



ALTIMET

AltiSurf®

4D ! Prenez une nouvelle dimension...



www.altimet.fr



➤ 30 ANS D'EXPÉRIENCE

La gamme AltiSurf® c'est près de 30 ans d'expérience dans le domaine de la métrologie des surfaces.

ALTIMET propose une gamme de profilomètres multi senseurs de haute technologie parfaitement adaptée aux exigences de l'industrie du futur : modularité, évolutivité, productivité par l'automatisation. Equipés de la puissante suite logicielle Phénix®, nos profilomètres permettent aussi bien une utilisation en laboratoire qu'en production «bord de ligne».

L'innovation technologique et la proximité de service constituent l'identité d'ALTIMET.

#FIABILITÉ #PERFORMANCE #PRECISION

NOS SERVICES

Formation



Nos formations vous permettent d'exploiter nos machines de métrologie au maximum de leurs capacités, d'en maîtriser les logiciels dédiés ainsi que les applications adaptées à vos besoins.



Maintenance

Nos contrats de maintenance intègrent une visite annuelle préventive de vérification machine, des éventuelles interventions curatives, ainsi qu'une assistance téléphonique. Ils permettent de planifier la ressource et suivre votre parc avec sérénité à l'issue de la garantie constructeur.

Pérennité



Grâce aux évolutions ou aux rétrofits logiciels et matériels, vous conservez dans le temps l'opportunité de maintenir ou remettre à niveau votre équipement en matière de logiciel d'exploitation, de détecteurs, d'architecture machine. Notre équipe est toujours à même de restituer une machine actualisée et performante.

AltiSurf® 

**Votre partenaire pour
répondre à vos exigences
métrologiques !**

Altimet est un fabricant français spécialisé dans la conception, la réalisation, la fourniture et le support de machines de métrologie, grâce à une gamme complète de profilomètres optiques.

Nous concevons également des logiciels de génération de protocoles de métrologie et d'analyse des surfaces, états de surface et topographies, ainsi que de qualité d'aspect.

»»»»» Sommaire «««««



Gamme de machines

Altimet propose une large gamme de profilomètres AltiSurf®.



ALTISURF® 530

Profilomètre à portique de capacité 300mm / 12 pouces dédié aux nanotechnologies.



ALTISURF® 50

Station de mesure transportable et man-portable.



Maintenance

Support technique et mise à niveau capteurs & instrument.



ALTISURF® 60

Qualifiée par la métrologie de production sur cobot / robot.



PhéNIX®

Architecture matérielle et logicielle de métrologie et de traitement des données.



ALTISURF® 500

Profilomètre cœur de gamme de capacité 100mm³.



IDSURF® 4.0

Préstations et locations.



ALTISURF® 520

Profilomètre à portique de capacité 200mm³.

Nos instruments vous permettent de vérifier la conformité métrologique et d'aspect de vos produits industriels dans de nombreux secteurs d'activité tels que:



Medtech



Horlogerie



Électronique



Automobile



Aéronautique



Cosmétique

ALTISURF® OUVRE DES CHAMPS D'APPLICATIONS AU CŒUR DE VOTRE AVANTAGE COMPETITIF

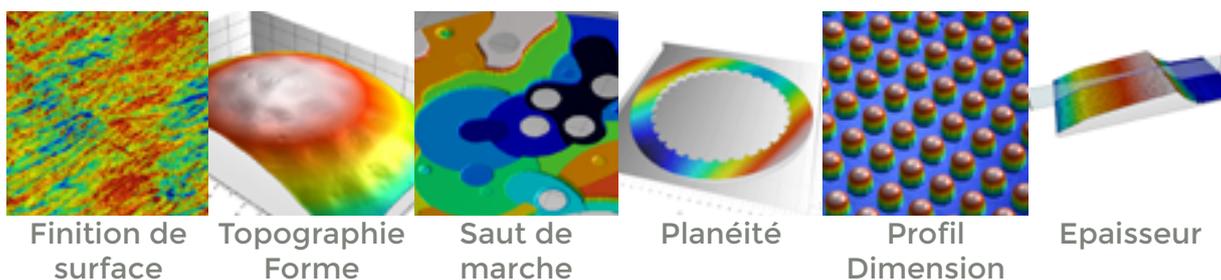
La gamme d'instruments AltiSurf® se compose d'une suite de profilomètres 2D/3D de haute précision dédiés à la métrologie rapide et précise de surfaces difficiles à mesurer avec les technologies conventionnelles, telles que les substrats réfléchissants, mats, transparents, structurés ou polis.



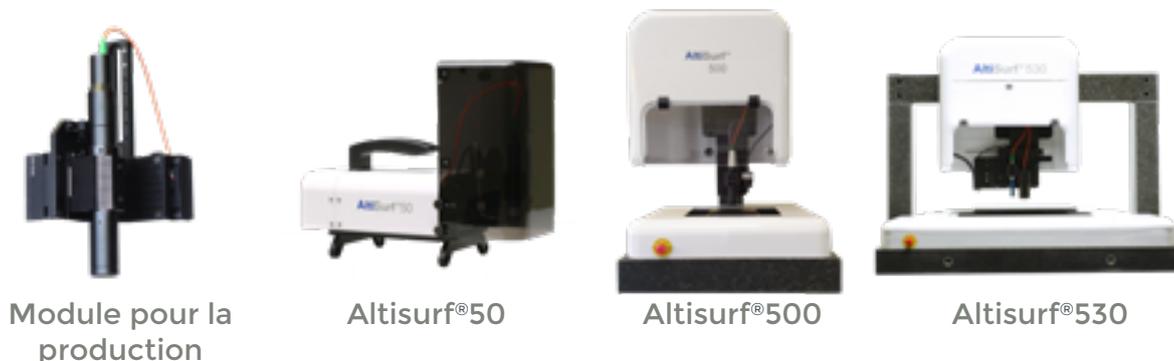
Grâce à la technologie optique confocale chromatique, le profilomètre multi-senseurs AltiSurf® ouvre de nouvelles perspectives dans le domaine du contrôle métrologique des surfaces fonctionnelles.

