



DSTRATE
PRINT & TECHNOLOGIE



Présentation 2026

Spécialiste fabrication additive industrielle

Innovation, environnement et souveraineté industrielle

Notre parcours



évolution du prototypage vers la production industrielle

Notre différence



- Apporteur de solutions avec la maîtrise des technologies d'impression 3D, FDM, Résine et SAF et maîtrise des matériaux
- Bureau d'études, conception, scanner 3D et Modélisation 3D
- Acteur de l'innovation
- Une entreprise familiale engagée sur le territoire
- Un savoir-faire français
- Une passion et une vision long-terme
- Une chaîne complète maîtrisée : conception, fabrication, post-traitement responsable, recyclage

INNOVATION, RESEAU INDUSTRIEL, BUREAU D'ETUDES

1^{ère} machine en France

Nous disposons de la toute première machine en France* H350 de Stratasys dédié au polypropylène (*une cinquantaine sont installées en Europe/UK)

- ✓ Bonne résistance mécanique et résistance chimique supérieure
- ✓ Matière recyclable avec les filières existantes, sobriété énergétique
- ✓ Compatible avec les procédés de fabrication traditionnels
- ✓ Convient aux pièces complexes nécessitant précision et résistance.
- ✓ Adapté aux productions de petites séries sans support.

**Aligné avec la
démarche RSE**

Pièces similaires à la qualité « injection plastique » en polypropylène, étanche à l'air, très bonne densité.



Robustesse, précision, productivité

STRATASYS - SAF™ Selective Absorption Fusion

H350 La meilleure solution de production de sa catégorie



Des pièces précises & répétables

Tolérances : +/- 0,2 mm à +/- 0,4 mm

Pièces de haute qualité



Productivité

Rapidité d'impression : 12 secondes / couche

Jusqu'à 40% de densité d'imbrication



Des polymères de niveau industriel

- PA11
- PA12
- PP



Volume de fabrication optimisé

315 mm x 208 mm x 293 mm



Flux de travail simple

Préparation des pièces & imbrication intégrées à GrabCAD



Les avantages côté matériau

SAF PP

Absorption minimal d'humidité

- Étanchéité eau
- Étanchéité air
- Faible niveau d'absorption de fluides



Polyvalent

- 30% des pièces plastiques faites en PP

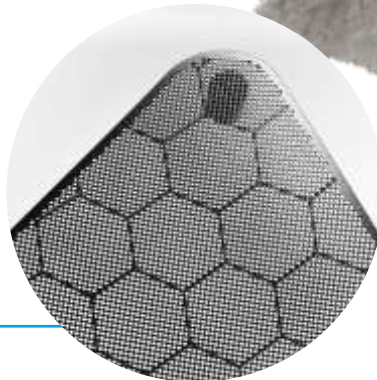


Soudable

Peut être soudé (friction & ultra-sonique) à d'autres composants en PP, étendant son usage aux assemblages modulaires.

Léger

- Faible densité - 0,89
- Idéal pour le transport
- 13% plus léger que PA12



Résistance chimique

Plus d'applications exigeantes

Applications principales

1

Matériau léger
(13% + léger que PA12)

Drone
(pièces structurales,
supports, réservoirs fuel,
conduits...)



2

Résistance chimique

Masquage
(masque de protection de
peinture ou grenaillage
réutilisable)
Réservoir d'essence



3

Soudable sur pièces
injectées

Automobile
(pare-chocs, ...),
Machinerie
industrielle



4

Etanchéité air & eau

Automobile
(boîtier filtre, réservoirs de
fluides, conduits),
Machinerie industrielle
(valves, tubes...)



5

Rupture à
l'élongation élevée

Orthèses
(attelles, semelles),
Equipement de sport
(Casque, protection
menton...)
Automobile | Industriel
(charnières, clips)



6

Répétabilité,
précision

Automobile | Industriel
(Boîtier, etc.)



Permet de créer des pièces uniques ou petites séries adaptées aux besoins spécifique des clients sans coûts supplémentaires liés aux outils de productions avec un délai nettement amélioré, et favorise la relocalisation

La technologie FDM est la plus connue, elle dispose d'une large gamme de matériaux techniques pour des applications très variées.

