

ISIPICK®

PICK TO LIGHT BY ISIPICK®



Lean oriented
since 2002

Isitec

International

Qu'est ce que le Pick To Light?

Le PICK TO LIGHT est une procédure assistée par ordinateur qui consiste à guider l'opérateur afin qu'il prenne les produits en utilisant « une lumière / light » qui lui indique l'emplacement du produit à prélever.

Le système PUT TO LIGHT simplifie l'action de déposer une référence à un emplacement attendu. L'opérateur peut par exemple scanner les articles et les ranger dans la bonne zone, grâce à l'allumage d'un module ou d'une LED.

Pourquoi ISIPICK® ?

Isipick® est un logiciel développé par Isitec International. Il s'agit d'un système de contrôle qui peut être installé dans tous les entrepôts, quel que soit le secteur d'activité de l'entreprise (industrie manufacturière, automobile, commerce électronique, vente au détail, industrie pharmaceutique, etc.)



Productivité

Augmentation et organisation des performances.



Qualité

Diminution du taux d'erreur à moins de 0.1 % en facilitant la formation des opérateurs



Traçabilité et Supervision

Amélioration de la traçabilité et de l'édition de statistiques et de rapports.



Ecologique & Economique

Zéro papier

Les différents types de Pick To Light cablés

Module utilisant un bus magnétique

Le système magnétique facilite le montage sans utiliser d'outil, les afficheurs sont simplement aimantés sur le bus qui est protégé dans un U métallique.

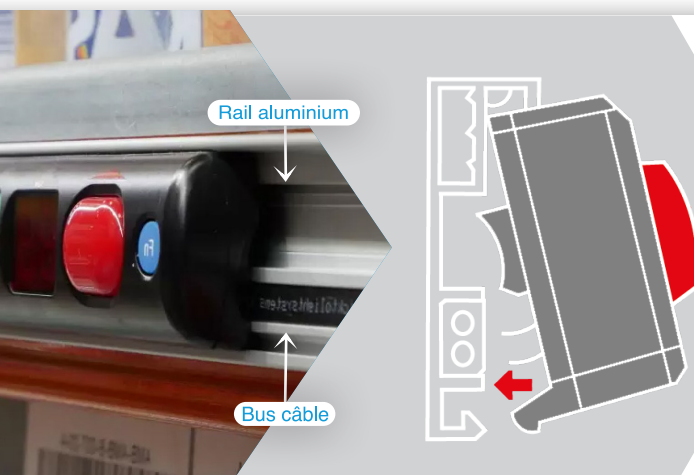
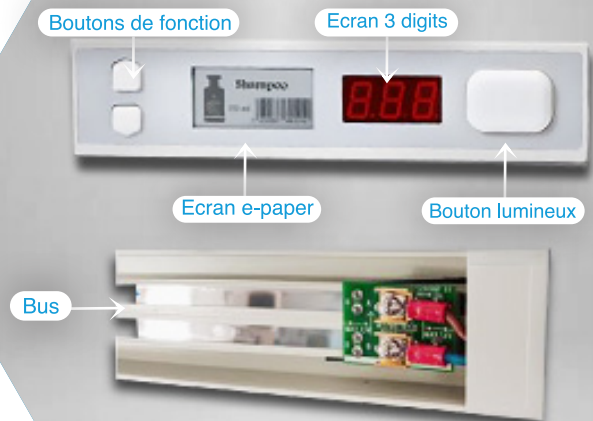
Ils sont alimentés en énergie et en données via le bus. Cette technologie innovante permet de réaliser des réimplantations de zones sans perdre du temps et sans outil.

Gamme produit

Large gamme de modules, selon le nombre de digits souhaité, la détection automatique ou pas, texte numérique ou alphanumérique, vertical ou horizontal.

Avantages

Facilité d'utilisation, facile à déplacer, système économique.



Module vampire sur bus câble/module snap

Le système «snap on» facilite le montage sans utiliser d'outil, les afficheurs sont simplement clipsés à la main sur le profilé qui est monté sur le rayonnage.