Modulaire et facile à utiliser, un profilomètre AltiSurf® répond à des besoins

avancés depuis la recherche en laboratoire R&D&I jusqu'à la ligne de production, pour comprendre et qualifier les propriétés des surfaces fonctionnelles et esthétiques, optimiser leurs processus de fabrication et assurer un contrôle qualité du produit à chaque stade d'élaboration ou finition.

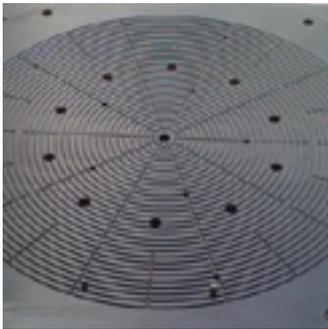


Altimet propose une gamme complète de profilomètres 2D/3D, de l'instrument portable ou embarqué, à l'instrument sur statif ou châssis intégré, répondant en large spectre à vos besoins :

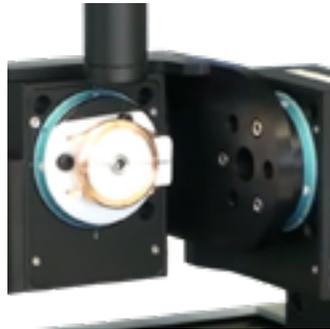


Pour les applications spéciales, Altimet dispose d'une équipe d'ingénieurs dédiée à la conception de configurations et de posages adaptés et spécifiques. Nous utilisons ici des moyens de prototypage rapide et de CAO mécanique.

Altimet propose de nombreuses options sur ses machines, tels des axes de rotation mesurants ou de positionnement W/Theta, des senseurs supplémentaires, posages, caméras de visualisation, composants et chucks aspirants de type salle blanche.



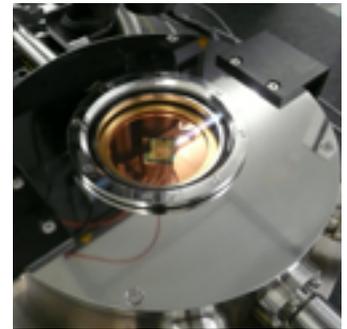
Posage aspirant pour wafer



Double axe rotatif



Posage multi-empreintes



Termo-Cryostat $\pm 200\text{ }^{\circ}\text{C}$

PHeNIX[®] est une suite logicielle d'acquisition et d'analyse conçue pour effectuer des mesures répétées et reproductibles.

PHeNIX[®] peut constituer un protocole automatisé de contrôle qualité de la production, fournissant des résultats métrologiques rapides, par le biais d'une visualisation bon/mauvais, une communication SPC, etc.

PHeNIX[®] intègre des protocoles de correction des déviations d'axes, de répétition d'étapes, de calibration des senseurs embarqués sur l'instrument et exploite tout le potentiel de la technologie confocale chromatique pour délivrer une métrologie à l'état de l'art de la précision et de la performance de cycle.



Atouts & Caractéristiques

- Possibilité de mesurer toutes les surfaces (rugueuses, transparentes, polies, réfléchissantes...) et matériaux (métaux, cristaux, poudres, gels, liquides...)
- Technologies multiples : capteur à contact, confocal chromatique point ou ligne, interférométrie en lumière blanche, laser point ou ligne, Caméra numérique CCD, CWS[®] ...
- Mesure optique : pas d'altération de la pièce mesurée
- Zone de mesure de 25mm² à 750mm²
- Vaste choix de plages de mesure
- Résolution identique de chaque point acquis en focus étendu
- Commutation automatique entre trois capteurs dont une caméra
- Interface simple d'utilisation : automatisation des protocoles
- Protocoles de mesure automatiques intégrés
- ISO 4287, ISO 25178, ASME B46.1, EUR 15178NT



