

Pompes à entraînement  
magnétique



durablement  
sans fuite

Vous savez  
faire  
Nous savons  
comment

**POMPES** 

POMPES INDUSTRIELLES SPÉCIALISÉES DEPUIS 1978

**Il semble que la perfection soit atteinte  
non quand il n'y a plus rien à ajouter  
mais plus rien à retrancher .  
Antoine de Saint Exupery**

---

# Exclusivement, spécialiste depuis 1978 en pompes à entraînement magnétique

## **Libérer du temps, c'est échapper au "stress"...**

Les pompes magnétiques AB résolvent toutes les incertitudes en matière de corrosion, d'émanation, de contamination, d'intoxication. Elles répondent très précisément au pompage sans fuite, de haute sécurité, des produits chimiques et de tout fluide chaud ou froid, corrosif, toxique, réactif à l'atmosphère... dangereux pour l'homme et son environnement



**Pomper en toute tranquillité dans le respect des normes et de la réglementation qui régissent la santé et la sécurité des activités industrielles.**

## **Absence de tout risque toxicologique**

Elimination de toute fuite des liquides toxiques dangereux pour la santé de l'homme et de son environnement



## **Suppression des conséquences de la corrosion**

Choix de construction selon les spécificités corrosives des fluides.  
Pompes métalliques : Inox, Incoloy, Hastelloy, Titane, ou non métalliques : Polypro, PFA, PVDF, ETFE.



## **Travail sous atmosphère potentiellement explosive**

Liquides explosifs ou réactifs à l'atmosphère...  
Si besoin les pompes proposées sont normalisées anti-déflagrante norme ATEX 100a



## **Pompage des fluides thermiques et eaux surchauffées**

Pompes éprouvées fonctionnant sans refroidisseur jusqu'à 350°C avec refroidisseur jusqu'à 500°C



## **Pompage des fluides frigorigènes**

Pompes éprouvées acceptant jusqu'à -160°C



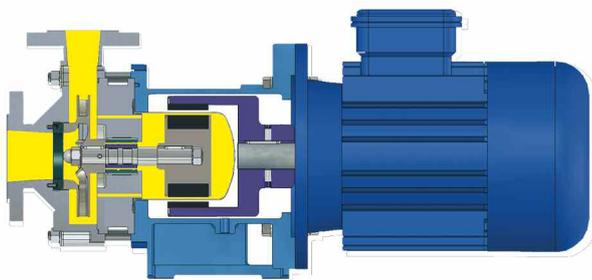
### **Notre métier :**

**La maîtrise des postes de pompage difficile en sachant réduire les coûts de production, d'entretien et de maintenance... tout en augmentant la disponibilité de vos machines.**

Acide sulfurique • Acide nitrique • Acide phosphorique • Acide chromique  
Acide borique • Acide chlorhydrique • Acide acrylique • Amoniaque  
Soude caustique • Hypochlorites • Saumure • Alcools • Acétates  
Aldehydes • Amines • Benzène • Bromes • Chlorures  
Solvants • Ethers • Fluorures • Isocyanates • Méthacrylates...

