

FONDERIES DE SOUGLAND®

Fonderies de fonte et d'acier



Usinage

Mécano-soudure

Fonderie

Montage et assemblage

Bureau d'étude

CONCEVOIR AVEC VOUS
RÉALISER POUR VOUS

LES FONDERIES DE SOUGLAND

PATRIMOINE INDUSTRIEL DES HAUTS-DE-FRANCE

- 1543** | Création des Fonderies de Sougland. Thomas de Canone obtient de l'abbé de Saint-Michel un bail en lieu dit de « SOUGLAND » à charge d'y bâtir une Forge et un Fourneau.
- 1850** | La lignée Dormoy, dynastie de Maîtres de Forges durant plus d'1/2 siècle invente la machine à émailler, brevet primé (Présidence du Jury) à l'Exposition Universelle de 1900.
- 1963** | La famille LANG reprend en main le destin de l'entreprise, par l'intermédiaire de François LANG, qui rachète l'entreprise et développe la production de pièces techniques pour l'industrie.
- 1998** | Florence LANG insuffle une dynamique de projet basée sur l'évolution continue du savoir-faire, l'innovation et le service client.



Les Fonderies de Sougland : une entreprise en mouvement

Depuis vingt ans, précurseur dans son métier, l'entreprise investit, modernise et adapte ses outils d'étude et de production pour répondre aux besoins des clients et aux évolutions du marché.

Référencée auprès de nombreux clients fidèles en France et à l'étranger, notre entreprise intervient dans de multiples domaines d'activité.

- | | | | | |
|-----------------------------|------------------------|-------------------------|-------------------|-------------|
| ■ Construction navale | ■ Ferroviaire | ■ Mécanique | ■ Agriculture | ■ Blindage |
| ■ Sidérurgie | ■ Incinération | ■ Cimenterie | ■ Energie | ■ Sucrierie |
| ■ Chimie | ■ Verrerie | ■ Papeterie | ■ Oil and gas | |
| ■ Nucléaire | ■ Hydraulique | ■ Automobile | ■ Agglomération | |
| ■ Transformation des métaux | ■ Chauffage Fumisterie | ■ Broyage et concassage | ■ Travaux publics | |



QUALITÉ & ENVIRONNEMENT

Certifications : ISO 9001 et ISO 14001

ADWO Merkblatt

Notre démarche RSE : Au-delà des seules exigences réglementaires, notre entreprise fonde son développement sur le respect de valeurs sociales, environnementales et économiques.

Notre démarche QEPSE : Qualité, Environnement, Prévention, Sécurité, Énergie. Nos nouveaux process intègrent la préservation de l'environnement, la prévention des risques d'accidents et l'économie d'énergie.

ISO 50001 : Notre entreprise est engagée dans la maîtrise de l'énergie, par le biais d'une formation/action. A court terme, nous visons la certification ISO 50001 (Management de l'énergie).



Notre culture

Le service client

Nos valeurs

Engagement

Respect

Ambition

Enthousiasme

Une équipe dynamique partageant le même enjeu

Satisfaction et fidélisation de nos clients

Partenariat clients

Passion du métier

Goût du challenge et de l'innovation

Service contrôle et bureau d'étude dotés d'équipements de dernière génération

Amélioration continue de la qualité

Garantie de conformité

Optimisation dès la co-conception

Re-design to cost

Fonderie, usinage, mécano-soudure, la compétence de 3 ateliers

Des pièces à l'unité ou en moyenne série, de quelques grammes à 2,5T

Des productions et des prestations de façon globale et intégrée

4 lignes de production en fonderie Moulages : main, machine, Disamatic, motte

Haut savoir-faire technique connu et reconnu

Réactivité – Flexibilité – Délais courts

QUELQUES CHIFFRES

Une PMI dynamique, une entreprise en mouvement

7% du CA pour l'investissement R&D par an

10% pour évoluer vers l'usine du futur

Un portefeuille clients supérieur à 300 sociétés

Plus de 150 clients actifs par an

17% réalisés à l'export

Plus de 1500 pièces référencées

300 nuances de fontes et d'aciers

2000 tonnes coulées par an

Une équipe de plus de 70 personnes

Dont 15 cadres et techniciens

Formation continue et développement des compétences

15 à 20 programmes de formation par an



NOTRE DIFFERENCE : LA R&D INTÉGRÉE

- 7% du chiffre d'affaires consacrés chaque année à la recherche & développement. Nos chercheurs, ingénieurs et techniciens travaillent en partenariat avec des universités et centres de recherche.
- Proposer des solutions novatrices à nos clients.
- Anticiper les contraintes des marchés.
- Créer de la valeur, assurer la croissance et le développement.