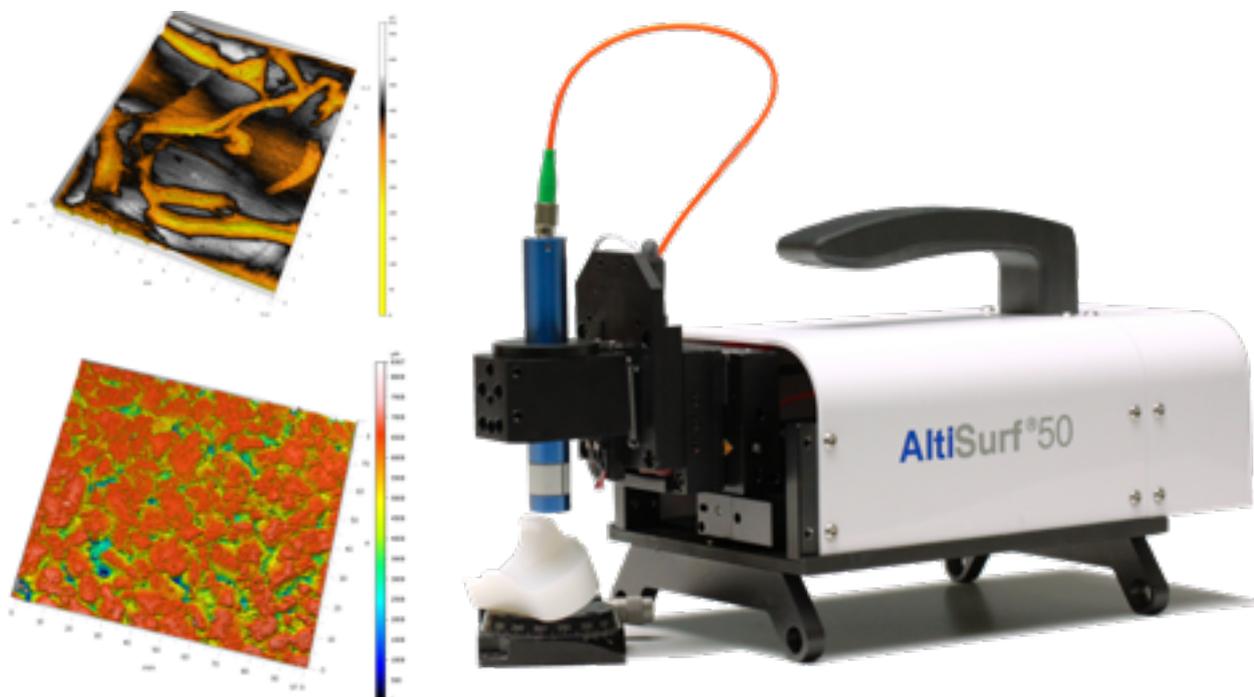
Depuis près de 30 ans, Altimet assure le développement, la fabrication, la commercialisation et la maintenance de sa gamme AltiSurf[®].

Aujourd'hui, Altimet est considérée comme une spécialiste de la métrologie des états de surface, avec de prestigieuses références internationales dans les industries

automobiles, aéronautiques, micromécaniques, horlogères, chimiques, papetières et nanotechnologiques.

Altimet est également un membre expert de la commission UNM, qui publie la norme ISO 25178. Altimet a obtenu et renouvelé sa certification ISO9001-V2015.

AltiSurf® 50



STATION DE MESURE TRANSPORTABLE

L'AltiSurf®50 est la station de mesure transportable de la gamme AltiSurf®.

Ce profilomètre 3D compact est utilisé pour mesurer des gravures, des surfaces polies micro ou nano structurées, notamment dans les industries horlogères, fiduciaires ou pour la caractérisation d'échantillons liés au patrimoine.

L'AltiSurf®50 peut être intégré sur un marbre pour des mesures bord de ligne ou sur un bras robotisé pour des pièces de grandes dimensions.

Il peut également embarquer plusieurs sondes optiques pour des analyses multi-échelles ainsi qu'une caméra couleur.

L'AltiSurf®50 existe en deux versions : 25 x 25 mm et 50 x 50 mm de capacité.





Principes de mesure :

- Confocal chromatique
- Interférométrie visible et IR
- Triangulation Laser



Dimension structurale :

- Poids : 4,8kg⁽²⁵⁾ / 12kg⁽⁵⁰⁾
- Dimensions (L x l x h) :
435 x 185 x 330 mm ⁽²⁵⁾
474 x 249 x 370 mm ⁽⁵⁰⁾
- Capacité de mesure (X x Y x Z) :
25 x 25 x 25 mm
50 x 50 x 50 mm



Plages de mesure :

- Vitesse des axes : Jusqu'à 10mm/s
- Planéité des axes (corrigée) : <2µm
- Résolution des axes : 1µm
- Gamme de mesures : 100µm à 25mm
- Résolution en Z : A partir de 3nm
- Résolution latéral : A partir de 0,9µm



Performances de mesure :

- Exactitude de la hauteur de marche (1µm) : 0,005%
- Mesure de rugosité (Ra/Sa) : Dès 70nm / 50nm
- Mesure d'épaisseur : Dès 4µm



Informations utilisations :

- Normes :
ISO 4287
ISO 25178
- Logiciels :
Acquisition : Phénix®V2
Analyse : Phénix®Map/AltiMap®/GOM Inspect®



Informations spécifiques :

- Possibilité de mesurer toutes les surfaces (rugueuses, transparentes, polies...)
- Vaste choix de plage de mesure et de technologie (confocale chromatique, interférométrie)
- Mesure optique : pas d'endommagement de la pièce mesurée
- Interface presse-bouton - simple d'utilisation



