

L'amélioration digitale **continue** commence ici

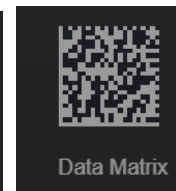
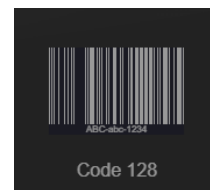
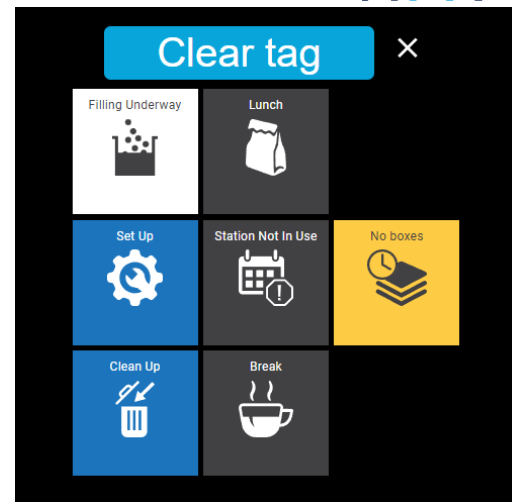
Production complètement manuelle

- Saisir les données
- Notifications
- Information en temps réel
- Rapports

RAVEN

Suivi de la production

- Saisie manuelle, très simple ou plus complexe, selon les besoins. Mise à jour des raisons d'arrêt flexible.
- Capteur simple comme une pédale de pied, un capteur optique ou un compteur sur balance
 - Capte chaque opération ou produit
- Scanner de codes-barres
 - Permet d'enregistrer la production nette, y compris le nombre des produits individuels dans une boîte.
- Plusieurs solutions possibles sur une même ligne avec une seule tablette Raven dans le but d'avoir une vue complète de la ligne (production, cadence et efficacité).

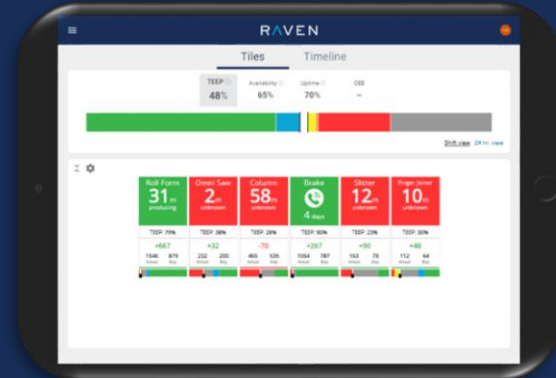
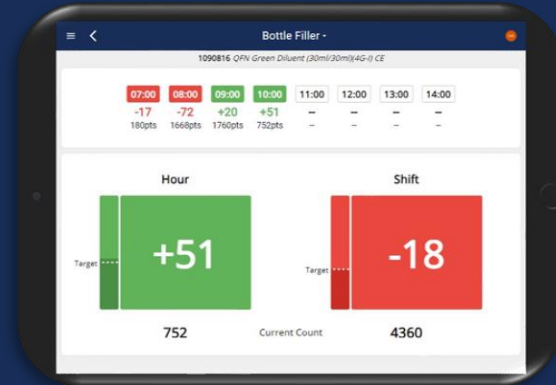


Opérations manuelles - cadence

Cadence gérée par l'opérateur

Une interface utilisateur simple pour montrer la cadence de travail en temps réel par rapport à l'objectif.

- Les opérateurs peuvent évaluer si ils sont sur la bonne voie pour atteindre les objectifs et s'adapter.
- Fournit un feedback positif pour l'opérateur, ainsi qu'un horizon de planification.
- Permet d'évaluer rapidement les secteurs qui sont à la traîne et d'y remédier immédiatement.