NOTRE ÉVOLUTION VERS L'USINE DU FUTUR

- Nouvelles technologies de fabrication
- Impression 3D, fabrications additives
- Développement de la chaîne numérique
- Interface homme-machine, amélioration des conditions de travail

NOS CLIENTS DANS LE MONDE

Déjà présents dans 14 pays dont les Etats-Unis (US Navy), notre ambition est de renforcer notre activité à l'international en développant l'export à près de 50% de notre chiffre d'affaires.



2, avenue de Sougland - 02830 Saint-Michel - Aisne - France

Tél. : +33 (0)3 23 99 36 36 - Fax : +33 (0)3 23 98 74 06

Email : fonderie.sougland@orange.fr - www.fonderiesdesougland.fr



LES MÉTIERS DES FONDERIES DE SOUGLAND ALLIENT
SAVOIR-FAIRE, INNOVATION ET HAUTE TECHNOLOGIE

FONTES ET ACIERS

Intégrer vos besoins et vos contraintes dans nos process

Améliorer les caractéristiques techniques de vos produits

4 lignes de production différentes et complémentaires

Gamme de produits étendue

Pièces de quelques grammes à 2.5T
De la pièce unitaire à la moyenne série
Plus de 300 nuances de fontes et d'aciers
Flexibilité et délais courts

Moyens de fusion

1 four induction de 250Kg
1 four induction de 600Kg
3 fours induction d'1T
1 four induction de 3.5T

**CONCEVOIR AVEC VOUS
RÉALISER POUR VOUS**

LES FONDERIES DE SOUGLAND DES PROCÉDÉS AU PLURIEL

En co-conception avec nos clients, nous étudions et réalisons des pièces techniques et apportons une réelle qualité de service à nos clients au travers d'une offre globale intégrée (étude, prototype, production, contrôles).

Notre outil de production intègre 4 procédés différents pour s'adapter aux besoins spécifiques de chaque projet :

MOULAGE EN MOTTE JUSQU'À 600 X 600

Un procédé qui se passe de châssis pour favoriser la production à des cadences très compétitives.

- Procédé à prise chimique polyuréthane
- Nuances acier bas carbone, inox, réfractaire, super-alliage et fontes alliées

MOULAGE MACHINE (SABLE À VERT) EN CHÂSSIS 580 X 680

La cadence, la qualité et la fiabilité de nos équipements autorisent la production d'une très large gamme de pièces coulées dans les meilleurs délais.

- Petite ou moyenne série
- Tous secteurs d'activités
- Nuances acier bas carbone, inox, réfractaire, super-alliage et fontes alliées