Grâce à un câble, ils sont alimentés en énergie et en données. Cette technologie innovante permet de réaliser des changements dans l'agencement de l'installation sans perdre de temps et sans outil

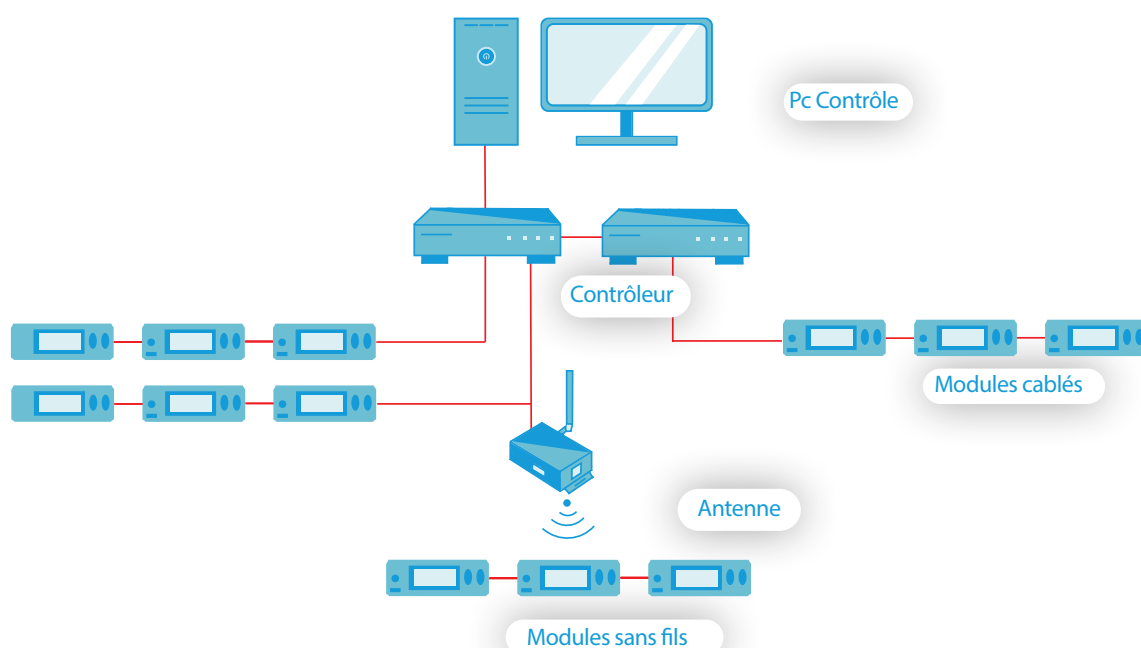
Gamme produit

Large gamme de modules, selon le nombre de digits souhaité, la détection automatique ou pas, texte numérique ou alphanumérique, vertical ou horizontal.

Avantages

Facilité d'utilisation, facile à déplacer.

Exemple d'architecture hybride



Les modules Pick To Light sans fil

Module sans fil

Le module sans fil permet de configurer et reconfigurer les zones en un temps record. Il peut être combiné au module vampire pour les zones fixes.

Gamme produit

Gamme courte avec uniquement un module avec un écran e-paper, un bouton lumineux et un bouton de fonction.

Avantages

Batterie longue autonomie (7 mois), gestion de la charge.

Bouton de fonction

Bouton lumineux



Ecran e-paper

E-Label

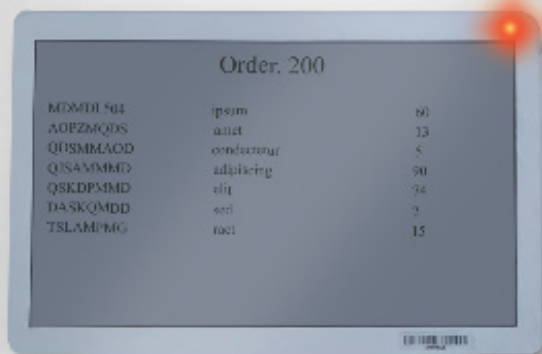
Les étiquettes électroniques e-paper d'ISITEC International ont une vitesse de rafraîchissement de moins de 5 secondes et une autonomie élevée. Ces étiquettes peuvent être utilisées lors d'opération de picking en remplacement du papier ou dans le processus de fabrication comme fiche de suivi, avec mise à jour des étapes, contrôle du timing et possiblement localisable.