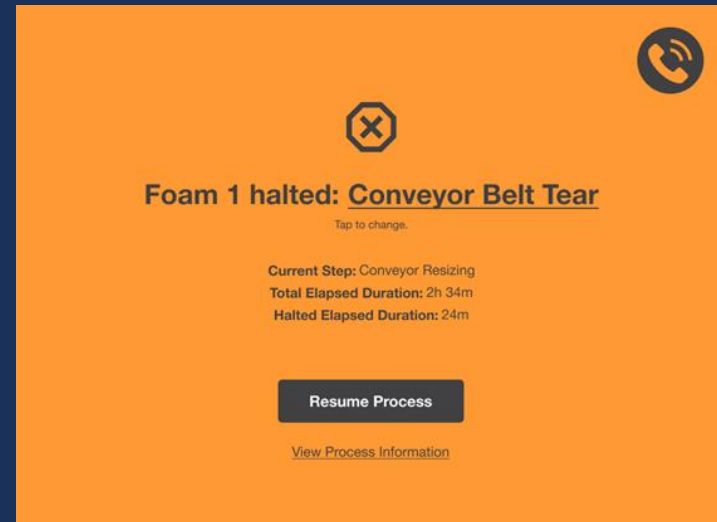
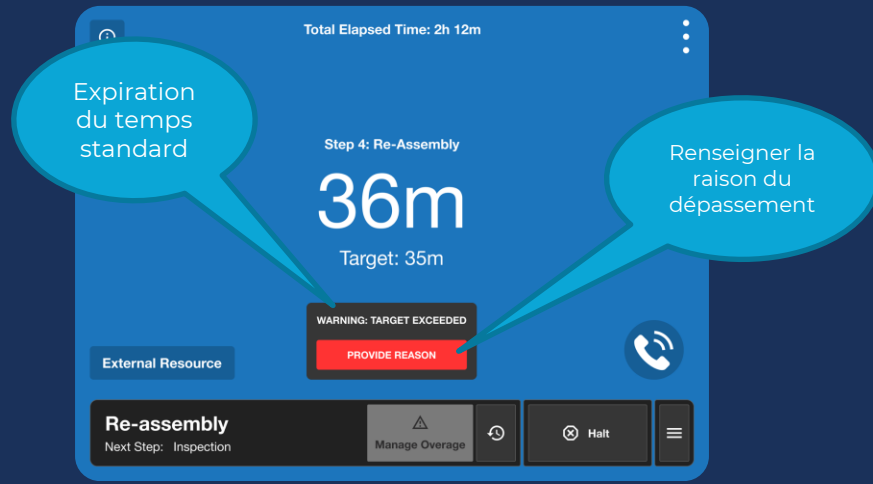


Solution manuelle pour le changement de format ou le nettoyage.

Le hublet manuel 'Stepwise' est normalement utilisé pour :

- Les nettoyages ou les changements de format
- Toute tâche manuelle qui peut être définie en étapes séquentielles.

Le temps standard des étapes est mesuré, et lorsque le temps expire, une raison doit être fournie (downtime tag).



Efficacité - Changement de format et nettoyage



Cup filler



Constraint Hublet

Scale



Secondary Hublet

Palletizer



Secondary Hublet

Module de changement

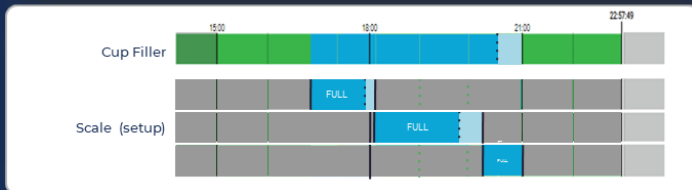
Suivre et contrôler facilement l'efficacité des changements ou nettoyages par rapport aux objectifs fixés

Identifier les opportunités pour réduire les pertes de temps liées aux dépassements de délais de chaque étape

Exemple d'équipe de 12 heures

Cup Filler Line (Production)		%	Hours
		Speed Loss	Speed Gain
Production Time 12 hours	Producing	25	3.0
	Planned	75	9.0
	Unplanned	0	0
	Waiting	0	0
	Untagged	0	0
Non-Production Time			0