Ligne de production



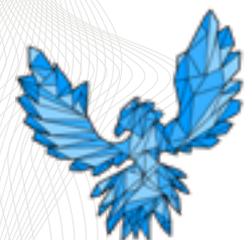
Rack 19 pouces industriel intégré



Système anti collision

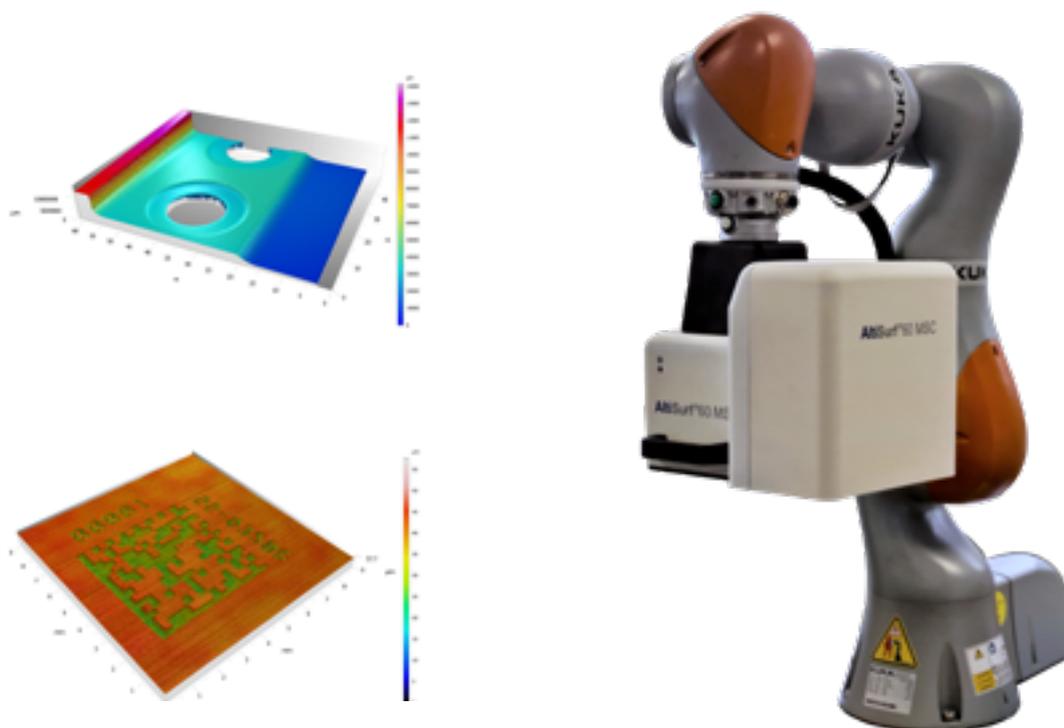


Posages spécifiques



Technologie Phénix®V2

AltiSurf® 60



QUALIFIÉE PAR LA MÉTROLOGIE DE PRODUCTION

L'AltiSurf®60 permet de combiner une acquisition rapide des formes volumiques (prothèses et inserts, pièces de fonderie aéronautique ou automobile, par exemple), ainsi que l'état de surface de pièces de toutes dimensions, représentées ensuite dans un même modèle numérique et environnement d'analyse.

Des liens vers les logiciels de métrologie standard du marché (Metrolog X4® ou GOM Inspect) permettent une

visualisation des écarts de tolérance directement sur les modèles numériques.

Initialement destinée aux laboratoires de R&D, la gamme d'instruments optiques AltiSurf® est désormais qualifiée pour la métrologie de production.

Les modules AltiSurf®50 et AltiSurf®60 MSC peuvent être embarqués dans la ligne de procédé, sur robot, cobot ou manportables.



ALTIMET





Principes de mesure :

- Confocal chromatique
- Interférométrie visible et IR
- Triangulation Laser



Dimension structurale :

- Poids : 5,8kg
- Dimensions (L x l x h) : 316 x 226 x 275mm
- Capacité de mesure (X x Y x Z) :
40 x 40 x 25 mm



Plages de mesure :

- Vitesse des axes : Jusqu'à 10mm/s
- Planéité des axes (corrigée) : 2µm
- Résolution des axes : 1µm
- Gamme de mesures : 100µm à 40mm
- Résolution en Z : A partir de 3nm
- Résolution latéral : A partir de 0,9µm



Performances de mesure :

- Hauteur de marche (1µm) : 0,005%
- Mesure de rugosité (Ra/Sa) : A partir de 0,1µm
- Mesure d'épaisseur : Dès 4µm



Informations utilisations :

- Normes :
ISO 4287
ISO 25178
- Logiciels :
Phénix®Map/AltiMap®/GOMInspect®/Metrolog®X4



Informations spécifiques :

- Possibilité de mesurer toutes les surfaces (rugueuses, transparentes, polies...)
- Vaste choix de plage de mesure et de technologie (confocale, laser ligne)
- Mesure optique : pas d'endommagement de la pièce mesurée
- Interface presse-bouton - simple d'utilisation



Mesure sur cobot/robot



Rack 19 pouces industriel intégré



Système anti collision

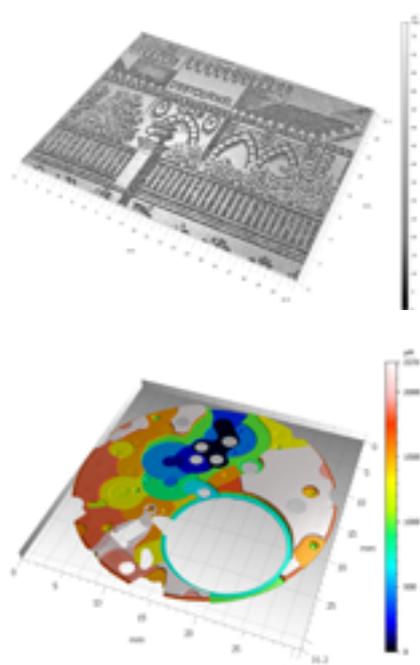


Posages spécifiques



Technologie Phénix®V2

AltiSurf® 500



CŒUR DE GAMME ALTISURF®

Station de métrologie référence du marché et cœur de gamme, l'AltiSurf®500 intègre les toutes dernières technologies de capteurs point ou ligne, avec ou sans contact.