MOULAGE DISAMATIC EN MOTTE 600 X 480

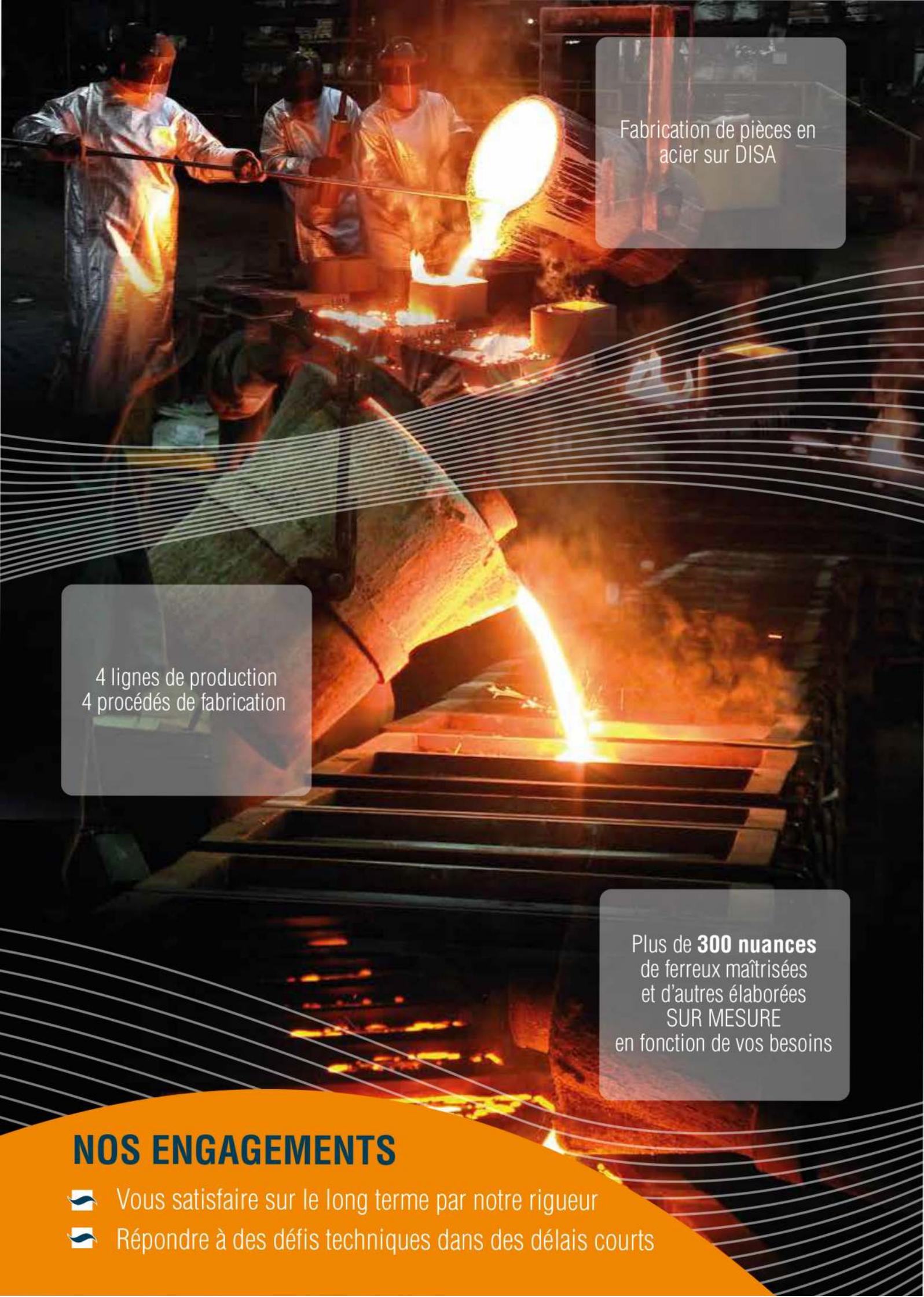
Notre ligne de production automatique réalise des pièces précises avec un cycle de production élevé.

- Nuances fontes, fontes alliées et aciers réfractaires
- Particulièrement adaptée aux besoins des secteurs de la sidérurgie, de l'incinération et des chaudières biomasse

MOULAGE MAIN JUSQU'À 3000 X 3000

Nos techniciens expérimentés réalisent vos pièces de toutes dimensions.

- Procédé à prise chimique furannique
- Nuances acier bas carbone, inox, réfractaire, super-alliage et fontes alliées
- Pièces fortement noyautées



Fabrication de pièces en
acier sur DISA

4 lignes de production
4 procédés de fabrication

Plus de **300 nuances**
de ferreux maîtrisées
et d'autres élaborées
SUR MESURE
en fonction de vos besoins

NOS ENGAGEMENTS

-  Vous satisfaire sur le long terme par notre rigueur
-  Répondre à des défis techniques dans des délais courts

MODELAGE

Bois, résine, métal.

TRAITEMENTS DE SURFACES

Grenaillage, sablage, apprêt, peinture, métallisation, zingage.

TRAITEMENTS THERMIQUES

Tous traitements thermiques par fours automatisés jusqu'à 1200°C.

CONTRÔLE

Spectrographie, métallographie, essais mécaniques, contrôles non destructifs (ressuage, magnéto, tri-di...).

USINAGE INTÉGRÉ

Machines à commande numérique, fraiseuses, aléseuses, perceuses.