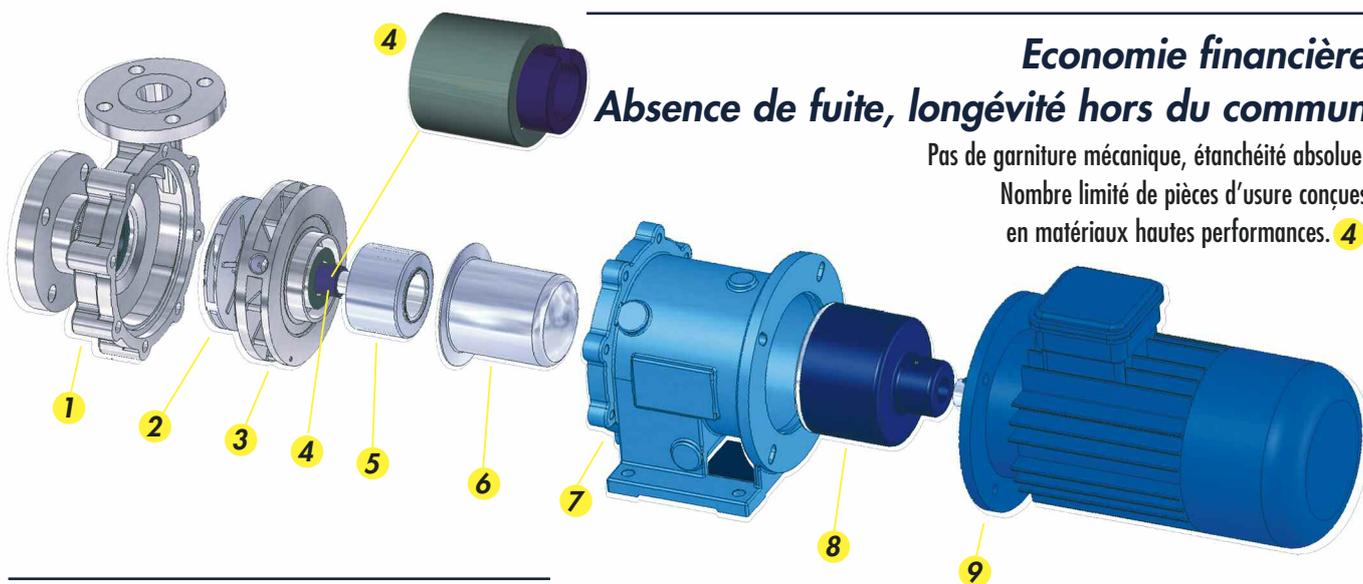
# Nous concevons et fabriquons tous les composants

Toutes les pièces utiles au fonctionnement de nos pompes à entraînement magnétique, aimants, bâti de pompe, paliers, volute, roues... sont produits dans notre usine. De la sorte, la traçabilité des pièces est parfaitement assurée.



## Performances : le savoir faire de l'extrême

Puissance des aimants jusqu'à 750 kW (au delà sur demande)  
Débit 50 litres/heure à 4 000 m<sup>3</sup>/heure  
Pression interne jusqu'à 2 000 bar (au delà sur demande)  
Élévation jusqu'à 1 300 mètres (au delà sur demande)  
Températures -160 à +500°C (+350°C sans refroidisseur)



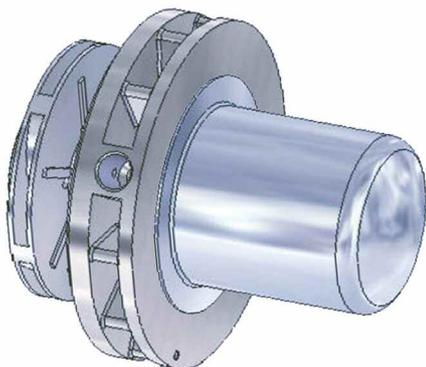
## Economie financière

### Absence de fuite, longévité hors du commun

Pas de garniture mécanique, étanchéité absolue.  
Nombre limité de pièces d'usure conçues en matériaux hautes performances. 4

## Economie de temps kit d'intervention rapide

Interchangeabilité du coeur de pompe par kit.  
Simplicité de démontage et remontage, sans aucun réglage.  
Réparation pompe en place sans outillage spécial.



Ensemble : 2 à 6

## Qualité

### Les composants font la différence

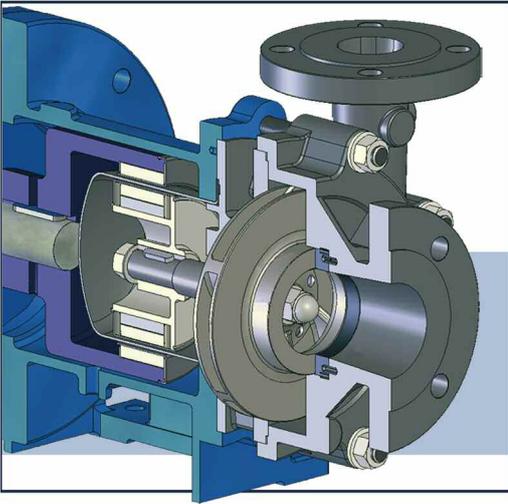
- Volute de forte épaisseur profilée bas NPSH 1
- Roue micro moulée, haut rendement 2
- Palier avec ailettes de dispersion thermique 3
- Bagues d'usure (carbure de silicium ou tungstène, carbone, PTFE et X25) 4
- Aimant entraîné, enrobé, à fort couple 5
- Corps arrière, simple ou double, sans soudure 6
- Bâti en acier avec prises monitoring (température, vibration...) 7
- Aimant entraîneur (assemblage mécanique sans collage) 8
- Moteur normalisé, standard ou ATEX 9