Grâce à sa polyvalence, cet instrument répondra à la plupart de vos besoins en mesure en laboratoire, que ce soit pour la diversité des matériaux à analyser (métaux, verre, textiles, papiers,

substrats des nanotechnologies, etc.) ou des contrôles réalisés (rugosité, forme, dimensionnel).

Notre architecture modulaire et les nombreuses options disponibles en termes de capteurs, d'axes rotatifs, etc. nous permettrons de proposer une solution clé en main, jusqu'à un contrôle automatisé en production.





Principes de mesure :

- Confocal Chromatique
- Interférométrie visible et IR
- Triangulation Laser
- Palpeur à contact



Dimension structurelle :

- Poids : 75kg
- Dimensions (L x l x h) : 505 x 551 x 690 mm
- Capacité de mesure (X x Y x Z) : 100 x 100 x 100 mm



Plages de mesure :

- Vitesse des axes : Jusqu'à 40mm/s
- Planéité des axes : <math><1\mu/100\text{mm}</math>
- Résolution des axes : 0,062 μm
- Gamme de mesures : 100 μm à 25mm
- Résolution en Z : A partir de 3nm
- Résolution latéral : A partir de 0,9 μm



Performances de mesure :

- Exactitude de la hauteur de marche (1 μm) : 0,005 %
- Mesure de rugosité (Ra/Sa) : 20nm / 20nm
- Mesure d'épaisseur minimale : 4 μm



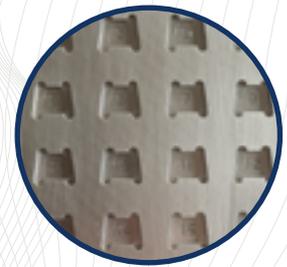
Informations utilisations :

- Normes :
ISO 4287
ISO 25178
- Logiciels :
Acquisition : Phénix[®]V2
Analyse : Phénix[®]Map/AltiMap[®]

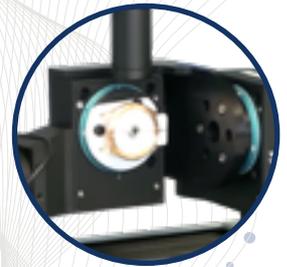


Informations spécifiques :

- Possibilité de mesurer toutes les surfaces (rugueuses, transparentes, polies, ...)
- Vaste choix de plage de mesure et de technologie (confocal, interférométrie...)
- Mesure optique : pas d'endommagement de la pièce mesurée
- Résolution identique pour chaque point - données très précises
- Interface presse-bouton - simple d'utilisation



Posage multi-empreintes



Axes de rotation



Caméra et index motorisé multi-sondes

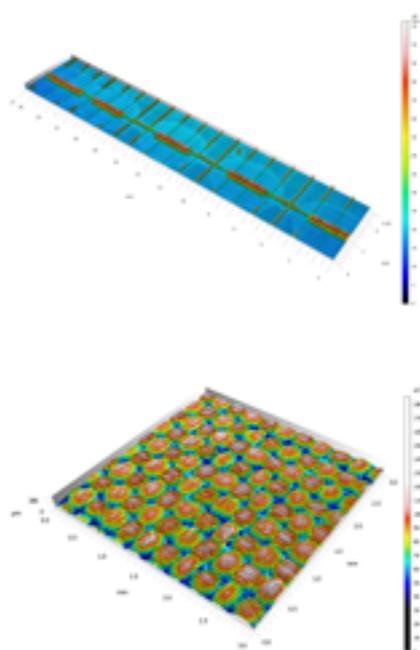


Plateforme multi-technologies



Technologie Phénix[®]V2

AltiSurf® 520



PLUS DE CAPACITE AVEC L'ALTISURF® 520

L'AltiSurf®520 est le profilomètre idéal pour mesurer des pièces de grandes dimensions. Avec sa structure portique robuste et son volume de mesure important de 200mm au cube, il convient aux industries de l'automobile, du papier & impressions, des nanotechnologies et des senseurs matriciels.

Grâce à son architecture innovante, l'AltiSurf®520 permet de réaliser des contrôles précis et fiables, tout en garantissant une efficacité et une productivité optimales. Son volume de mesure

offre la possibilité d'intégrer des axes de rotation mesurants, des posages complexes ou de palettiser un contrôle en production, pour un gain de temps et d'efficacité.

Avec l'AltiSurf®520, vous gardez la maîtrise d'une qualité produit supérieure à vos clients. Cet équipement de pointe est reconnu pour sa très haute précision dans le volume de mesure et sa fiabilité, ce qui en fait l'instrument de référence sur le marché des senseurs matriciels pour l'industrie de défense.