Le savoir-faire de notre équipe permet une grande polyvalence et diversité dans les services proposés, allant de la pièce brute à une prestation complète.



2, avenue de Sougland - 02830 Saint-Michel - Aisne - France

Tél. : +33 (0)3 23 99 36 36 - Fax : +33 (0)3 23 98 74 06

Email : fonderie.sougland@orange.fr - www.fonderiesdesougland.fr





CONCEVOIR AVEC VOUS RÉALISER POUR VOUS

NOTRE DIFFÉRENCE

Notre expertise et nos moyens d'études alliés à notre expérience de fondeur nous permettent de concrétiser et de valider le passage de la phase **conception** à la phase **réalisation**.

ÉTUDE DE FAISABILITÉ

Notre bureau d'étude fontes et aciers analyse la faisabilité de votre demande ou de votre cahier des charges (une idée, une pièce, un plan, un fichier...) en anticipant les contraintes techniques de votre projet ainsi que les ressources nécessaires. Nous vous apportons une réponse exhaustive qui intègre le coût prévisionnel, les contraintes de qualité, le planning, le contexte technico-économique...

CO-DESIGN, CO-CONCEPTION

A partir de votre idée, votre pièce ou votre cahier des charges, notre bureau d'étude conçoit et opère les choix techniques relatifs au processus de production. L'optimisation de la pièce finale résulte d'un échange actif avec vos services. Le co-design et la co-conception avec vos ingénieurs, techniciens, bureaux d'études se traduisent par une série de modifications de dimensions, de formes, de choix de nuances (plus de 300 maîtrisées), d'évolution de nuances et d'analyses métallurgiques.

Afin de fabriquer des pièces de plus en plus complexes et conformes dès la première fabrication, nos outils de simulation révèlent le comportement de l'alliage pendant toute la phase de solidification.

NOUVELLES PIÈCES ET ÉVOLUTION DE PIÈCES

Qu'il s'agisse de nouvelles pièces ou de pièces que vous souhaitez faire évoluer, nous nous engageons à vos côtés pour :

- Réduire les coûts de production en facilitant le processus de réalisation.
- Pérenniser et fiabiliser les process de fabrication.
- Réussir des prototypes de pièces de fonderie.
- Réaliser des pièces types sous 2 à 3 semaines en interne.
- Réduire le poids des pièces et des ensembles montés.

PROTOTYPES (OUTILLAGES, PIÈCES)

Nos solutions de prototypage permettent de réaliser des pièces prototypes dans des délais très courts. L'outillage peut être réalisé par usinage de polystyrène sur commande numérique, par stéréo lithographie ou par impression 3D.

PRÉSÉRIE

Pour assurer la qualité de vos pièces, notre équipe en charge de l'étude franchit toutes les étapes du projet jusqu'à la validation finale avant commercialisation.

La conception et la simulation numérique permettent la réalisation des pièces avec un niveau de conformité maximal. En complément, la validation des pièces physiques est indispensable. Nos essais répondent aux plus hautes exigences de conformité.

FABRICATION

La fabrication de vos pièces peut-être réalisée par nos soins dans nos unités de fabrication. Nous disposons de plusieurs lignes et procédés de production nous permettant de répondre à vos attentes et notamment aux plus hauts degrés de qualité et d'exigences.

FINITION BRUTE OU USINÉE

Nous fabriquons des pièces brutes, traitées thermiquement, usinées avec ou sans traitement de surface.

ASSEMBLAGE

Nous possédons en interne différentes compétences et maîtrisons plusieurs métiers : Fonderies, Tôlerie, Mécano-soudure, Usinage. Nous assurons la réalisation de montages et d'assemblages de différents types (permanents, démontables).

STOCKS

Pour sécuriser votre production, nous vous proposons la mise à disposition d'un stock de pièces et assurons l'approvisionnement. Par ailleurs, nous proposons le stockage et l'entretien de vos outillages.

ACCOMPAGNEMENT, CONSEIL CLIENT

Par l'écoute active, notre bureau d'étude établit avec vous une relation durable qui vous permet ensuite de satisfaire vos propres clients qu'ils soient internes ou externes à l'entreprise.