Cup Filler Line	Target	Actual	Loss	+ / -	Gain
Changeover	Total	5	6.2	1.2	
Monitoring					
	Cup Filler - Full	2	2.2	0.2	
	Scale - Full	2	3.2	1.2	
	Palletizer - Full	1	0.8	-	
	Untagged	0	0		0
Non-Setup Time					3.0



Notifications et Boutons d'appel

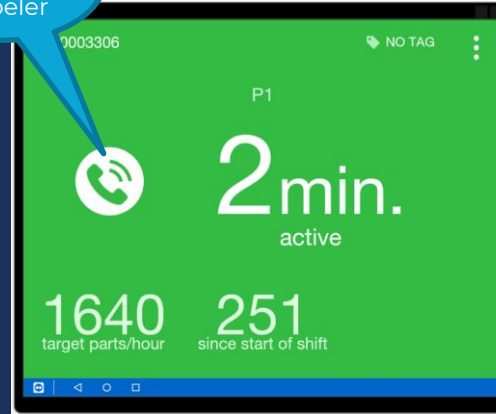
Des notifications peuvent être envoyées si un tag spécifique a dépassé une durée prédéfinie:

- Messages texte et e-mail disponibles
- Escalade des alertes selon la durée
- Les alertes sont configurées en fonction des équipes

Bouton d'appel sur l'interface utilisateur

- Utilisé pour alerter immédiatement toute personne se trouvant dans le « répertoire téléphonique ». (Max 15 destinataires)

Appuyer pour appeler



		Alerts		
		Escalation Wait Time	Who Receives Alert	Method (Text/Mail)
Below Rate/Untagged (Red)	System is down but Untagged	15 min, 30, 45	Supervisor Operations Manager	Text
Planned Downtimes (Blue)	Adjustment -Bead	End of Standard time	Supervisor by Text	Text
	Adjustment -Stripper	30 min after end of standard time	Operations Mgt/ Supervisor by text	Text
	Adjustment -Crimper			
	Adjustment -Staker			
	Adjustment -Other	60 min after end of standard time	Plant manager by email. Operations Mgt/ Supervisor by text	Email and Text
	Changeover Setup			
Unplanned Downtimes	Malfunction - Electrical	Immediately	Supervisor	Text
	Malfunction - Broken Pin	At 15 min	Technical Manager by text	Text
	Malfunction - Major	At 30 min	Operations and Technical mgr by	Email
	Malfunction - Other Mechanical			



Rapports sur l'efficacité pour une ligne 100% manuelle

Project Efficiency Rate by Operator

Lead	Project	Team Size	Average Bags/(Person*Hour)		
-	-	527	11	150.29	
Total					
150.29					
-	Dario	-	524	8	278.12
		-	526	3	310.96
		-	526	15	240.00
		-	527	5	288.74
		-	527	6	147.61
		-	527	8	391.83
		-	527	11	150.29
		-	527	12	112.88
Dario Total					
223.61					
-	Karen	-	525	12	128.33
		-	525	15	98.37
Karen Total					
118.49					

Le rapport peut être organisé par code produit, par taille d'équipe ou autre filtre selon les besoins.