Principes de mesure :

- Confocal Chromatique
- Interférométrie visible et IR
- Triangulation Laser
- Palpeur à contact



Dimension structurelle :

- Poids : 180kg
Dimensions (L x l x h) : 800 x 610 x 860 mm
- Capacité de mesure (X x Y x Z) :
200 x 200 x 200 mm



Plages de mesure :

- Vitesse des axes: Jusqu'à 40mm/s
- Planéité des axes : $2\mu/200\text{mm}$
- Résolution des axes : $0,062\mu\text{m}$
- Gamme de mesures : $100\mu\text{m}$ à 25mm
- Résolution en Z : A partir de 3nm
- Résolution latéral : A partir de $0,9\mu\text{m}$



Performances de mesure :

- Exactitude de la hauteur de marche ($1\mu\text{m}$) : 0,005 %
- Mesure de rugosité (Ra/Sa) : $20\text{nm} / 20\text{nm}$
- Mesure d'épaisseur minimale : $4\mu\text{m}$



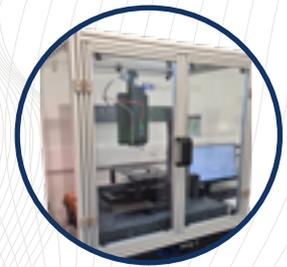
Informations utilisations :

- Normes :
ISO 4287
ISO 25178
- Logiciels :
Acquisition : Phénix[®]V2
Analyse : Phénix[®]Map/AltiMap[®]/GOM Inspect[®]

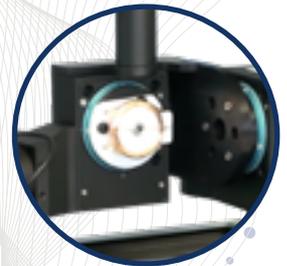


Informations spécifiques :

- Possibilité de mesurer toutes les surfaces (rugueuses, transparentes, polies, ...)
- Vaste choix de plage de mesure et de technologie (confocale, interférométrique)
- Mesure optique : pas d'endommagement de la pièce mesurée
- Interface presse-bouton - simple d'utilisation



Adapté aux salles blanches



Axes de rotation



Mesure double face

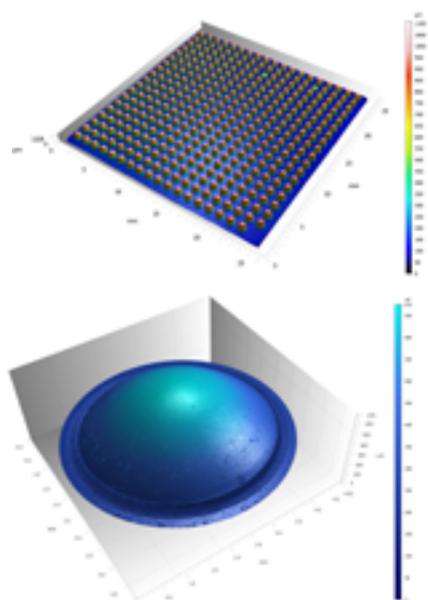


Posages adaptés, aspirant, Thermo/Cryo sous vide $\pm 200^\circ\text{C}$



Technologie Phénix[®]V2

AltiSurf® 530



ADAPTE AU CONTROLE DE WAFER 12"

Développé pour les applications dans le semi-conducteur, l'AltiSurf®530 est notamment adapté pour le contrôle de wafer de 12", grâce à sa fonction d'auto alignement et son posage vacuum.

Tout comme les Altisurf®500 et 520®, il peut intégrer tous types de capteurs et de fixations pour des pièces multiples, volumineuses, sous vide pour les substrats fins du silicium, etc.

Il intègre les dernières générations de capteurs optiques pour la caractérisation de pièces de grandes dimensions ou pour des mesures multi-échantillons, il est d'une grande performance pour la mesure de gravures profondes dans le Si.

Les nombreuses options disponibles permettent de répondre à toutes vos problématiques de mesure, que ce soit en R&D ou en procédé front-end, back-end.



ALTIMET





Principes de mesure :

- Confocal Chromatique
- Interférométrie visible et IR
- Triangulation Laser
- Palpeur à contact



Dimension structurelle :

- Poids : 240kg_(Z100) / 280kg_(Z200)
- Dimensions (L x l x h) : 945 x 730 x 770_(Z100) / 870_(Z200) mm
- Capacité de mesure (X x Y x Z) :
300 x 300 x 100_(Z100) / 200_(Z200) mm



Plages de mesure :

- Vitesse des axes : Jusqu'à 40mm/s
- Planéité des axes : $5\mu/300\text{mm}$
- Résolution des axes : 0,062 μm
- Gamme de mesures : 100 μm à 25mm
- Résolution en Z : A partir de 3nm
- Résolution latéral : A partir de 0,9 μm



Performances de mesure :

- Exactitude de la hauteur de marche (1 μm) : 0,005 %
- Mesure de rugosité (Ra/Sa) : 20nm / 20nm
- Mesure d'épaisseur minimale : 4 μm



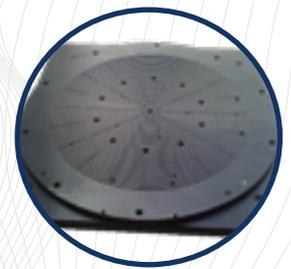
Informations utilisations :

- Normes :
ISO 4287
ISO 25178
- Logiciels :
Acquisition : Phénix[®]V2
Analyse : Phénix[®]Map/AltiMap[®]/GOM Inspect[®]



Informations spécifiques :

- Possibilité de mesurer toutes les surfaces (rugueuses, transparentes, polies, ...)
- Architecture multi-capteurs (confocale, interférométrique, I/R)
- Technologie IR : mesure d'épaisseur sur silicium sans posage aspirant
- Mesure optique : pas d'endommagement de la pièce mesurée
- Interface presse-bouton - simple d'utilisation



Fixation pour wafer
8, 10, 12 pouces



Axes de rotation



Posage



Posages adaptés, aspirant,
Thermo/Cryo sous vide $\pm 200^{\circ}\text{C}$



Technologie Phénix[®]V2

UPGRADE / MISE À NIVEAU

Vous possédez une station de mesure obsolète ?