LES MOYENS TECHNIQUES ET HUMAINS DE NOTRE BUREAU D'ÉTUDE

Les Fonderies de Sougland sont dotées de moyens techniques, scientifiques et humains performants afin de répondre à vos attentes sur un marché en devenir.

La co-conception de nouvelles pièces industrielles réalisées par le procédé de fonderie par gravité s'appuie sur différents atouts.

 La capitalisation de notre savoir-faire et de notre expérience de fondeur

 Nos moyens d'investigation de bureau d'étude :

- Postes CAO
- Stations de simulation de remplissage et de solidification
- Scanner portatif

 Nos moyens techniques et technologiques de bureau d'étude et de contrôle en production

- Etudes et contrôles dimensionnels par machine de mesure 3D
- Analyse thermique de solidification sur échantillon en fusion
- Contrôle de caractéristiques mécaniques sur éprouvette
- Contrôle de caractéristiques métallurgiques : spectrométrie et microscopie
- Contrôle non destructif sur pièce par ressuage, magnétoscopie ou ultra-son

 Le développement de nouvelles technologies, en partenariat avec des centres techniques et des plateformes technologiques réputés et experts dans leur domaine.



USINAGE MECANO-SOUDURE ASSEMBLAGE

USINAGE

Notre savoir-faire nous permet de vous proposer une offre globale comprenant l'usinage et ses activités complémentaires (traitement thermique et/ou de surface, tests hydrauliques...)

Moyens de production :

- Bureau d'étude (plans et pièces)
- Tours horizontaux et verticaux à commande numérique
- Centre vertical à commande numérique
- Fraiseuses, aléseuses, perceuses
- Banc d'essais (tests hydrauliques)
- Une partie de notre parc machines est dédiée aux pièces unitaires et/ou spécifiques



MECANO-SOUDURE

Grâce à la performance de nos moyens de production et à la compétence de nos collaborateurs, nous pouvons, en des délais très courts, vous fournir des prestations adaptées à de multiples applications.

Moyens de production :

- Bureau d'étude (plans et pièces prototypes)
- Cisailles - Découpe plasma, presses découpage
- Presses emboutissage, plieuses CN - Poinçonneuses, tronçonneuses, cintreuses
- Soudures (manuelle, machine automatique, robot de soudure) toutes matières : Fonte, acier, inox
- Chaîne de peinture liquide dans les moyens de production



ASSEMBLAGE d'ensembles et sous-ensembles



De la pièce usinée à l'ensemble complexe, de la prestation unique à la sous-traitance globale, nos ateliers sont structurés pour répondre à vos besoins.

Que ce soit en prototype, en petite ou en moyenne série, nous assurons l'usinage, le montage, l'assemblage et le contrôle des fonctionnalités des ensembles qui nous sont confiés.

Alliance d'expertises :

Les compétences techniques élevées, ainsi que les qualités multiples (autonomie, adaptabilité, polyvalence, responsabilité) de nos co-équipiers, nous permettent de garantir des pièces conformes à vos attentes.

C'est pour mieux vous servir que nous avons des exigences solides en termes de délai, de précision et de maîtrise de la qualité.



**CONCEVOIR AVEC VOUS
RÉALISER POUR VOUS**

NOS ENGAGEMENTS

-  Vous satisfaire sur le long terme par notre rigueur
-  Répondre à des défis techniques dans des délais courts
-  Garantir qualité et traçabilité aux projets qui nous sont confiés
-  Comblir vos attentes en termes de précision et de contrôle
-  Utiliser nos ateliers intégrés transversaux pour optimiser notre offre



2, avenue de Sougland - 02830 Saint-Michel - Aisne - France

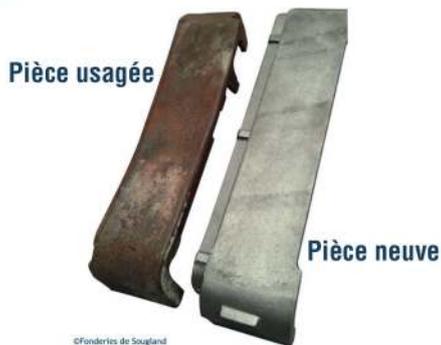
Tél. : +33 (0)3 23 99 36 36 - Fax : +33 (0)3 23 98 74 06