Gamme produit

Large gamme d'étiquettes, 3 couleurs d'encre (blanc, rouge, noir), tailles disponibles : 1.6», 2.2», 2.6», 4.2», 7.4», 9.7»

Avantages

Zéro papier, basse consommation, solution sans fils, infrastructure à faible coût, déploiement rapide et faible maintenance, communications sécurisées.



Barre LED

Barre LED

La barre LED est souvent utilisée par les opérateurs de réapprovisionnement. Le pick / put to light via LED permet sur les zones ne nécessitant pas de bouton de confirmation, ni d'indication de quantité, de faire des économies de matériel tout en aidant l'opérateur dans ses manipulations.

Options

Lidar 1D - Lidar 2 : pour vérifier et acquitter automatiquement les poses ou prises d'objets.

Balance contrôle pondéral : pour vérifier et acquitter automatiquement les poses ou prises et pour vérifier les quantités.

Gamme produit

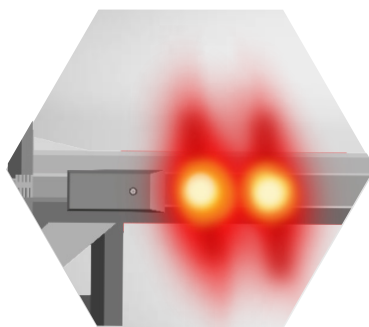
Ruban disponible
en 30 LED / m ou
60 LED / m

Avantages

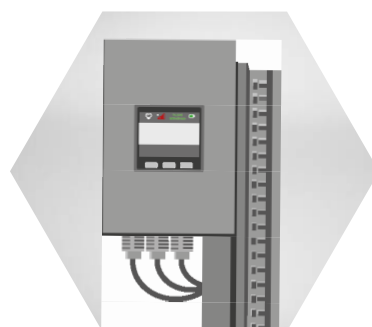
Nombre de couleurs illimité,
zone reconfigurable par logiciel,
solution économique.



LED protégée par
profilé en aluminium et
son couvercle diffuseur
et protecteur.



Connecteur industriel
type RJ45.



ISIBOX : contrôleur
LED wifi ou câblé.

Exemple architecture ISIBOX®

Le contrôleur ISIBOX a été développé par les équipes d'Isitec International pour répondre spécialement à des opérations de Pick & Put to light.

Doté d'un microprocesseur dernière génération et d'un écran tactile, ce contrôleur va être capable de se connecter à votre réseau via wifi ou câble ethernet du contrôleur chaque ruban LED connecté à une de ces 8 sorties (300 LED max par sortie).

L'ISIBOX fonctionne en 120V ou 220V (via alimentation) elle peut être statique ou embarquée sur un chariot.

Ils nous font confiance

INDUSTRIE



SAFRAN

LLHAAS



BWT
BEST WATER TECHNOLOGY

faurecia

PSA
GROUPE

RETAIL

la fée
maraboutée

celio

MICROMANIA

LOGISTIQUE

ONEMED

ID
LOGISTICS

Groupe
ALAINÉ
ANYTHING ANYTIME ANYWHERE

Isitec International est un groupe Français avec son siège social en France Région AURA proche de Lyon. Créé en 2002 ISITEC International est maintenant présent avec 5 filiales en Europe et Afrique du nord. Avec une croissance de plus de 85% sur les 5 dernières années, ISITEC accélère son développement basé sur la technologie et ces 3 cibles historiques, les services généraux des grandes entreprises, les industries manufacturières et les Postes.

ISITEC INTERNATIONAL

252 Rue de Guenas

Parc des Ayats - 69390 - MILLERY - FRANCE

Contact : info@isitec-international.com

Tel: +33 (0) 4 26 02 40 89

www.isitec-international.com