- Pilotage de l'appel d'offre
- Aide au choix de l'éditeur

Résultats

- Amélioration de la productivité
- Amélioration de la traçabilité et de la qualité du process
- Solution connectée à l'ERP et aux machines :
déploiement sur l'ensemble de la production et des usines





Ludovic MARQUET
Responsable d'affaires
l.marquet@wenetwork.fr
06 01 63 73 80

Toute notre actualité



www.wenetwork.fr