ALTIMET PROPOSE DES MISES A NIVEAU ET RETROFITS

Grâce à la polyvalence de sa technologie Phénix[®]V2, Altimet propose des mises à niveau ou rétrofits de votre ancien profilomètre tout en conservant ses composants toujours fonctionnels.

En effectuant une mise à jour, vous améliorez les performances de votre

instrument grâce à l'intégration de moteurs à courant continu plus performants et la monte d'un capteur dernière génération.

Vous bénéficiez à nouveau d'un logiciel régulièrement mis à jour ainsi que d'un service de maintenance.



Informations spécifiques :

- Intégration d'un capteur de nouvelle génération
- Remplacement de la centrale électronique de commande
- Intégration de moteurs à courant continu performants (option)
- Mise à jour du logiciel de post traitement

Altimet s'appuie ici sur l'expérience acquise lors des nombreux rétrofits effectués sur les instruments des constructeurs suivants :

- DigitalSurf Volcanyon (TalySurf, NJ HP-series, AltiSurf, Hommel)
- UBM
- Perthen Rodenstock
- Mahr Perthometer
- STIL Micromesure 1 & 2

U
P
G
R
A
D
E



DESCRIPTIF CONTRAT DE MAINTENANCE	COPPER	SILVER	SILVER+	GOLD
Assistance	✓	✓	✓	✓
Intervention		✓	✓	✓
Instrumentation	*	*	✓*	✓*
Logiciel	*	*	✓*	✓*
Maintenance			✓	✓
Frais de déplacement		✓	✓	✓
Barème préférentiel*		✓	✓	✓

LOGICIEL PHÉNIX[®]V2

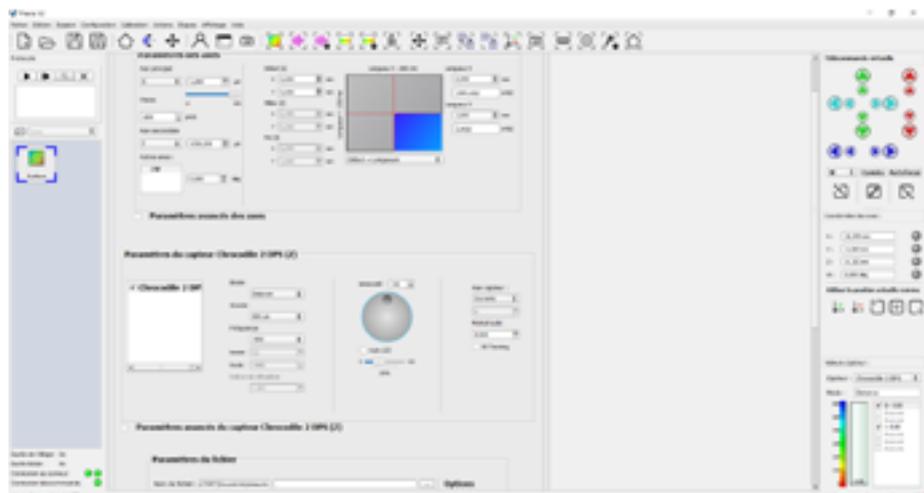
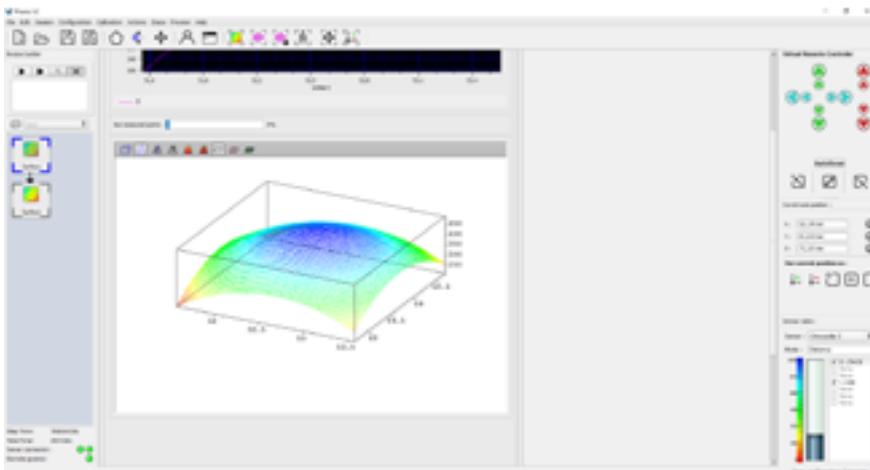
Notre logiciel de mesure de surface PHÉNIX[®]V2 utilise des algorithmes de pointe pour capturer des données précises et fiables, ce qui permet aux utilisateurs de mesurer rapidement et facilement la surface de n'importe quel objet.

Avec Phenix, vous pouvez mesurer des surfaces planes, cylindriques, coniques et autres formes complexes en quelques clics.

Vous pouvez également exporter les données de mesure dans différents formats pour une analyse plus approfondie dans des modeleurs géométriques, ou pour une utilisation ultérieure, par exemple vers du prototypage rapide ou du micro usinage.