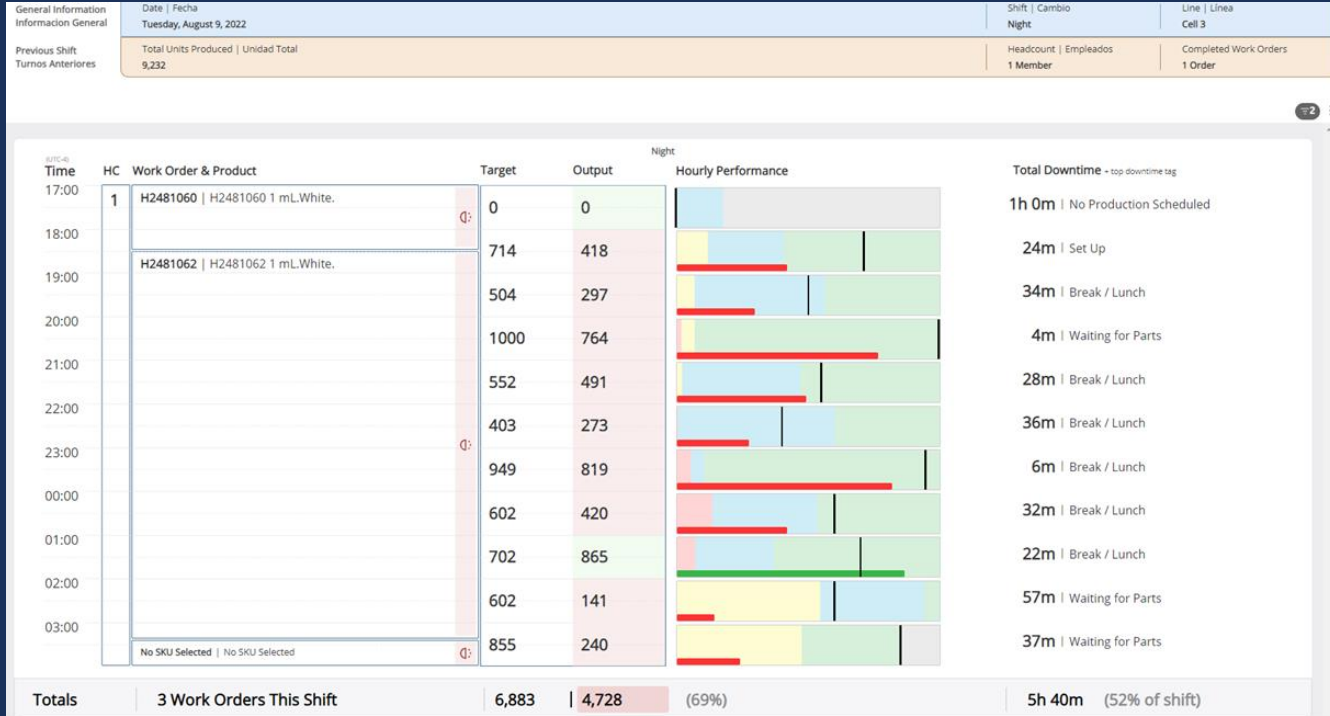
Il fait apparaître les informations nécessaires tels que la cadence, le format d'emballage ou la quantité produite.

SKU Breakdown

Lead	skuName	teamSize	Bags Produced	Duration (hrs)	Total Bags/Hr	Total Bags/(Person Hour)		
-	Dario	-	Mint Matcha 50g	0	537	0.46	1174	147
		-	Pomegranate Echinacea 50g	3	150	0.23	641	214
		-	Tropicalia 50g	8	176	0.11	1580	198
		-	Valerian Nights 50g	12	495	1.09	454	38
		-	Vanilla Bean Black 50g	11	839	1.44	581	53
		-	Walnut Fudge Brownie 50g	6	526	1.10	476	79
-	Karen	-	Bai Hao Yin Zhen 50g	12	139	0.34	405	34
		-	Bai Hao Yin Zhen 50g	15	150	1.12	134	9
		-	Blueberry Jam (Organic) 50g	15	421	0.61	690	46
		-	Cinnamon Oolong 50g	12	448	1.03	433	36
		-	Nepal Black (Organic) 50g	12	449	1.60	281	23