Email : fonderie.sougland@orange.fr - www.fonderiesdesougland.fr



PilHot™

Projets pour le développement d'aciers à résistance élevée à haute température



Barreaux de fours
de combustion

- Les pièces produites en fonderie pour des utilisations à haute température (ex : incinérateur, combustion biomasse, sidérurgie) souffrent de sévères dégâts dus aux températures élevées et à l'environnement agressif
- Nos produits : la marque **PilHot™**
 - Nous développons de nouvelles nuances d'acier avec des résistances élevées à la température et à la corrosion
- Évolutions des nuances adaptées à différentes applications

AVANTAGES DES NOUVELLES NUANCES

- Nuances adaptées à la fonderie
- Augmentation de la durée de vie
- Réduction des coûts de maintenance et des frais liés aux ruptures en service
- Diminution des quantités de barreaux utilisés

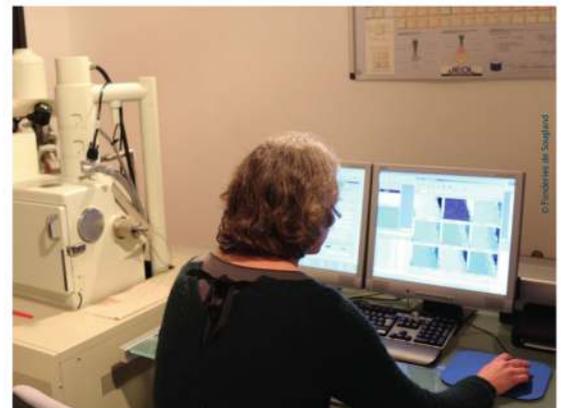
Acier standard 1.4776



Echantillon de corrosion après 129h
d'exposition à l'air + CO₂ + SO₂ à 850°C

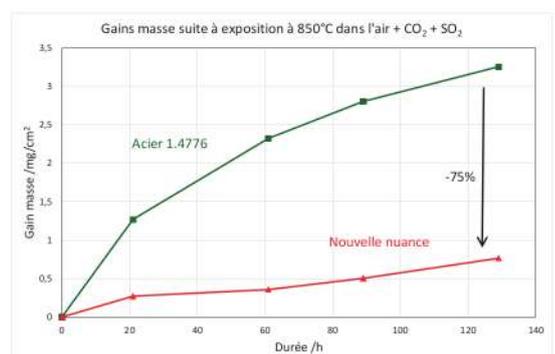
INDUSTRIALISATION ET COMMERCIALISATION (2016-2018)

- Passage de la production d'échantillons à des pièces réelles
- Test en taille réelle des propriétés de résistance à la corrosion à haute température
- Développement commercial



FAISABILITÉ (2015-2016) : réalisations

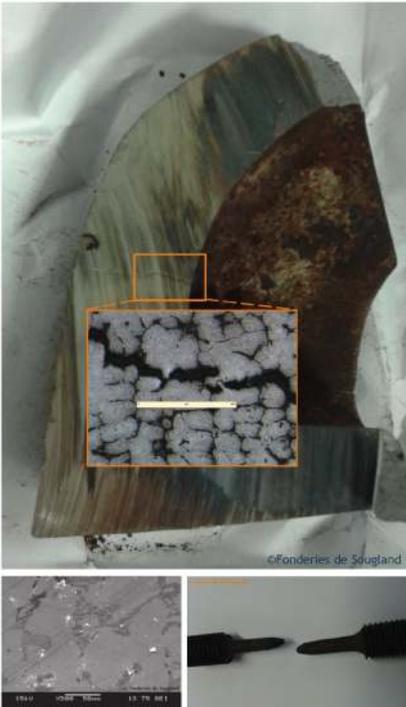
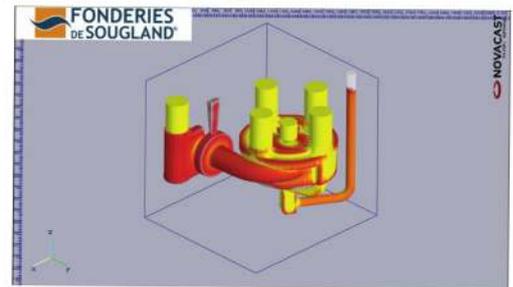
- Production d'échantillons moulés dans les nouvelles nuances
- Validation en laboratoire de la résistance mécanique et à la corrosion à haute température
- Démonstration de la faisabilité