# Le choix de 3 types d'hydraulique

pour répondre parfaitement  
aux besoins de vos installations

Dépotage, amorçage, circulations, dosage, injection, prélèvement...

## Centrifuge à roue fermée



### **Pour tout pompage au meilleur rendement**

Transfert, dépotage, circulation... Recherche de rendement, longévité pour un coût de maintenance quasi nul. Sécurité anti-fuite par l'élimination des problèmes propres aux garnitures mécaniques. Construction modulaire à démontage et remontage rapide.

**Débits de 0,5 à 4000 m<sup>3</sup>/heure**

**Élévation jusqu'à 2200 mètres**

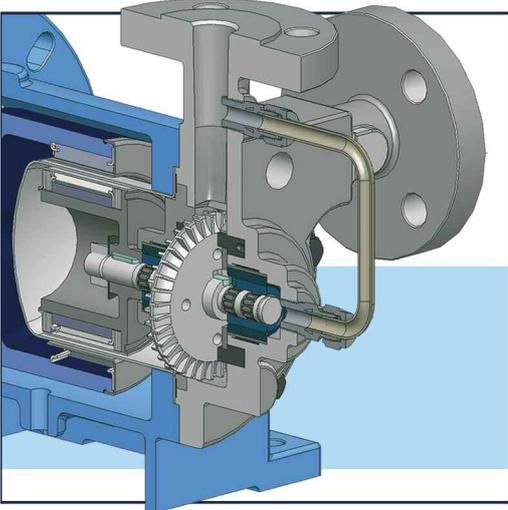
**Pressions de service : du vide à 500 bar**

**Températures de -160 à + 500 °C . Sans refroidisseur à + 350°C**

**Double enveloppe de réchauffage**



## Turbine à canal bi-latéral, bas NPSH de 0,3 m



### **Petits et moyens débits, sans pulsation, pour des circuits nécessitant de la pression**

Pompe simple, génératrice de pression, utilisée lorsque le point de fonctionnement faible débit et forte hauteur est inadapté aux pompes centrifuges. Ce type d'hydraulique évite de recourir à de la pompe multicellulaire. Pompe idéale pour l'alimentation de postes éloignés ou à grande hauteur.

**Débits de 0,2 à 25 m<sup>3</sup>/heure**

**Élévation jusqu'à 550 mètres**

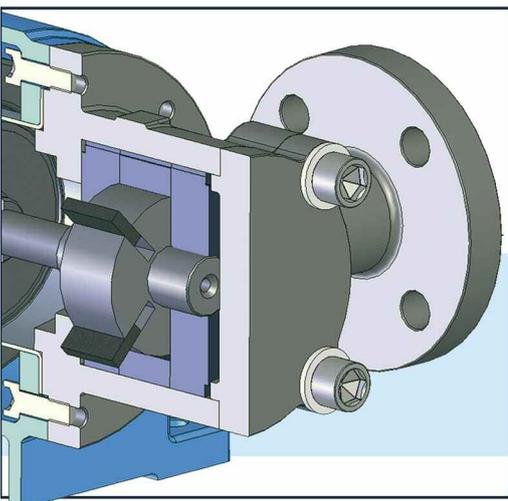
**Pressions de service : du vide à 2 000 bar**

**Températures de -160 à + 450 °C . Sans refroidisseur à + 350°C**

**Double enveloppe de réchauffage**



## Volumétrique à palettes, bas NPSH de 0,5 m



### **Dosage sans pulsation, injection et petits transferts, auto-amorçantes à sec jusqu'à 4 mètres**

Des "kits-palettes" facilement interchangeables permettent d'augmenter ou de diminuer le débit de la pompe en cas de modification des besoins. Fonctionne parfaitement à la fois sur les liquides non lubrifiants de très basse viscosité (< 0,10 CPS) et sur les visqueux (> 2 000 CPS).