×
Team Size
10
Clear OK

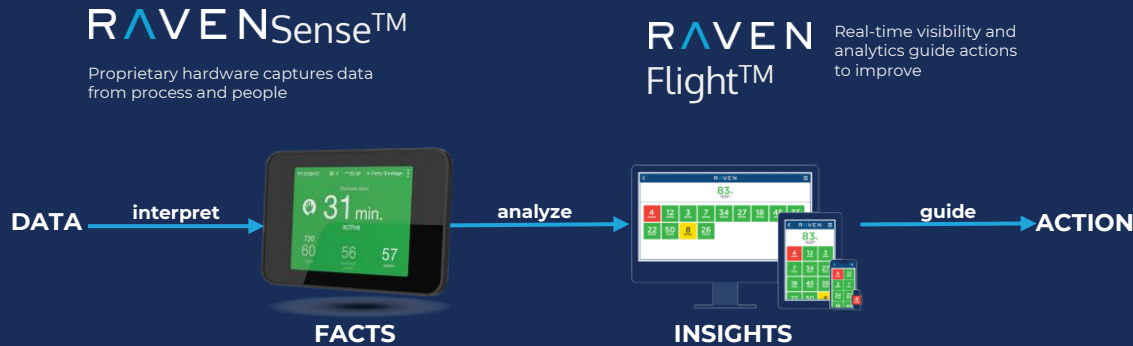
Remplacement Direct des tableaux manuels - exemple



Avec

- Les bon de travaux
- Affichage des résultats par heure
- Indication du success de l'heure

Des prix flexibles, un déploiement rapide et une assistance experte répondent à vos besoins uniques.



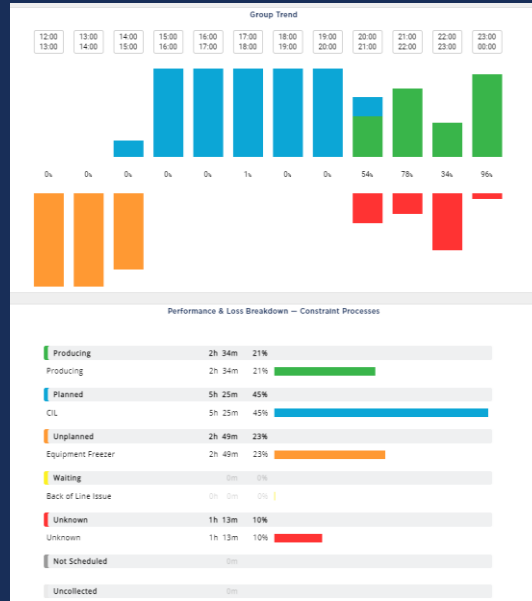
Raven [+]
Soutien de votre équipe sur place grâce à une expertise en matière d'opérations, d'intégration et de technologie.



par devis

À partir de 199 € par processus par mois, sans mandat fixe.
À l'échelle de l'usine, de 2 000 à 7 000 € par mois

Saisir et montrer les données contextuelles



- **Best-in-Class UI** pour saisir le temps contextuel sans interruption des opérations.
- Mise en œuvre rapide ; données exploitables en une ou deux semaines.
- Vue en temps réel du statut de la production et des raisons d'arrêt.
- Tagging automatisé des pannes régulières grâce à l'IA.
- Gamme complète de rapports de performance et des temps d'arrêt les plus importants.
- Fréquences et temps moyens des arrêts

Pourquoi RAVEN ?

1

Votre équipe s'implique

La simplicité de Raven favorise l'implication et la réussite du personnel: obtenir des données précises et pertinentes!

2

Rapide à deployer = résultats rapides

Moins d'une semaine pour obtenir des résultats concrets . Sans logiciel ou d'intégration complexe.

3

Economique

Tarifcation 'Pay-as-you-go' sans terme fixe.

4

Flexible et évolutif

S'adapter de manière transparente aux besoins, et à la maturité opérationnelle. Installations autonomes ou intégrées à votre infrastructure existante.

5

Partenaire de confiance en digitalisation

Nos experts en production lean, en data science, et en IA vous accompagnent tout au long du parcours d'amélioration.

Utilisé et approuvé par



Deloitte.



SIEMENS



Medtronic



DuraVent DAVIDsTEA