OFFRE DE SERVICE R&D

DE L'IDÉE À LA PRODUCTION

- Nous misons sur l'innovation
 - Renouveau de notre offre pour mieux répondre aux exigences des industries
 - Amélioration de la compétitivité, conquête de nouveaux marchés
 - Demande de la clientèle pour le développement de solutions innovantes
- R&D intégrée :
 - Depuis 2015 : 7% du CA dédié à la R&D chaque année
- Partie intégrante de notre Plan Stratégique de Développement, «Sougland CAP 2018» pour assurer notre croissance et notre pérennité

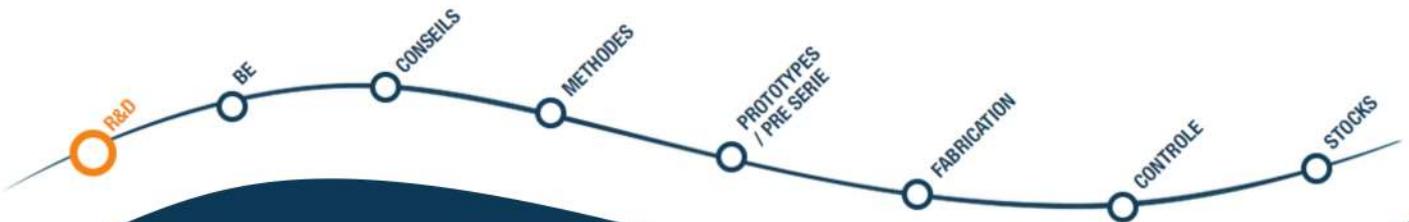


NOS OFFRES ET RÉALISATIONS

- Développement de notre marque **PilHot™**
- Support technique client
- Développement de nouveaux projets R&D en partenariat avec des industries et/ou des laboratoires académiques

DÉCOUVREZ NOTRE OFFRE GLOBALE

Nous apportons des solutions sur-mesure
au problèmes que vous rencontrez



2, avenue de Sougland - 02830 Saint-Michel - Aisne - France
Tél. : +33 (0)3 23 99 36 36 - Fax : +33 (0)3 23 98 74 06
Email : fonderie.sougland@orange.fr - www.fonderiesdesougland.fr



CENTRE DE FORMATION

ACCÈS À LA FORMATION PROFESSIONNELLE POUR TOUS

- salarié
 - entrepreneur
 - particulier
 - demandeur d'emploi

DANS DES DOMAINES TELS QUE :

MÉTALLURGIE - FONDERIE - BUREAUTIQUE
MANAGEMENT - COMMUNICATION...

ÉLARGIR VOTRE CHAMP DE COMPÉTENCE :

- c'est évoluer en entreprise
- c'est enrichir votre CV
- c'est augmenter vos chances de trouver un emploi



NOS FORMULES

INTER-ENTREPRISE
dispensée
au centre de formation
des Fonderies de sougland

**PRÉSENTIEL
OU
DISTANCIEL**

INTRA-ENTREPRISE
dispensée à plusieurs de
vos collaborateurs, sur mesure,
dans votre entreprise

NOS FILIÈRES

Métallurgie/Fonderie

Initiation à la métallurgie des fontes et aciers
Apprentissage des bases de la fonderie
Différentes typologies de défauts en fonderie
Métallurgie des alliages
Techniques de moulage

Bureautique

Word
Excel
PowerPoint
Outlook
Windows

Management

Manager coach
Le management en mode transverse
Développer son leadership
Manager autrement
Renforcer la cohésion d'équipe
La gestion des tensions et des conflits

Développement personnel

Gestion du stress et des émotions
Connaissance de soi et des autres
Améliorer la confiance en soi pour réussir

Communication professionnelle

La prise de parole en public
Les techniques pour convaincre
Adapter sa communication en situation difficile
Valoriser son image professionnelle

Modules

adaptés à **VOS BESOINS**
spécifiques à **VOS DEMANDES**



2, avenue de Sougland - 02830 Saint-Michel - Aisne - France
Tél: +33 (0)3 23 99 36 36

Email: formation@sougland.fr - www.fonderiesdesougland.fr