**Débits de 50 à 3000 litres/heure**

**Pressions de refoulement jusqu'à 48 bar**

**Pressions de service : du vide à 400 bar**

**Températures de -100 à + 250 °C**

**Double enveloppe de réchauffage**



# Gamme métallique

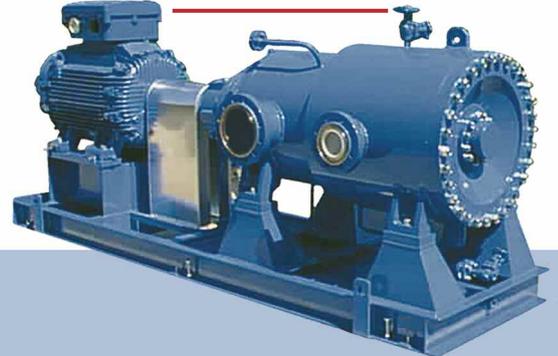
pour répondre aux contraintes de corrosion, de résistance mécanique,  
de pression et de température

L'expertise du moulage et de l'usinage des Alloys et Super-Alloys  
Inox, Hastelloy, Incoloy, Duplex, Titane...

Série CN Mag-M . Pétrole API 685  
Débit 4 000 m<sup>3</sup>/h  
HMT 350 m



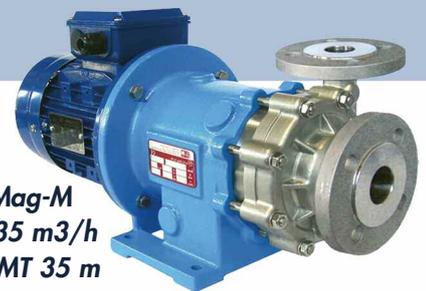
Série C Mag-MS Multicellulaire . Pétrole API 685  
Débit 1000 m<sup>3</sup>/h - HMT 2200 m



Série CN Mag-M Chimie ISO 2858  
Débit 4 000 m<sup>3</sup>/h  
HMT 220 m



Série CM Mag-M  
Débit 1 à 35 m<sup>3</sup>/h  
HMT 35 m



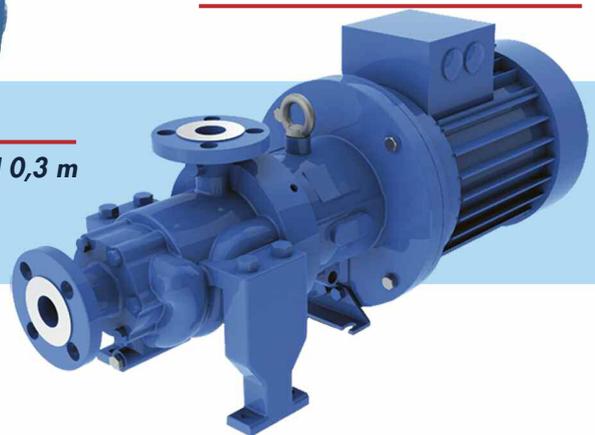
Série CNV Mag-M  
Verticale  
Hauteur sous plaque  
maxi 5 m  
Débit 4000 m<sup>3</sup>/h  
HMT 350 m



Série bas NPSH 0,3 m  
CT Mag-MS Multicellulaire  
Débit 2 à 24 m<sup>3</sup>/h - HMT 550 m



Série bas NPSH 0,3 m  
CT Mag-M  
Débit 2 à 25 m<sup>3</sup>/h  
HMT 310 m



Série T Mag-M  
Débit 0,5 à 12 m<sup>3</sup>/h  
HMT 160 m



Série bas NPSH  
0,50 m CV Mag-M  
Débit jusqu'à 5 000 l/h  
Pression jusqu'à 12 bar