Nous disposons de 20 machines FDM



460x460x600mm
1 machine



340x320x340 mm
1 machine



256x256x256mm
18 machines



MAVIFLEX
FDM
TPU



VONE
RACING
FDM
PA HT



TDS
FDM
ASA

Rapidité, adaptabilité, flexibilité

La résine



Permet de créer des pièces uniques ou petites séries adaptées aux besoins spécifique des clients sans coûts supplémentaires liés aux outils de productions avec un délai nettement amélioré, et favorise la relocalisation

La technologie DLP, dispose d'une gamme de matériaux techniques avec une précision importante qui va permettre également la réalisation de moules d'injection

Nous disposons de 3 machines Résine



195x115x210mm



510x280x350



218x122x220 mm



**LIGNON
AUTOMOBILES
RESINE
HARD BLACK**



**Client : FAUVEAU
Technologie : RESINE
Matière : EPD 1086**



**Client : REPACKED
Technologie : RESINE
Matière : EPD 1086**

Rapidité, adaptabilité, flexibilité

**Notre capacité de numérisation va de petites pièces à un véhicule entier
Nous utilisons le scan pour créer des modèles 3D à partir de la numérisation**

SCAN 3D



Rencontrez-nous

**DORLET Raphaël**

Président

rdorlet@dstrate.com**06 66 60 71 71****DORLET Paul**

Responsable de projet

pdorlet@dstrate.com**06 85 71 12 98****SOSSI Sara**

Assistante administrative

ssossi@dstrate.com**04 82 32 91 52****LUSSON Jérémy**

Technicien production

jlusson@dstrate.com**04 82 32 91 52****ELIAS Anaïs**

Chargée d'affaires

aelias@dstrate.com**07 65 26 57 97****MALADO Loïc**Alternant BUT Génie des
matériauxlmalado@dstrate.com**04 82 32 91 52****NAVERI Isley**

Alternante BTS NDRC

inaveri@dstrate.com**04 82 32 91 52**

Nos clients & partenaires



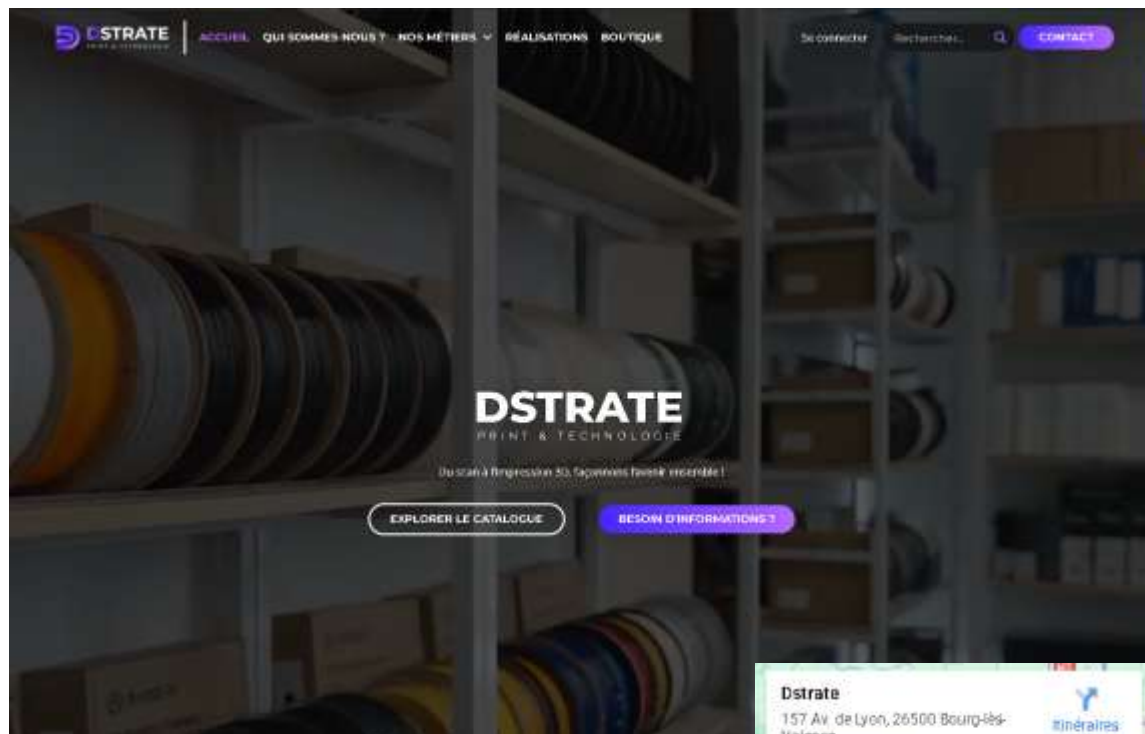
L'éco-système



Rejoignez le mouvement !

Rencontrez nous

Visitez notre site internet www.dstrate.com



157B avenue de Lyon
26500 Bourg les Valence
contact@dstrate.com
04 82 32 91 52



Du scan à l'impression 3D, DSTRATE
vous accompagne de A à Z