Que vous travailliez dans l'industrie aéronautique, automobile, médicale, horlogère ou dans d'autres secteurs, notre logiciel est conçu pour répondre à des besoins avancés en matière de métrologie des surfaces.

Compatible avec une large gamme d'appareils de mesure, tels que les capteurs de profil, les systèmes de mesure optique et les machines de mesure à coordonnées, la suite Phenix est également facile à utiliser, ce qui signifie que même les utilisateurs novices peuvent l'utiliser efficacement et obtenir des résultats précis.

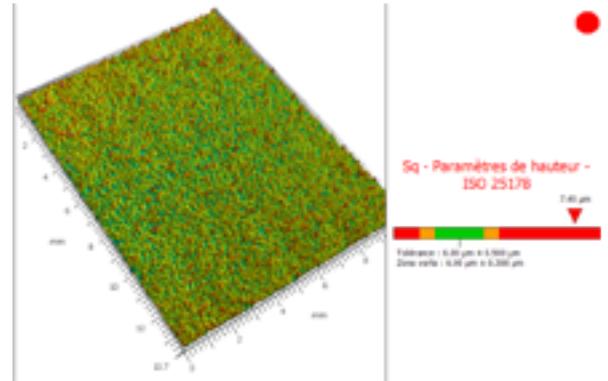


Contactez-nous dès maintenant pour en savoir plus sur nos produits et services, et pour savoir comment nous pouvons

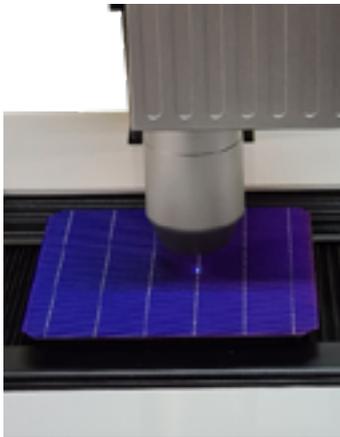
vous aider à améliorer vos processus de métrologie de surface.

IDSURF 4.0® PRESTATIONS & LOCATION

- Audit, Conseil
- Recherche & Développement & Innovation
- Contrôle qualité
- Optimisation des process
- Caractérisation



VOS SURFACES DU LABORATOIRE À LA LIGNE DE PRODUCTION



3 PLATEFORMES DÉDIÉES



**LA SURFACE, UN ENJEU MAJEUR
POUR L'INDUSTRIE DU FUTUR.**

IDSURF 4.0® PRESTATIONS & LOCATION

Les moyens de production modernes, en particulier les chaînes d'ingénierie numérique, permettent maintenant à tout industriel dans le monde de produire ou de reproduire les dimensions d'un produit manufacturé grâce à la simple programmation d'une commande numérique ou d'une plateforme d'impression 3D.

Cependant, la totalité du procédé, sous forme de phénomènes multi-échelles et multicritères, est inscrite dans les surfaces fonctionnelles, contribuant tous à la qualité finale du produit, à la fois fonctionnelle et

perçue. L'expression du savoir-faire de l'industriel ou du créateur, depuis le matériau, en passant par la connaissance et la spécification de la fonctionnalité et de l'esthétique de son produit, le réglage des procédés d'obtention et de contrôle, requiert une maîtrise complète de la surface qui constitue désormais un défi majeur.

La description de cette maîtrise est à l'origine d'une nouvelle norme ISO 3D : l'ISO 25178.

PROTECTION & CONNAISSANCE = CREATION DE VALEUR

Un ingénieur se déplace sur votre site avec un instrument préconfiguré pour répondre rapidement à un besoin de métrologie des surfaces.

La machine est installée et une configuration de mesure est opérationnelle en moins de 3 heures sur vos échantillons grâce à des posages adaptés tels que la prise d'empreinte, le posage modulaire, l'impression 3D ou la sole magnétique.

La machine est équipée d'une clé 4G de communication et de sauvegarde cryptée des données de mesure, activable au besoin et qui n'est pas connectée au réseau.

La session IDSURF® 4.0 commence alors avec la mise en place de protocoles sur la pièce ou le matériau, permettant une analyse paramétrique et morphologique.

Une formation opérateur de 2 heures permet aux utilisateurs de lancer des mesures en toute autonomie rapidement. Le service comprend également une assistance en ligne pour l'instrument et l'application.

*Le posage a été conçu en amont (envoi de modèle CAO).

SERVICE TOP CHRONO & CLÉ EN MAIN

ALTIMET

Une équipe à vos côtés depuis 1993...

Vos exigences en matière de qualité et maîtrise de vos produits ne cessent de croître. Notre expérience de près de 30 années en métrologie des surfaces, notre qualité de constructeur français de proximité et l'ensemble de nos collaborateurs sont mis au service de cet objectif.

De la TPE à la multinationale sur plusieurs continents, de nombreuses références nous font déjà confiance avec plus de 1000 sites équipés sur 30 pays.



- Notre siège social à Marin en
- Haute-Savoie, à 40 km de Genève.



Présence des principaux distributeurs ALTIMET par zones géographiques.

AltiSurf®

Pour nous contacter :

Siège : +33 (0)4 50 81 88 88
altimet@altimet.fr

SAV : +33 (0)4 50 81 88 88
support@altimet.fr

ALTIMET
298 Allée Du Larry
74200 MARIN - France

www.altimet.fr

Suivez-nous : 

ALTIMET