Série V Multi-étages  
Débit 2000 l/h  
Pression 48 bar



Série V In line et By-Pass  
Débit de 50 à 3000 l/h  
Pression 1 à 12 bar



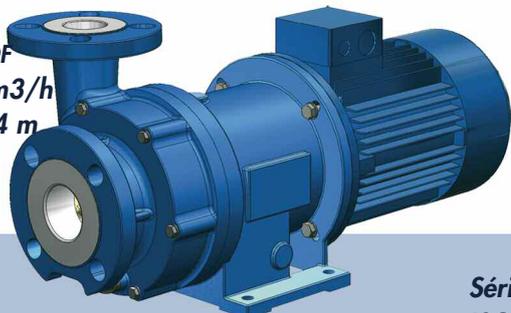
# Gamme revêtue ou armée

pour répondre à l'exigente résistance mécanique  
et pomper sous haute température des produits corrosifs.

Savoir faire de l'usinage dans la masse, du moulage et du formage de thermoplastiques  
et composites . ETFE, FEP, PP, PFA, PVDF..

## Série C Mag-PL

Revêtue ETFE, PP, PVDF  
Débit jusqu'à 140 m<sup>3</sup>/h  
Elévation jusqu'à 44 m  
Pression 16 bar



## Série CL Mag-M

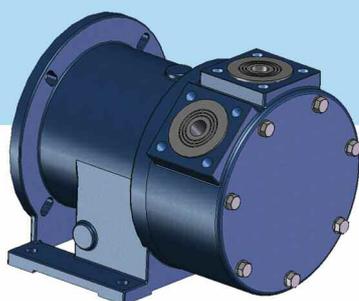
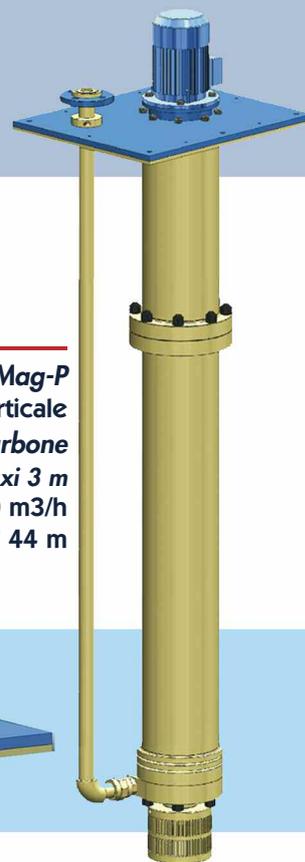
ISO 2858  
Revêtue PFA, PP, PVDF  
Débit jusqu'à 90 m<sup>3</sup>/h .  
Elévation jusqu'à 63 m  
Pression 16 bar



## Série CMP Mag-P

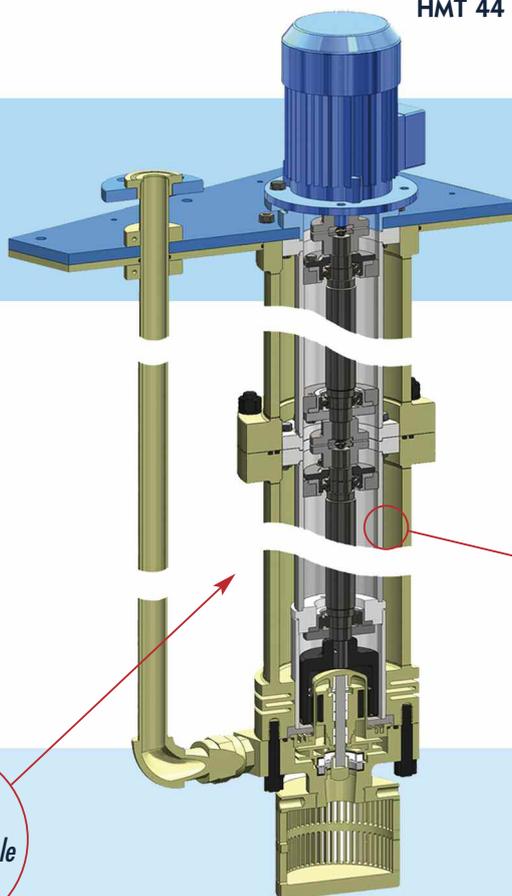
ISO 2858 . PP, PVDF  
Armée Acier au Carbone  
Débit de 5 à 75 m<sup>3</sup>/h  
HMT 60 m

Série CV Mag-P  
Verticale  
PP, PVDF Armée Acier au Carbone  
Hauteur sous plaque maxi 3 m  
Débit 140 m<sup>3</sup>/h  
HMT 44 m



## Série T Mag-PM

PP, PVDF Armée Acier au Carbone  
Débit de 1 à 13 m<sup>3</sup>/h  
HMT 53 m



Armature  
interne  
métallique

Aucune pièce  
métallique  
en contact avec le  
liquide pompé

# Gamme tout plastique

pompes de fortes épaisseurs usinées dans la masse,  
pour répondre aux contraintes des produits corrosifs .

L'alliance parfaite entre polymères techniques anti-corrosion et la résistance  
mécanique du métal . Polypro, PVDF...

**Série C Mag-P** PP, PVDF  
Débit de 5 à 140 m<sup>3</sup>/h  
Élévation jusqu'à 44 m



**Série CSP Mag-P**  
PP, PVDF  
Amorçante

Débit de 5 à 60 m<sup>3</sup>/h  
HMT 30 m



**Série CM Mag-P**  
PP, PVDF  
Débit 0,5 à 30 m<sup>3</sup>/h  
HMT 23 m



**Série CMV Mag-P**  
PP, PVDF  
Verticale moulée  
Débit de 0,5 à 30 m<sup>3</sup>/h  
HMT 23 m



**Série TSP Mag-P Amorçante**  
PVDF  
Débit de 1 à 10 m<sup>3</sup>/h  
HMT 45 m



**Série TSP Mag-P Amorçante**  
Polypropylène  
Débit de 1 à 10 m<sup>3</sup>/h  
HMT 45 m



**Série VPA**  
Amorçante  
PP, PVDF  
Débit 100 à 2000 l/h  
Pression 5 bar



**Série TurboMag-P**  
PP, PVDF  
Débit de 1 à 13 m<sup>3</sup>/h  
HMT 53 m



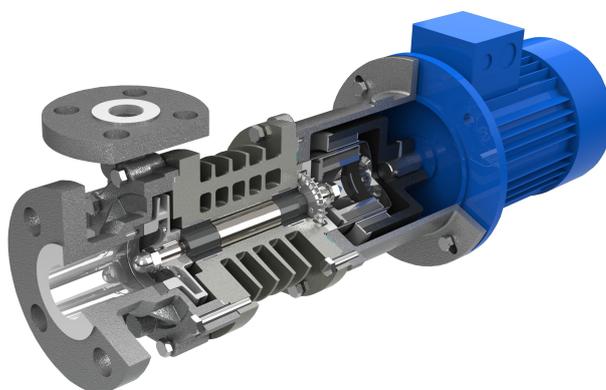
# Conception et réalisation «sur-mesure» de votre pompe à entraînement magnétique.



*Exemple : test de pression hydrostatique à 1 000 bar sur des pompes à entraînement magnétique à turbine à canal bi-latéral destinées à l'offshore.*

***Des pompes sans fuite pour vos applications extrêmes résistantes aux très hautes pressions, aux très basses ou très hautes températures, au vide poussé...***

---



Conseil et assistance en direct :  
01 30 05 15 15



Site internet dédié :  
[www.pompes-ab.com](http://www.pompes-ab.com)

***Réseau international d'assistance  
Services commerciaux et techniques qualifiés  
Amérique du Nord et du Sud, Asie, Europe continentale, Afrique.***

---

**POMPES** 

POMPES INDUSTRIELLES SPÉCIALISÉES DEPUIS 1978

**Pompes AB**

7 Rue Marie Curie ZA Pariwest 78310 MAUREPAS France

Téléphone : 01 30 05 15 15 - Télécopie : 01 30 49 22 76

[info@pompes-ab.com](mailto:info@pompes-ab.com) - [www.pompes-ab.com](http://www.pompes-ab.com)

---